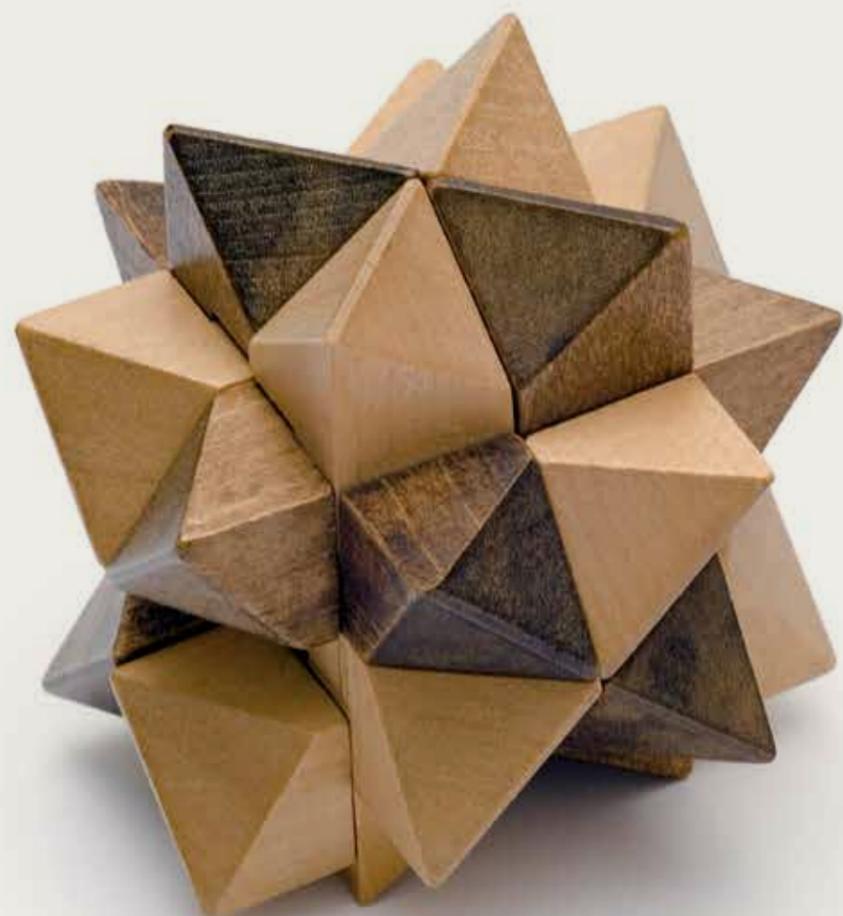


gamme accord

centres d'usinage à commande numérique



DES COMPÉTENCES SOLIDES POUR DES USINAGES PARFAITS



accord 25 fx
accord 40 fx
accord 42 fx
accord 50 fx



accord 25 fxm
accord 40 fxm
accord 42 fxm
accord 50 fxm



accord wd

LA PLUS LONGUE
EXPÉRIENCE DANS
L'USINAGE DU BOIS MASSIF

6

ACCORD 25 FX/FXM

8

ACCORD 40 FX/FXM

10

ACCORD 42 FX/FXM

12

ACCORD 50 FX/FXM

14

ACCORD WD

PRÉCISION



Qualité de finition parfaite

L'architecture à plan fixe et portique mobile, composée d'une structure rigide équipée de guides de glissement avant et arrière, garantit une efficacité et une qualité de finition maximales sur toute la zone d'usinage.

PUISSANCE



Profilage à puissance élevée

Les groupes opérateurs PRISMA à 5 axes interpolants, conçus pour l'usinage du bois massif, sont idéals pour la production de portes, d'escaliers et de fenêtres.

RAPIDITÉ



Productivité totale

Nouveau groupe opérateur combiné TWIN à 3 et 5 axes indépendants. L'utilisation alternée des deux unités de fraisage réduit considérablement les temps d'inactivité: lorsqu'une unité est en usinage, l'autre effectue le changement d'outil en temps masqué.

FLEXIBILITÉ



Réglage rapide et précis

Plan de travail à barres MATIC avec système de transmission direct et motorisations indépendantes, pour une mise au point complète en quelques secondes. Remplacement facile et rapide des étaux ou ventouses grâce au système exclusif de fixation rapide.

Technologie fiable

Le plan multifonction en aluminium SCM garantit une planéité parfaite dans le temps. Le système du vide direct intégré et les rainures spéciales en T permettent un blocage optimal des pièces et le positionnement de tout type d'équipements à fixation mécanique.

INNOVATION



Totalement automatique

Des processus à l'avant-garde pour garantir les meilleurs standards de production, tels que les systèmes de chargement et de déchargement des pièces, qui permettent à la machine d'usiner de manière autonome, sans la présence permanente de l'opérateur.

Des performances au top

La plateforme IoT, parfaitement intégrée, visualise, analyse et réalise un monitoring de l'ensemble des données provenant des machines connectées. Les données recueillies par les machines en temps réel deviennent des informations utiles pour augmenter la productivité des machines, réduire les coûts d'exploitation et de maintenance et réduire les coûts énergétiques.

SÉCURITÉ



Ergonomie d'utilisation

Le système de sécurité PRO-SPEED, avec des photocellules et protections à bumpers, combine l'accessibilité au plan de travail en toute sécurité à une vitesse maximale pendant l'usinage.

42

Logiciel

52

Données techniques

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

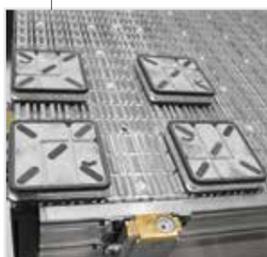
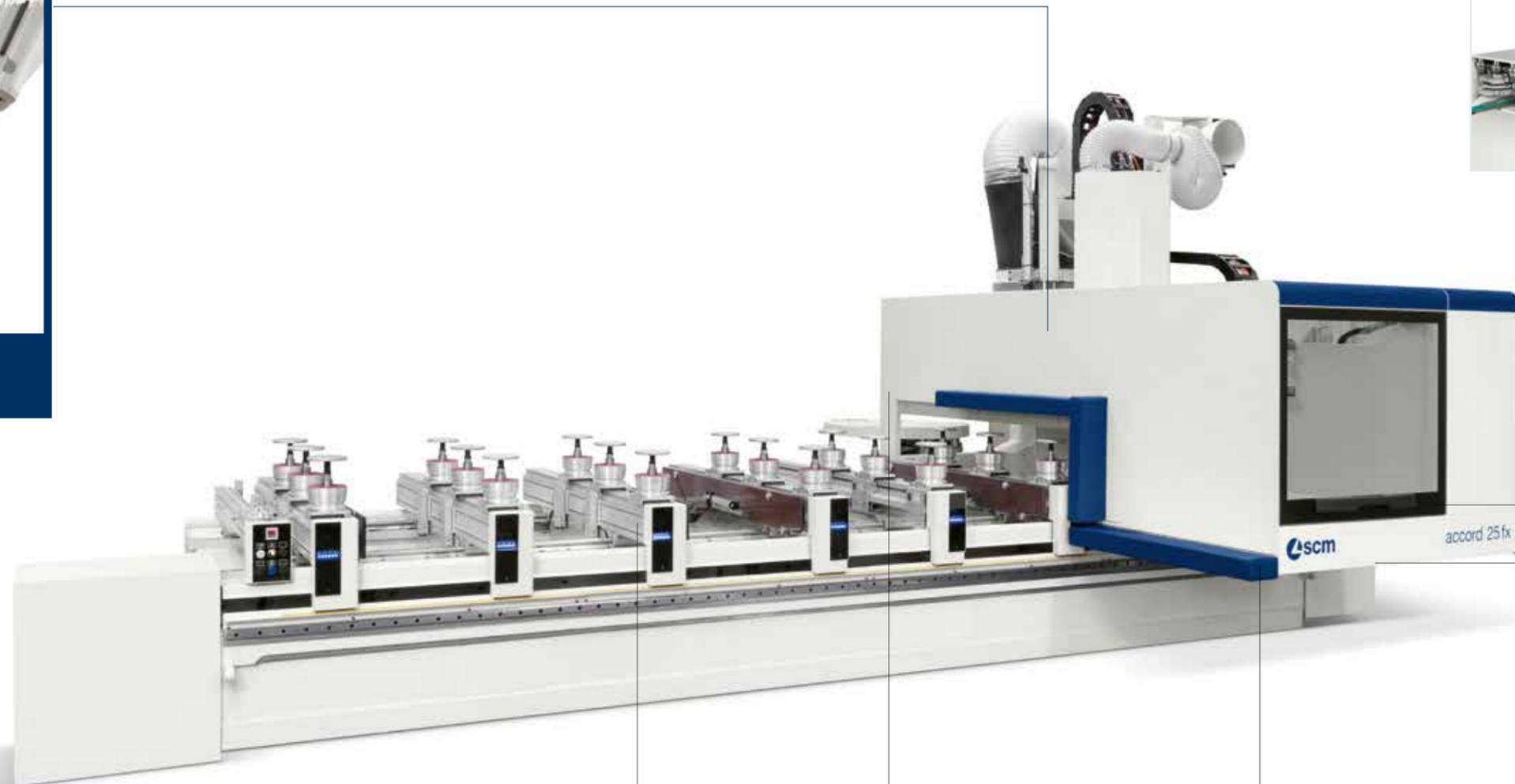
accord 25 fx/fxm
centres d'usinage à commande numérique



Groupe opérateur PRISMA avec électrobroche à 5 axes.



Magasin latéral jusqu'à 12 positions.



Plan de travail multifonction adapté à toutes les exigences de référence et de blocage de la pièce.

