

# SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN

## SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS



### Datenblatt mit ergänzenden Montage- und Sicherheitshinweisen

### Data sheet with supplementary assembly and safety instructions

Zusätzlich zu den Angaben in diesem Datenblatt muss die **Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN** beachtet werden.

In addition to the information in this data sheet, the **SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS** assembly instructions must be observed.

#### 1. Leistungsbereich – Performance

Type	Best.-Nr. Code No.	Leistungs- aufnahme Power Consump.	Druck Pressure	Drehzahl Rotation speed	Förder- menge Output	Wasser- temp. Water- temp. max.	Plunger- Ø Plunger- diam.	Hub Stroke	Gewicht ca. Weight approx.	NPSHR NPSH required
		max.	max.	max.	l/min	°C	mm	mm	kg	mWs
P31/25-220	00.0559	11.0	220	1420	25.2	70	20	20	14.2	6.5
P30/36-150	00.0741	11.0	150	1420	36.2	70	24	20	14.2	7.8
P30/43-130	00.0742	11.0	130	1420	42.5	70	26	20	14.2	8.6

Leistungsdaten für intermittierenden Betrieb (Aussetzbetrieb), Daten für Dauereinsatz auf Anfrage. Hinweise zum Aussetzbetrieb und Umrechnung der Leistungsdaten siehe Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

#### NPSHR / Zulaufdruck

NPSHR ist gültig für Wasser (bei 20°C) bei max. zulässiger Pumpendrehzahl.

Maximaler Zulaufdruck: 2 bar

#### Schallemissionspegel

Emissionsschalldruckpegel: ≤ 89 dB(A)

#### 2. Einsatzbereiche

Die Einsatzbereiche dieser Pumpentypen entsprechen den Angaben in der Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

#### 3. Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur: 5°C < T<sub>Umg.</sub> < 30°C

#### 4. Ölfüllung

- Füllmenge: **0,7 l**
- Qualität: Industriegetriebeöl **ISO VG 220** (z.B. Aral Degol BG220) oder Kfz-Getriebeöl **SAE 90 GL4**
- Intervalle: erster Ölwechsel nach **50 Betriebsstunden** danach alle **1000 Betriebsstunden**, spätestens jedoch nach **12 Monaten**.

Performance data for intermittent operation, data for continuous operation on request.

For information on intermittent operation and calculating of the performance data, see the SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS assembly instructions.

#### NPSHR / Inlet pressure

Required NPSH refers to water (at 20°C) at max. permissible pump speed.

Maximum inlet pressure: 2 bar

#### Level of noise emission

Emission sound pressure level: ≤ 89 dB(A)

#### 2. Fields of application

The fields of application of these pump types correspond to the specifications in the assembly instructions SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS.

#### 3 Ambient conditions

Ambient temperature: 5°C < T<sub>Amb.</sub> < 30°C

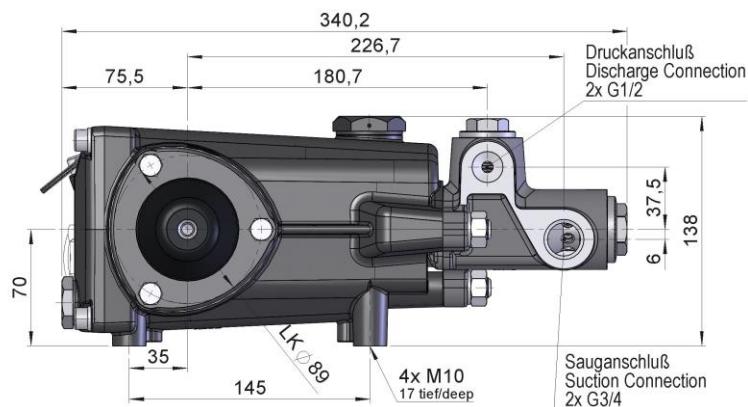
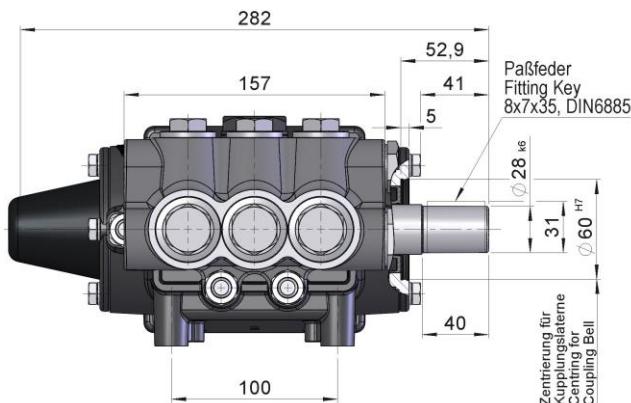
#### 4. Oil filling

- Filling quantity: **0,7 l**
- Quality: Industrial gear oil **ISO VG 220** (e.g. Aral Degol BG220) or automotive gear oil **SAE 90 GL4**
- Intervals: first oil change after **50 operating hours** then every **1000 operating hours**, but at the latest after **12 months**.

