

SCM profiset 60



Raboteuse quatre faces

SCM profiset 60

Raboteuse quatre faces

AVANTAGES PRINCIPAUX

- "EASY PLUS": contrôle électronique avec écran couleur 7", en format 16/9 pour la gestion de toutes les fonctionnalités machine en mode simple et intuitif
- PARFAIT REDRESSEMENT: utilisation de la fraise rasante sur l'arbre dégau inférieur
- ENTRAINEMENT PUISSANT: efficace et linéaire garanti par l'entraînement à boîte d'engrenage et cardans associés à la pression pneumatique sur rouleaux.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Bâti monobloc en acier nervuré à structure tubulaire.
- Tables d'usinage
- Table d'entrée en acier à structure tubulaire avec réglage vertical par système à parallélogramme.
- Tables d'usinage en fonte avec bas coefficient de frottement et résistance élevée à l'usure, avec inserts mobiles en correspondance aux arbres verticaux.
- Guides
 - Guide de droite en entrée réglable transversalement par système à parallélogramme et complet de pre-dressage par fraise de référence (outil exclu) sur l'arbre dégau.
 - Guides droites avec secteurs facilement réglables pour être placées dans la position plus correcte par rapport aux outils utilisés.
- Mandrins
 - Cylindre porte-mandrin en fonte avec diamètre 100 mm avec jeu de paliers radiaux de diamètre 85 mm. Entraxe entre les paliers 215 mm, pour assurer haute rigidité et précision.
- Système d'avancement pièces
 - La traverse qui support le système d'entraînement est composée d'une structure tubulaire nervurée et elle est équipée avec mouvement vertical manuel ou automatique par commande numérique, assemblé à l'arbre horizontal supérieur.
 - La vitesse d'avancement est réglable en continu par inverseur. La transmission du mouvement aux roues s'effectue par joints de cardans et boîtes d'engrenages.
- Un rouleau fou placé sur la table en sortie, améliore ultérieurement l'avancement en cas des usinages particuliers.
- Arbres et roues d'avancement en acier avec surface trempée et pression pneumatique de série

SCM profiset 60

Raboteuse quatre faces

Réglage rapide du groupe de rabotage pour garantir l'épaisseur correcte

Il s'agit d'un système spécial, conçu par SCM (breveté), permettant un réglage rapide et simple dans tous les cas de changement d'outillage.

Les arbres verticaux droit et gauche (et les arbres horizontaux supérieurs sur demande) sont équipés du système de serrage rapide "SETUP", qui permet de régler la machine en un seul mouvement.

En pratique, il suffit de définir le diamètre minimum de l'outil (dans le cas d'un arbre horizontal supérieur), et en une seule action, la machine est prête à l'emploi.

L'outil, la hauteur de travail, les presseurs avant/arrière et les rouleaux d'entraînement peuvent être réglés simultanément. Les rouleaux d'entraînement sont réglés en toute sécurité.

Positionnement de l'unité d'usinage :

Tous les réglages de l'unité d'usinage sont gérés depuis l'avant de la machine, avec une lecture mécanique de précision décimale.

Ergonomie :

Tous les éléments de commande sont placés à une hauteur optimale à l'avant de la machine, pour en faciliter l'accès et l'utilisation.

Le capot rigide est recouvert d'un matériau de protection contre la poussière, adapté aux environnements poussiéreux, et permet également l'inspection de l'intérieur de la machine.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Largeur maximale de rabotage	230mm
Largeur minimale de rabotage	25 mm option 15 mm
Hauteur minimale de travail	6 / 10 mm
Hauteur maximale de travail	120 mm
Longueur minimale de la pièce avec 4 arbres	450 mm option 430 mm
Longueur minimale de la pièce avec 5 arbres	630 mm option 420 mm
Vitesse d'avance variable de	5-25 m/min
Nombre d'arbres de rabotage	4 et option 5 arbres
Vitesse de rotation des arbres de rabotage	6000 tr/min
Diamètre des arbres de rabotage	40 mm
Longueur utile des arbres verticaux	140 mm
Longueur utile des arbres horizontaux	250 mm
Longueur utile de l'arbre en cas d'option arbre universel	240 mm

