

BLOX BIG BLOX

CENTRO DI LAVORO PER CHALET
WORKING CENTRE FOR BLOCK-HOUSE
CENTRO DE TRABAJO PARA CHALET
CENTRE D'USINAGE POUR CHALET

Обработкающий центр для деревянного домостроения



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

BLOX BIG BLOX

CENTRO DI LAVORO PER CHALET
WORKING CENTRE FOR BLOCK-HOUSE
CENTRO DE TRABAJO PARA CHALET
CENTRE D'USINAGE POUR CHALET
Обработка центр для деревянного домостроения





BLOX BIG BLOX

CENTRO DI LAVORO PER CHALET
WORKING CENTRE FOR BLOCK-HOUSE
CENTRO DE TRABAJO PARA CHALET
CENTRE D'USINAGE POUR CHALET
Обработывающий центр для деревянного домостроения



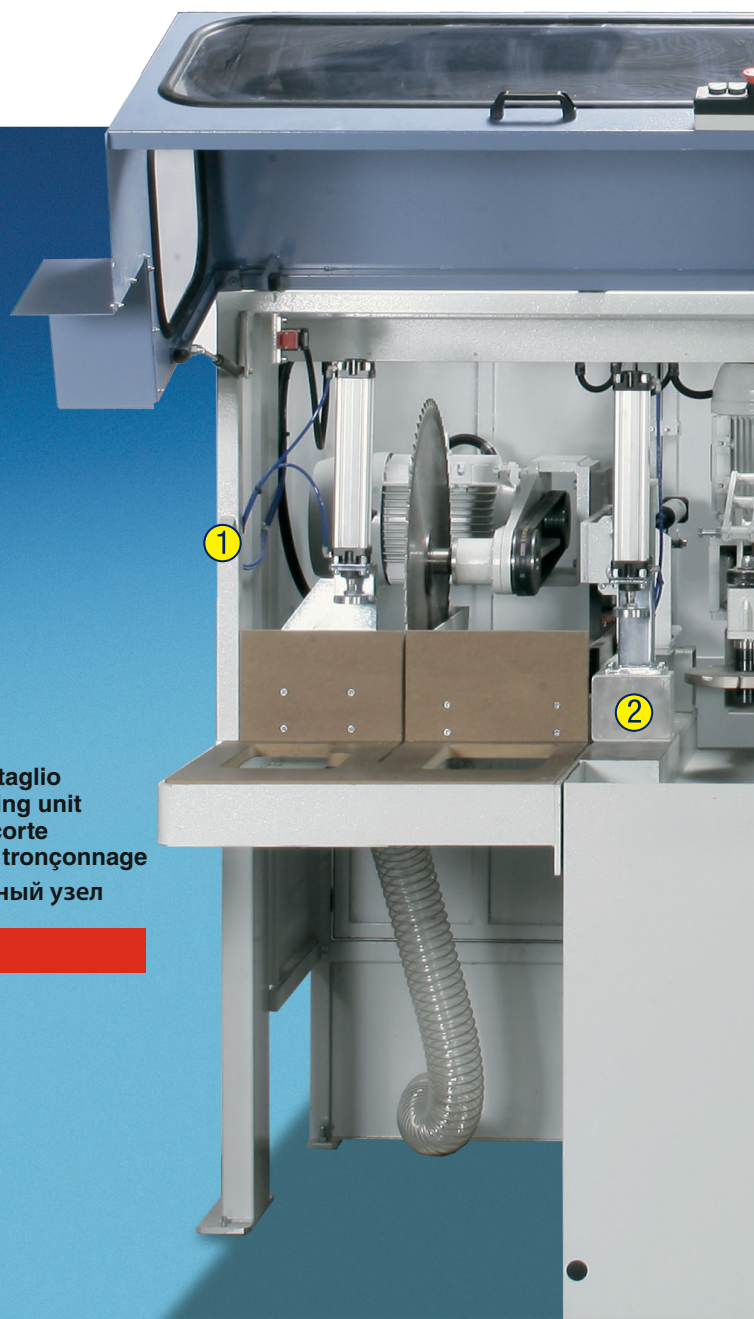
Gruppo di taglio
Cross-cutting unit
Grupo de corte
Groupe de tronçonnage
Торцовочный узел

1



Gruppo di tenonatura
Tenoning unit
Grupo para espigar
Groupe de tenonnage frontal
Узел формирования торцевого
паза для оконных вставок

