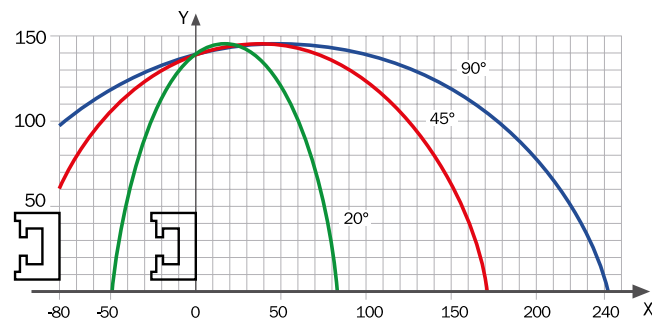


Panda400



Diagramma di taglio
Cutting diagram/Diagramme de coupe
Diagrama de corte/Schnitttdiagram



IT

PANDA 400

Troncatrice monotesta ascendente Ø 400 mm con posizionamento manuale dell'asse verticale.

- Disco in widia Ø 400 mm
- Angolazioni di taglio da 0° Dx a 0° Sx
- Avanzamento disco in widia oleopneumatico (velocità uscita lama regolabile - rientro rapido)
- Lubrificazione dell'utensile nebulizzata
- Predisposizione all'evacuazione forzata di trucioli e fumi
- Copertura integrale della zona taglio

UK

PANDA 400

Single head sawing machine with Ø 400 mm up-feed blade and manual positioning of vertical axis.

- Tungsten carbide Ø 400 mm saw blade
- Cutting angle from 0° Rh to 0° Lh
- Oleopneumatic advance of tungsten carbide blade (adjustable blade exit speed - quick return)
- Cutting lubrication by atomiser
- Set-up for the installation of chips and fumes collectors
- Cutting area guard kit

F

PANDA 400

Tronçonneuse à une tête à lame ascendante Ø 400 mm avec positionnement manuel de l'axe vertical.

- Lame en widia Ø 400 mm
- Angles de coupe de 0° D à 0° G
- Avancement oléopneumatique lame en widia (vitesse de sortie lame réglable - escamotage rapide)
- Lubrification nébulisée de l'outil
- Prédisposition à l'évacuation forcée des copeaux et fumées
- Couverture intégrale de la zone de coupe

E

PANDA 400

Tronzadora de un cabezal con disco ascendente de Ø 400 mm y posicionamiento manual del eje vertical.

- Disco de carburo de tungsteno de Ø 400 mm
- Angulos de corte de 0° der. a 0° izq.
- Avance disco de carburo de tungsteno oleoneumático (velocidad en salida regulable - retorno rápido)
- Lubricación de la lama pulverizada
- Predisposición a la evacuación forzada de virutas y de humo
- Protección integral de la zona de corte

D

PANDA 400

Unterflur Gehrungskreissäge, Sägeblatt Ø 400 mm, mit manueller Gehrungseinstellung.

- HM-Sägeblätter Ø 400 mm
- Schnittwinkel von 0° re. bis 0° li.
- Hydropneumatischer Vorschub der HM - Sägeblätter (Verstellbare Vorschubgeschwindigkeit - Schnellrückzug)
- Sprühnebel-Kühlschmierung des Schnittes
- Vorbereitung für Späne- und Rauchabsaugung
- Integralschutzhaube im gesamten Schneidbereich