Plan de travail à barres configurable avec des étaux et ventouses, idéal pour l'usinage du bois massif.



Magasin à chaîne à 32 positions ancré au portique mobile, conçu pour la gestion d'outils lourds et de grandes dimensions.

Sécurité maximale pour l'opérateur grâce aux protections à bumpers compacts.



Absence totale de vibrations même à vitesse élevée avec la structure à portique qui se déplace grâce à un double moteur.

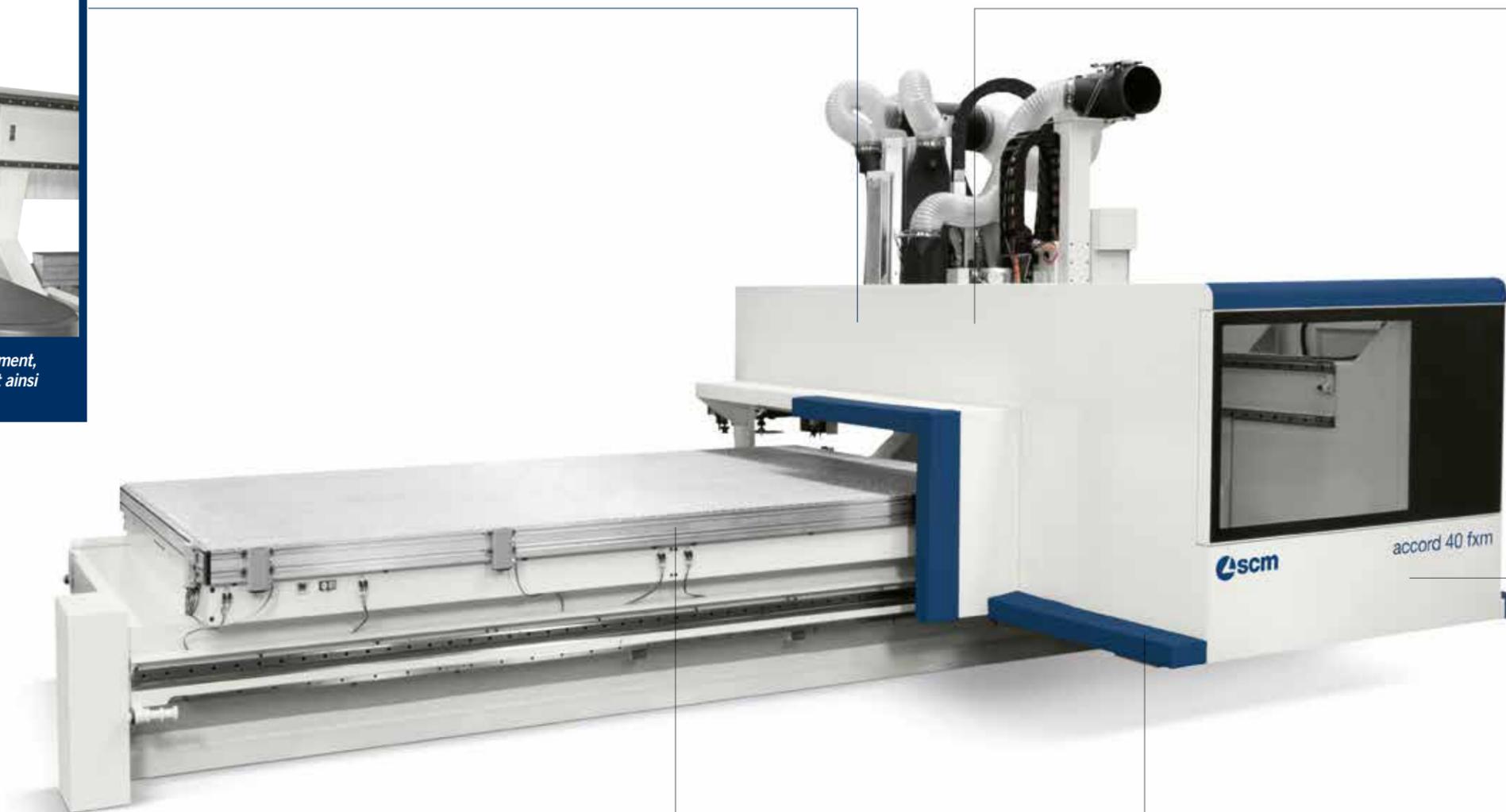
APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

accord 40 fx/fxm
centres d'usinage à commande numérique



Dispositif MACH 5 en cinq secondes seulement, il effectue le changement d'outil, réduisant ainsi considérablement les temps improductifs.



Groupe opérateur PRISMA avec électrobroche à 5 axes.



Unité d'usinage supplémentaire BRC avec axe vertical indépendant.



Plan de travail à barres configurable avec des étaux et ventouses, idéal pour l'usinage du bois massif.

Plan de travail multifonction adapté à toutes les exigences de référence et de blocage de la pièce.

Sécurité maximale pour l'opérateur grâce aux protections à bumpers compacts.



Absence totale de vibrations même à vitesse élevée avec la structure à portique qui se déplace grâce à un double moteur.

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

accord 42 fx/fxm
centres d'usinage à commande numérique



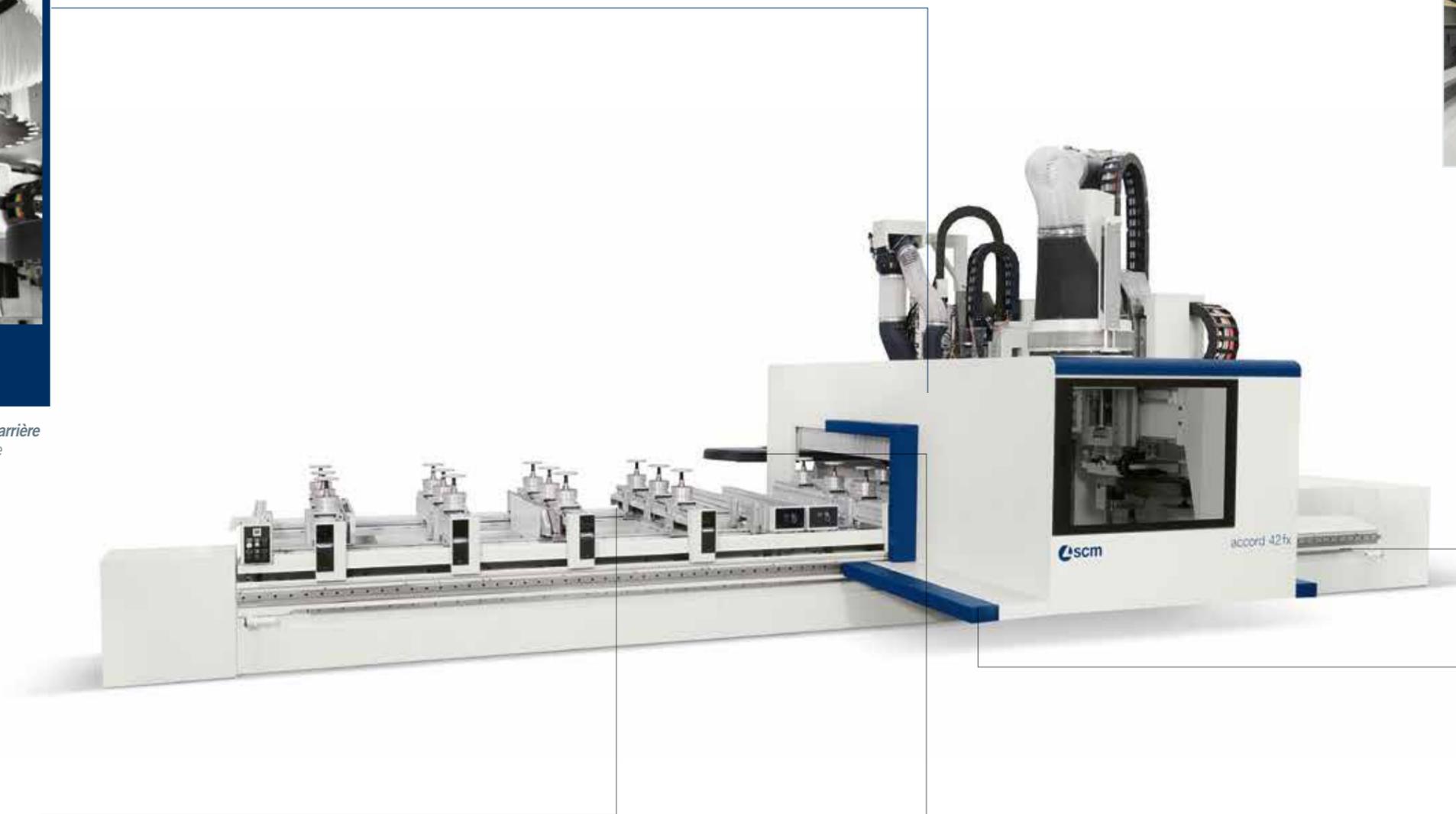
Groupe opérateur TWIN avec deux unités d'usinage indépendantes.



Unité de fraisage arrière avec électrobroche à 3/4 axes.



Unité de fraisage avant avec électrobroche à 5 axes.



Absence totale de vibrations même à vitesse élevée avec la structure à portique qui se déplace grâce à un double moteur.



Plan de travail multifonction adapté à toutes les exigences de référence et de blocage de la pièce.

Plan de travail à barres configurable avec des étaux et ventouses, idéal pour l'usinage du bois massif.



