centre de perçage flexible

solutions de perçage





morbidelli@scmgroup.com www.scmwood.com



SCM GROUP SPA via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274





la haute technologie sur seulement 8 m²

Le centre d'usinage vertical **compact** aux grandes **performances** de perçage en espaces réduits:

- en mesure de produire jusqu'à 400 pièces par tour.
- idéal pour les productions en lot 1 et les perçages sur les 5 faces du panneau, les fraisages et les rainurages.
- fiable et flexible avec des cycles d'usinage très brefs et pas de temps
- improductifs pour les opérations de réglage.
 la plus grande liberté dans l'usinage de différents types de matériaux (MDF, agglomérés, panneaux avec des finitions délicates, etc.) et de panneaux de petites dimensions.

morbidelli cx100, votre partenaire gagnant toujours prêt à vous donner le maximum pour un investissement contenu.

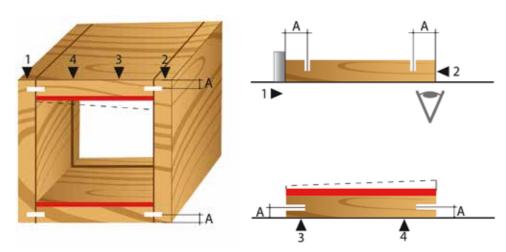








la compacte précise et rapide



Finition parfaite, percer par le haut permet d'usiner la partie externe du panneau en occultant les éventuels défauts d'équarrissage de la pièce; le résultat permet de positionner les éventuelles inexactitudes à l'intérieur du caisson.



Dotation complète du groupe opérateur avec une tête de perçage pour les trous verticaux et horizontaux, une lame pour les rainures le long de l'axe X sur le panneau situé à l'arrière du meuble, et un électromandrin pour les fraisages de 5,5 kW à 18000 t/min.



Cycles d'usinage très brefs et pas de temps improductifs

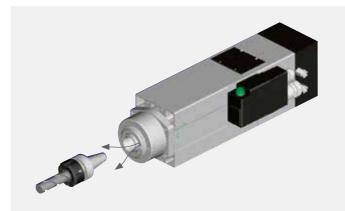
pour les opérations de réglage; la tête de perçage à 18 mandrins indépendants (12 verticaux, 4 horizontaux le long de l'axe X, 2 horizontaux le long de l'axe Y) et une lame en X sur l'ensemble de la surface du panneau à usiner:

- longueur de 200 à 3050 mm
- hauteur de 70 à 900 mm
- épaisseur de 10 à 60 mm



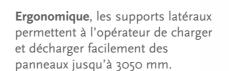


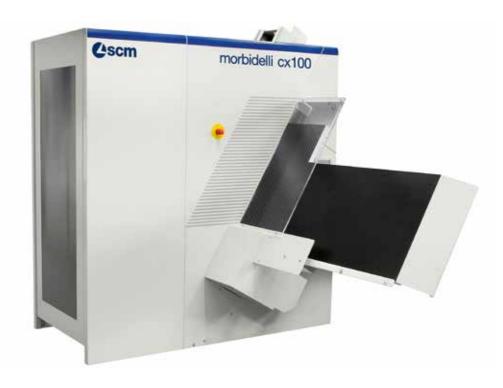
Haute précision et rapidité de mouvement, tous les groupes opérateurs sont actionnés par des moteurs brushless et coulissent sur des guides prismatiques avec des patins à billes. Le système de déplacement en X, Y, et Z se fait grâce à une vis à billes de haute précision.



Vitesse de réglage maximale,

avec le changement rapide d'outil ISO 30, l'électromandrin accélère les opérations de remplacement manuel de l'outil et de la fraise.



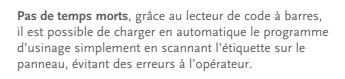


la compacte productive et flexible



Très grande stabilité de la pièce et haute qualité d'usinage, avec la pince mobile, à ouverture flottante qui ne nécessite aucun réglage, et la table anti-éraflure en bakélite qui garantit une haute qualité d'usinage même pour les panneaux avec des surfaces délicates.

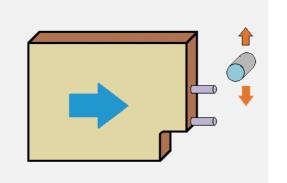
Pas d'imprécisions lors des perçages horizontaux grâce à l'utilisation de dispositifs de pression dédiés.







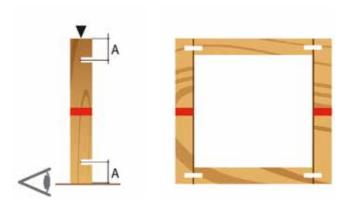
Haut niveau de flexibilité, la butée de référence programmable permet d'usiner des pièces même avec des tourillons déjà insérés ou des fraisages déjà exécutés.





Sécurité et fiabilité, grâce au groupe presseur supérieur qui assure l'adhérence des pièces à la référence inférieure et garantit la plus grande précision d'usinage.

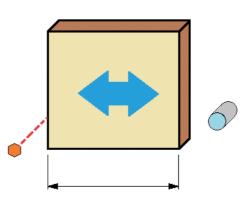
Les coiffes d'aspiration assurent un nettoyage parfait de la nièce



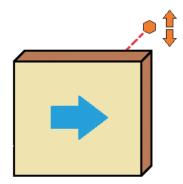
Des jonctions parfaites, avec la lecture automatique de la longueur de la pièce. Toute dissemblance entre la longueur réelle du panneau et celle enregistrée dans les réglages est relevée par le lecteur laser de précision permettant ainsi un alignement parfait.

