



YOUR BEST
PARTNER
IN SANDING
TECHNOLOGY



FIBERTECH·S

La ligne de finition FIBERTECH·S a été conçue pour le ponçage de pièces individuelles : planches, profilés de portes ou fenêtres, carrés de toutes sortes, produits bruts, plaqués ou peints.

FIBERTECH·S grâce à son système innovant et breveté de coupe transversale des fibres du produit au moyen de disques rotatifs, permet d'effectuer une coupe parfaite, impossible à obtenir avec les systèmes traditionnels. Ce système empêche le soulèvement après l'application d'agents d'imprégnation à base d'eau ou d'autres produits de protection du bois, en évitant presque toujours le ponçage intermédiaire normalement nécessaire avec les systèmes de ponçage traditionnels, obtenant ainsi un gain

de temps considérable et surtout en évitant d'éliminer une partie importante du produit appliqué précédemment. Pratiquement, cela signifie une économie significative de main d'œuvre dans de nombreux cas manuelle, une plus grande sécurité au travail et surtout une durée de vie plus longue du produit en n'enlevant pas ou du moins pas significativement les matériaux de protection précédemment appliqués.

La ligne FIBERTECH·S a été conçue par éléments, afin de composer la machine avec le nombre et le type d'unités de fonctionnement les mieux adaptés aux besoins de chaque client.



FIBERTECH·S

- Guide de support droit avec déplacement horizontal de 20 mm depuis le programme afin que vous puissiez toujours trouver le point de référence parfait pour le support de la pièce à usiner;
- Tous les groupes sont gérés par des variateurs de sorte qu'ils ont une vitesse réglable depuis la commande;
- Tous les groupes sont équipés en standard d'un système de ralentissement/arrêt pour protéger les bords/rayons en amont et en aval des pièces;
- Réglage automatique de tous les groupes machine selon le programme choisi par la commande;
- Tous les disques abrasifs sont équipés de papier abrasif et toutes les brosses abrasives peuvent être remplacées individuellement, ce qui réduit les coûts d'exploitation;
- Une économie d'énergie importante grâce à l'arrêt automatique des groupes en l'absence de pièces à usiner et très faibles émissions de poussières grâce à un système d'aspiration innovant et à l'enceinte complète de la machine.

