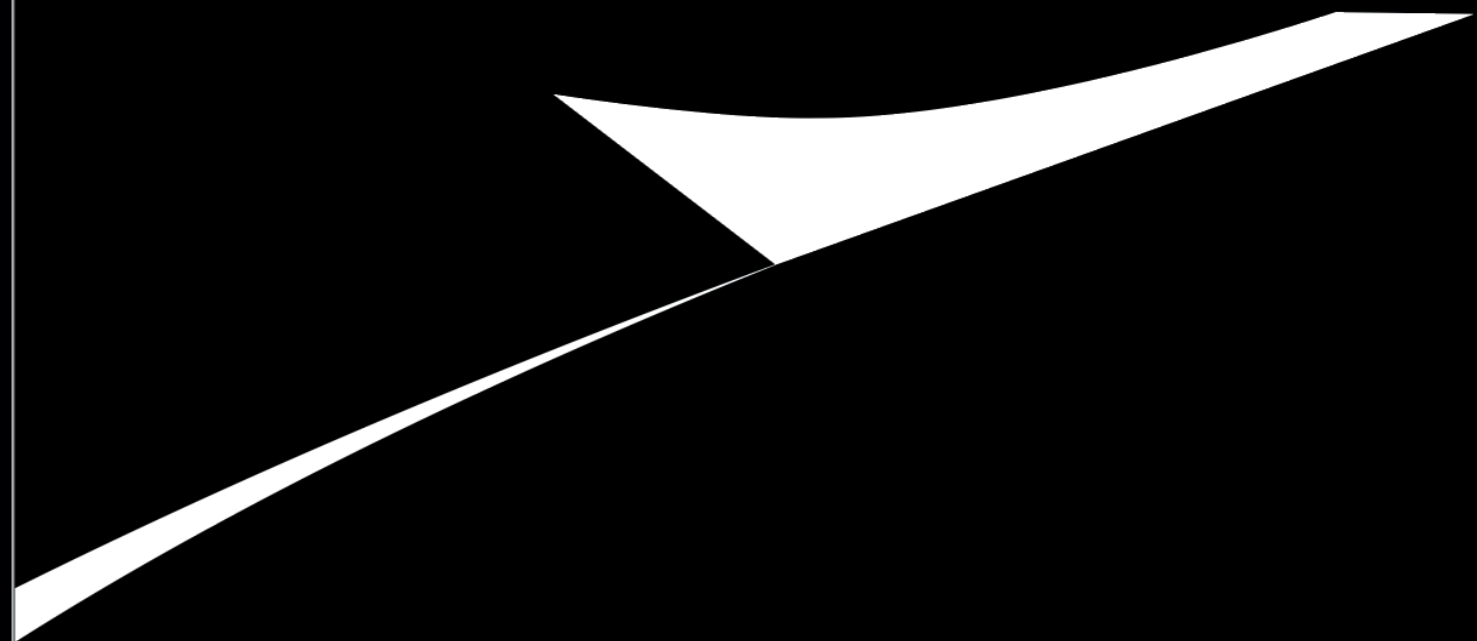
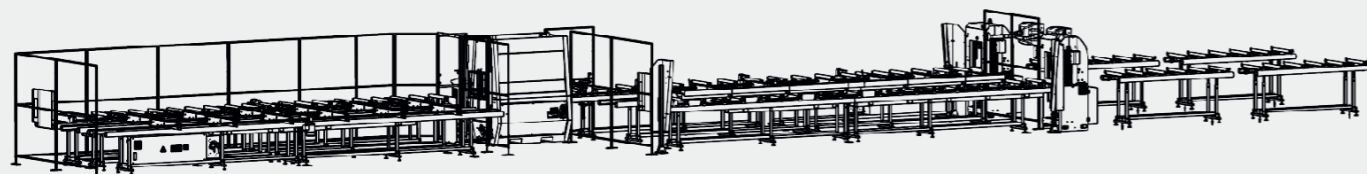


WWW.COMALL.IT



THERMAL BREAK TTK Automatic

TTK 1000



IT

La soluzione proposta è particolarmente adatta per medio / alta produzione.
La presenza di due zigrinatrici e della traslazione tra le due consente una gestione snella della produzione, riducendo al minimo la movimentazione manuale dei profili. Completa la linea il magazzino in uscita alla assemblatrice che ottimizza le risorse di mano d'opera necessarie al funzionamento continuo dell'impianto.

