

# SVP 420

Scie à format verticale



 **Putsch**  
MENICONI



Unique en qualité et service

WOOD

 ALU & PVC

 ADVANCED MATERIALS

 FINISHING

 DUST EXTRACTION



*Pont de scie*



*Groupe de scie*





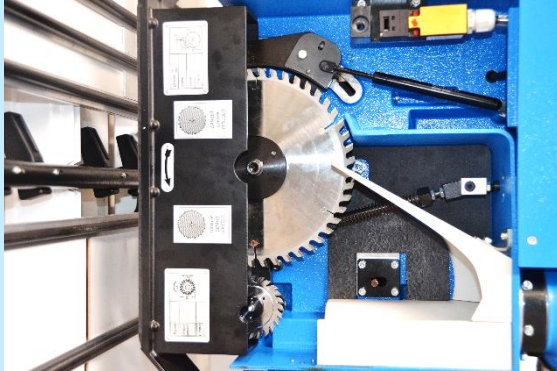
Les avantages d'une scie à format verticale sont :

- Les machines peuvent facilement découper des panneaux de grandes dimensions
- Il est possible de couper verticalement et horizontalement sans tourner la pièce
- Ces machines prennent peu de place
- La SVP 420 est fabriquée avec des matériaux de première qualité et est fournie de toutes les options nécessaires pour pouvoir scier avec précision et avec une finition correcte des coupes.

#### **Poutre de scie avec guides linéaires THK**

Le groupe de scie monte et descend sur les guides linéaires. L'avantage est que ces guides fonctionnent beaucoup plus précisément, et qu'elles sont plus résistantes à l'usure et plus lisses.





### Groupe de scie avec scie principale et lame d'inciseur

La SVP 420 est livrée en standard avec une lame d'inciseur entraînée par un moteur séparé. Grâce à cette lame, on obtient une finition parfaite de la coupe sur les deux côtés de la pièce.



À l'aide de ce levier sur le groupe de scie, vous pouvez placer l'inciseur en position de travail ou la mettre en position de repos. La profondeur de coupe de l'inciseur est ainsi parfaitement réglable.

Un micro-interrupteur démarre automatiquement le moteur lorsque la scie est en position. Vous ne pouvez allumer le moteur de l'inciseur que lorsque le moteur principal de la scie a été démarré.



### Groupe inciseur avec moteur séparé

Cela n'est possible qu'avec

Putsch Meniconi !

Avec la SVP 420, l'inciseur n'est pas entraîné par une courroie vers le moteur principal, mais avec un moteur séparé comme avec toutes les machines à scier industrielles. Cela permet à la lame de scie de travailler sans vibration à une vitesse constante, de sorte que la qualité de la coupe de scie est optimale.



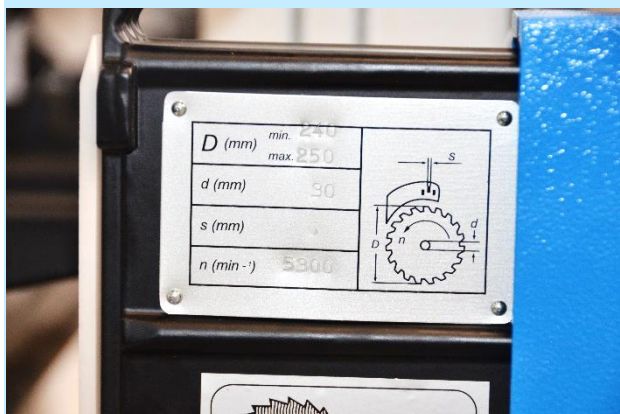
### Console de commande

Système start-stop avec des boutons poussoirs et une lampe témoin. Les contacteurs qui démarrent le moteur sont situés dans l'armoire électrique de la machine. L'arrêt d'urgence doit être réarmé après utilisation.

