

MASSICOT HYDRAULIQUE POUR PAQUETS DE PLACAGE**MOD. GOH 3100**Données Techniques:

Longueur utile de coupe	mm	3100
Course presseur	mm	75
Max. largeur registre	mm	600
Min. largeur registre	mm	25
Largeur presseur	mm	150
Puissance moteur unité hydraulique	kW	3 (HP 4)
Puissance moteur registre	kW	0,37

**Structure**

en acier électrosoudé, avec section du bâti et de la partie supérieure conçues pour assurer le max. de rigidité. La solution compacte réduit favorablement les dimensions d'encombrement sur la longueur.

Porte-couteau et presseur

très nervurés pour assurer la meilleure rigidité.

Le porte-couteau glisse entre trois glissières en matériel autolubrifiant. On fournit avec la machine les outils pour un rapide remplacement du couteau. Le presseur est équipé de barre de torsion pour garantir le parallélisme sur toute la longueur par rapport à la surface de travail.

Le presseur de largeur 150 mm permet une parfaite pression sur le paquet de placage au cours de la coupe

Cycle de travail	il est automatique: en appuyant en même temps sur les deux poussoirs du panneau de contrôle, on obtient en séquence la descente du presseur, la coupe, la montée du presseur
Registre postérieur	La machine est équipée, dans la version standard, de registre postérieur motorisé permettant un rapide positionnement du peigne. Un compteur millimétrique permet de lire la distance entre le peigne et la ligne de coupe
Registre angulaire	il est monté sur le côté gauche de la table. Il permet des coupes angulaires sur le paquet ou sur des feuilles de placage
Ligne de coupe	en correspondance de cette ligne, on a monté une bande en plastique spéciale qui peut être utilisée 4 fois
Sécurité	Des dispositifs de sécurité hydrauliques et électriques empêchent la descente accidentelle du couteau. Commandes à deux mains, dispositifs anti-répéteur, valves de non-retour sur les cylindres
Options	Lumière visualisant la ligne de coupe, cellules photoélectriques, visualisateur électronique absolu et partiel