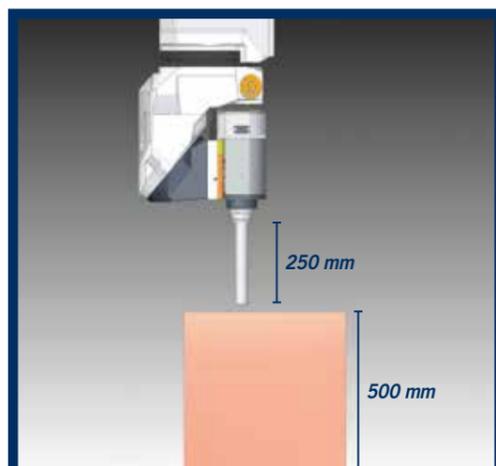
Magasin à chaîne à 48 positions ancré au portique mobile, conçu pour la gestion d'outils lourds et de grandes dimensions.

Sécurité maximale pour l'opérateur grâce aux protections à bumpers compacts.

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

accord 50 fx/fxm
centres d'usinage à commande numérique



La course élevée de l'axe vertical permet d'usiner des pièces jusqu'à 500 mm de haut, avec des outils de grandes dimensions.



Magasin circulaire à 12 positions, situé à bord du groupe opérateur.



Plan de travail à barres configurable avec des étaux et ventouses, idéal pour l'usinage du bois massif.

Plan de travail multifonction adapté à toutes les exigences de référence et de blocage de la pièce.

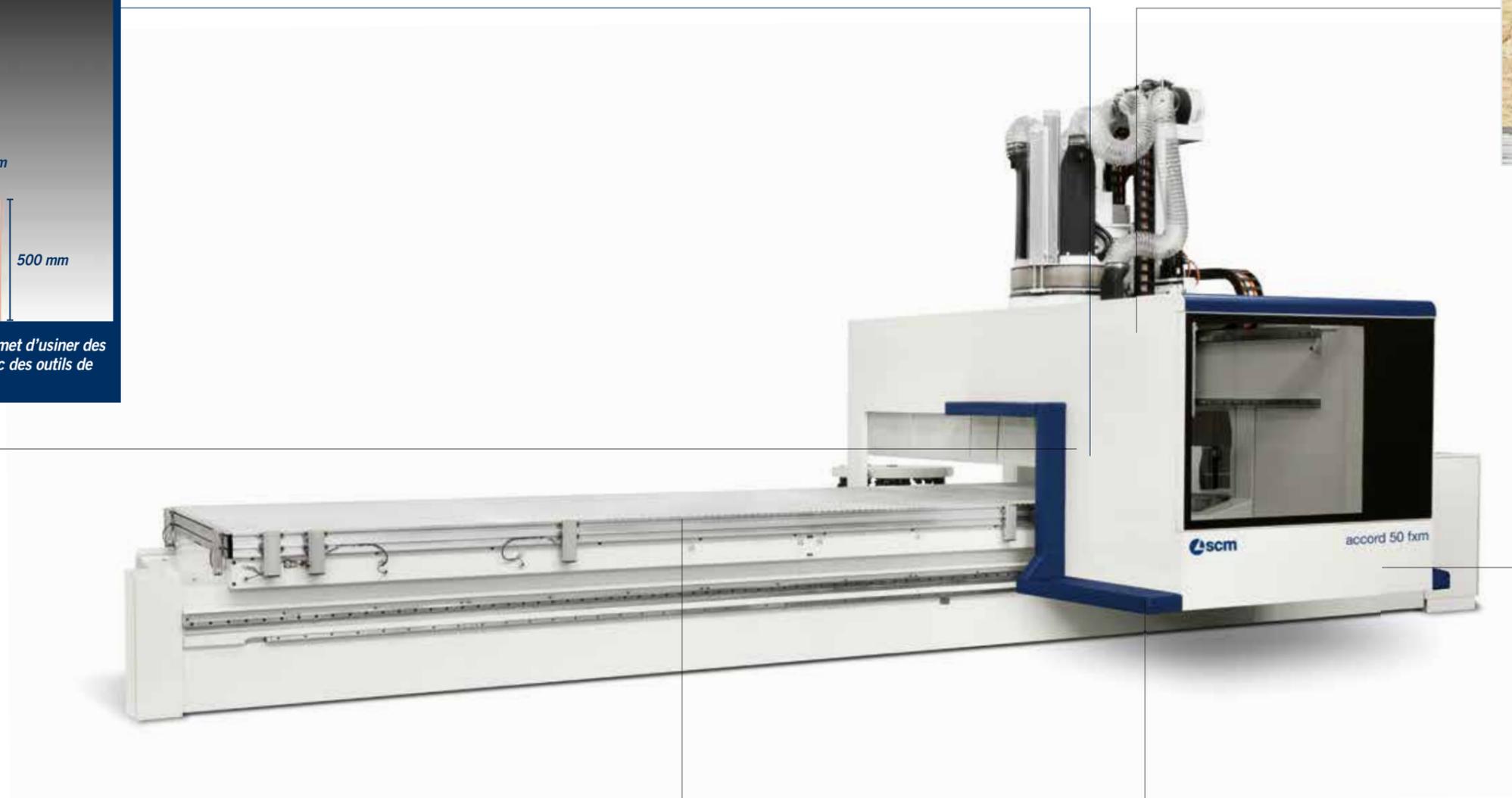
Sécurité maximale pour l'opérateur grâce aux protections à bumpers compacts.



Absence totale de vibrations même à vitesse élevée avec la structure à portique qui se déplace grâce à un double moteur.



Groupe opérateur PRISMA avec électrobroche à 5 axes.



APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

accord wd
centres d'usinage à commande numérique



Cellule d'usinage flexible pour la fabrication de menuiseries et portes, équipée d'un système de chargement et déchargement automatique.



Groupe opérateur PRISMA avec électrobroche à 5 axes.



Unité d'usinage supplémentaire BRC avec axe vertical indépendant.



Plan de travail d'une hauteur de 145 mm (H145) pour usiner des éléments de différentes épaisseurs avec des outils à double profil.



Magasin à chaîne à 48 positions ancré au portique mobile, conçu pour la gestion d'outils lourds et de grandes dimensions.