2

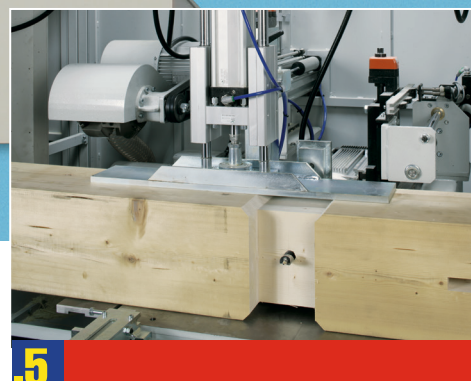




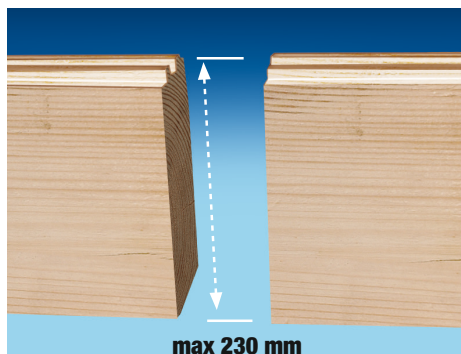
Gruppo di fresatura orizzontale
Horizontal notching unit
Grupo de fresado horizontal
Groupe de fraisage horizontal
Узел формирования горизонтального
паза для соединения бруса в замок



Gruppo di fresatura verticale
Vertical notching unit
Grupo de fresado vertical
Groupe de fraisage vertical
Узел формирования вертикального
паза для соединения бруса в замок



Gruppo di foratura
Drilling unit
Grupo de taladro
Groupe de perçage horizontal
Сверильный узел



1

Gruppo di taglio
Cross-cutting unit
Grupo de corte
Groupe de tronçonnage
Торцовочный узел

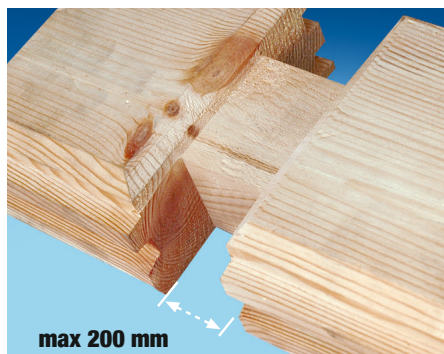
					BLOX	BIGBLOX
Lama diametro	Blade diameter	Diámetro hoja	Diamètre de la lame	Диаметр пильного диска	600 mm	800 mm
Massima sezione di taglio	Maximum cutting section	Sección máxima de corte	Section de coupe maxi	Максимальное сечение заготовок	230x230 mm	270x320 mm
Avanzamento lama con cilindro idropneumatico	Blade motion operated by a hydro-pneumatic cylinder	Accionamiento hoja con cilindro hydro-neumatico	Actionnement de la lame par verin hydro-pneumatique	Перемещение пильного узла осуществляется гидропневматически		
Potenza del motore:	Blade motor power	Potencia motor hoja	Puissance du moteur de la lame	Мощность двигателя (кВт)	7,5 kW	9,2 kW
N°2 cilindri pressori pneumatici di bloccaggio pezzo	Workpiece clamping by no. 2 pneumatic cylinders	Nr. 2 prensos neumaticos verticales de bloqueo pieza	Nr. 2 verins pneumatiques de blocage piece	Два пневматических прижимных цилиндра для фиксации заготовки		
Pulsanti bimanuali di start taglio a norme di sicurezza	Two handed safety working starter	Mando bimanual de seguridad	Commande bimanuelle de départ cycle à normes CE			
Diametro bocca d'aspirazione	Diameter dust extraction outlet	Diametro toma d'aspiracion	Bouches d'aspiration	Диаметр отвода стружки	ø 100 mm	
Lama NON inclusa	Blade NOT included	Hoja NO incluida	Machine livrée SANS lame	Инструмент поставляется дополнительно		



2

Gruppo di tenonatura
Tenoning unit
Grupo para espigar
Groupe de tenonnage frontal
Узел формирования торцевого паза для оконных вставок

