toupies

nova tf 110
nova ti 105
nova tf 100

		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	240	240
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	320	240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	275 (320)	240 (240)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 42

Groupe Toupie
robustesse et polyvalence

Guide Toupie
rapidité de réglage

Versions Machine
spécialisation et professionnalisme

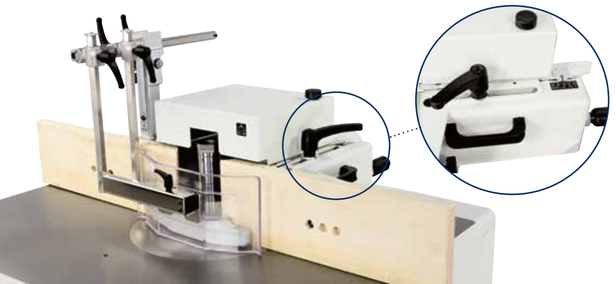
Précision et fiabilité inégalables dans le temps.

toupies
groupes opérateurs

robustesse et polyvalence

Groupe toupie

Le maximum de stabilité et de rigidité du groupe toupie même dans les usinages plus prenants, grâce au **groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions.** L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui protège les composants mécaniques internes des copeaux et des poussières.
Les 5 vitesses standard (4 vitesses pour *nova ti 105* et *nova tf 100*) sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité d'utiliser des outils de grand diamètre.



le maximum de la simplicité

Guide toupie enregistrable

Le positionnement du plan de travail en entrée, qui détermine la prise de bois, est réglé par une poignée possédant un indicateur sur une échelle graduée.

nova ti 105
contrôles électroniques optionnels

Mouvements motorisés avec indicateurs digitaux
Précision et ergonomie au maximum.

Guide toupie « Flex One »
Déplacement automatique du guide entier, en fonction du diamètre de l'outil.**Système d'exclusion « Flex » (solution SCM)** du plan de travail pratique avec repositionnement précis.

Ready 3 UP
Le contrôle électronique, **positionné sur tableau de commande suspendu**, avec écran 4" à cristaux liquides simplifie et rationalise la programmation du travail. Mode: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage.ì

Soulevement arbre porte-outils

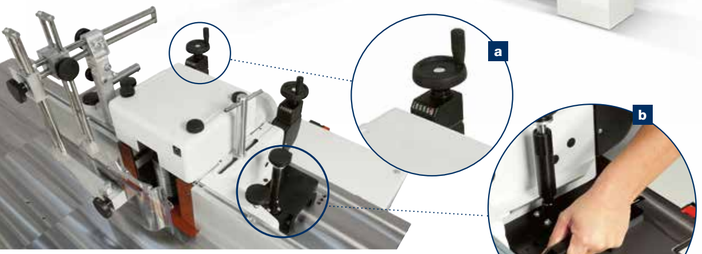
Inclinaison arbre porte-outils

Positionnement guide entier à profiler

Visualisation de la vitesse de rotation de l'outil

toupies versions machine

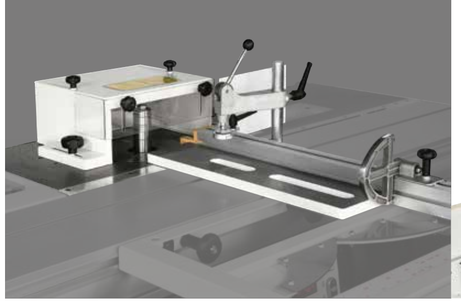
Pour profiler des pièces de dimensions particulièrement grandes, *nova ti 105* peut être équipée avec un **châssis de support avec une règle à 2 buttées réversibles.**



une rapidité supérieure et une simplicité dans le réglage

Guide toupie avec programmation mécanique

Plus de passages d'essai grâce aux lecteurs digitaux (**a**) qui assurent une précision au dixième de millimètre dans le positionnement des deux plans. Les manettes latérales (**b**) facilitent les opérations d'exclusion et de repositionnement du guide du plan de travail.