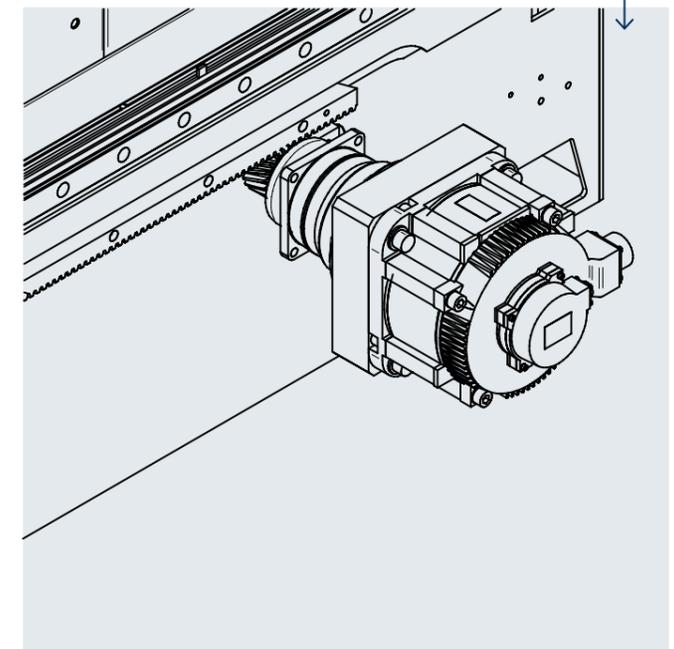
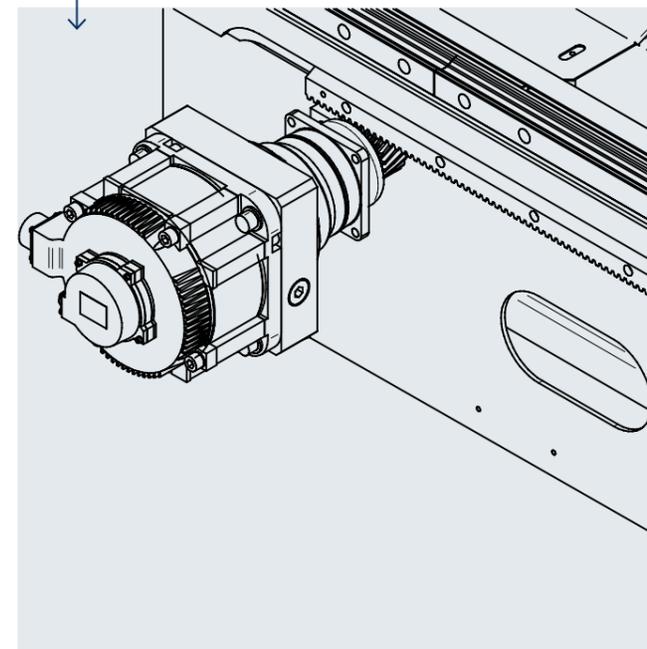
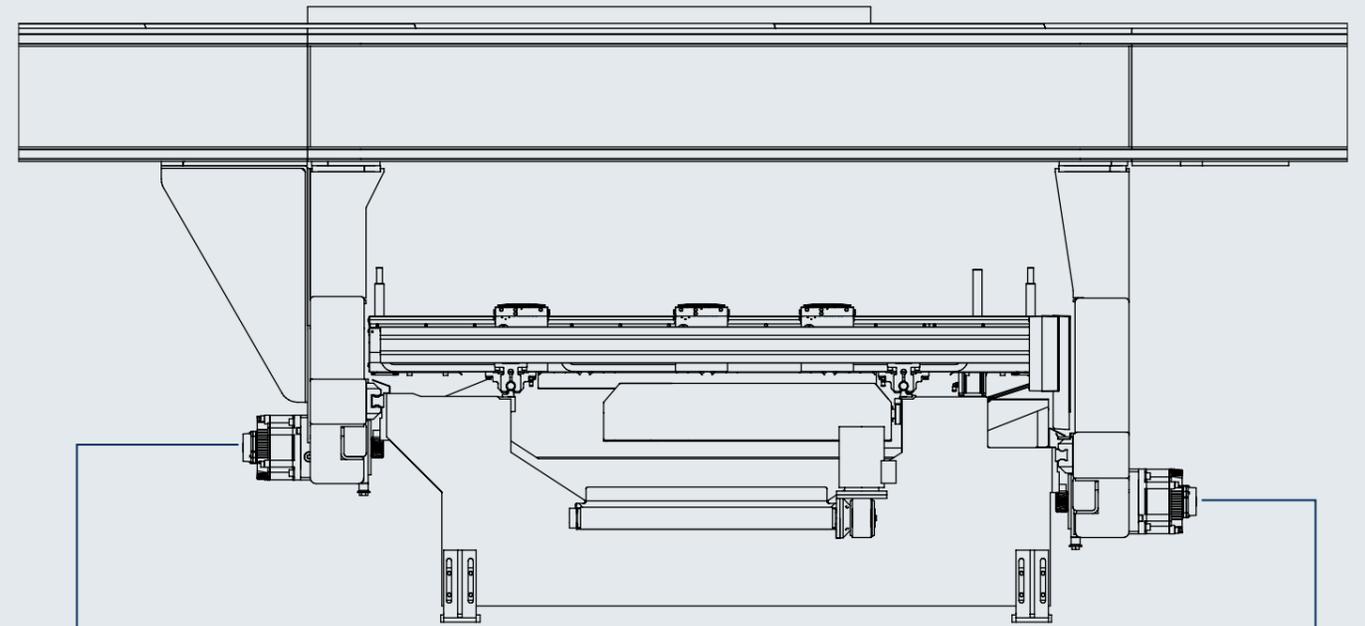
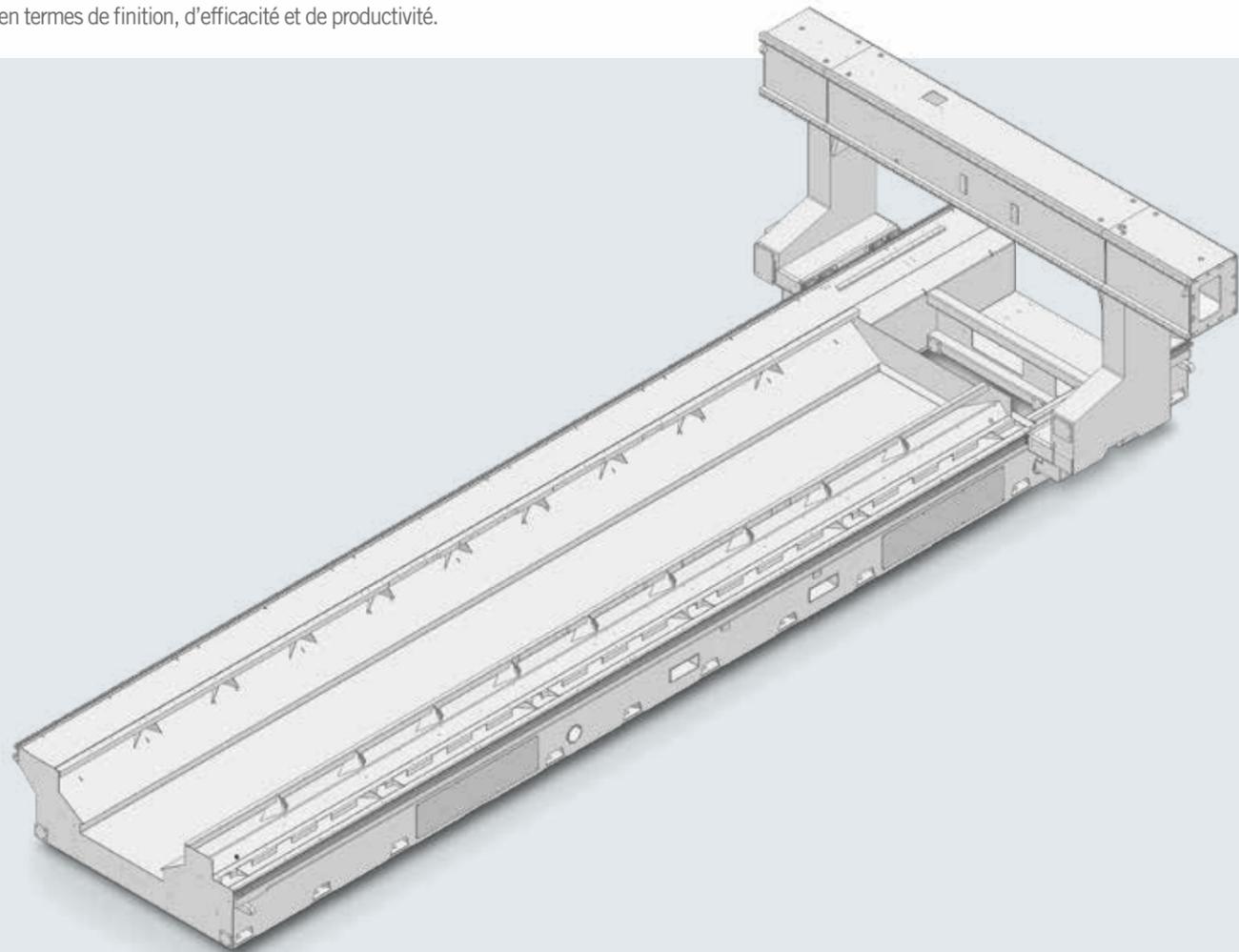
Sécurité maximale pour l'opérateur grâce aux protections à bumpers compacts.



Absence totale de vibrations même à vitesse élevée avec la structure à portique qui se déplace grâce à un double moteur.

STRUCTURE À PORTIQUE MOBILE

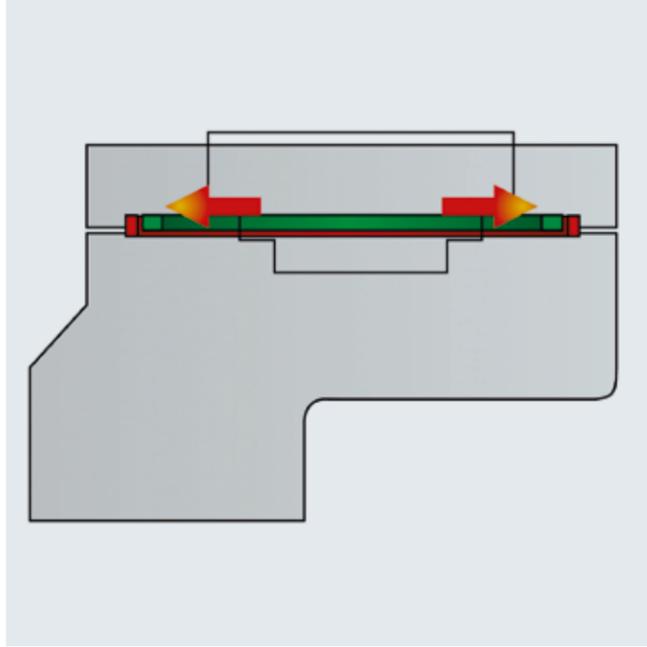
Les machines de la série accord sont conçues avec une structure à portique mobile robuste et compacte qui garantit les standards de qualité les plus élevés en termes de finition, d'efficacité et de productivité.



Le déplacement de l'axe X est réalisé grâce à un système à portique avec **double crémaillère** et **double motorisation**, pour assurer précision maximale et vitesse de déplacement.

GRUPE OPÉRATEUR

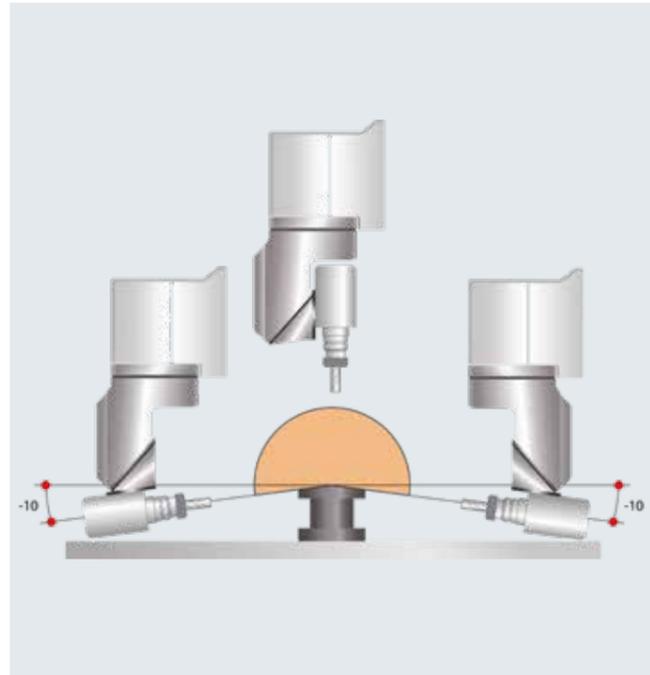
Profilage à puissance élevée, flexibilité productive et qualité de finition avec les groupes opérateurs PRISMA à 5 axes interpolants.



Le système exclusif TTS (Total Torque System) de SCM permet le **blocage mécanique du mandrin en position verticale**, augmentant ainsi la rigidité du système.