### Le groupe de scie

En fonte d'aluminium en 1 pièce puis fini sur un centre à CN avec une grande précision. Le moteur est centré et inversé pour tenir le groupe de scie en équilibre. Le résultat est une conversion très souple de la position de coupe verticale à horizontale.

La scie est entraînée par courroie pour atteindre une vitesse de 5300 tr/min. Cela garantit une coupe de scie correcte et propre.



Le **capuchon de protection** de la scie est munie de quelques ressorts, elle fonctionne donc également comme un moyen de pression pour presser le panneau à plat lors du sciage. L'interface est munie d'une plaque en téflon, ce qui permet une découpe sans rayures des plaques délicates. Le capuchon noir ne peut reculer que lorsque vous plongez le groupe de scie dans le matériau. De cette façon, vous ne pouvez pas toucher la scie lorsque le groupe de scie est en position de départ.



### Échange de scie

Vous pouvez échanger la scie par cette porte.  
La porte est en fonte d'aluminium.  
L'intérieur est insonorisé.



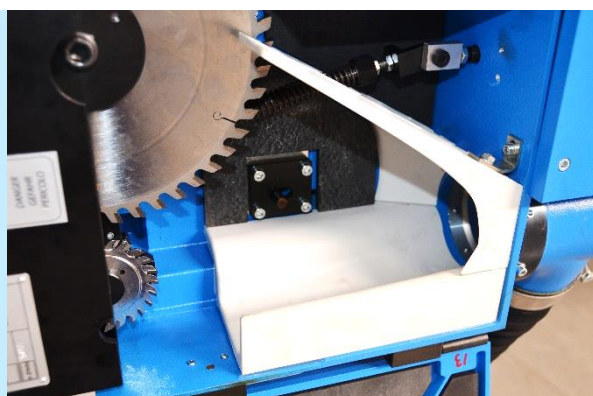
### Couteau diviseur

Au-dessus de la scie se trouve un couteau diviseur. Celui-ci est poussé vers l'avant via un vérin à gaz et est donc toujours dans la bonne position. Lorsque vous utilisez la scie au milieu d'une plaque, le couteau diviseur se rétracte automatiquement lorsque la scie est plongée.

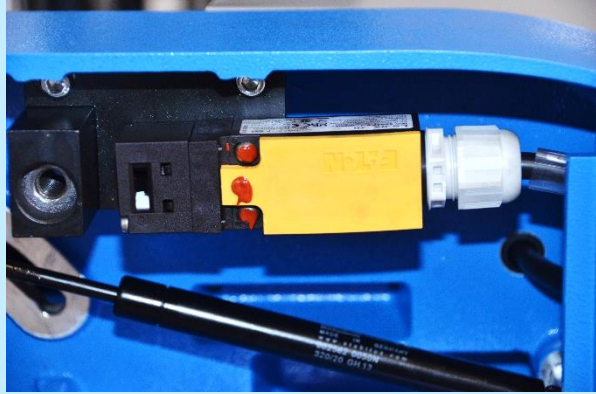
À l'arrière se trouve un levier avec lequel vous pouvez également régler manuellement le couteau diviseur vers l'avant ou vers l'arrière.

### Entonnoir d'aspiration

Dans le groupe de scie, il y a un entonnoir fait sur mesure créant le courant d'air idéal pour pouvoir éliminer les poussières.







### Micro-interrupteur de sécurité

La porte de l'échange de scie ne peut pas être ouverte tant que la scie n'est pas à l'arrêt. Lorsque vous inclinez le groupe de scie de l'horizontale à la verticale, un interrupteur de sécurité assurera que le moteur de scie est éteint pendant ce mouvement.

### Règles de mesure

La poutre du groupe de scie est équipée de 3 règles de mesure.

