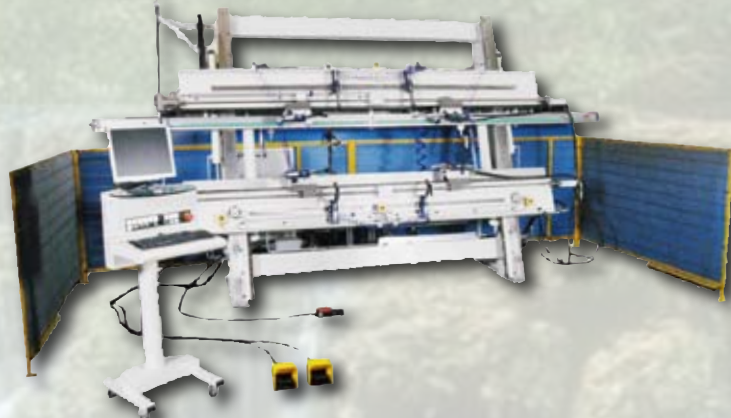


STRETTOIO SBU/CNC



 Dall'evoluzione e continua ricerca nel settore serramentistico, abbiamo sviluppato e realizzato uno strettoio CNC di ultima generazione. Gestito da pc può, tramite porta ausiliaria, collegare le varie fasi di assemblaggio e gestione commessa direttamente dall' ufficio. Completamente elettronico, l' operatore deve solo portare i montanti e i traversi al piano di appoggio e tramite i premontaggi pneumatici questi vengono bloccati sulle squadre di pressata. Il movimento della trave superiore ed inferiore è idraulico così come i 2 cilindri di pressata alloggiati nel vano squadre mobili destre. Lo spostamento è controllato da trasduttori lineari elettronici azzerando sempre la trave inferiore a seconda delle misure impostate. Il movimento delle squadre laterali destra e sinistra viene effettuato da viti a ricircolo di sfere che a loro volta, tramite rinvio angolare e motore idraulico, consentono una massima prestazione a minimo consumo senza l'ausilio di motoriduttori e variatori di velocità. La macchina esegue cinque cicli di lavoro , compreso quello per i serramenti a 45°.

 From the continuous studies and evolutions in the frame presses field, we projected and realized an innovative CNC frame press. Completely controlled by a computer, the operator can, by an ethernet connection, follow the assembling phases directly by the office. The operator only has to put on the beam the frame of the window and this will be blocked on the pressing squares by pneumatic devices. The movement of the superior and inferior beams and of the pressing pistons (placed in the right squares seat) is hydraulic. The movement is controlled by electronic linear transducers always restoring the inferior beam according to the setted measures. The movement of the right and left squares is made by ball screws that allow the best performance at the less consumption without the help of motoreducers or speed variators. The machine has 5 working cycle, including assembling of 45°.

 Aus der Untersuchungen und Entwicklungen in der Rahmenpressen Feld haben wir eine innovative CNC Rahmenpressen gerealisiert. Völlig von einem Computer gesteuert, kann der Betreiber durch eine Ethernet-Verbindung die verschiedenen Phasen der Montage-und Contract Management direkt aus dem Büro verbinden. Der Bediener muss nur auf den Balken des Rahmens des Fensters gestellt, und dies wird auf die drängenden Quadrate von pneumatischen Geräten blockiert werden. Die Bewegung der oberen und unteren Balken und der Presskolben (die in der rechten Quadrate gesetzt sind) ist hydraulisch. Die Bewegung wird durch die elektronische Wegaufnehmer , die immer die untere Balken nach dem gesetzte Maßnahmen zurückstellen. Die Bewegung des rechten und linken Quadrate wird durch Kugelgewindetriebe, dass die beste Leistung bei weniger Verbrauch ermöglichen die ohne die Hilfe von Getriebemotoren oder Geschwindigkeitswechsler gemacht. Die Maschine verfügt über 5 Arbeitszyklus, einschließlich Montage von 45°.