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Diamètre maximal de l'outil pour arbres verticaux	100/180 mm
Diamètre maximal de l'outil pour rabotage à plat	120/140 mm
Diamètre maximal de l'outil pour rabotage d'épaisseur (4)	125 mm (option : 100 à 180 mm)
Diamètre maximal de l'outil en cas d'option deuxième arbre horizontal inférieur	100 à 180 mm
Profondeur maximale de profilage en cas d'option deuxième arbre horizontal inférieur	15 mm si outil de 180 mm 4.1-mini
Diamètre maximal de l'outil en cas d'option arbre universel	100 à 180 mm
Réglage axial des arbres horizontaux	40 mm
Réglage axial des arbres verticaux	40 mm
Profondeur maximale de profilage sur l'arbre vertical	40 mm
Diamètre des rouleaux d'entraînement	140 mm
Longueur de la table d'entrée	2000 mm

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Réglage de la hauteur de la table d'entrée / arbre inférieur	10 mm
Réglage du guide de rabotage / arbre vertical	10 mm
Diamètre maximal de l'outil pour rabot d'épaisseur (4)	125 mm (option : 100 à 180 mm)
Moteur d'entraînement	4 ch
Moteur horizontal sous le 1er arbre	5.5 ch
Moteur pour arbres verticaux gauche et droit	7.5 ch
Moteur horizontal supérieur	5.5 ch
Moteur en cas d'option arbre universel	5.5 ch
Diamètre de la connexion d'aspirateur par arbre	120 mm

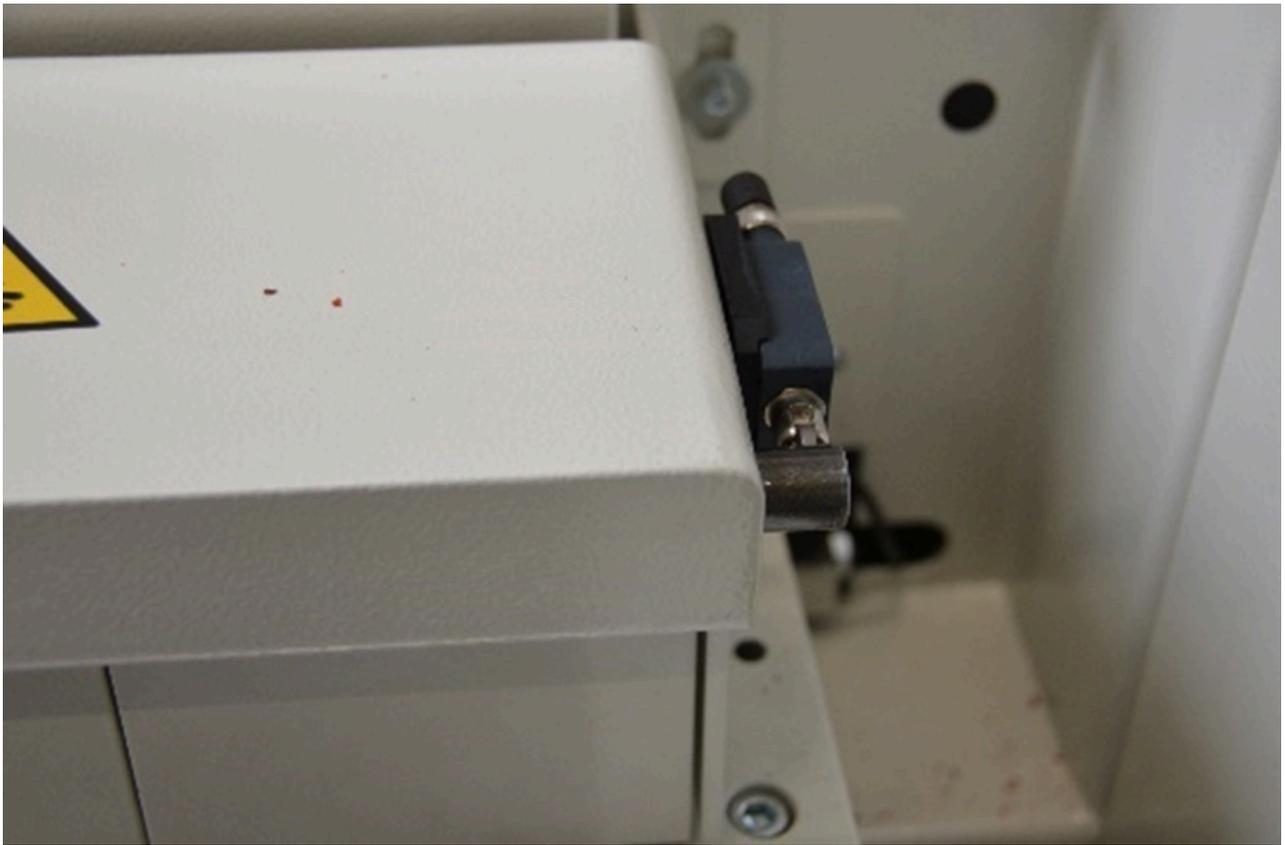
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