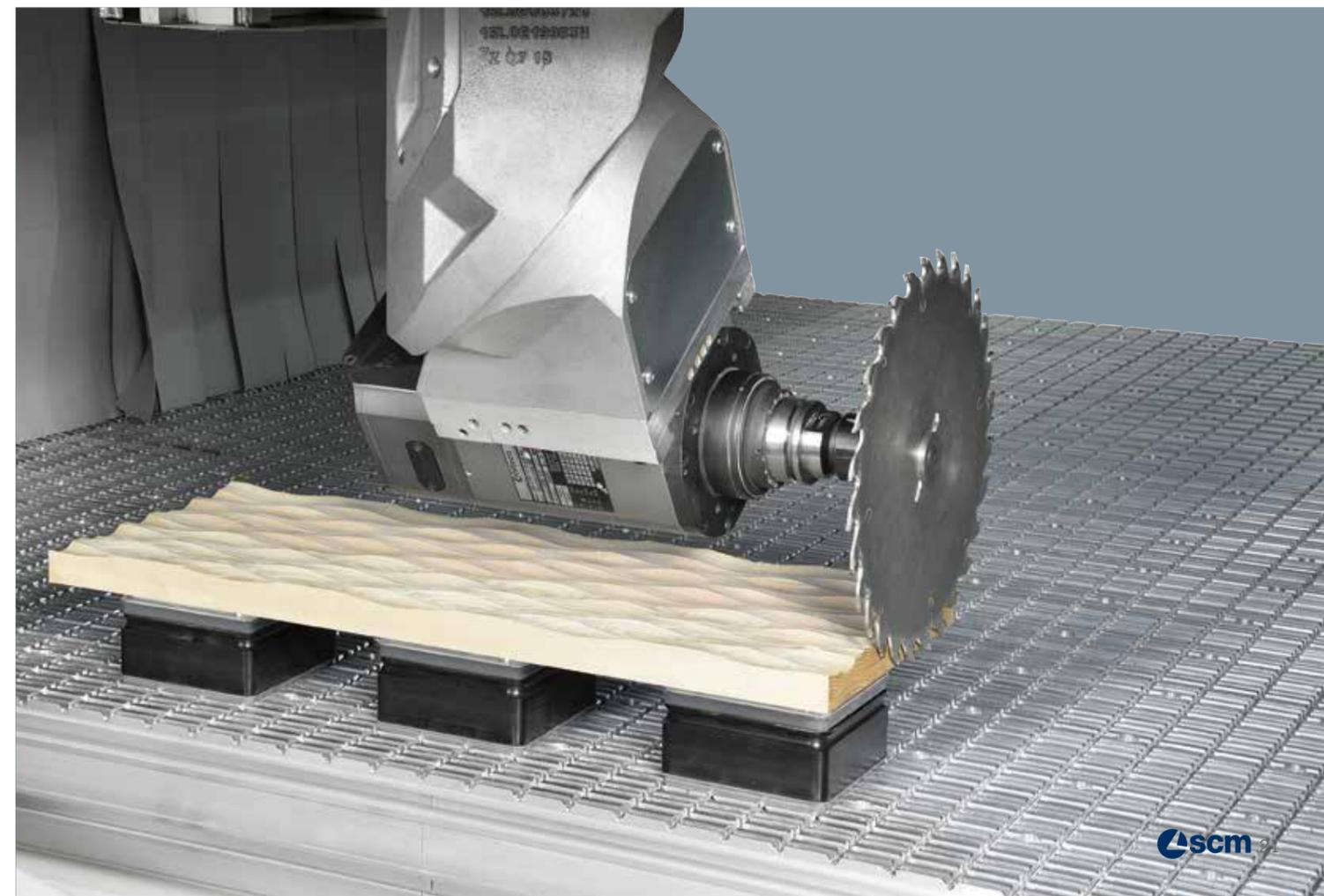
La géométrie du groupe opérateur PRISMA permet de travailler avec des inclinaisons jusqu'à 10° sous la surface d'appui de la pièce.



Maintenance réduite et flexibilité maximale avec la technologie BEL.TECH (technologie à courroie), le système avec transmission à courroie qui élimine la transmission des vibrations et de la chaleur des outils au moteur. Cette structure exclusive permet d'usiner sur l'axe horizontal dans un espace réduit.



Précision du 5 axes garantie avec le dispositif RTCP setting (système de rotation central de l'outil) qui restaure en automatique les paramètres du groupe opérateur grâce à un système d'auto-étalonnage et une fonction disponible dans le programme, tous deux développés par SCM.



GRUPE OPÉRATEUR TWIN

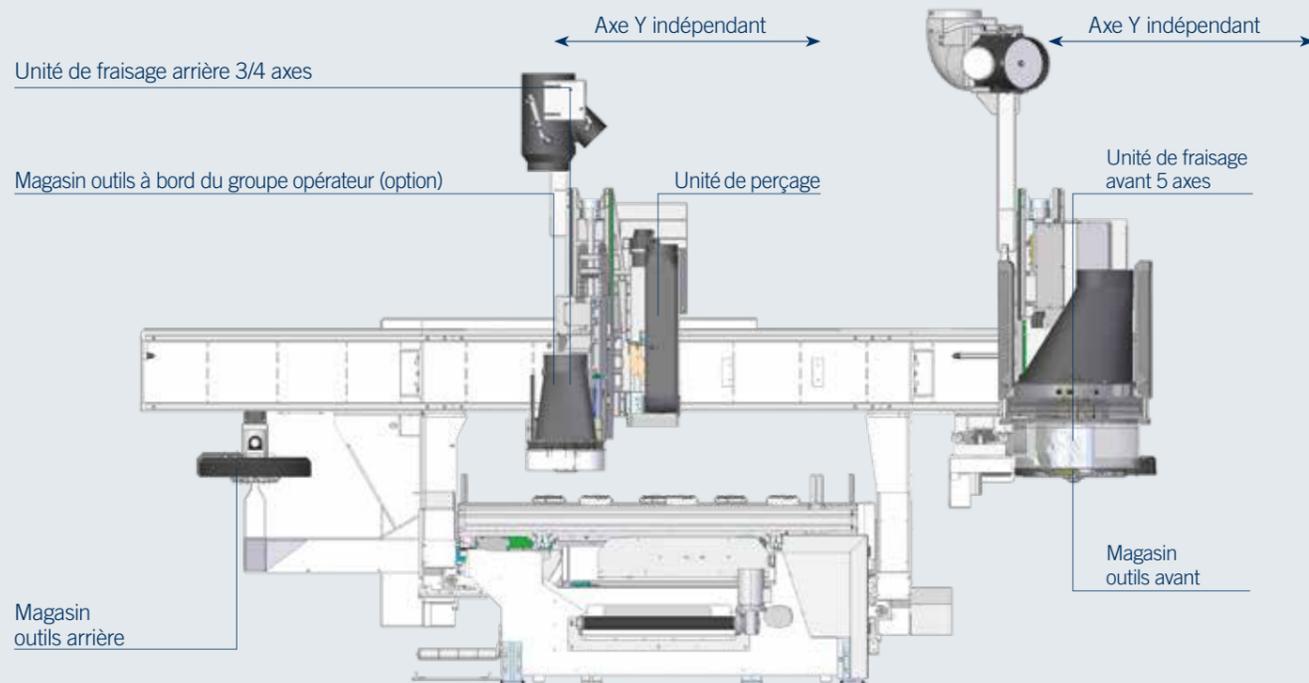
Productivité totale avec le nouveau groupe opérateur combiné à 3 et 5 axes indépendants.

L'utilisation alternée des deux unités de fraisage réduit considérablement le temps d'inactivité: lorsqu'une unité est en usinage, l'autre effectue le changement d'outil en temps masqué.