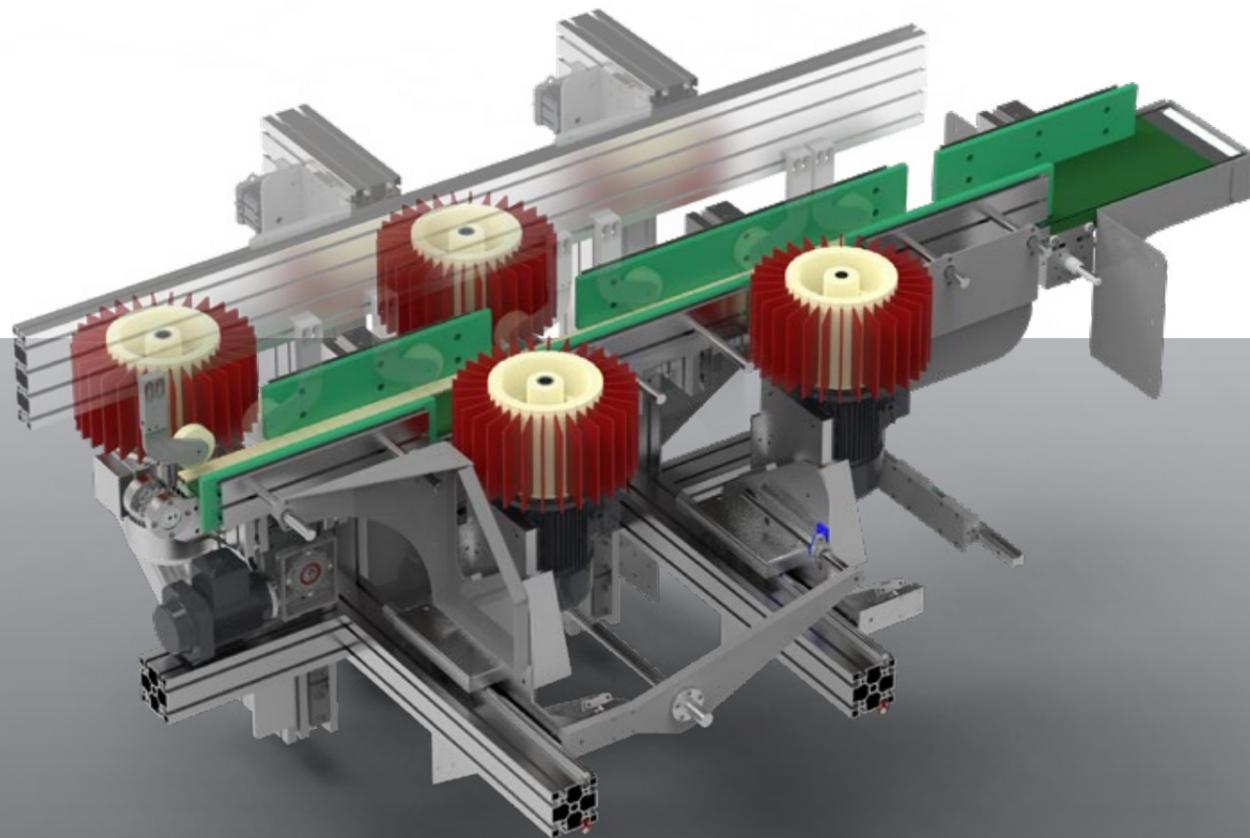
03

02

01

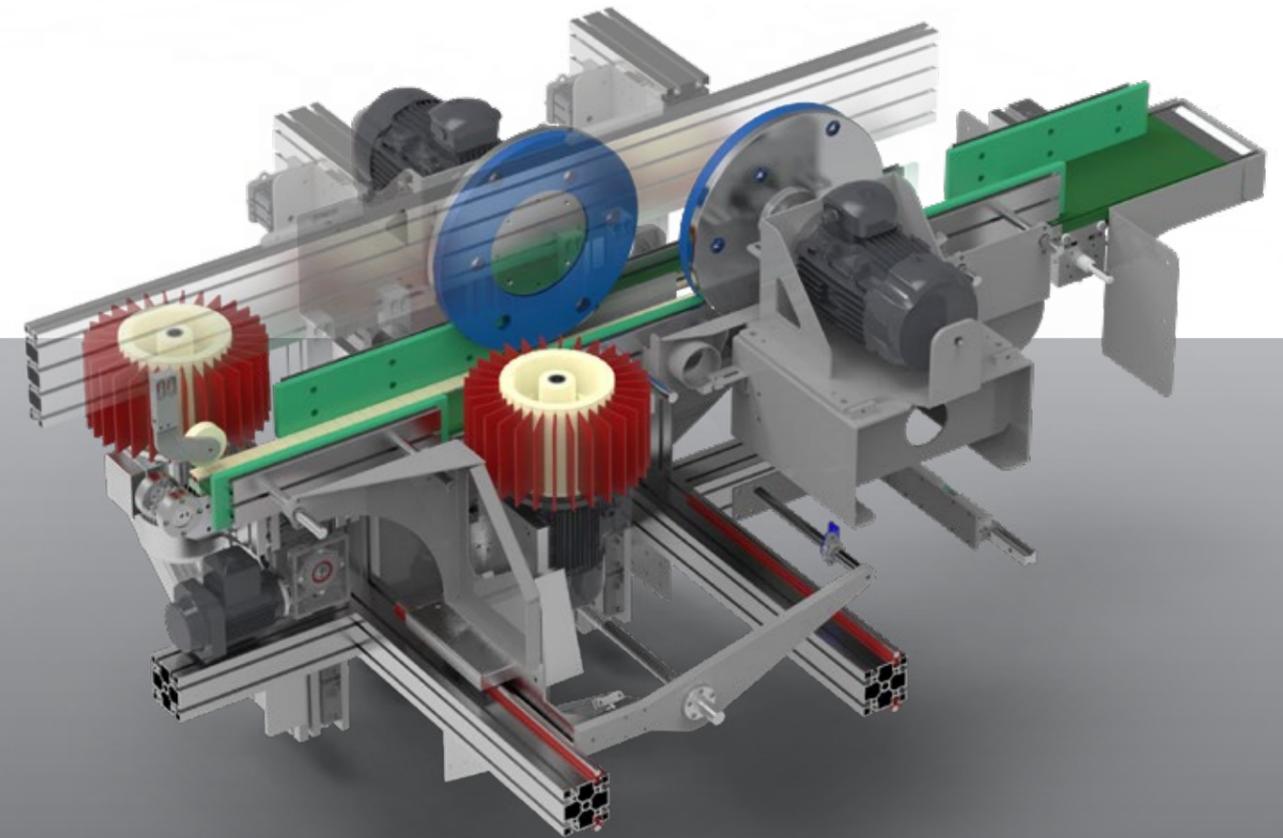
Groupe Ø1/a

- 2 Brosses cylindriques verticales droites D. 350, puissance kW1,1 avec vitesse de rotation réglable par variable (opposée ou en faveur de l'avance). Inclinaison automatique par programme en fonction du profil du produit. Réglage horizontal sur guides linéaires en fonction de l'enlèvement désiré. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.
- 2 Brosses cylindriques verticales gauche D. 350, puissance kW1,1 vitesse de rotation réglable par variateur (opposée ou en faveur de l'avance). Inclinaison automatique par programme en fonction du profil du produit. Positionnement horizontal automatique sur guides linéaires en fonction de la largeur de la pièce. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.