- 1 pour les coupes horizontales lors du sciage de petites pièces à partir du support intermédiaire rabattable
- 1 pour les coupes horizontales lors de la coupe de grands panneaux sur les pieds de support inférieurs
- 1 pour les coupes horizontales et les grandes plaques, mais ici l'aiguille est en haut du groupe de scie. De cette façon, vous ne devez plus plier les genoux pour lire des mesures inférieures à 1000 mm



### Butée rabattable pour coupes verticales

Celles-ci sont fabriquées en aluminium moulé sous pression et sont équipées de 2 points d'affichage réglables en fonction de l'épaisseur de la lame de scie.





### OPTION : affichage numérique

1. Affichage numérique sur le réglage horizontal du groupe de scie. Ici, il est numériquement intégré à l'écran de commande de la machine.

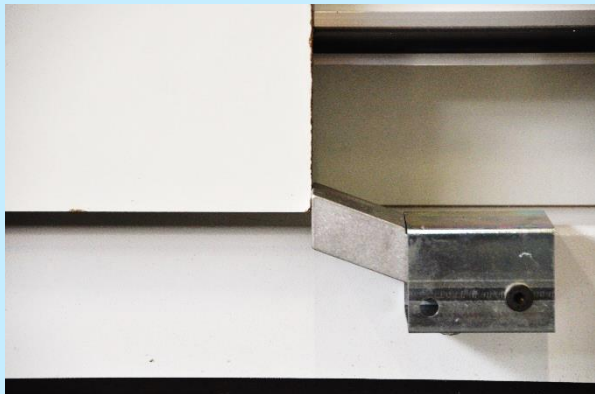
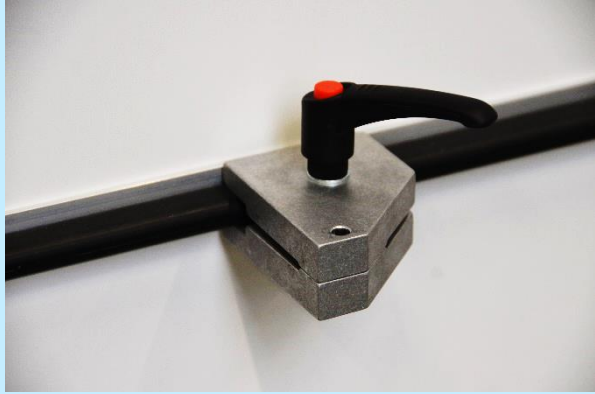
Le groupe de scie est équipé d'un réglage fin avec roue.

2. Affichage numérique du réglage vertical de la butée rabattable. Ici, il est intégré numériquement dans la butée rabattable. Une roue est également fournie pour le réglage fin. La lisibilité est de 0,1 mm. En fonction de l'épaisseur de la lame de scie, vous pouvez ajuster la mesure.



### Réglage fin

Si vous optez pour l'affichage numérique du réglage horizontal et vertical du groupe de scie, un réglage fin avec roue est prévu afin de pouvoir régler exactement la mesure. Photo à droite : réglage fin de la hauteur du groupe de scie. Photo à gauche : réglage fin de la butée.



### Butée de cadre

Vous pouvez placer cette butée sur toutes les bandes de support du cadre. Elle permet d'éviter que la plaque ne se déplace lors du sciage de pièces plus petites ou légères. La butée escamotable est en position fixe sur le côté droit de la machine. C'est l'endroit idéal pour fixer les plaques lors du sciage horizontal. De cette façon, la hotte aspirante TKR fonctionne parfaitement.



### Table de support pour des petites pièces

Cette table de support basculante est à la hauteur de travail idéale pour scier facilement toutes sortes de petites pièces. Vous pouvez rabattre ce support intermédiaire pour découper ensuite de grandes plaques.





Un **vérin à gaz** assure que la table de support intermédiaire est toujours fixée dans sa position.