Possibilité d'exécuter des fraisages localisés sur tout le panneau:

- des usinages avec la lame sur toute la dimension **X du panneau**
- rayon/chanfrein des quatre arêtes du panneau
- usinage des panneaux avec une surface délicate
- usinages Toe-Kick



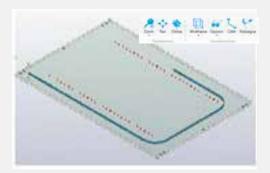
Exécution de programmes avec référence droite et gauche ou mixte en utilisant le **capteur arrière.**



Pas d'erreurs de chargement des panneaux avec le capteur de congruence Y qui vérifie la correspondance de la dimension de la pièce insérée avec celle programmée.

la compacte simple à utiliser

MAESTRO UNIQUE EN TERMES DE CRÉATIVITÉ



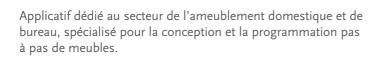


Logiciel de programmation CAD/CAM pour la conception de chaque processus productif

Développé sous environnement Windows®, il permet de programmer avec une extrême facilité grâce à un environnement de dessin avancé, simple et intuitif, qui fournit au client tous les instruments nécessaires pour le dessin de pièces et leur disposition sur le plan de travail, la gestion des outils et des usinages, le tout dans un contexte parfaitement intégré et performant.

MAESTRO CABINET UNIQUE POUR LA RÉALISATION DE MEUBLES





Il comprend une vaste bibliothèque des modèles de meubles les plus diffusés et grâce à un simple wizard, l'utilisateur est guidé dans la programmation et la personnalisation du modèle selon ses propres exigences.





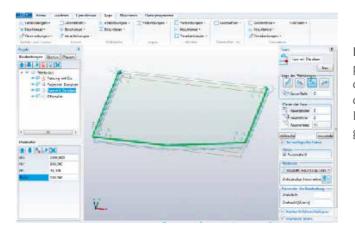


Tool Manager

Outils sélectionnables directement et simplement grâce à une représentation graphique claire.

Les applications pour concevoir facilement en économisant du temps





Maestro apps est une bibliothèque de fonctions de programmation disponibles et simples à utiliser, développées par SCM et dédiées à la réalisation d'éléments de décoration, de meubles, etc.
D'un simple "clic", l'utilisateur a la possibilité d'accéder gratuitement au savoir-faire technologique de SCM.

MACRO: La plus rapide

Les programmes peuvent être transformés rapidement en macro-usinages et archivés dans une bibliothèque pour être toujours prêts à être utilisés.

TECHNOLOGY: Apprendre de l'expérience

Programmation rapide des usinages communs récurrents et génération de sous-programmes applicables à chaque nouvelle géométrie.

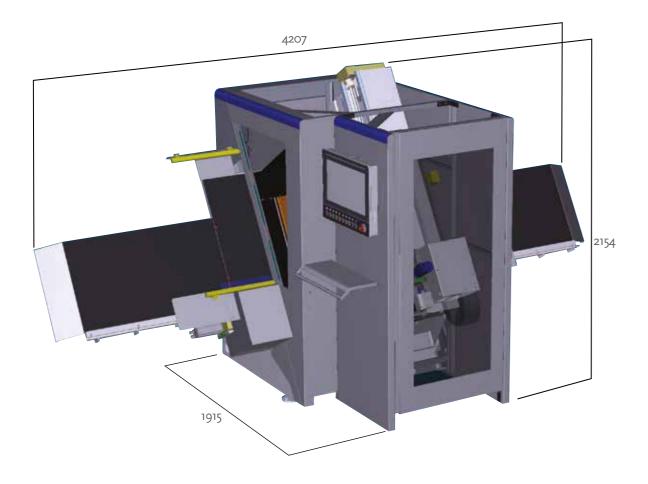


Gérer d'une seule pression toutes les fonctions opérationnelles de la machine, grâce l'ordinateur industriel avec écran tactile multi-point couleurs 21.5". La connexion ethernet permet de

La connexion ethernet permet de connecter la machine au réseau de l'entreprise.



encombrement réduit, grandes performances



MORBIDELLI CXI00

données techniques

| Dimension max. pièce usinable | mm | 3050x900x60 |
|--|-------|-------------|
| Dimension min. pièce usinable | mm | 200X70X10 |
| Vitesse axes X-Y | m/min | 40 - 40 |
| Mandrins verticaux indépendants | n. | 12 (7+5) |
| Mandrins horizontaux indépendants le long de l'axe X | n. | 4 |
| Mandrins horizontaux indépendants le long de l'axe Y | n. | 2 |
| Puissance électromandrin max | kW | 5,5 |
| | | |



CONSOMMATIONS RÉDUITES = COÛTS RÉDUITS

Sav€nergy permet d'utiliser **l'énergie seulement quand cela est nécessaire**, en faisant fonctionner les dispositifs seulement quand c'est vraiment nécessaire. La machine se met automatiquement en veille quand il n'y a pas de panneau à usiner. Une économie annuelle pouvant aller jusqu'à 10% (opt.).

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV GL = ISO 9001=

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.



SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

17.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

350 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux. Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique. HITECO Ces Ectenologies pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique. HITECO Ces Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique. Ectenologies pour les matériaux composites pour les matériaux composites pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique. Electrobroches et composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

