

omecc



650-M

650-M

FRESATRICE MANUALE PER INCASTRI A CODA DI RONDINE
HAND-OPERATED MILLING MACHINE FOR DOVETAIL JOINTS
FRAISEUSE MANUELLE POUR ASSEMBLAGE A QUEUE D'ARONDE
HANDFRÄSMASCHINE FÜR SCHWALBENSCHWANZEINSCHNITTE
FRESADORA MANUAL PARA ENSAMBLADURAS DE COLA DE MILANO



I DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La fresatrice manuale Omec 650-M è utilizzata per la realizzazione di incastri a coda di rondine su cassetti e parti varie di mobili. La macchina è corredata di un gruppo mandrino con fresa che permette la realizzazione di incastri con altezze diverse. La macchina può eseguire quattro tipi di incastri con passi diversi. Il bloccaggio dei pezzi avviene in modo manuale per mezzo valvole pneumatiche, lo stesso avviene per lo sbloccaggio dei pezzi. I comandi sono realizzati con un interruttore magnetotermico montato direttamente sulla morsettiera del motore e volantini a leva montati ai lati della macchina.

GB MACHINE DESCRIPTION

The manual milling machine Omec 650-M is utilised to indent dovetails for drawers and various furniture elements. The machine is equipped with a mill spindle which allows cutting of indents of adjustable height. The machine can cut four types of indents with different pitches. The locking and release of the pieces takes place manually by means of pneumatic valves. The controls are realised with a magnetothermic switch that is directly installed on the terminal board of the motor, and lever handwheels installed at the sides of the machine.

F DESCRIPTION DE LA MACHINE

La fraiseuse manuelle Omec 650-M est utilisée pour la réalisation d'emboîtements en queue d'aronde sur des tiroirs ou diverses parties de meubles. La machine est équipée d'un groupe mandrin avec fraise qui permet la réalisation d'emboîtements de différentes hauteurs. La machine peut effectuer quatre types d'emboîtements avec des pas différents. Le blocage des pièces est effectué de manière manuelle au moyen de valves pneumatiques; de même pour le déblocage des pièces. Les commandes s'effectuent à l'aide d'un interrupteur magnétothermique monté directement sur la boîte à bornes du moteur et des volant à levier montés sur les côtés de la machine.

D BESCHREIBUNG DER MASCHINE

Die manuelle Fräsmaschine Omec 650-M ist für die Herstellung von Zinken an Schubladen und sämtlichen Möbelteilen geeignet. Die Maschine ist mit einem Spindelsatz mit Fräser ausgestattet, der das Herstellen von Zinken mit verschiedenen Höhen gewährleistet. Die Maschine kann vier Arten von Zinken mit verschiedenen Teilungen ausführen. Die Werkstückein- und -abspannung erfolgt von Hand über pneumatische Ventile. Die Steuerungen erfolgen über ein Überlastschütz am Klemmbrett des Motors und über Handräder mit Hebel, die an den Seiten der Maschine montiert sind.

E DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La fresadora manual Omec 650-M es empleada para fabricar ensambladuras por cola de milano en cajones y otras partes de muebles. La máquina es entregada con un grupo de mandriles con fresa que consiente la realización de ensambladuras de diferentes tamaños. La máquina puede fabricar 4 tipos de ensambladuras con diferentes pasos. El bloqueo de las piezas se produce de forma manual gracias a unas válvulas neumáticas, lo mismo ocurre para desbloquear las piezas. Los mandos son realizados con un interruptor magnetotérmico montado sobre la tabla de bornes del motor y los volantes de palanca montados a los lados de la máquina.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza installata a bordo macchina	Kw	0,75
Pressione di esercizio	MPascal	0,7
Mandrini	n°	1
Giri mandrino	n/1'	16.500
Interasse degli incastri	mm	25-40-50-80
Massa della macchina	Kg	125
Massa della macchina imballata	Kg	161
Dimensioni d'ingombro (lung.x larg.xh)	cm	80x72x132
Dimensioni imballo	cm	88x140x74

DIMENSIONI MINIME E MASSIME DEI PEZZI

Dimensione	Lunghezza	Larghezza	Altezza Incastri	Spessore frontale	Spessore fianco
Minima	200mm	60mm	8mm	7mm	7mm
Massima	1500mm	420mm	18mm	60mm	30mm

TIPOLOGIA DEGLI UTENSILI

Frese originali Omec in HSS e HM

COMPOSIZIONE STANDARD

La macchina viene fornita con a corredo i seguenti componenti:

- Fresa eccentrica in HSS montata sulla macchina
- Kit attrezzi per la regolazione e la manutenzione
- Manuale istruzioni e uso.