## SPECK-KOLBENPUMPFABRIK

Otto Speck GmbH & Co. KG · Elbestraße 39 · D-82538 Geretsried

## 5. Abmessungen / Dimensions



## 6. Installation / Inbetriebnahme

### 6.1 Wellenschutz

Beim Betrieb der Pumpe muss das freie Wellenende durch den Wellenschutz (17), die angetriebene Wellenseite und Kupplung durch einen bauseitigen Berührungsschutz abgedeckt sein.

### 6.2 Drehrichtung der Pumpe

Die Drehrichtung der Antriebseinheit gemäß dem Drehrichtungspfeil auf dem Antriebsgehäuse einstellen.

### 6.3 Saugleitung Filter

Empfohlene Maschenweite 150 µm.

## 7. Betrieb

Angaben siehe Montageanleitung  
SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN

## 8. Wartung und Instandsetzung

Typ der verwendeten Schraubensicherungsmittel und die erforderlichen Anzugsdrehmomente sind der Tabelle in der Explosionszeichnung zu entnehmen.

### 8.1 Erforderliche spezielle Werkzeuge

Für die Montage werden folgende spezielle Werkzeuge benötigt:

- Innenauszieher Gr. 2 ( $\varnothing 15/\varnothing 12$ )

### 8.2 Saug- und Druckventile

#### Saugventil:

Stopfen (41) herausschrauben.

Saugventilaufnahme (39) mit Saugventil herausziehen. Ventilbauteile mit weichem Werkzeug aus der Saugventilaufnahme herausdrücken.

Teile überprüfen, verschlissene Teile austauschen.

O-Ringe (38, 40, 42) überprüfen und ggf. austauschen.

#### Druckventil:

Stopfen (43) herausschrauben.

Beim darunterliegenden Druckventil Federspannschale (34), Ventilfeder (35) und Ventilplatte (36) herausnehmen. Ventilsitz (37) mittels Innenauszieher Gr.2 herausziehen.

Teile überprüfen, verschlissene Teile austauschen.

O-Ringe (38, 44) überprüfen und ggf. austauschen.

Stopfen (41, 43) dem geforderten Drehmoment festziehen.

## 6. Installation/ Putting into Operation

### 6.1 Shaft protector

When the pump is in operation, the open shaft end must be covered up by shaft protector (17), the driven shaft side and coupling by a contact-protector.

### 6.2 Direction of pump rotation

Set the direction of rotation of the drive unit according to the direction of rotation arrow on the crankcase.

### 6.3 Suction line filter

Recommended mesh size 150 µm.

## 7. Operation

For informations, see assembly instructions  
SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS

## 8. Maintenance and Servicing

For the type of threadlocker used and the required tightening torques, observe the table in the exploded view.

### 8.1 Special tools required

The following special tools are required for assembly:

- Pull-out tool size 2 ( $\varnothing 15/\varnothing 12$ )

### 8.2 Suction and Discharge Valves

#### Suction Valve:

Screw out plugs (41).

Take out suction valve adaptor (39) together with suction valve.

Push valve parts out of suction valve adaptor using a soft tool.

Check and replace worn parts.

Check O-rings (38,40,42) and replace as necessary.

#### Discharge Valve:

Screw out plugs (43).

Remove spring tension cap (34), valve spring (35) and valve plate (36) underneath.

Take out valve seat (37) with a size 2 pull-out device.

Check and replace worn parts.

Check O-rings (38,44) and replace as necessary.

Tighten plugs (41,43) to the required torque.

## 8.2 Saug- und Druckventile

### Saugventil:

Stopfen (41) herausschrauben.

Saugventilaufnahme (39) mit Saugventil herausziehen.  
Ventilbauteile mit weichem Werkzeug aus der  
Saugventilaufnahme herausdrücken.