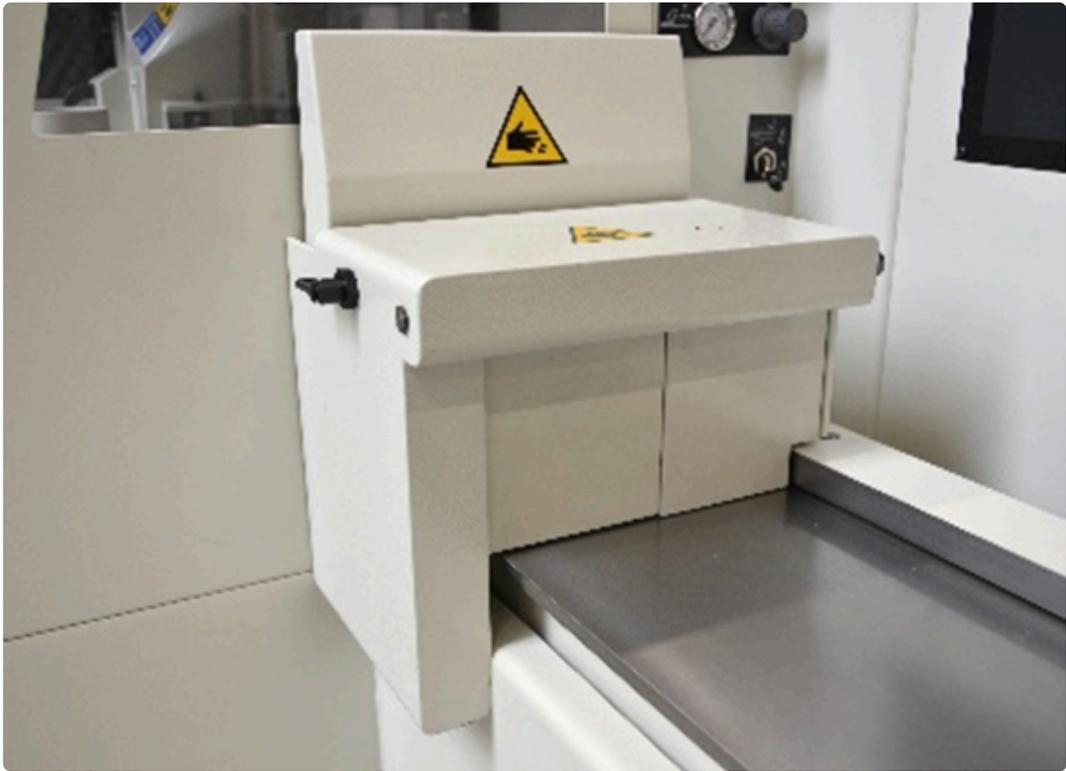
Commande Easy Plus pour le réglage de l'épaisseur et de la largeur	option EP
Rouleau en caoutchouc amovible dans le plateau à la sortie	standard
Set de 4 têtes de rabotage pour travail léger Z4+ réf. fraise Z2	option 651029
Set de 4 têtes de rabotage pour travail lourd Z4 + réf. fraise Z2	option 651031
Table d'entrée 2500 mm	option 291399
Presse verticale pour le 2e ou 3e arbre	option
Système de changement rapide T-set pour les têtes de rabotage	option 880835
Arbre universel en 5e position	option 901033
Lubrification automatique du plateau	option 250000
Moteurs plus puissants	option
Moteurs frein CE	est une option obligatoire
Version conforme CE	est une option obligatoire