OPTIONAL (forniti su specifica richiesta del cliente)

- A05 - Attrezzatura per la lavorazione dei pezzi piccoli
 - A10 - Legnetto antisceggiature
 - A11 - Kit cambio passo speciale
 - A22 - Fresa eccentrica in HSS
 - A23 - Fresa eccentrica in HM
 - A34 - Fresa cilindrica in HM
 - A36 - Dima per incastro francese
 - A49 - Fresa cilindrica widia passo speciale
 - A55 - Dima per maschio passante rettangolare
- Per gli utensili e gli optional consultare il catalogo specifico

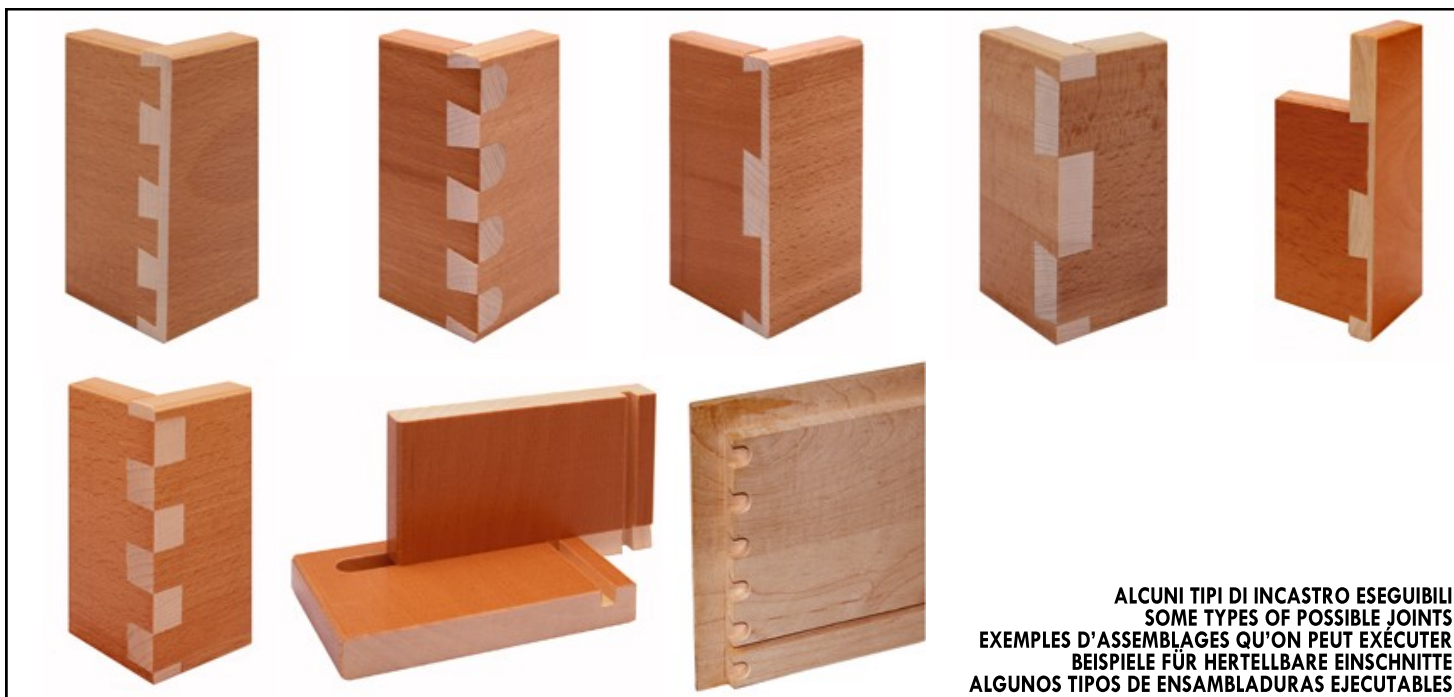
VERSIONI (fornite su specifica richiesta del cliente)

- 850M - Versione con piano di lavoro prolungato

CONFORMITÀ NORMATIVE DI SICUREZZA

La macchina è progettata e costruita in conformità alle norme CE

Le informazioni contenute in questo catalogo possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per la Omec S.r.l.