Teile überprüfen, verschlissene Teile austauschen.

O-Ringe (38, 40, 42) überprüfen und ggf. austauschen.

### Druckventil:

Stopfen (43) herausschrauben.

Beim darunterliegenden Druckventil Federspannschale (34), Ventilfeder (35) und Ventilplatte (36) herausnehmen.

Ventilsitz (37) mittels Innenauszieher Gr.2 herausziehen.

Teile überprüfen, verschlissene Teile austauschen.

O-Ringe (38, 44) überprüfen und ggf. austauschen.

Stopfen (41, 43) dem geforderten Drehmoment  
festziehen.

## 8.3 Dichtungen und Plungerrohr

Stopfen (41) herausschrauben.

Muttern (46) lösen und Ventilgehäuse über die Plunger  
nach vorne abziehen.

Saugventilaufnahme (39), Spannfeder (33) und  
Dichtungseinheit (30, 31, 32) herausnehmen.

Plungerrohroberflächen prüfen, beschädigte Oberflächen  
führen zu hohem Dichtungsverschleiß.

O-Ringe (40, 42) und Dachmanschette (31) überprüfen  
und ggf. austauschen.

Bei Austausch, neue Dichtungen und O-Ringe dünn mit  
Silikonfett oder Mineralöl benetzen und vorsichtig  
einsetzen.

Dabei auf Einbaurage der Dichtungen achten.

Bei verschlossenem Plungerrohr (24A) Spannschraube  
(24B) lösen und mit Plungerrohr abziehen.

Auflagefläche am Plunger (22) überprüfen und säubern,  
neues Plungerrohr aufstecken.

Gewinde der Spannschraube (24B) mit  
Schraubensicherungsmittel dünn bestreichen und  
vorsichtig mit festgelegtem Drehmoment.



Schraubensicherungsmittel auf keinen Fall  
zwischen Plungerrohr (24A) und Zentrieransatz  
am Plunger (22) bringen.

Verspannen des Plungerrohrs durch  
exzentrisches Anziehen der Spannschraube  
bzw. durch Verschmutzung oder Beschädigung  
der Auflagefläche kann zum Bruch des  
Plungerrohrs führen.

Spannfeder (33), Distanzring (39A) und  
Saugventilaufnahme (39) einbauen, Stopfen (41) mit  
festgelegtem Drehmoment festziehen.

Muttern (46) zur Ventilgehäusebefestigung mit  
festgelegtem Drehmoment gleichmäßig anziehen.

**Bei Bedarf können ergänzende Montagehinweise  
beim Hersteller SPECK-KOLBENPUMPFABRIK,  
Geretsried angefordert werden.**

## 8.2 Suction and Discharge Valves

### Suction Valve:

Screw out plugs (41).

Take out suction valve adaptor (39) together with suction  
valve.

Push valve parts out of suction valve adaptor using a soft  
tool.

Check and replace worn parts.

Check O-rings (38,40,42) and replace as necessary.

### Discharge Valve:

Screw out plugs (43).

Remove spring tension cap (34), valve spring (35) and  
valve plate (36) underneath.

Take out valve seat (37) with a size 2 pull-out device.

Check and replace worn parts.

Check O-rings (38,44) and replace as necessary.

Tighten plugs (41,43) to the required torque.

## 8.3 Seals and Plunger

Screw out plugs (41).

Loosen nuts (46) and remove valve casing from plungers,  
pulling it out to the front.

Take out suction valve adaptor (39), tension spring (33)  
and seal-unit (30, 31, 32).

Check surfaces of plunger pipes as damaged surfaces  
cause fast wear to the seals.

Check O-rings (40, 42) and V-sleeve (31) and replace as  
necessary.

When replacing V-sleeves (31), wet new seals and O-  
rings thinly with silicone grease or mineral oil and insert  
carefully.

Pay attention to the installation position of the seals.

If plunger pipe (24A) has to be replaced, loosen tension  
screw (24B) and remove it together with the plunger pipe.

Check and clean plunger (22) surfaces and install new  
plunger pipe.

Cover thread of tension screw (24B) with a fine film of  
thread-locker and tighten carefully to the required torque.



Under no circumstances should thread-locker  
get between the plunger pipe (24A) and the  
centering neck on the plunger (22).