SCM profiset 60

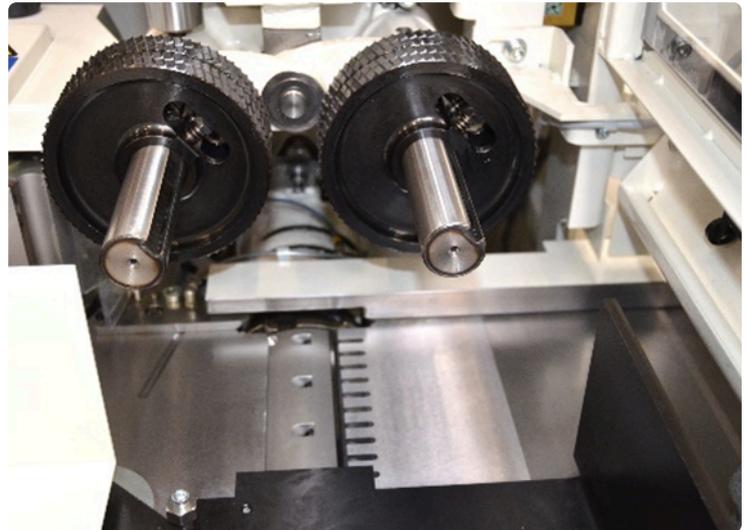
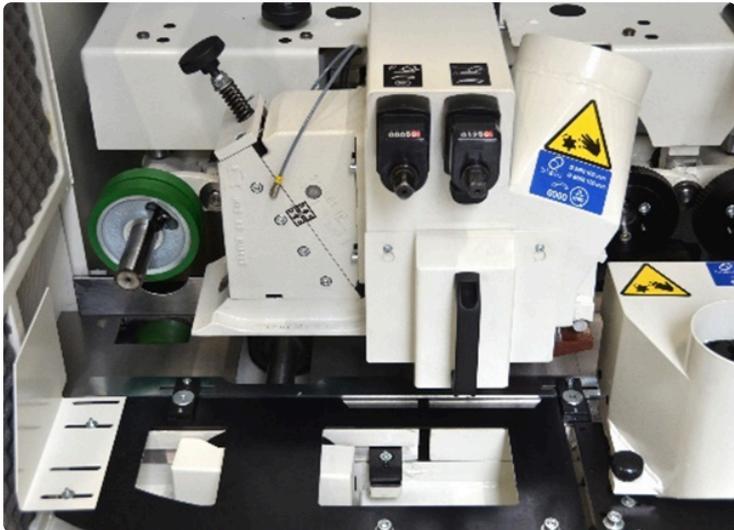
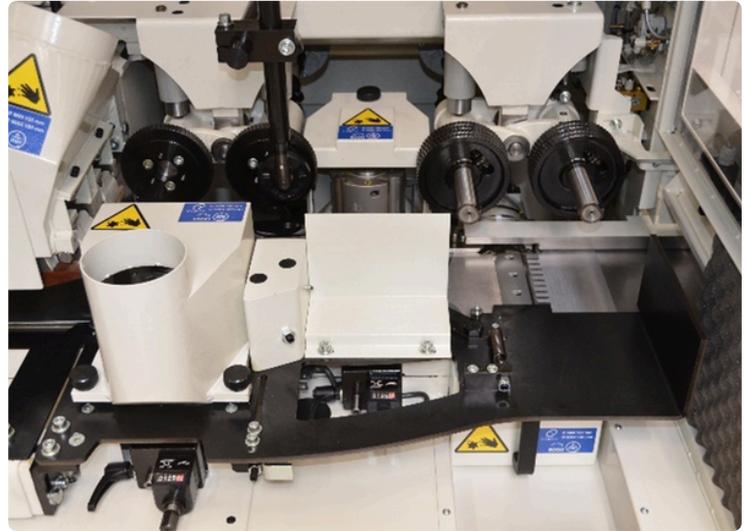