### **Pieds de support inférieurs**

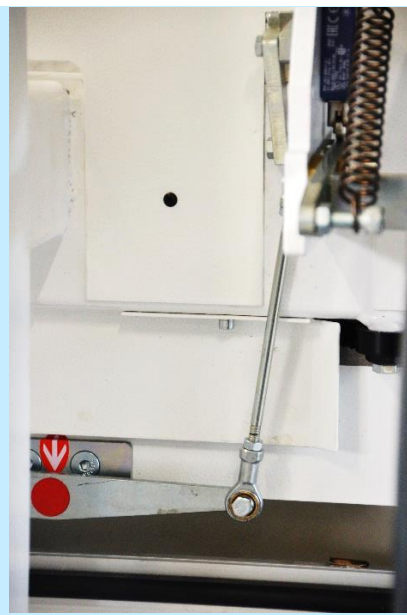
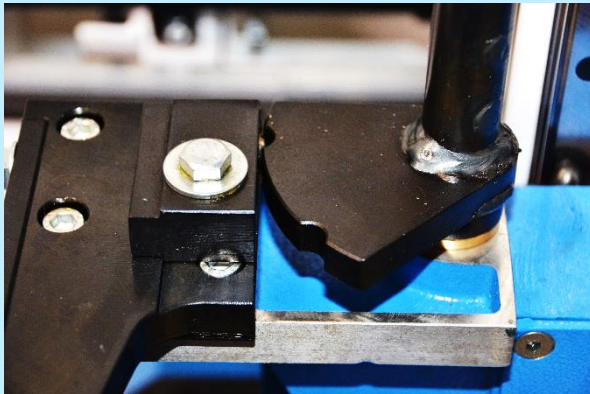
Au bas du cadre de scie des supports sont prévus sur lequel les plaques sont placées. Ces supports sont en aluminium moulé sous pression et recouverts d'une couche de teflon d'environ 15 mm. Grâce à cette plaque en teflon, vous pouvez positionner les plaques plus facilement et vous ne les endommagerez pas. Les pieds de support sont fraisés à plat pour obtenir une coupe précise et à angle droit.



### Levier de scie

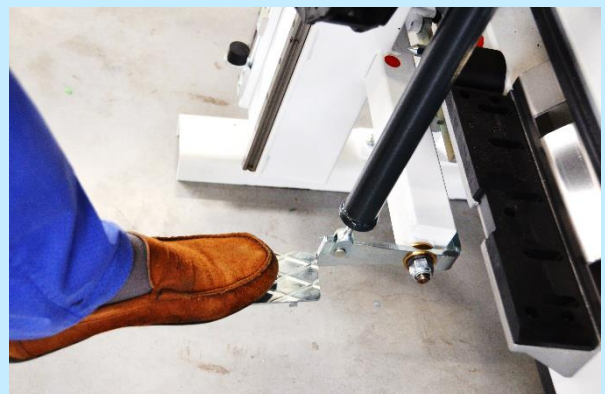
Le groupe de scie est équipé de 2 leviers avec lesquels vous pouvez faire plonger la scie. Une

bille de blocage assure l'enclenchement automatique du groupe de scie, aussi bien en position de repos qu'en position de sciage.

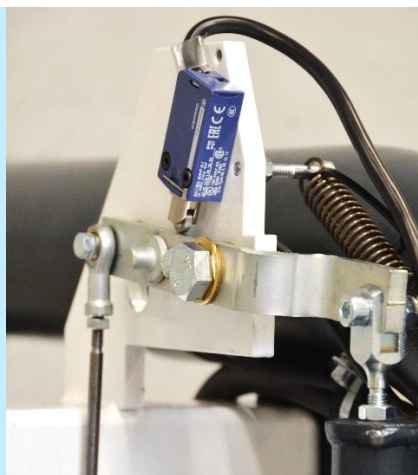


### Système de serrage de la poutre de scie

Le cadre dispose des encoches à des endroits fixes en haut et en bas. En haut et en bas de la poutre de scie, vous trouverez une goupille de verrouillage. Lorsque vous êtes dans la bonne position, indiquée par les flèches rouges, appuyez sur la pédale pour serrer le haut et le bas de la barre de scie dans la bonne position.