					BLOX	BIGBLOX
Diametro dell'albero frese	Milling shaft diameter	Diaméto eje fresa	Diamètre de l'arbre de fraisage	Посадочный диаметр инструмента	40 mm	
Diametro massimo delle frese	Maximum milling tool diameter	Diaméto maximo fresa	Diamètre maxi des fraises	Максимальный диаметр фрез	230 mm	
Larghezza di fresatura minima	Minimum milling tool width	Ancho mínimo fresa	Largeur min. des fraises	Минимальная ширина фрезерования	21 mm	
Larghezza di Fresatura massima	Maximum milling tool width	Ancho máximo fresa	Largeur maxi des fraises	Максимальная ширина фрезерования	40 mm	80 mm
Profondità massima di fresatura	Maximum cutting depth:	Profundidad máxima de fresado	Profondeur maxi de fraisage	Максимальная глубина паза	55 mm	
Corsa verticale registrabile manualmente	Manually adjustable vertical travel	Carrera vertical con ajuste manual	Course verticale à réglage manuel		100 mm	150 mm
Regolazione verticale dell'altezza con lettura meccanica	Vertical travel adjustment with mechanical readout	Regulacion carrera vertical con indicador mecanico de la	Montée et baisse manuelle avec affichage mécanique	Вертикальное устройство позиционирования агрегата с механическим считывателем		
Avanzamento fresa con cilindro idropneumatico	Tools motion operated by a hydro-pneumatic cylinder	Accionamiento horizontal fresa con cilindro hydro-neumatico	Actionnement horizontal de la fraise par verin hydro-pneumatique	Гидропневматический привод		
Potenza del motore	Motor power	Potencia motor fresa	Puissance du moteur pour chaque fraise	Мощность двигателя (кВт)	4 kw	
Velocità di rotazione dell'utensile	Tool revs	N° revoluciones fresa	Nombre de tours/minute des fraises	Скорость вращения (об/мин)	4640 r.p.m.	
Pezzo in lavorazione tenuto da N°2 cilindri pneumatici	Workpiece clamping by no. 2 pneumatic cylinders	Nr. 2 prensos neumaticos verticales de bloqueo pieza	Nr. 2 verins pneumatiques de blocage piece			
Bocca d'aspirazione delle polveri	Diameter dust extraction outlet	Diametro toma d'aspiracion	Bouches d'aspiration	Диаметр аспирационного патрубка	ø 100 mm	
Utensili NON inclusi	Tools NOT included	Herramienta NO incluida	Machine livrée SANS outils	Инструмент поставляется дополнительно		



.3 / .4

Gruppo di fresatura orizzontale e verticale

Horizontal and vertical notching unit

Grupo de fresado horizontal y vertical

Groupe de fraisage horizontal et vertical

Узел формирования горизонтального вертикального паза для соединения бруса в замок

					BLOX	BIGBLOX
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione	Maximum workpiece dimensions	Dimension maxima de trabajo	Capacité d'usinage	Максимальное сечение заготовок	230 x 230 mm	270 x 320 mm
Diametro dell'albero	Milling shaft diameter	Diametro eje	Diamètre de l'arbre de fraisage	Диаметр инструмента посадочный	40 mm	
N° 2 alberi di fresatura orizzontali per fresa	No. 2 vertical milling shaft for maximum tool diameter	Nr. 2 ejes verticales para fresa de diametro maximo	Nr. 2 arbres de fraisage horizontaux pour fraises	Два фрезерных узла (верхний и нижний) для горизонтального фрезерования, диаметр инструмента	ø max. 180 mm	ø max. 200 mm
N° 2 alberi di fresatura verticali per fresa	No. 2 horizontal milling shaft for maximum tool diameter	Nr. 2 ejes horizontales para fresa de diametro maximo	Nr. 2 arbres de fraisage verticaux pour fraises	Два фрезерных узла (правый и левый) для вертикального фрезерования, диам.	ø max. 230 mm	ø max. 250 mm
Larghezza di fresatura minima:	Minimum notching tool width	Ancho mínimo de fresado	Largeur min. des fraisage	Минимальная ширина фрезы	21 mm	
Larghezza di fresatura massima	Maximum notching tool width	Ancho máximo de fresado	Largeur maxi. des fraisage	Максимальная ширина фрезерования за один проход	200 mm	
Profondità massima di fresatura	Maximum notching depth	Profundidad máxima de fresado	Profondeur maxi. de fraisage	Максимальная глубина вертикального фрезерования	-70 mm	-80 mm
Regolazione distanza degli alberi con visualizzatore meccanico	Shafts distance adjustment with mechanical readout	Regulacion distancia ejes con indicador mecanico de la medida	Réglage distance des arbres de fraisage avec affichage mécanique	Устройство дистанционного регулирования с механическим считывателем		
N°2 cilindri pressori pneumatici di bloccaggio pezzo	Workpiece clamping by no. 2 pneumatic cylinders	Nr. 2 prensos neumaticos verticales de bloqueo pieza	Nr. 2 verins pneumatiques de blocage piece	Два пневматических прижима для фиксации заготовки		
Avanzamento fresa con cilindro idropneumatico	Tools motion operated by a hydro- pneumatic cylinder	Accionamiento fresas con cilindro hydro-neumático	Actionnement des fraises par cylindre hydro-pneumatique	Перемещение фрезерного инструмента осуществляется гидропневматически		
Potenza motore per ogni fresa	Motor power for each cutter	Potencia motor para cada fresa	Puissance du moteur pour chaque fraise	Мощность двигателя каждой фрезы (кВт)	4 kw (optional 5,5 kw)	7,5 kw
Velocità di rotazione fresa verticali	Vertical cutter revs	N° revoluciones fresas verticales	Nombre de tours/minute des fraises verticales	Скорость вращения вертикальных фрез	4640 r.p.m.	
Velocità di rotazione fresa orizzontali	Horizontal cutter revs	N° revoluciones fresas horizontales	Nombre de tours/minute des fraises horizontales	Скорость вращения горизонтальных фрез	5930 r.p.m.	
Pulsanti bimanuali di start a norme di sicurezza	Two handed safety working starter	Mando bimanual de seguridad	Commande bimanuelle de départ cycle à normes CE			
Bocca d'aspirazione delle polveri	Diameter dust extraction outlet	Tomas d'aspiracion	Bouches d'aspiration	Диаметр вытяжного патрубка	ø 100 mm	
Utensili NON inclusi	Tools NOT included	Herramienta NO incluida	Machine livrée SANS outils	Инструмент поставляется дополнительно		