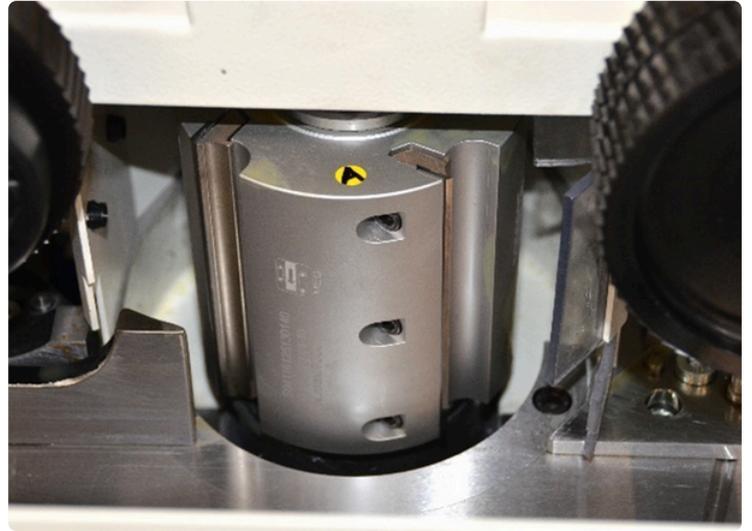
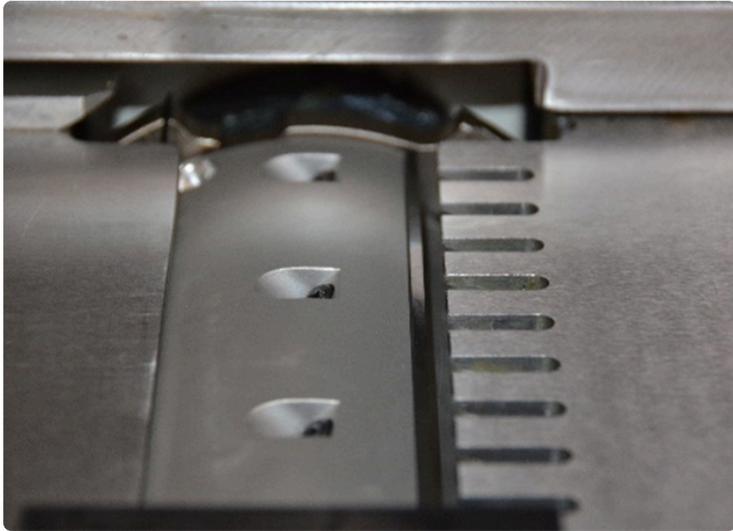


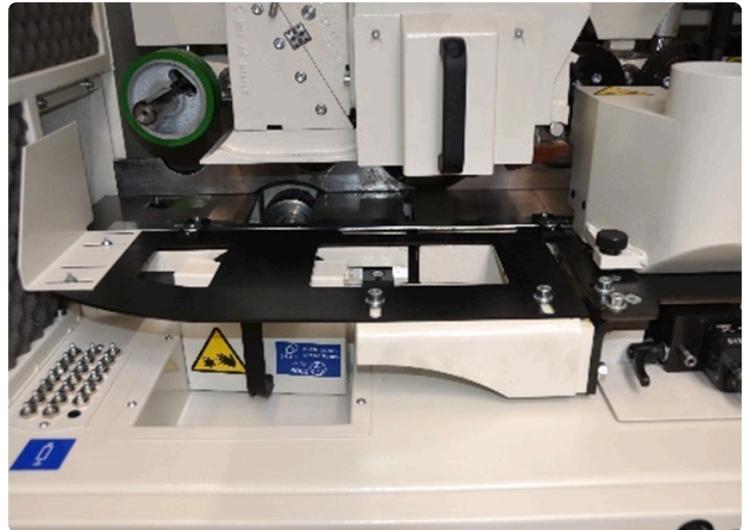
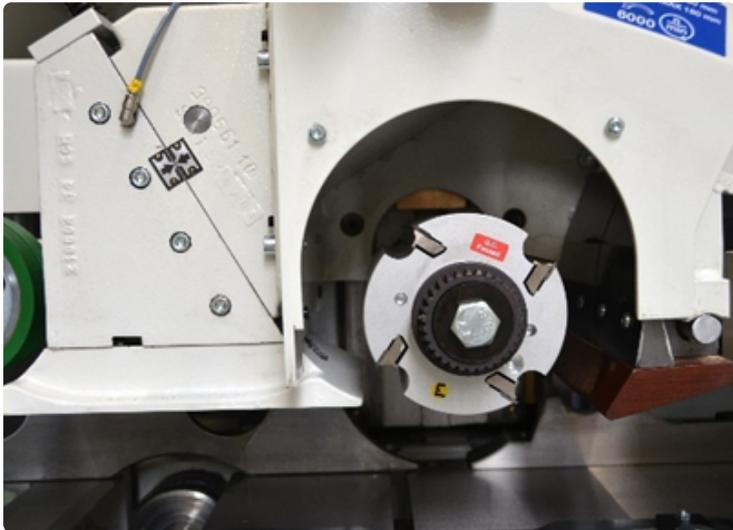