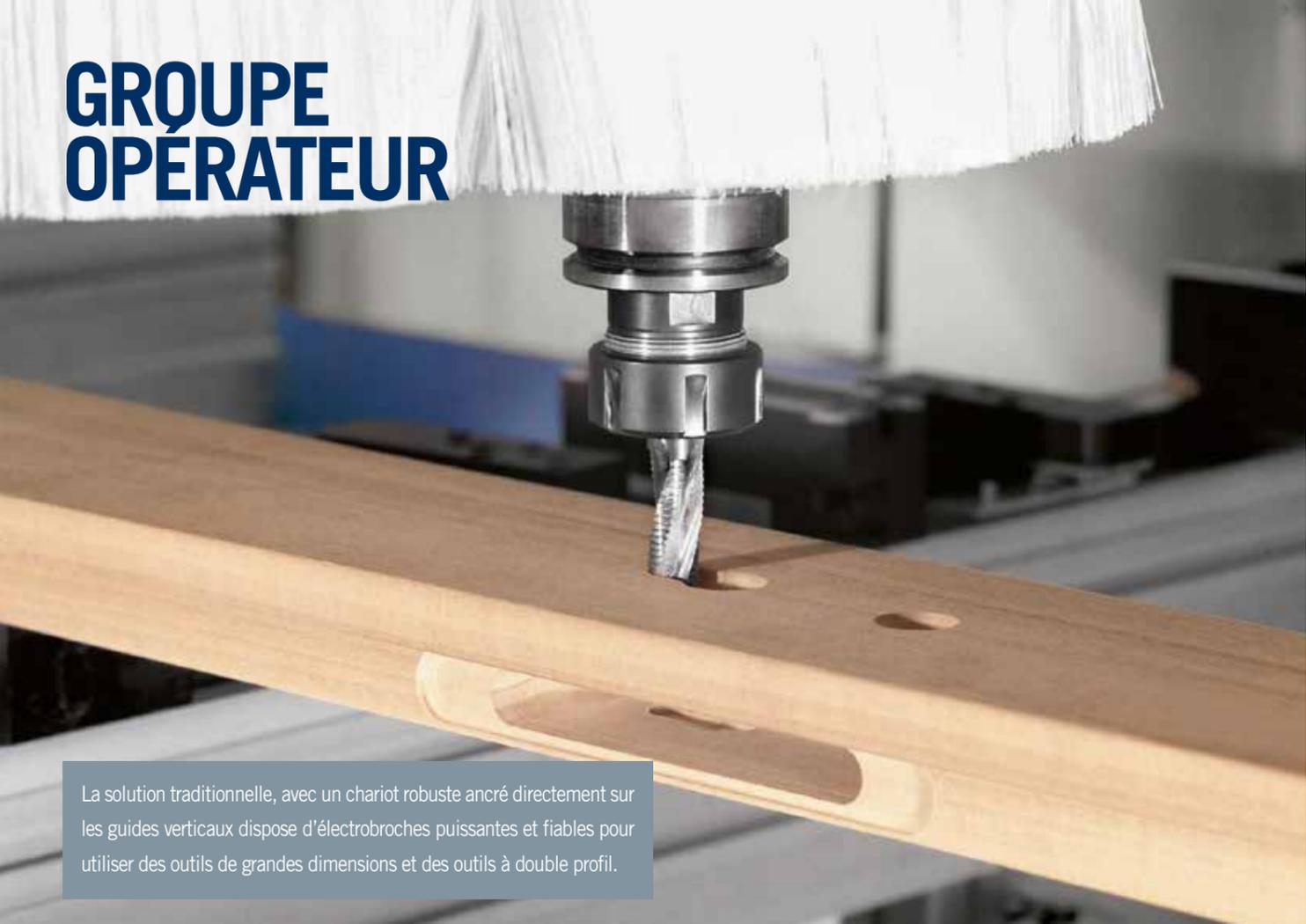


UNITÉ D'USINAGE BRC

Couper, fraiser et percer aussi bien en vertical qu'en horizontal **sans devoir changer l'outil**. Rapide et efficace, tous les usinages accessoires sont réalisés via cet agrégat qui dispose d'un axe Z indépendant et d'un inverter dédié.



GRUPE OPERATEUR



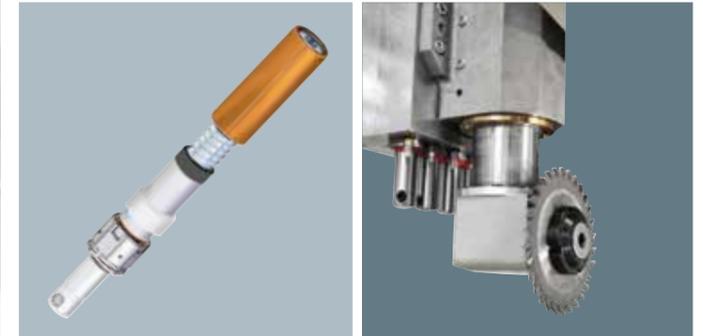
La solution traditionnelle, avec un chariot robuste ancré directement sur les guides verticaux dispose d'électrobroches puissantes et fiables pour utiliser des outils de grandes dimensions et des outils à double profil.

gamme accord
centres d'usinage à commande numérique

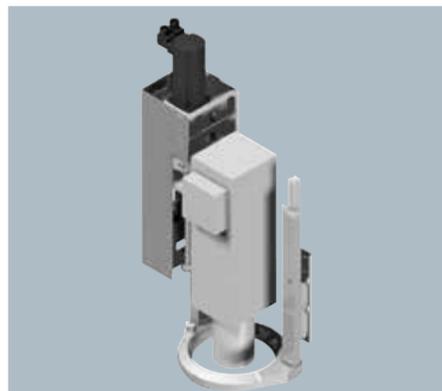


MANDRIN RO.AX

Absence de jeux pendant l'usinage avec la nouvelle technologie RO.AX (broche à technologie rotoaxiale), le mandrin le plus performant du marché, avec une vitesse de rotation jusqu'à 8000 tr/min.

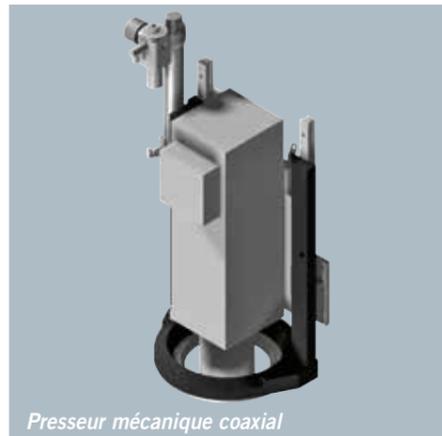


Pour l'exécution de coupes, un groupe lame dédié à position fixe ou orientable à 0-90° est disponible.



Copieur électronique Synchron

Usinages verticaux à une profondeur constante avec le dispositif Synchron qui copie la surface de la pièce grâce à un mouvement synchronisé de l'axe Z.

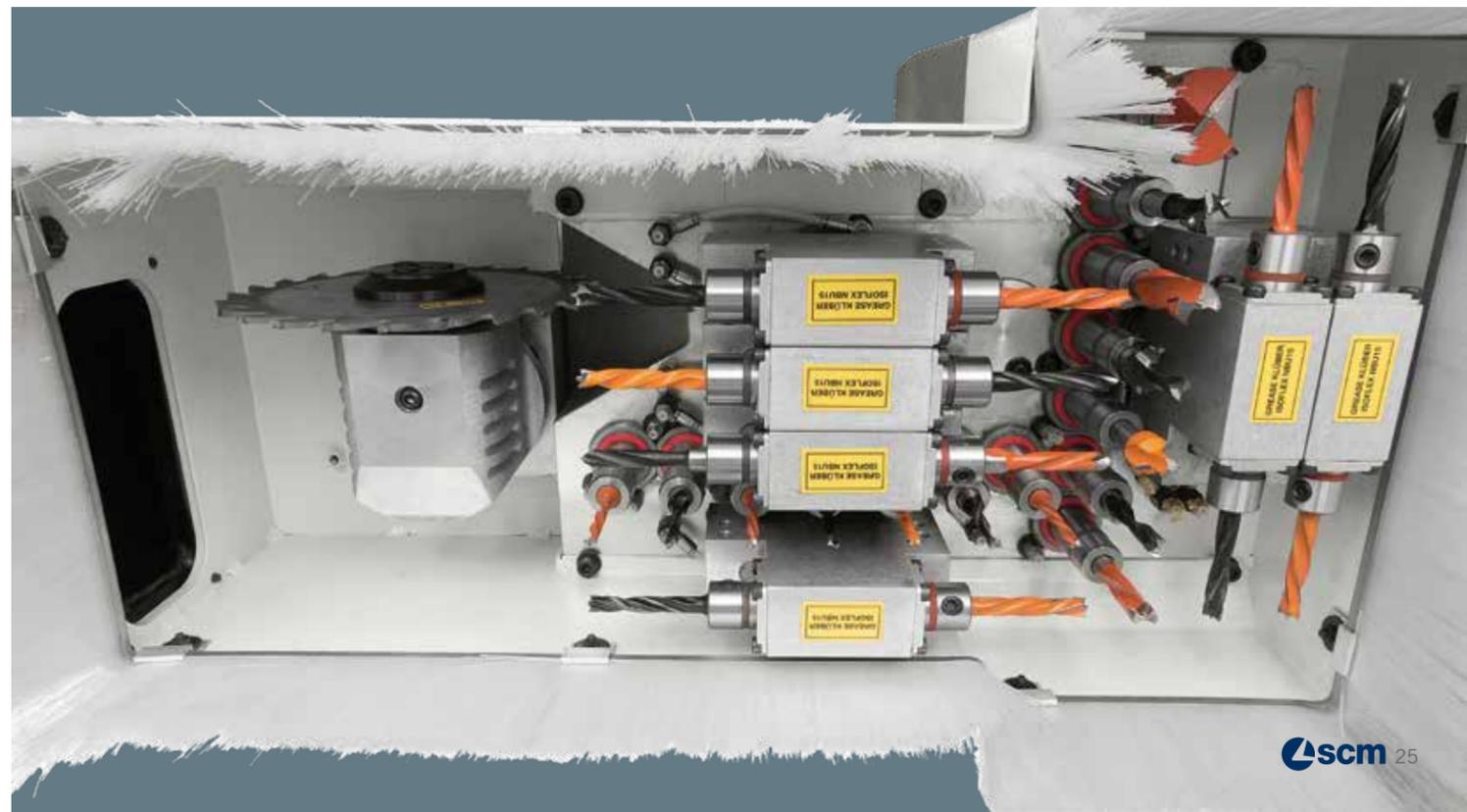


Presseur mécanique coaxial

Indispensable pour le maintien des pièces de petites dimensions.

UNITÉ DE PERÇAGE

Chaque exigence de perçage trouve la solution idéale dans la vaste gamme de modules disponibles, équipés de groupes de perçage indépendants, aussi bien verticaux qu'horizontaux.



NETTOYAGE DE LA MACHINE

Nettoyage optimal de la machine et de l'environnement de travail avec la double coiffe d'aspiration coaxiale qui permet l'extraction des copeaux et poussières dans différentes conditions d'utilisation.



Durant les fraisages à 5 axes, la coiffe externe est actionnée. Elle a une dimension adaptée qui permet de couvrir les mouvements des outils.



Durant les fraisages avec un outil vertical, la coiffe interne est actionnée et, grâce à ses dimensions réduites, elle apparaît plus efficace pour ce type d'usinage.



Le convoyeur coaxial est particulièrement utile pour les usinages avec de gros enlèvements de matière avec un outil vertical, car il s'oriente automatiquement en fonction de l'éjection du copeau.