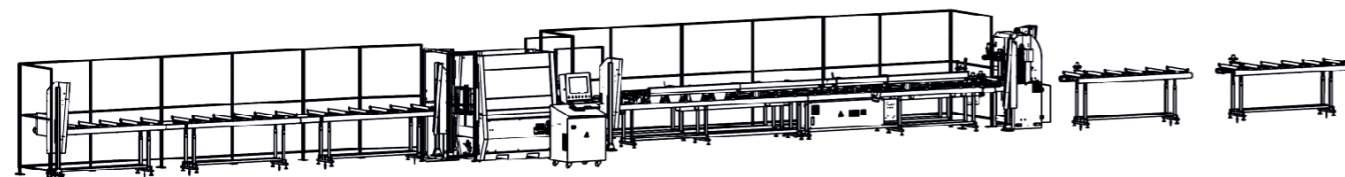
Caratteristiche:
Numero barre/ora: 90/110
Numero operatori: 3 raccomandati
Ingombro: 100 m²

UK

*The solution proposed is particularly suitable for medium / high production.
The two knurling machines and the conveyor system between them allows a lean production, reducing at the minimum the manual handling of the profiles.
The conveyor system out of the roll-forming machine minimize the operators required for the continuous working of the line.*

*Features:
Bars per hour: 90/110
Operators: 3 recommended
Surface area: 100 m²*

TTK 550



IT

La soluzione proposta è particolarmente adatta per media produzione.
Utilizzando una sola zigrinatrice consente di comporre il profilo in due fasi successive.
L'utilizzo del magazzino profili a valle della zigrinatrice consente una migliore organizzazione della produzione.

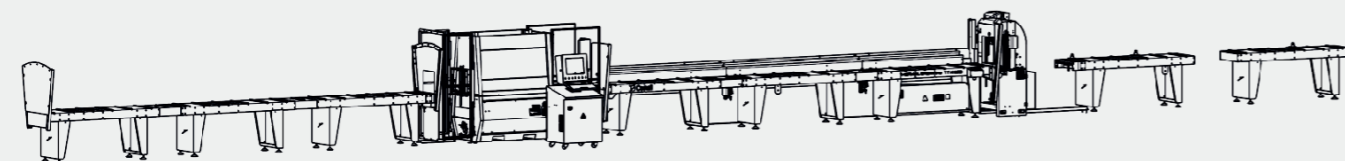
Caratteristiche:
Numero barre/ora: 35/45
Numero operatori: 2 raccomandati
Ingombro: 50 m²

UK

*The solution proposed is particularly suitable for medium production.
Using just one knurling machine allows the profile to be produced in two consecutive phases.
The conveyor system out of the knurling machine allows a better organization of the production.*

*Features:
Bars per hour: 35/45
Operators: 2 recommended
Surface area: 50 m²*

TTK 350



IT

La soluzione proposta è particolarmente adatta per piccola / media produzione.
Utilizzando una sola zigrinatrice consente di comporre il profilo in due fasi successive.