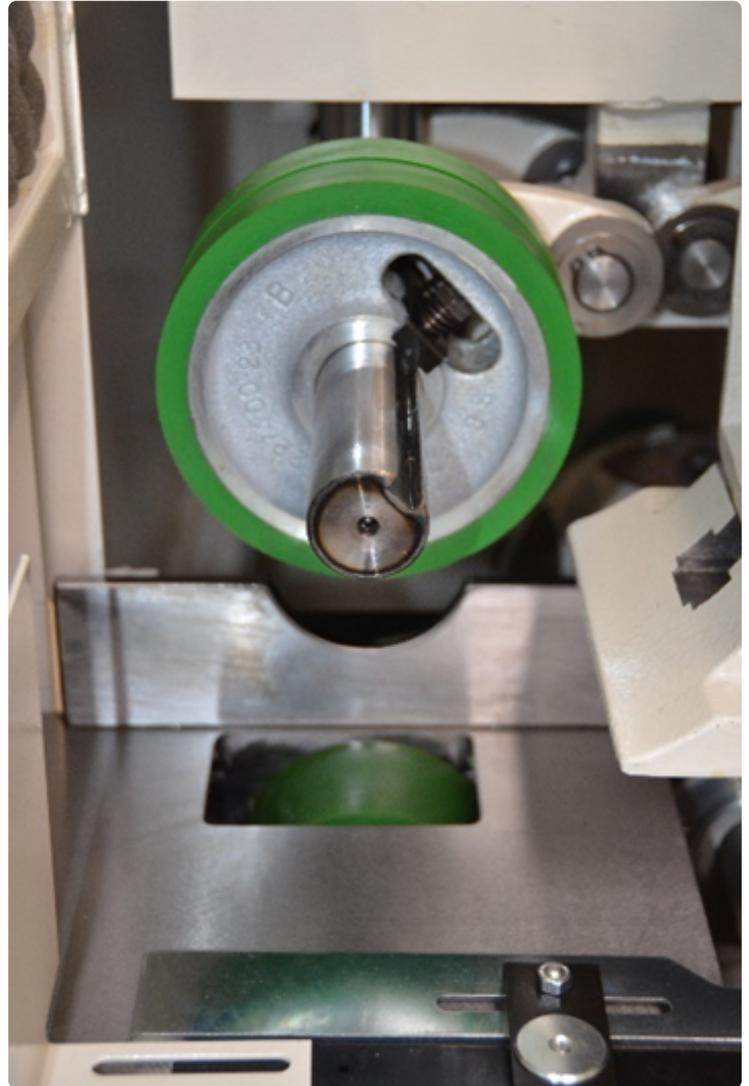
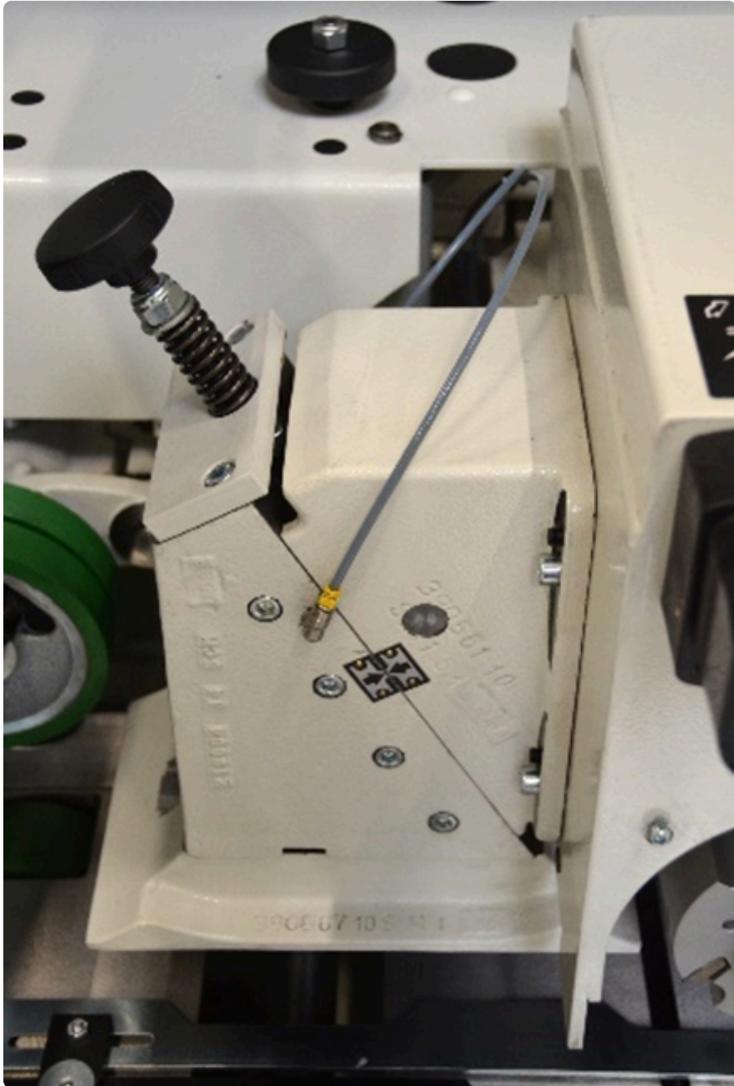