ALCUNI TIPI DI INCASTRO ESEGUIBILI
SOME TYPES OF POSSIBLE JOINTS
EXEMPLES D'ASSEMBLAGES QU'ON PEUT EXECUTER
BEISPIELE FÜR HERTELLBARE EINSCHNITTE
ALGUNOS TIPOS DE ENSAMBLADURAS EJECUTABLES

TECHNICAL CHARACTERISTICS			
On board machine installed power	Kw		0,75
Working pressure	MPascal		0,7
Spindles	n°		1
Spindle revolutions	rpm		16.500
Center to center of indents	mm	25-40-50-80	
Machine weight	Kg		125
Packed machine weight	Kg		161
Over-all dimensions (l x w x h)	cm	80x72x132	
Packing dimensions	cm	88x140x74	

DIMENSIONAL LIMITS OF WORKPIECES

Dimensions	Length	Width	Indent Height	Front Thickness	Side Thickness
Minimum	200mm	60mm	8mm	7mm	7mm
Maximum	1500mm	420mm	18mm	60mm	30mm

TYPE OF TOOLS REQUIRED

Original Omecc Brand HSS and HM tip Millers

STANDARD CONFIGURATION

The machine is supplied with the following components:

- Eccentric HSS mill cutter assembled on the machine
- Tool Kit for adjustments and maintenance
- User's and instruction manual

OPTIONAL FEATURES (supplied on specific request of Customer)

- A05 - Vacuum equipment to machine short pieces
 - A10 - Antisplintering wood
 - A11 - Special pitch adapter Kit
 - A22 - Eccentric HSS mill cutter
 - A23 - Eccentric HM mill cutter
 - A34 - Cylindrical HM mill cutter
 - A36 - Template for French dovetails
 - A49 - Cylindrical milling cutter for special pitches
 - A55 - Template for rectangular male through joint
- Refer to the related catalogue for information on tools and optionals

OPTIONAL FEATURES (supplied on specific request of Customer)

- 850M - Version with extended work support

SAFETY STANDARDS COMPLIANCE

The machine is designed and built according to EC Safety Standards

All information contained in this catalogue may be modified without notice and without any legal obligation for Omecc S.r.l.

TECHNISCHE DATEN

Anschlussleistung	Kw		0,75
Arbeitsdruck	MPascal		0,7
Spindel	n°		1
Spindeldrehzahl	n/1'		16.500
Abstand der Zinken Standardteilung	mm	25-40-50-80	
Maschinenmasse	Kg		125
Masse der verpackten Maschine	Kg		161
Platzbedarf (Länge x Breite x Höhe)	cm	80x72x132	
Verpackungsmaße	cm	88x140x74	

MINDEST- UND HÖCHSTMASSE DER WERKSTÜCKE

Ausmasse	Länge	Breite	Höhe Zinke	Stärke Front	Stärke Flanke
Mindestmaß	200mm	60mm	8mm	7mm	7mm
Höchstmaß	1500mm	420mm	18mm	60mm	30mm

BESCHAFFENHEIT DER WERKZEUGE

Omecc HSS-und HM-Originalfräser

STANDARD AUSRÜSTUNG

Die Maschine wird mit folgenden Teilen standardmäßig ausgestattet:

- Exzentrischer HSS-Fräser an der Maschine angebracht
- Satz mit Werkzeugen für die Regulierung und Wartung der Maschine
- Betriebsanleitung

OPTIONALE AUSSTATTUNG (sie wird nach Kundenanfrage mitgeliefert)

- A05 - Vakuumeinheit für die Bearbeitung kurzer Werkstücke
 - A10 - Holzvorrichtung zum Splitterschutz
 - A11 - Ausstattung zur Änderung der Teilung
 - A22 - Exzentrische HSS-Fräser
 - A23 - Exzentrische HM-Fräser
 - A34 - Walzenfräser HM
 - A36 - Schablone für französische Verbindung
 - A49 - Zylinderfräser für Sonderabschnitte
 - A55 - Schablone für durchgehende rechteckige Zinken
- Für die Werkzeuge und die Optionals den entsprechenden Katalog konsultieren

AUSFÜHRUNGEN (sie wird nach Kundenanfrage mitgeliefert)