.5

Gruppo di foratura

Drilling unit

Grupo de taladro

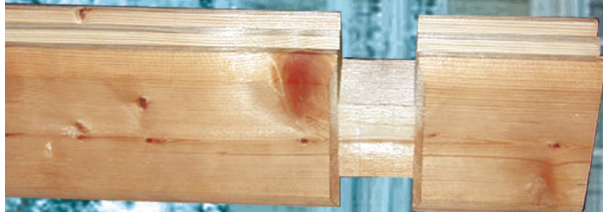
Groupe de perçage horizontal

Сверильный узел

					BLOX	BIGBLOX
Diametro massimo di foratura	Maximum drill diameter:	Diámetro máximo broca	Diamètre de perçage maxi	Максимальный диаметр отверстия	35 mm	
Lunghezza massima della punta	Maximum drill length	Longitud máxima broca	Longueur maxi. de la meche	Максимальная глубина сверления	320 mm	
Regolazione manuale dell'altezza di foratura	Manually adjustable vertical travel	Carrera vertical con ajuste manual	Réglage manuel de l'hauteur de perçage	Вертикальное перемещение агрегата, осуществляемое вручную	85 mm	145 mm
Regolazione verticale dell'altezza con visualizzatore	Vertical travel adjustment with mechanical readout	Regulacion carrera vertical con indicador mecanico de la medida	Montée et baisse manuelle avec affichage mécanique	Вертикальное устройство позиционирования агрегата с механическим считывателем		
Corsa massima di foratura	Maximum horizontal travel depth	Profundidad máxima carrera horizontal	Profondeur maxi. de la course horizontal	Максимальное перемещение узла	230 mm	275 mm
Registrazione orizzontale della corsa tramite camme su sensori di finecorsa	Horizontal travel adjustment by electric limit switches	Regulacion magnetica carrera horizontal	Determination de la profondeur de perçage par capteurs de fine-course	Настройка горизонтального перемещения осуществляется электрическими конечными выключателями		
Avanzamento della punta con cilindro idropneumatico	Drill motion operated by a hydro-pneumatic cylinder	Accionamiento horizontal broca con cilindro hydro-neumático	Actionnement horizontal de la meche par verin hydro-pneumatique	Гидропневматический привод		
Potenza del motore	Drill motor power	Potencia motor broca	Puissance du moteur de la pointe	Мощность двигателя кВт (кВт)	2,1 kW	
Velocità di rotazione della punta	Spindle speed revs	Nr. revoluciones eje	Vitesse de rotation de la meche	Скорость вращения (об/мин)	1450 r.p.m.	
N°2 cilindri pressori pneumatici di bloccaggio pezzo	Workpiece clamping by no. 2 pneumatic cylinders	Nr. 2 prensos neumaticos verticales de bloqueo pieza	Nr. 2 verins pneumatiques de blocage piece	Два пневматических прижимных цилиндра		
Pulsanti bimanuali di start taglio a norme di sicurezza	Two handed safety working starter	Mando bimanual de seguridad	Commande bimanuelle du départ cycle à normes CE			
Utensili NON inclusi	Tools NOT included	Herramienta NO incluida	Machine livrée SANS outils	Инструмент поставляется дополнительно		

BLOX BIG BLOX

www.apvd.it



I DATI TECNICI NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO ESSERE VARIATI PER MIGLIORAMENTI.
TECHNICAL DATA ARE NOT BINDING AND MAY BE ALTERED DURING CONSTRUCTION FOR IMPROVEMENTS.
LES DONNEES TECHNIQUES NE SONT PAS CONTRACTUELLES ET PEUVENT ETRE MODIFIEES DANS UNE OPTIQUE D'AMELIORATION
LOS DATOS TÉCNICOS NO SON VINCULANTES Y PUEDEN CAMBIAR ANTE MEJORAS APORTADAS.



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

Stromab spa
42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
info@stromab.com - www.stromab.com