 L'évolution et la recherche continue dans les cadreuses, nous a porté à développé et mis en œuvre une cadreuses CNC de dernière génération. Maintenu par PC on peut, par une porte auxiliaire, branchez les différentes étapes de l'assemblage et la gestion des contrats directement à partir du bureau. Entièrement électronique, l'opérateur doit seulement mettre les piliers et les poutres sur le support et ils seront bloqués sur les équerres de pressage par des premontages pneumatiques. Le mouvement de la poutre inférieure et supérieure est hydrauliques ainsi que les 2 vérins logés dans les équerres mobiles de droite. Le mouvement est contrôlé par transducteurs électroniques linéaires toujours en remettant en place la poutre inférieur selon le mesures fixées. Le mouvement des équerres de gauche et de droite est fait par de vignes balle qui permettant une performance maximale à une consommation d'énergie minimale, sans l'utilisation de moteurs et variateurs de vitesse. La machine a cinq cycles de travail, compris celui pour les 45 degrés.

 La evolución y seguir investigando los marcos de los bancos de armar, hemos desarrollado e implementado un bancos de armar CNC de última generación. Gestionado por PC puede, a través del puerto auxiliar, conecte las diferentes etapas de montaje y gestión de contratos directamente de la oficina. Totalmente electrónico, el operador sólo necesita traer los pilares y vigas a la superficie de apoyo ya través de la placa de montaje de neumáticos están atrapados en estos equipos. El movimiento de la viga superior y inferior es hidráulico, así como el de los 2 cilindros alojados en los equipos móviles de derecha. El movimiento es controlado por transductores lineales electrónicos que siempre recogen la viga inferior a las medidas previstas. El movimiento de los equipos de la izquierda y la derecha se hace de vid de bolas que a su vez, a través de la caja de cambios de bisel y motor hidráulico, permiten el rendimiento máximo a el consumo de energía mínimo, sin el uso de motores y variadores de velocidad. La máquina está en funcionamiento cinco ciclos, incluyendo los 45 grados.

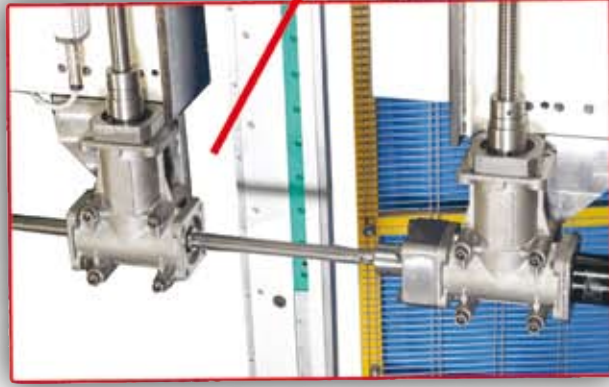


info@omcpres.com
www.omcpresse.it

MODELLO MODEL MODELL MODÈLE MODELO МОДЕЛЬ	DIMENSIONI DIMENSIONS DIMENSION DIMENSIONES DIMENSIONS РАЗМЕРЫ	PISTONI VERTICALI VERTICAL PISTONS VERTICALEKOLBEN PISTONS VERTICAUX PISTONES VERTICALES ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОРШНИ	PISTONI ORIZZONTALI HORIZONTAL PISTONS HORIZONTALEKOLBEN PISTONS HORIZONTALAUX PISTONES ORIZONTALES ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПОРШНИ
SBU/CNC 30/20	3000 x 2000	2 Ø 90/45 c. 800	2 Ø 50/25 c. 150
SBU/CNC 35/20	3500 x 2000	2 Ø 90/45 c. 800	2 Ø 50/25 c. 150

MODELLO – MODEL – MODELL – MODÈL – MODELO – MODELЬ

STRETTOIO SBU/CNC



info@omcpress.com
www.omcpress.it