TRC
48 ou 32 positions

Magasin à chaîne ancré au portique mobile, conçu pour la gestion d'outils lourds et de grandes dimensions, idéals pour l'usinage du bois massif.



RAPID
24 ou 16 positions

Magasin circulaire ancré au portique mobile, pour disposer de tous les outils.



MACH 5

En cinq secondes seulement, il effectue le changement d'outil, réduisant ainsi considérablement les temps improductifs.



RAPID 12 ON-BOARD
12 positions

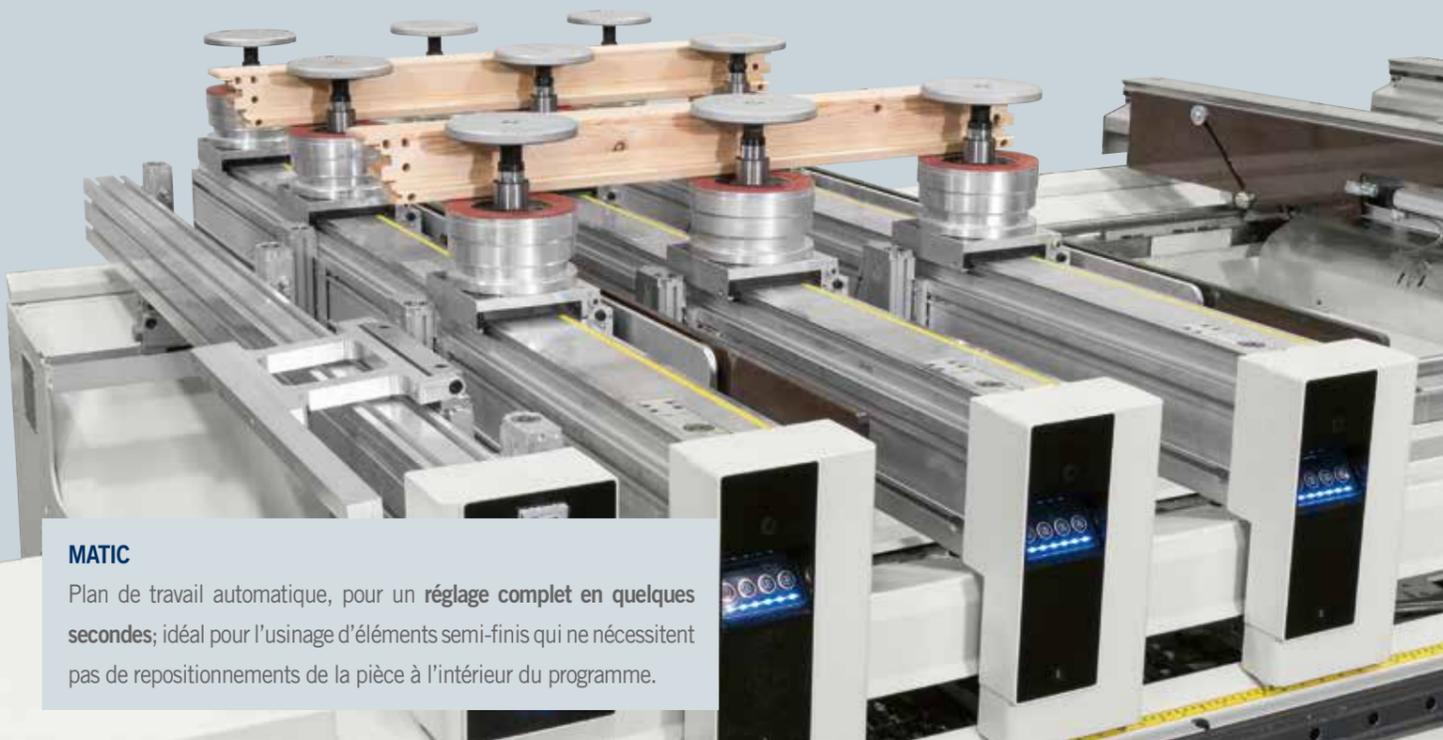
Magasin circulaire situé à bord du groupe opérateur. Il effectue le changement d'outil du mandrin principal pendant les opérations de perçage.



TR 12
12 positions

Efficiency maximale avec le magasin linéaire à droite du plan de travail.

PLAN DE TRAVAIL À BARRES



MATIC

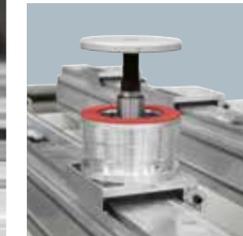
Plan de travail automatique, pour un **réglage complet en quelques secondes**; idéal pour l'usinage d'éléments semi-finis qui ne nécessitent pas de repositionnements de la pièce à l'intérieur du programme.



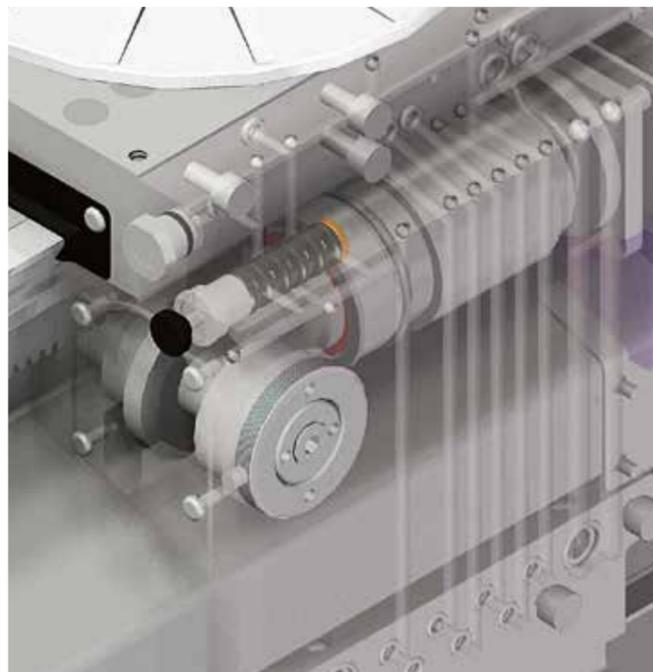
Étaux de blocage avec une hauteur de 145 mm (H145) pour usiner, avec des outils à double profil, des éléments de différente épaisseur, de 60 à 120 mm, sans nécessité de réglages manuels.



Remplacement facile et rapide des étaux ou ventouses par simple pression d'un bouton, grâce au système exclusif de fixation rapide.



Charger et décharger les pièces de façon simple et ergonomique, les amener en automatique dans la zone d'usinage et éviter tout type de collision devient possible grâce à la **gestion totale du plan de travail**. Le nettoyage se fait grâce à des **dispositifs de soufflage** qui éliminent les copeaux aussi bien de la zone de défilement que sur le plan d'appui de la pièce.

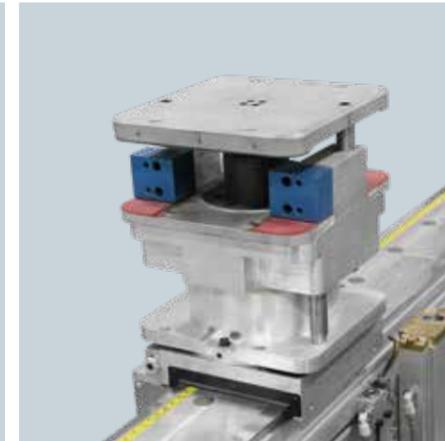
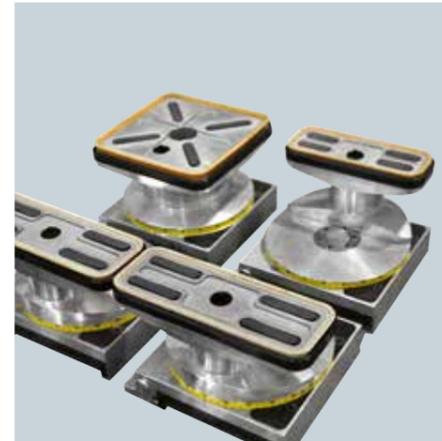


Les barres et les bases sont actionnées par un **système de transmission direct à pignon/crémaillère** et sont équipées de **motorisations indépendantes**.



PLAN DE TRAVAIL À BARRES

gamme accord
centres d'usinage à commande numérique



Vaste gamme d'accessoires qui offrent un blocage optimal pour une finition d'une qualité maximale, même en cas de gros enlèvements de matière.



START

Liberté totale d'utilisation avec le plan de travail à mouvement manuel: des étaux à blocage pneumatique ou à ventouses peuvent être utilisés sur chaque barre mobile, pour l'usinage d'éléments de différentes formes et dimensions.