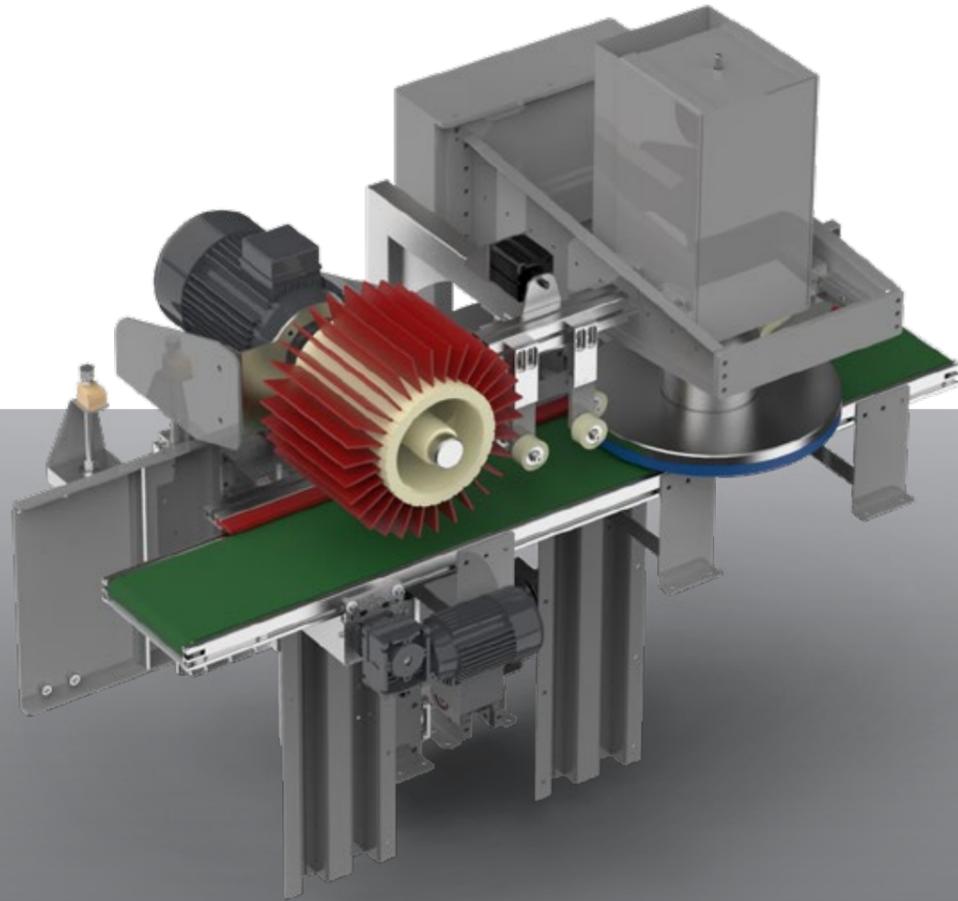
Groupe Ø1/b

- 1 Brosse cylindrique verticale droites D. 350, puissance kW1,1 avec vitesse de rotation réglable par variable (opposée ou en faveur de l'avance). Inclinaison automatique par programme en fonction du profil du produit. Réglage horizontal sur guides linéaires en fonction de l'enlèvement désiré. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.
- 1 Brosse cylindrique verticale gauche D. 350, puissance kW1,1 vitesse de rotation réglable par variateur (opposée ou en faveur de l'avance). Inclinaison automatique par programme en fonction du profil du produit. Positionnement horizontal automatique sur guides linéaires en fonction de la largeur de la pièce. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.
- 1 Disque abrasif vertical droit D. 350, puissance kW1,1 avec vitesse de rotation réglable par variateur (opposée ou en faveur de l'avance). Réglage horizontal sur guides linéaires en fonction de l'enlèvement désiré. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.
- 1 Disque abrasif vertical gauche D. 350, puissance kW1,1 avec vitesse de rotation réglable par variateur. Positionnement horizontal automatique sur guides linéaires en fonction de la largeur de la pièce. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.