### **Micro-interrupteur de sécurité**

Vous ne pouvez démarrer le moteur de la scie que lorsque le micro-interrupteur de sécurité détecte que le groupe de scie est bloqué.

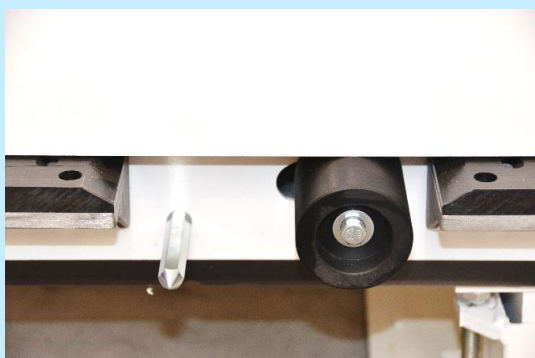


### **Rouleaux de transport**

La table de support inférieure est équipée de rouleaux.

Vous pouvez soulever les rouleaux à l'aide d'une pédale. Dans la position la plus haute, les rouleaux sont plus hauts que les supports fixes. Ces rouleaux supportent le poids de la plaque afin que vous puissiez facilement pousser les pièces lourdes jusqu'à la butée de scie.

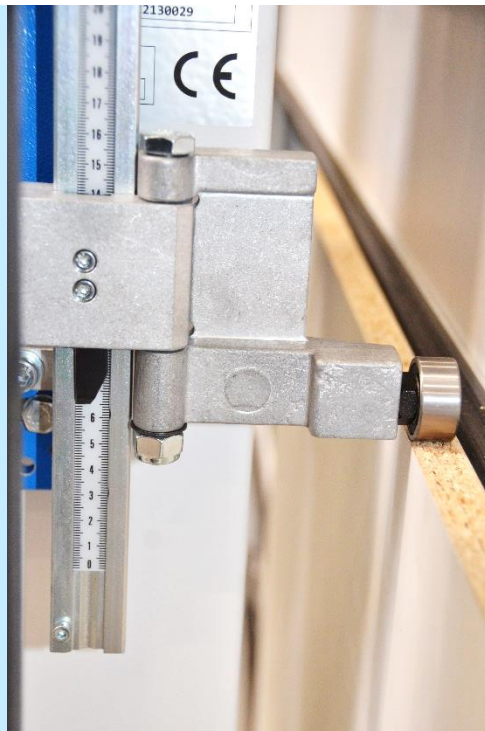
Une fois la plaque à scier en position, abaissez les rouleaux et la plaque sera fixée sur les tables de support inférieures et le cycle de sciage pourra commencer.





### **Coupe horizontale et verticale**

Avec ces machines, vous pouvez rapidement passer d'une coupe horizontale à une coupe verticale. Un micro-interrupteur de sécurité éteint le moteur de la scie lorsque vous basculez le groupe de scie dans l'autre position.



### **OPTION : arrêt de bande**

Le groupe de scie est équipé d'un arrêt de bande rabattable en fonte d'aluminium. Avec une règle de mesure, vous pouvez régler l'arrêt de bande à une hauteur maximale de 500 mm. Grâce à une charnière, vous pouvez faire pivoter le roulement à billes au-dessus du panneau et diviser ainsi le panneau en bandes souhaitées.



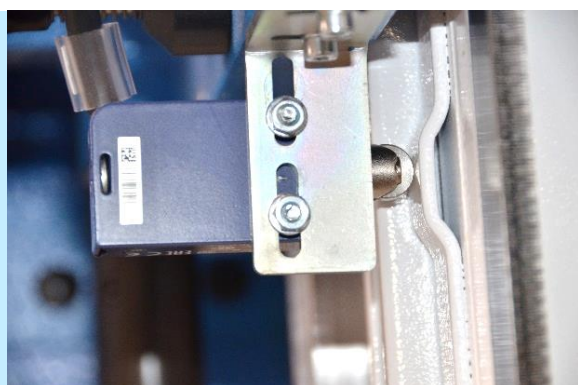
### Butées de programme

La poutre de scie est équipée de cinq butées que vous pouvez ajuster aux mesures utilisées régulièrement. Avec une goupille de réglage, vous pouvez régler le groupe de scie sur l'une de ces butées, de sorte que vous disposez de 5 mesures rapidement réglables pour les coupes horizontales.