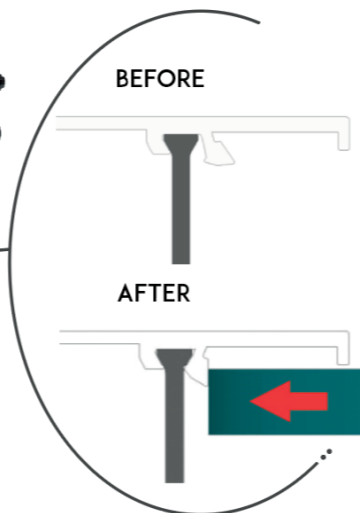
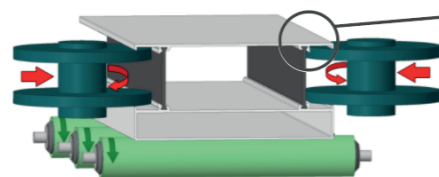
Caratteristiche:
Numero barre/ora: 30/40
Numero operatori: 2 raccomandati
Ingombro: 35 m²

UK

*The solution proposed is particularly suitable for small / medium production.
Using just one knurling machine allows the profile to be produced in two consecutive phases.*

*Features:
Bars per hour: 30/40
Operators: 2 recommended
Surface area: 35 m²*

INDUSTRY 4.0
READY



IT

Assemblatrice con 11 assi motorizzati, programmabile da PC
Dimensioni: 1600x1300x2175h mm
Peso: 2500 Kg
Sistema di correzione della linearità in uscita alla macchina
Sistema idraulico per la limitazione della pressione sul profilo

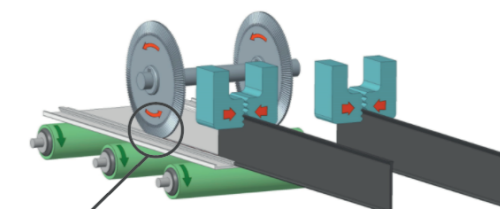
UK

Roll-forming machine with 11 motorized axes, programmable from PC
Dimensions: 1600x1300x2175h mm
Weight: 2500 Kg
Outfeed linearity correction system
Hydraulic over-pressure system

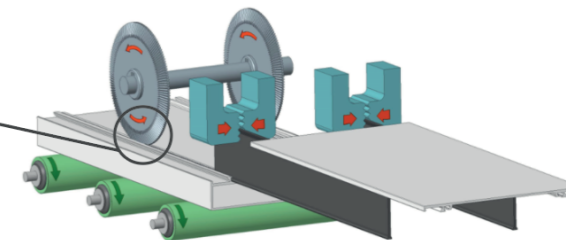
INDUSTRY 4.0
READY



1st KNURLING PHASE



2nd KNURLING PHASE

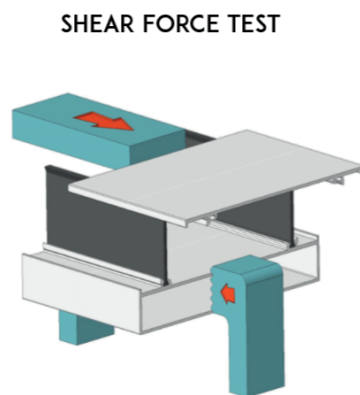


IT

Zigrinatrice con 6 assi motorizzati, programmabile da PC
Dimensioni: 1680x805x1790h mm
Peso: 440 Kg

UK

Knurling machine with 6 motorized axes, programmable from PC
Dimensions: 1680x805x1790h mm
Weight: 440 Kg