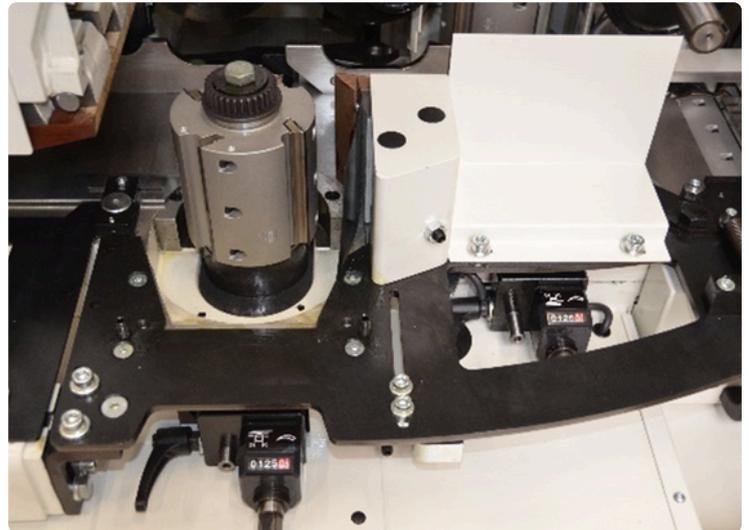
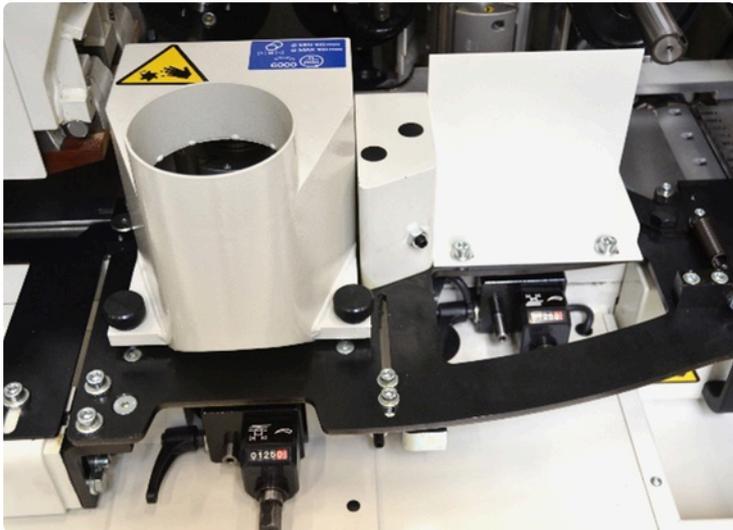
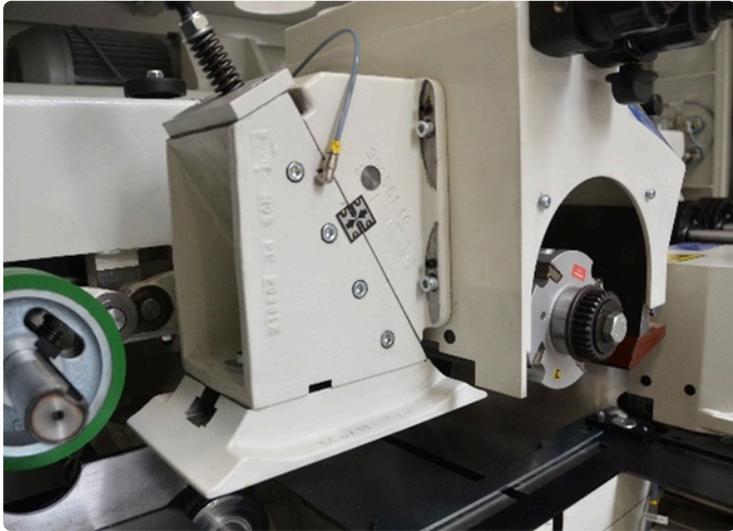