### Poignée de verrouillage

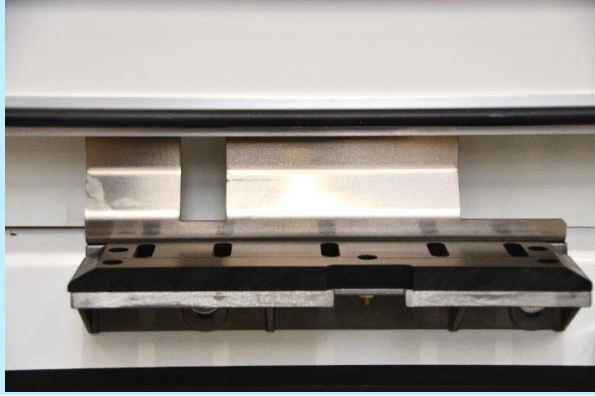
Après avoir réglé la mesure correcte pour la coupe horizontale, il est nécessaire de bloquer le groupe de scie avec cette poignée.



### OPTION : cadre de scie automatique

Lorsque la mesure définie de la coupe horizontale correspond à l'endroit où se trouve la bande en matière synthétique sur le cadre de la scie, un micro-interrupteur le détecte et déplace automatiquement le cadre de la scie vers le haut ou vers le bas. Avec cette option, vous ne pourrez plus jamais scier horizontalement dans les bandes en matière synthétique.

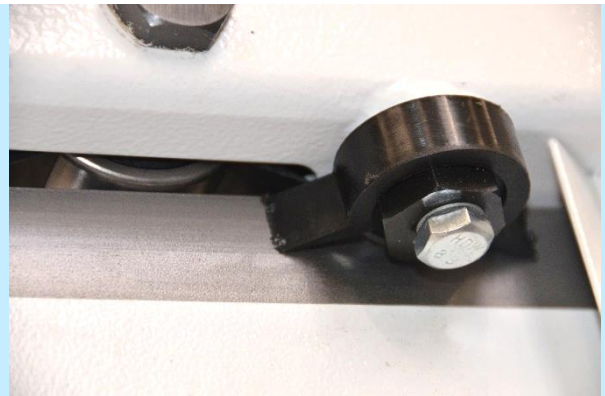




Lorsque le cadre monte, les pieds de support inférieurs restent fixés en place. Ces plaques de guidage en acier inoxydable garantissent la stabilité du cadre de scie pendant le déplacement.

### Racleurs

Les roulements de la poutre de scie sont équipés de racleurs pour garder la bande de roulement propre.