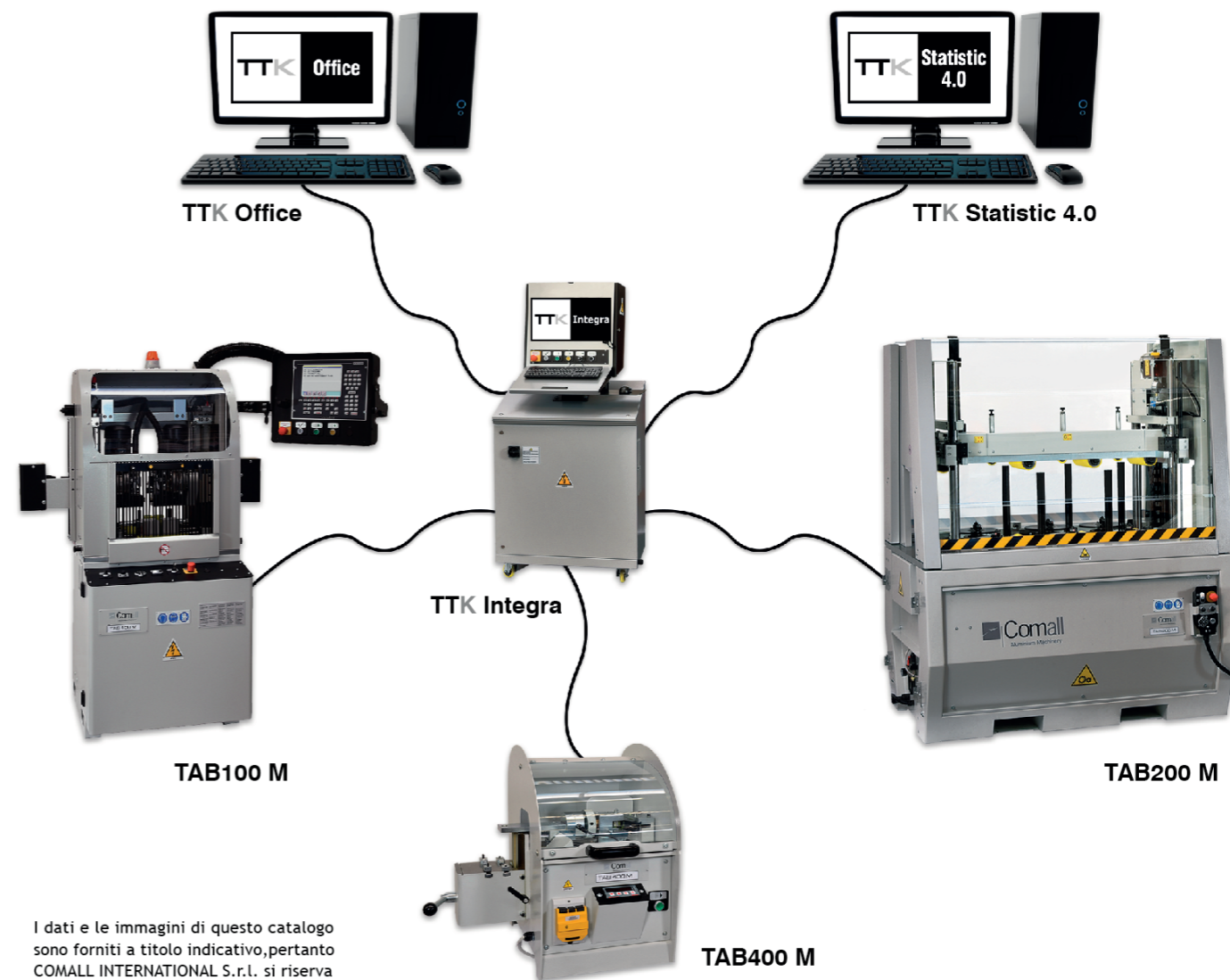
SHEAR FORCE TEST

IT

Macchina digitale da banco per prove antisfilamento con avanzamento motorizzato del gruppo spinta
 Dimensioni: 615x510x620h mm
 Peso: 90 Kg
 Velocità di avanzamento controllata del gruppo spinta in ottemperanza alla norma EN 14024

UK

*Digital bench machine for testing shear force values of composite profiles with motorized thrust unit feeding
 Dimensions: 615x510x620h mm
 Weight: 90 Kg
 Controlled speed of the motorized thrust unit (ISO EN 14024)*



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto COMALL INTERNATIONAL S.r.l. si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.

The specifications and illustrations in this catalogue are only guideline, COMALL INTERNATIONAL S.r.l. therefore reserves the right to make any modifications it deems necessary for technical or commercial reasons at any time and without prior notification.



COMALL INTERNATIONAL S.r.l. - 42124 Reggio Emilia (RE)_Italia
 Via Salimbene da Parma, 4/C Tel +39 0522 549111 - Fax +39 0522 549115
 infocomall@comall.it