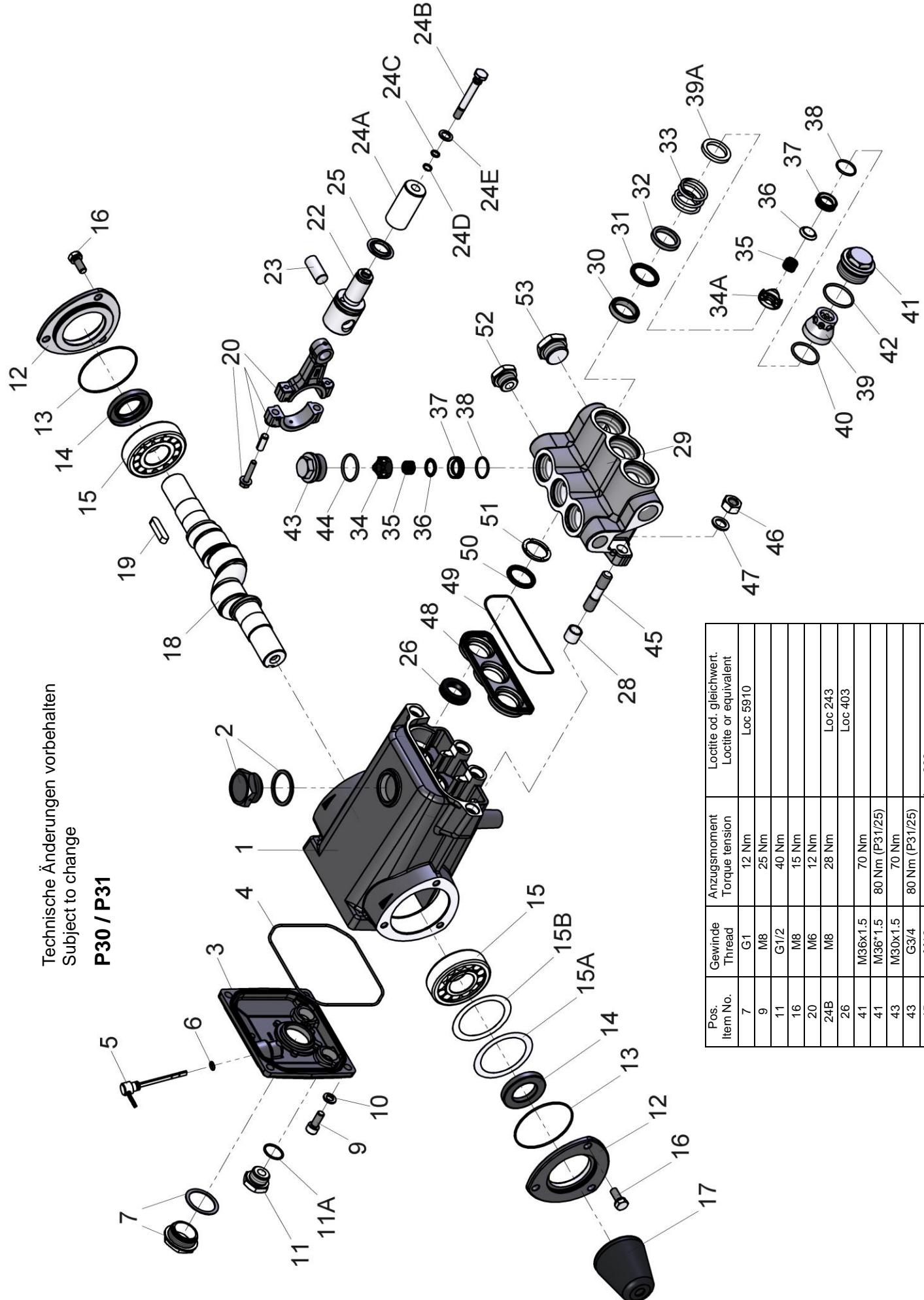
Tensioning of the plunger pipe due to eccentric  
tightening of the tensioning screw or due to dirt  
or damage to the contact surface can lead to  
breakage of the plunger pipe.

Install tension spring (33), spacer ring (39A) and suction  
valve adaptor (39), then tighten plug (41) to the required  
torque.

Fix valve case by tightening nuts (46) evenly to the  
required torque.