### OPTION : support pour bandes étroites

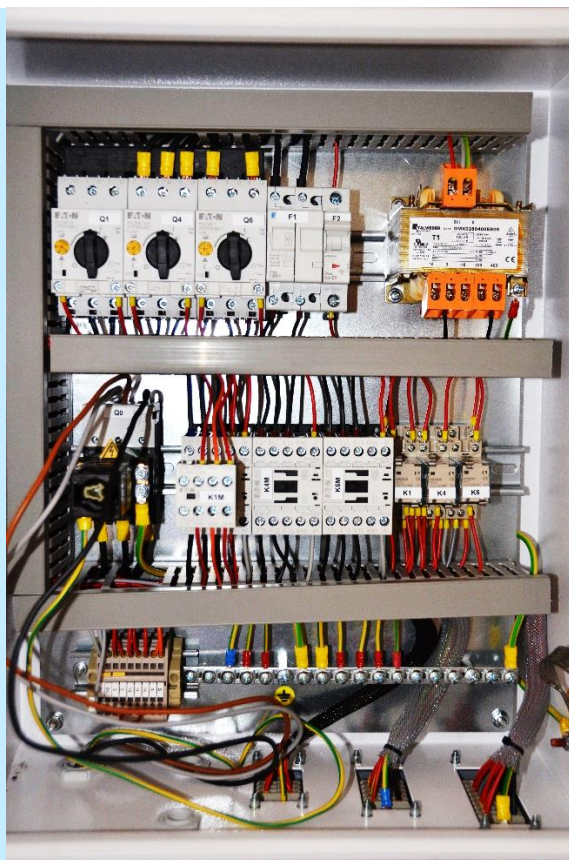
Cette table de support supplémentaire est nécessaire pour scier des bandes étroites. Il s'agit d'une plaque murale coulissante qui ferme l'ouverture nécessaire aux butées rabattables. Selon la position de la butée rabattable, vous pouvez placer cette plaque coulissante derrière la pièce et jusqu'à la butée rabattable.





### Contrepoids du groupe de scie

Pour compenser le poids du groupe de scie, il y a un contrepoids dans la poutre de scie, de sorte que vous pouvez déplacer le groupe de scie en apesanteur. Pour une longue durée de vie et un déplacement fluide, le contrepoids est fixé à 2 câbles sur des roues avec roulement à billes.



### Armoire électrique

Il s'agit d'un coffret électrique en acier ip54. Vous ne pouvez ouvrir la porte qu'après avoir éteint l'interrupteur principal. Tous les composants sont numérotés et peuvent être trouvés sur le schéma électrique. Les moteurs sont protégés contre les courts-circuits et les surcharges. La commande est en basse tension via un transformateur.





#### **OPTION : optimisation d'aspiration NEW ECO**

Le cadre est équipé d'un canal d'extraction à tous les endroits où vous pouvez fixer la poutre de scie. À l'avant de la machine, il y a des rainures le long desquelles les poussières sont aspirées. À l'arrière, ces bandes d'aspiration verticales sont reliées à un réseau de canalisations. Une vanne d'arrêt pneumatique est prévue à chaque point de raccordement. Cette vanne ne s'ouvre que lorsque la poutre de scie est dans cette position. De cette façon, nous obtenons une puissance d'aspiration optimale à l'endroit où le groupe de scie travaille.

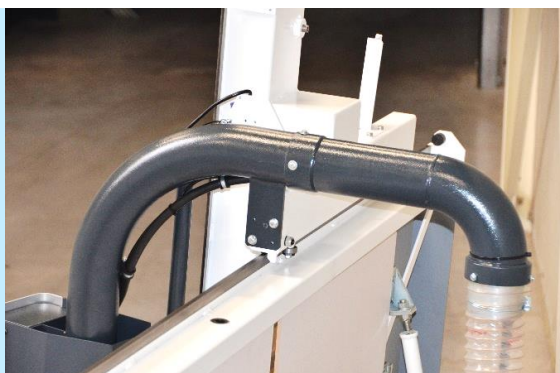
Le diamètre de raccordement est de 100 mm.



### **OPTION : Système d'aspiration TKR**

Sur le côté droit du cadre de scie, une buse d'extraction verticale est prévue sur toute la hauteur de la machine. Lors du sciage horizontal, la poussière se retrouve dans ce cache-poussière.