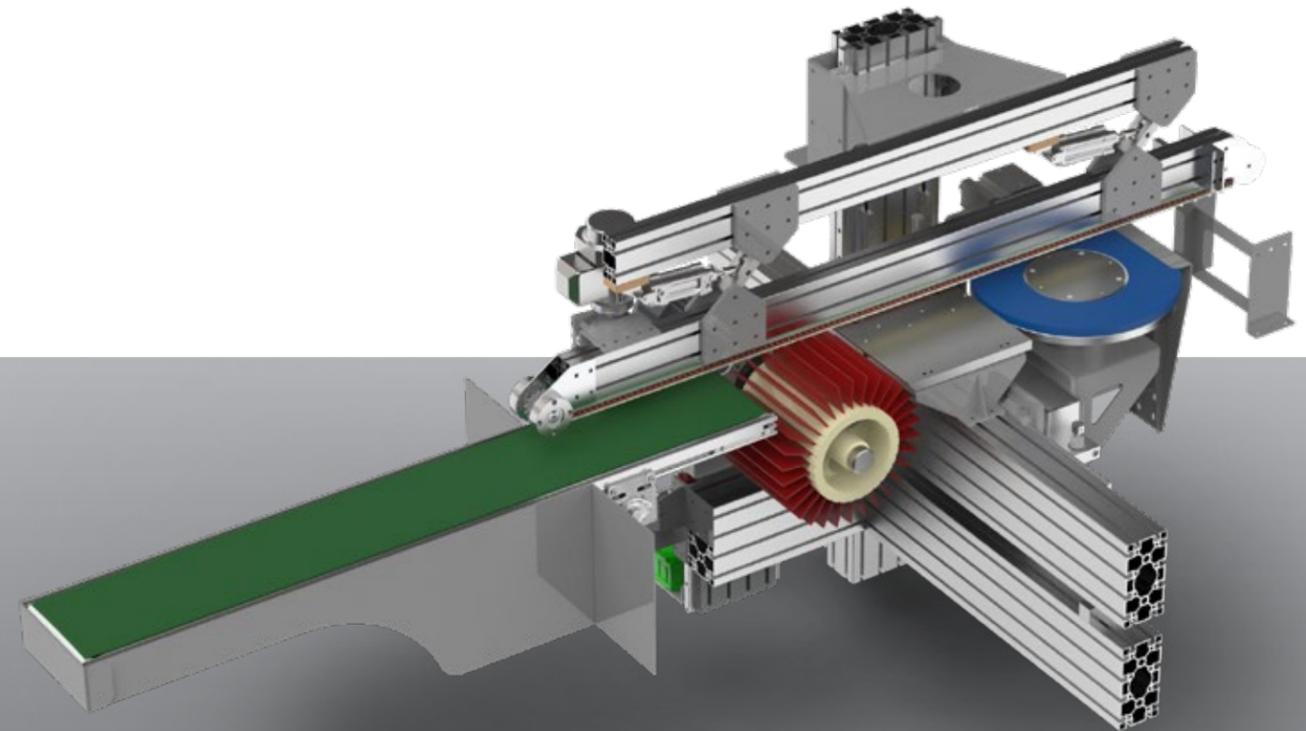
Groupe 02

- 1 Disque abrasif supérieur D. 400 mm puissance de 1,5 KW, vitesse de rotation réglable par variateur. Possibilité de déplacement horizontal de 200 mm pour poncer toujours au centre de la pièce afin d'obtenir toujours une coupe transversale parfaite, ce qui facilite par ailleurs le changement du disque abrasif en accompagnant le groupe hors de l'avance et donc plus accessible par l'opérateur. Course verticale de 160 mm avec mouvements sur guides linéaires et positionnement automatique par commande en fonction de la hauteur de la pièce. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.
- 1 Brosse cylindrique supérieure D. 300, puissance kW1,1 avec vitesse de rotation réglable par variateur. Positionnement vertical automatique sur guides linéaires en fonction de la largeur de la pièce. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.

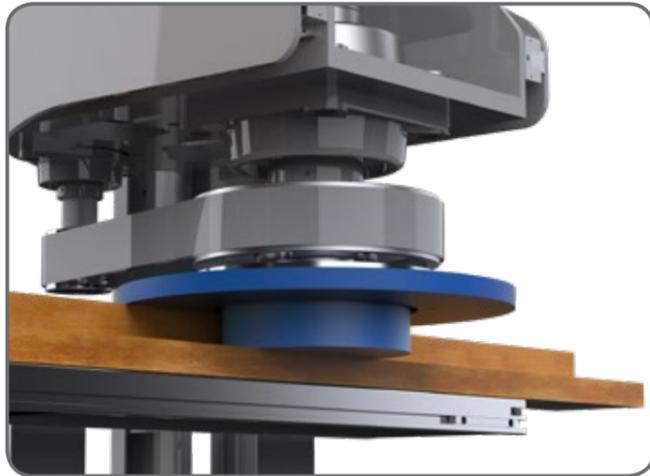


Groupe 03

- 1 Disque abrasif inférieur D. 400 mm puissance de 1,5 KW, vitesse de rotation réglable par variateur. Possibilité de déplacement horizontal de 200 mm pour poncer toujours au centre du plan de la pièce afin d'obtenir toujours la coupe transversale parfaite, ce qui facilite par ailleurs le changement du disque abrasif en accompagnant le groupe hors de l'avance et donc plus accessible par l'opérateur. Réglage vertical sur guides linéaires selon l'enlèvement désiré et affichage de la hauteur via Siko. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.
- 1 Brosse cylindrique inférieure D. 300, puissance kW1,1 avec vitesse de rotation réglable par variateur. Réglage horizontal sur guides linéaires en fonction de l'enlèvement de matière souhaité et affichage de la hauteur via Siko. Système de ralentissement/arrêt de l'unité pour protéger les bords de la pièce.