**If required, supplementary assembly instructions can  
be requested from the manufacturer SPECK-  
KOLBENPUMPFABRIK, Geretsried.**

## 9. Explosionszeichnung / Exploded drawing



## 10. Ersatzteilliste / Spare Parts List

Lfd. Nr. Item No.	Stückzahl No. Off	Best.-Nr. Code No.	Benennung	Description
1	1	01.0255	Antriebsgehäuse	Crankcase
2	1	00.2431	Ölauffüllstopfen kpl.	Oil Filler Plug Assy
3	1	03.0162	Getriebedeckel	Crankcase Cover
4	1	06.0286	O-Ring zu 3	O-Ring for 3
5	1	00.0564	Olmelßstab kpl.	Oil Dipstick Assy
6	1	06.0053	O-Ring zu 5	O-Ring for 5
7	1	00.2416	Olschauglas	Oil Sight Glass
9	4	21.0026	Zylinderkopfschraube m. Innensechskant	Hexagon Socket Screw
10	4	07.2994	Federring	Spring Ring
11	2	07.0705	Stopfen G1/2	Plug G1/2
11A	2	06.0067	O-Ring	O-Ring
12	2	03.0163	Lagerdeckel	Bearing Cover
13	2	06.0288	O-Ring	O-Ring
14	2	06.0287	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
15	2	05.0100	Zylinderrollenlager	Roller Bearing
15A	1	07.1961	Paßscheibe	Fitting Disc
15B	1	07.0859	Paßscheibe	Fitting Disc
16	6	21.0034	Sechskantschraube	Hexagon Screw
17	1	07.4600	Wellenschutz	Shaft Protector
18	1	11.0258	Kurbelwelle	Crankshaft
19	1	07.3050	Paßfeder	Fitting Key
20	3	00.3288	Gleitlagerpleuel kpl.	Connecting Rod Assy
22	3	00.0596	Kreuzkopfkpl.	Crosshead Assy
23	3	11.0259	Kreuzkopfbolzen	Crosshead Pin
24A	3	11.0269	Plungerrohr (P31/25)	Plunger Pipe (P31/25)
24A	3	11.0271	Plungerrohr (P30/36)	Plunger Pipe (P30/36)
24A	3	11.0272	Plungerrohr (P30/43)	Plunger Pipe (P30/43)
24B	3	21.0338	Spannschraube	Tension Screw
24C	3	06.0113	O-Ring	O-Ring
24D	3	06.0114	Stützring	Support Ring
24E	3	06.0275	Cu-Dichtring	Copper Ring
25	3	07.4354	Olabstreifer	Oil Scraper
26	3	06.0290	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
28	2	07.0874	Zentrierhülse	Seal Retainer
29	1	01.0272	Ventilgehäuse (P30/36, P30/43)	Valve Casing (P30/36, P30/43)
29	1	01.0424	Ventilgehäuse (P31/25)	Valve Casing (P31/25)
30	3	07.0921	Druckring (P31/25)	Pressure Ring (P31/25)
30	3	07.0923	Druckring (P30/36)	Pressure Ring (P30/36)
30	3	07.0924	Druckring (P30/43)	Pressure Ring (P30/43)
•31	3	06.0295	Manschette (P31/25)	Sleeve (P31/25)
031	3	06.0297	Manschette (P30/36)	Sleeve (P30/36)
+31	3	06.0298	Manschette (P30/43)	Sleeve (P30/43)
32	3	07.0927	Manschettenstützring (P31/25)	Sleeve Support Ring (P31/25)
32	3	07.0929	Manschettenstützring (P30/36)	Sleeve Support Ring (P30/36)
32	3	07.0930	Manschettenstützring (P30/43)	Sleeve Support Ring (P30/43)
33	3	07.0933	Druckfeder (P31/25)	Pressure Spring (P31/25)
33	3	07.0918	Druckfeder (P30/36, P30/43)	Pressure Spring (P30/36, P30/43)
•34	3	07.0956	Federspannschale Druck	Spring Tension Cap for Pressure
•34A	3	07.1990	Federspannschale Saug	Spring Tension Cap for Suction
•35	6	07.2147	Ventilfeder	Valve Spring
•36	6	07.0957	Ventilplatte	Valve Plate
•37	6	07.0292	Ventilsitz	Valve Seat
•38	6	06.0067	O-Ring	O-Ring
39	3	07.1444	Saugventilaufnahme (P31/25)	Suction Valve Adaptor (P31/25)
39	3	07.0915	Saugventilaufnahme (P30/36, P30/43)	Suction Valve Adaptor (P30/36, P30/43)
39A	3	07.0916	Distanzring	Spacer Ring
•o+40	3	06.0255	O-Ring	O-Ring
41	3	07.0912	Stopfen M36x1.5	Plug M36x1.5
•o+42	3	06.0285	O-Ring	O-Ring
43	3	07.2849	Stopfen G3/4 (P31/25)	Plug G3/4 (P31/25)
43	3	07.0814	Stopfen M30x1.5 (P30/36, P30/43)	Plug G3/4 (P30/36, P30/43)
o+44	3	06.0251	O-Ring (P30/36, P30/43)	O-Ring (P30/36, P30/43)
•44	3	06.0496	O-Ring (P31/25)	O-Ring (P31/25)
45	4	21.0074	Stiftschraube	Stud Bolt
46	4	07.0988	Sechskantmutter	Hexagon Nut
47	4	07.2707	Scheibe	Disc
48	1	01.0262	Zwischengehäuse (P31/25)	Intermediate Casing (P31/25)
48	1	01.0264	Zwischengehäuse (P30/36)	Intermediate Casing (P30/36)
48	1	01.0265	Zwischengehäuse (P30/43)	Intermediate Casing (P30/43)
•o+49	1	06.0304	O-Ring	O-Ring
•50	3	06.0112	Manschette (P31/25)	Sleeve (P31/25)
o50	3	06.0301	Manschette (P30/36)	Sleeve (P30/36)
+50	3	06.0298	Manschette (P30/43)	Sleeve (P30/43)
51	3	07.1432	Stützring (P31/25)	Support Ring (P31/25)
51	3	07.0959	Stützring (P30/36)	Support Ring (P30/36)
51	3	07.0960	Stützring (P30/43)	Support Ring (P30/43)
52	1	07.0705	Stopfen G1/2	Plug G1/2
53	1	07.1001	Stopfen G3/4	Plug G3/4
	1	00.1982	Antrieb (1-28/45-47) (P31/25)	Gear Assy (1-28/45-47) (P31/25)
	1	00.1984	Antrieb (1-28/45-47) (P30/36)	Gear Assy (1-28/45-47) (P30/36)
	1	00.1985	Antrieb (1-28/45-47) (P30/43)	Gear Assy (1-28/45-47) (P30/43)
	1	00.0794	Pumpenkopf (29-44/52/53) (P31/25)	Pump Head (29-44/52/53) (P31/25)
	1	00.0792	Pumpenkopf (29-44/52/53) (P30/36)	Pump Head (29-44/52/53) (P30/36)
	1	00.0793	Pumpenkopf (29-44/52/53) (P30/43)	Pump Head (29-44/52/53) (P30/43)
•	1	14.0038	Rep. Satz Dichtungen (P31/25)	Seal Repair Kit (P31/25)
o	1	14.0040	Rep. Satz Dichtungen (P30/36)	Seal Repair Kit (P30/36)
+	1	14.0041	Rep. Satz Dichtungen (P30/43)	Seal Repair Kit (P30/43)
..	1	14.0037	Rep. Satz Ventile	Valve Repair Kit