- 850M - Ausführung mit verlängerter Arbeitsfläche

KONFORMITÄT MIT DEN SICHERHEITSNORMEN

Die Maschine ist entsprechend den CE-Normen

Die im vorliegenden Handbuch enthaltenen Angaben können ohne vorherige Benachrichtigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für Omecc S.r.l. dar.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS			
Puissance installée sur la machine	Kw		0,75
Pression de service	MPascal		0,7
Mandrins	n°		1
Tours mandrins	rpm		16.500
Entraxe des emboîtements	mm	25-40-50-80	
Masse de la machine	Kg		125
Masse de la machine emballée	Kg		161
Encombrement (lon. x lar. x h)	cm	80x72x132	
Dimensions emballage	cm	88x140x74	

DIMENSIONS MINIMUMS ET MAXIMUMS DES PIÈCES

Dimension	Longueur	Largeur	Hauteur emboîtements	Épaisseur frontal	Épaisseur flanc
Minimum	200mm	60mm	8mm	7mm	7mm
Maximum	1500mm	420mm	18mm	60mm	30mm

TYPOLOGIE DES OUTILLAGES

Fraises originales Omecc en HSS et HM

COMPOSITION STANDARD

La machine est livrée avec les composants suivants en dotation:

- Fraise excentrique en HSS montée sur la machine
- Kit outils pour le réglage et l'entretien
- Manuel d'instructions et d'utilisation

OPTIONS (fournies à la demande expresse du client)

- A05 - Groupe du vide pour l'exécution des pièces courtes
 - A10 - Pièce de bois anti-éclats
 - A11 - Kit changement pas spécial
 - A22 - Fraise excentrique en HSS
 - A23 - Fraise excentrique en HM
 - A34 - Fraise cylindrique en HM
 - A36 - Peigne fixe pour encastrement Français
 - A49 - Fraise cylindrique pour pas spéciaux
 - A55 - Gabarit pour l'emboîture mâle du passant rectangulaire
- Pour les outils et les options consulter le catalogue spécial

VERSIONS (fournies à la demande expresse du client)

- 850M - Version avec plan de travail prolongé

CONFORMITÉ AUX NORMES DE SÉCURITÉ

La machine a été conçue et construite conformément aux normes CE

Les informations contenues dans ce catalogue peuvent être modifiées sans préavis et n'engagent pas la société Omecc S.r.l.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia instalada en la máquina	Kw		0,75
Presión de trabajo	MPascal		0,7
Mandriles	n°		1
Revoluciones de los mandriles	n/1'		16.500
Distancia entre ejes de las ensambladuras	mm	25-40-50-80	
Masa de la máquina	Kg		125
Masa de la máquina empaquetada	Kg		161
Medidas del bulto (largo x ancho x h)	cm	80x72x132	
Medidas del embalaje	cm	88x140x74	

MEDIDAS MÍNIMAS Y MÁXIMAS DE LAS PIEZAS

Medida	Longitud	Anchura	Altura de la ensambladura	Espesor de la parte delantera	Espesor de los laterales
Mínima	200mm	60mm	8mm	7mm	7mm
Máxima	1500mm	420mm	18mm	60mm	30mm

TIPOLOGÍA DE LAS HERRAMIENTAS

Fresas originales Omecc de HSS y HM

COMPOSICIÓN ESTÁNDAR

La máquina es entregada con las siguientes partes componentes:

- Fresa excéntrica de HSS montada en la máquina
- Kit de herramientas para la regulación y el mantenimiento
- Manual de instrucciones y utilización.

EQUIPOS OPTATIVOS (entregadas sólo por petición explícita del Cliente)

- A05 - Grupo vacío para la elaboración de las piezas cortas
 - A10 - Fragmento de madera contra el astillado
 - A11 - Kit cambio de paso especial
 - A22 - Fresa excéntrica de HSS
 - A23 - Fresa excéntrica de HM
 - A34 - Fresa cilíndrica de HM
 - A36 - Plantilla por Encastre francés
 - A49 - Fresa cilíndrica para pasos especiales
 - A55 - Patrón para encaje macho pasante rectangular
- Para los utensilios y las herramientas opcionales consulten el catálogo específico

VERSIONES (entregadas sólo por petición explícita del Cliente)

- 850M - Versión con plano de trabajo más largo

CONFORMIDAD CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD

La máquina ha sido ideada y construida ateniéndose a las normativas de la CE

Las informaciones contenidas en este catálogo pueden ser modificadas sin previo aviso y no representan un vínculo para Omecc S.r.l.