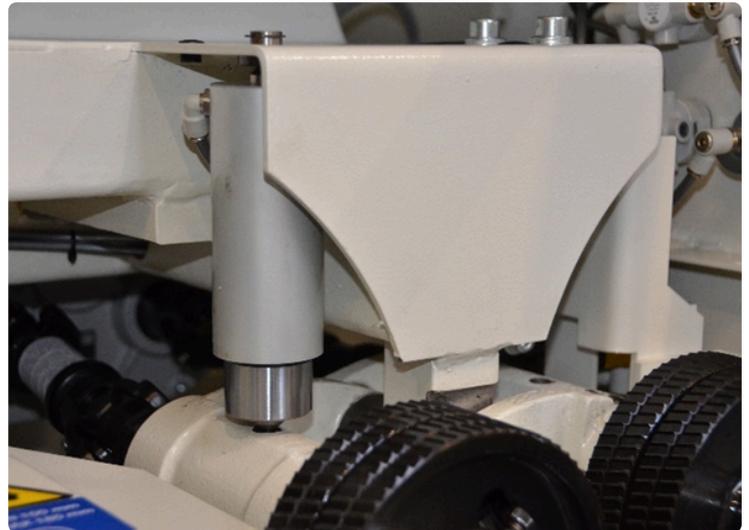
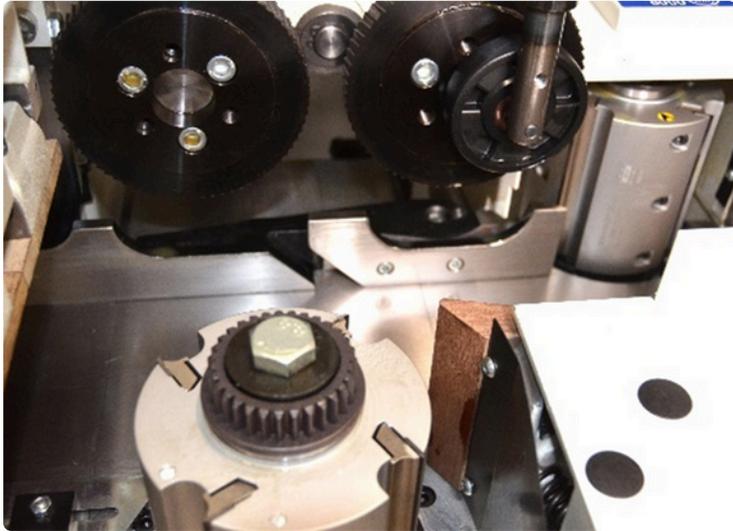












EN QUOI SOMMES-NOUS SPÉCIALISÉS CHEZ ROGIERS



Des solutions sur mesure

Nos gestionnaires régionaux et de produits recherchent toujours la solution adaptée à votre demande spécifique.



Service d'installation interne

Nous disposons d'un service d'installation interne et vous accompagnons professionnellement lors du démarrage de la production.



Toutes les informations en ligne

Vous avez accès en ligne à toutes les informations sur les machines sur notre serveur, y compris les sauvegardes.

Rogiers Waregem

Siège principal
H.Lebbestraat 150
B-8790 Waregem
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

Rogiers Herentals

Filiale et point de service
Dikberd 46
B-2200 Herentals
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

Rogiers Namur

Filiale et point de service
Route de Wasseiges 296
B-5022 Namur
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