Bei Bestellung von Ersatzteilen bitte Bestell-Nr., Pumpen-Nr. und -type angeben  
When ordering please state Code No., Pump Model and Pump Serial No.

## **10.1 Ersatzteile**

Bei Ersatzteilbestellung, bitte **Pumpentype, Pumpennummer, Baujahr, und Ersatzteile Bestell-Nr.** angeben. Diese Daten können dem Typenschild und dem Ersatzteilverzeichnis entnommen werden.

## **11. Störungen / Abhilfe**

Angaben siehe Montageanleitung  
SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

## **12. Verwendete Werkstoffe**

Ventilgehäuse: Sondermessing.  
Plunger: Vollkeramik  
Ventile: Hochfester Edelstahl.  
Dichtungen: NBR mit Gewebeeinlage.  
O-Ringe: NBR.

## **13. Lackierung**

Der Antrieb der Pumpen ist standardmäßig in RAL 3001 lackiert.

## **10.1 Spare Parts**

When ordering spare parts, please specify **pump type, pump number, year of manufacture, and spare parts code no.**

This data can be found on the nameplate and in the spare parts list.

## **11. Malfunctions / Remedy**

For informations, see assembly instructions  
SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS.

## **12. Materials Used**

Valve Casing: Special Brass.  
Plunger: Solid ceramic.  
Valves: High-Grade Stainless Steel.  
Seals: Nitrile with fabric reinforcing.  
O-Rings: Nitrile.

## **13. Paint**

The pump drive is painted in RAL 3001 as standard.