Disque de ponçage supérieur ou inférieur à double niveau (en option)



Possibilité de déplacement horizontal du groupe de pression supérieur et de l'avance pour les groupes inférieurs, automatique par programme selon la géométrie de la pièce.

Possibilité d'intervention temporisée du disque supérieur pour une meilleure protection des rayons en amont et en aval de la pièce.

Le double niveau, composé d'un disque de ...mm à l'intérieur du disque de ponçage principal, permet le ponçage simultané de pièces qui présentent sur le côté supérieur ou inférieur 2 plans avec des épaisseurs différentes (montants de porte, fenêtres avec bande intégrée, etc.).

Une autre fonction importante est celle de pouvoir monter dans le disque interne, dans ce cas sans rotation, les supports ou guides pour soutenir des pièces à géométries particulièrement complexes.

Déplacement horizontal de 200 mm pour amener le disque au centre de la pièce afin d'obtenir toujours la position pour une coupe transversale parfaite, ce qui facilite par ailleurs le changement du disque abrasif en accompagnant le groupe hors de l'avance et donc plus accessible par l'opérateur.

En combinaison avec le disque à mouvement horizontal, il est possible d'appliquer un guide de support gauche qui, en s'adaptant au mouvement du disque, fournit un support supplémentaire pour les pièces à usiner

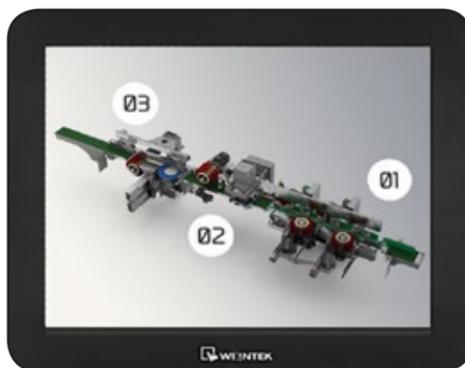
Contrôle Matériel et Logiciel

GESTION ÉLECTRONIQUE DE TOUTES LES FONCTIONS DE LA MACHINE par commande PLC + Interface utilisateur grâce à un écran tactile en couleurs 11" qui permet une utilisation facile grâce à des icônes grand format et facilement identifiables

L'interface utilisateur est conçue pour une gestion complète et intuitive des cycles machine. Le système permet de garder toutes les données d'usinage en mémoire à tout moment et de les rappeler simplement en sélectionnant la pièce à usiner dans la liste des programmes.

Le nombre de programmes qui peuvent être stockés est pratiquement infini et chacun d'entre eux gère:

- Le positionnement des groupes d'usinage et d'avance en fonction de la taille de la pièce;
- L'inclinaison des groupes en fonction du profil enregistré dans le programme lui-même;
- La vitesse de rotation de chaque groupe individuel;
- La gestion automatique des charges de travail des disques abrasifs et de leur remplacement;
- La vitesse d'avance;
- Le positionnement des guides de référence (si requis).



Fonctionnalité

MODE MANUEL

Activation des commandes sur chaque fonction individuelle. L'opérateur, après avoir choisi cette modalité opérationnelle, sélectionne depuis l'interface la fonction à commander. Les commandes sont directes sans aucun verrouillage fonctionnel.