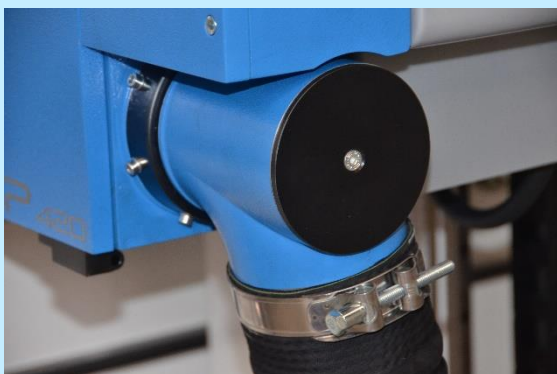
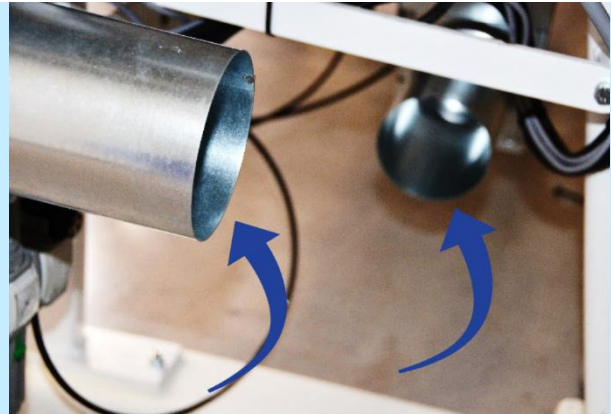
Le diamètre de raccordement est de 100 mm.  
Cette option est incluse avec l'option NEW ECO.



### **Raccordement d'aspiration**

A l'arrière, la machine est équipée d'un tube métallique fixe et d'un flexible relié à la terre de diamètre 100 mm. Au haut de la poutre de scie, la poussière passe à travers un tube en acier suspendu stable. La pièce de raccordement du flexible peut tourner pour que ce dernier ne contrarie pas lors du mouvement. Toutes les machines sont équipées en standard d'un contact libre pour permettre à l'aspirateur de démarrer en même temps que la scie.

Si vous prenez l'option NEW ECO, il y a 2 connexions supplémentaires d'un diamètre de 100 mm. 1 pour l'extraction des buses d'extraction intégrées dans le cadre de scie pour le sciage vertical. 1 pour la hotte aspirante TKR sur le côté droit du cadre de scie pour la coupe horizontale.



### Flexible d'aspiration

Lors de l'inclinaison du groupe de scie de la position verticale à la position horizontale, le flexible d'aspiration doit également suivre ce mouvement en douceur. C'est pourquoi le groupe de scie est équipé d'une pièce de raccordement rotative. Ainsi le flexible d'aspiration reste toujours dans la même position, ce qui assure une plus grande facilité d'utilisation et une plus longue durée de vie du flexible d'aspiration.



# DONNÉES TECHNIQUES

		SVP 133 BABY
Paroi de scie		Déviation automatique via un moteur électrique, pour éviter de scier dans les bandes de support horizontales.
Commande		Déplacement manuel pour les coupes horizontale et verticale.
Moteur de frein	CH	5
Longueur de la coupe horizontale	mm	Max. 4200
Longueur de la coupe verticale	mm	Max. 4200
Hauteur de la coupe verticale	mm	Max. 2200
Hauteur de la coupe horizontale	mm	Max 2080
Épaisseur de scie	mm	Max. 60
Diamètre de la lame	mm	250
Vitesse de la lame	t/min	5300
Vitesse de l'inciseur	Rpm	9400

Cette documentation est purement indicatif et non contractuel.

Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

**Spécialisée dans**  
 la vente, la livraison,  
 l'installation et l'entretien  
 de toutes les machines  
 classiques jusqu'à CN  
 et projets globaux.

**Focus sur**  
 qualité, durabilité, machines  
 de marques haut de gamme,  
 expérience et savoir-faire,  
 service avancé et étendu.



# LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.



Waregem



Herentals



Namur



**info@rogiers.be | www.rogiers.be | T +32 56 60 13 45**

Henri Lebbestraat 150 | B-8790 WAREGEM  
 Dikberd 46 | B-2200 HERENTALS  
 Route de Wasseiges 296 | B-5022 NAMUR