Le modèle *nova ti 105* en version avec chariot coulissant frontal peut être équipée avec **plan et coiffe de protection à tenonner** et peut loger des outils de diamètre 320 mm maximum (300 mm USA/ Canada).

Chariot sur le plan pour petits tenonnages

Idéal pour les opérations de tenonnage des pièces de petites dimensions dans les versions sans chariot coulissant. Permet d'exécuter des usinages biais sur le plan jusqu'à ±60°. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation sur le plan de travail.

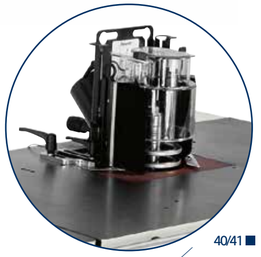
Versions « TL »

Précision et stabilité pendant l'usinage grâce au chariot à avancement manuel avec châssis en fonte et coulissement par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée.

Versions « LL » avec rallonges latérales du plan

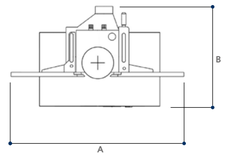
Idéales pour les usinages de pièces particulièrement longues grâce à l'extension du plan de travail. La barre d'appui mobile frontale facilite l'avance des pièces de grandes dimensions sur le plan, notamment en cas de profilages sur les côtés extérieures.

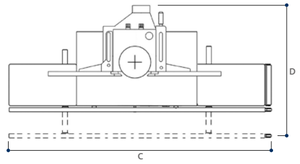
Afin d'une sécurité maximale et d'une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une **coiffe de protection spéciale pour les opérations de chantournement.**

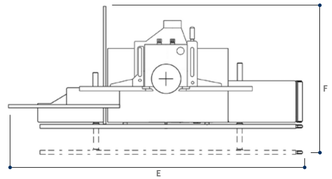


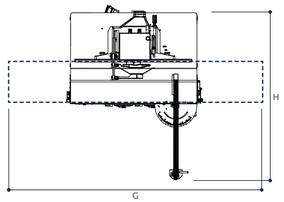
toupies tables techniques

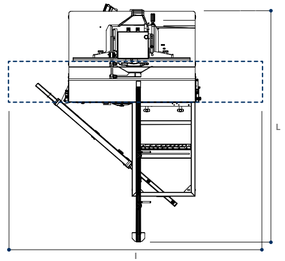
S Standard
O Option











DONNEES TECHNIQUES		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Dimensions du plan de travail	mm	1200 x 730	1200 x 855	1080 x 655
Inclinaison arbre toupie		-	0° ÷ +45°	-
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	t/min	3000/4500/6000/7000/10.000	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	240	240
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	320	240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	275 (320)	240 (240)
autres caractéristiques techniques				
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		S	S	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration:				
- sur le bâti	mm	120	120	120
- sur le guide toupie	mm	120	120	120

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
A	mm	1200	1200	1111
B	mm	730	855	655
C	mm	2600	2600	2600
D min.	mm	800	920	720
D max.	mm	1250	1220	1020
E	mm	3150	-	-
F min.	mm	800	-	-
F max.	mm	1250	-	-
G	mm	-	2800 ÷ 3850	-
H	mm	-	2354	-
I	mm	-	2800 ÷ 3850	-
L	mm	-	3200	-

PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Version « Ready 3 UP » avec guide toupie « Flex One »	-	O	-
Châssis de support avec guide télescopique inclinable avec 2 butées réversibles	-	O	-
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	-	O	-
Guide toupie avec programmation mécanique	O	O	O
Plan de travail en aluminium au lieu du plan de travail en bois pour guide à profiler	O	O	O
Arbre toupie interchangeable	O	O	O
Arbre toupie avec mandrin porte-pince	O	O	O
Version « LL » table avec 2 rallonges en fonte pour profiler	O	O	O
Version « TL » pour tenonner et profiler	O	-	-
Plan et coiffe de protection à tenonner	-	O	-
Chariot sur le plan fixe pour petits tenonnages	O	O	O