MODE AUTOMATIQUE

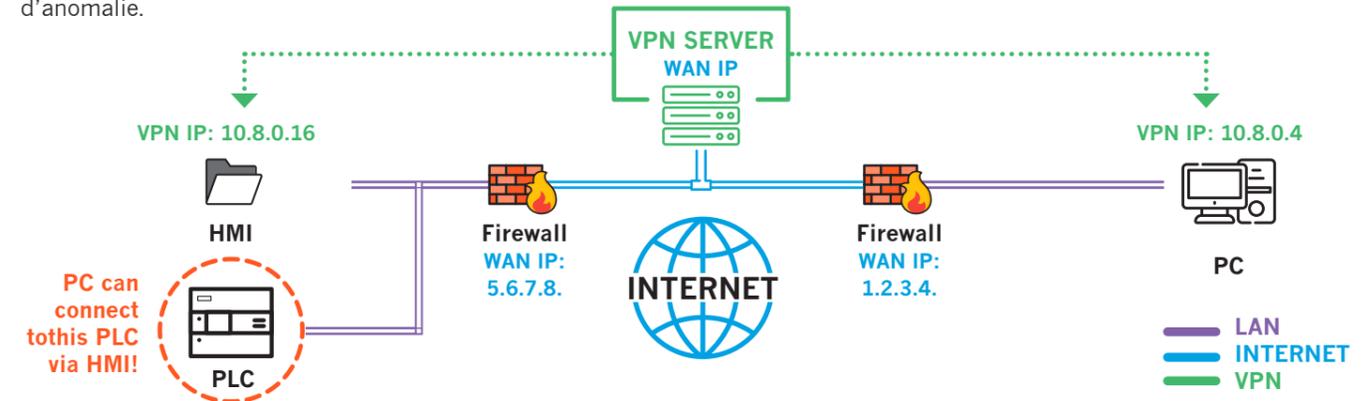
C'est l'état de fonctionnement normal de la machine. Dans cette condition, le système de contrôle, en fonction des opérations d'usinage sélectionnées, gère la machine selon les séquences définies, détectant et signalant les conditions d'anomalie.

MODE DE CONFIGURATION

Variation des données caractéristiques de la machine, telles que les paramètres et l'outillage.

TÉLÉASSISTANCE ET CONTRÔLE À DISTANCE: (NÉCESSITE UNE CONNEXION INTERNET)

Il est possible de rechercher d'éventuels défauts et de corriger les données de production erronées grâce à l'utilisation du service de téléassistance.



		FIBERTECH-S-4	FIBERTECH-S-6	FIBERTECH-S-8	FIBERTECH-S-10
Dimensions (l x l x h)	mm	3460 x 1400 x 1800	5200 x 1400 x 1800	5200 x 1400 x 1800	6900 x 1400 x 1800
Hauteur du plan d'usinage	mm	900	900	900	900
Poids	kg	3200	3200	3200	3200
Tension et fréquence électrique de fonctionnement	Hz	400 V/50	400 V/50	400 V/50	400 V/50
Puissance électrique maximum employée	Kw	7	11	15	18
Degré de protection du tableau électrique	IP	55	55	55	55
Alimentation air comprimé	bar	6	6	6	6
Hottes d'aspiration	mm	Nr 4 x D. 120	Nr 5 x D. 120 mm	Nr 6 x D. 120 mm	Nr 6 x D. 120
Dimensions produit:					
Longueur minimum	mm	350	350	350	350
Largeur maximum	mm	200	200	200	200
Épaisseur minimum	mm	10	10	10	10
Épaisseur maximum	mm	120	120	120	120
Certification		CE	CE	CE	CE

Accessoires sur demande:

- Positionnement horizontal électronique des disques abrasifs
- Disques abrasifs à deux niveaux avec positionnement horizontal électronique
- Guide gauche de confinement à positionnement horizontal électronique
- Brosses à tasse à la place des disques abrasifs
- Disques abrasifs verticaux à inclinaison électronique
- Système d'auto-apprentissage de la pièce : un module en entrée lit la taille et la forme de la pièce en positionnant automatiquement tous les groupes opérateurs
- Systèmes de chargement/déchargement automatiques et de stockage des pièces



sarmax

Via Archimede 75 · 41010 Fraz.Limidi · Soliera (MO) · Italy
Tel.: +39 059 565465 · Fax: +39 059 855152 · info@sarmax.it

www.sarmax.it