PLAN DE TRAVAIL MULTIFONCTION



PLAN DE TRAVAIL MULTIFONCTION

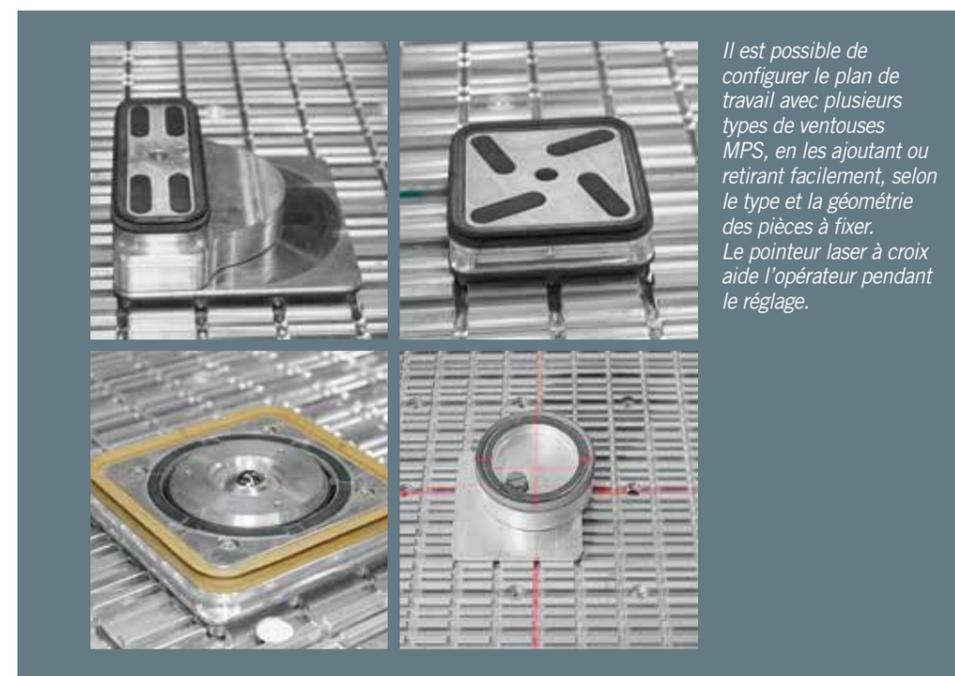
Le plan de travail en aluminium de SCM assure une **fiabilité maximale** pendant les usinages. Caractérisé par une parfaite planéité dans le temps, il ne subit pas de déformations dues aux facteurs environnementaux tels que la température et l'humidité.



Sur l'ensemble de la surface du plan, il y a des **rainures en T** qui permettent de fixer solidement d'éventuels contreformes et équipements de fixation non fournis par SCM.



Le vide est obtenu directement à l'intérieur des extrudés en aluminium et il est distribué sur une grille composée de canaux et de trous disposés à un pas de 120 mm sur l'ensemble de la surface du plan de travail.



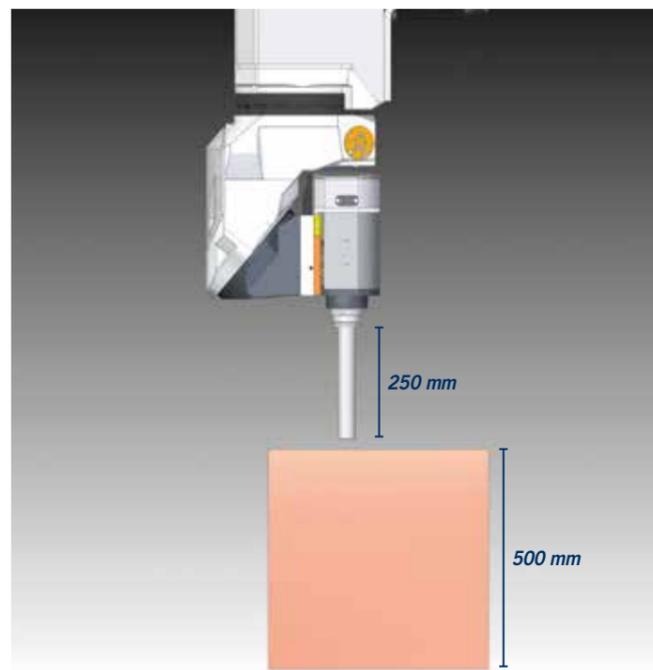
Il est possible de configurer le plan de travail avec plusieurs types de ventouses MPS, en les ajoutant ou retirant facilement, selon le type et la géométrie des pièces à fixer. Le pointeur laser à croix aide l'opérateur pendant le réglage.

HAUTEUR D'USINAGE 500 MM ACCORD 50 FX/FXM

gamme accord
centres d'usinage à commande numérique



La structure robuste de la machine et la géométrie du groupe opérateur permettent à l'outil de **tourner librement autour des pièces de forme complexe** et d'effectuer des usinages en trois dimensions avec une grande précision et une qualité de finition maximale.



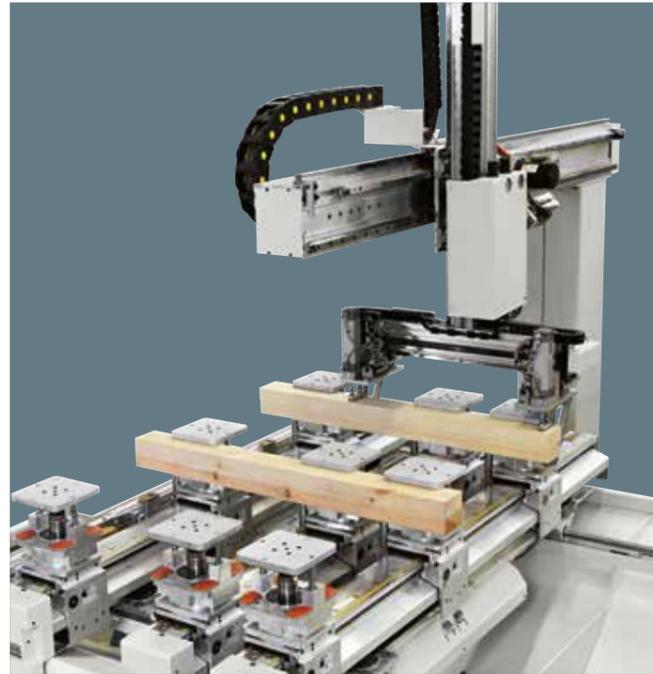
Large volume d'usinage grâce à la course élevée de l'axe Z qui permet le fraisage et le perçage de pièces jusqu'à 500 mm de haut, en utilisant des outils de grandes dimensions.



SYSTÈME AUTOMATIQUE DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT ACCORD WD



Sur la table de chargement, plusieurs éléments de différentes longueurs peuvent être positionnés. Le contrôle dimensionnel de l'élément (longueur, largeur, épaisseur) se fait par un capteur optique au moment du chargement effectué par l'opérateur.



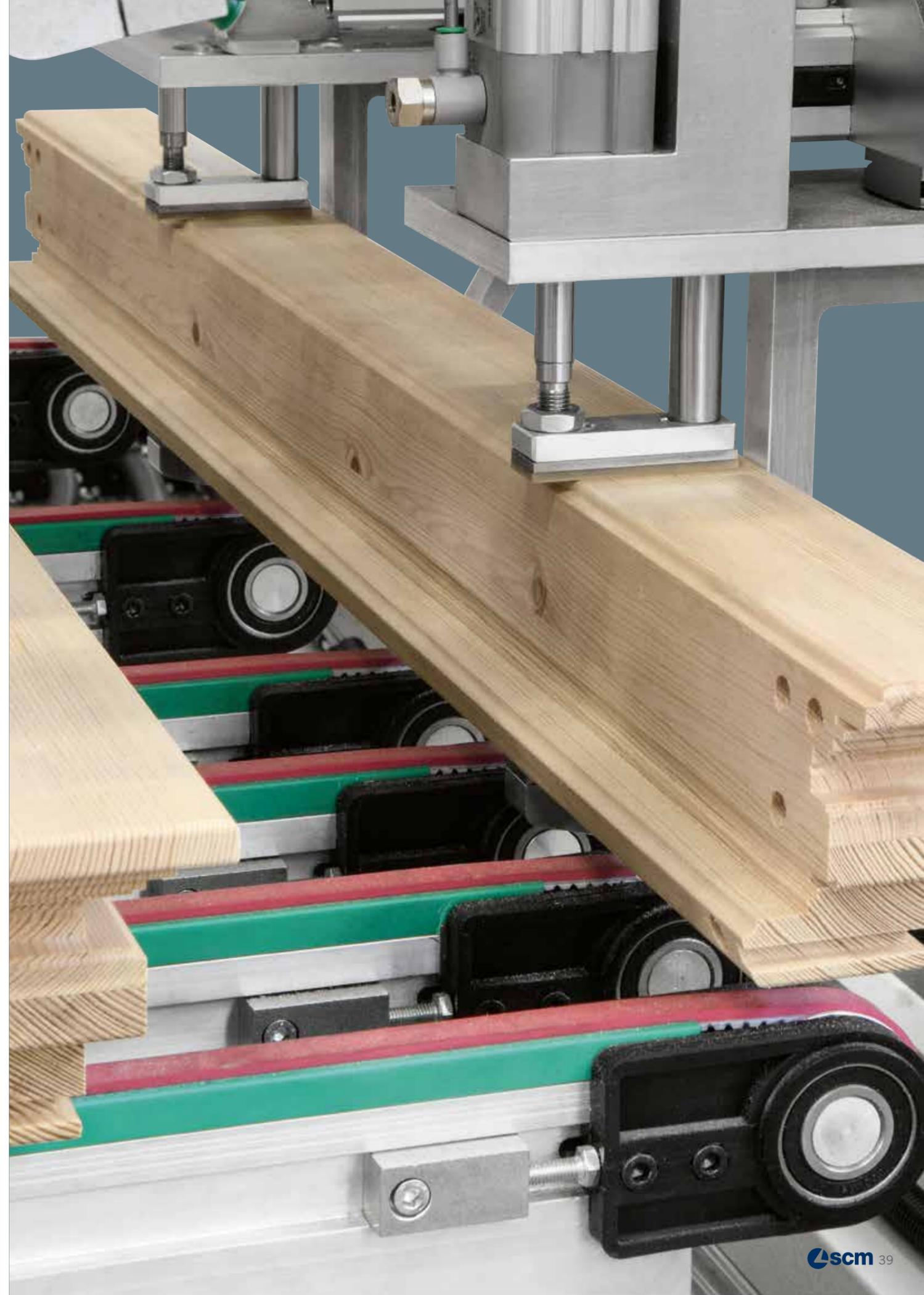
Pour une productivité accrue, l'usinage de deux éléments en simultané sur le demi-plan reste possible.



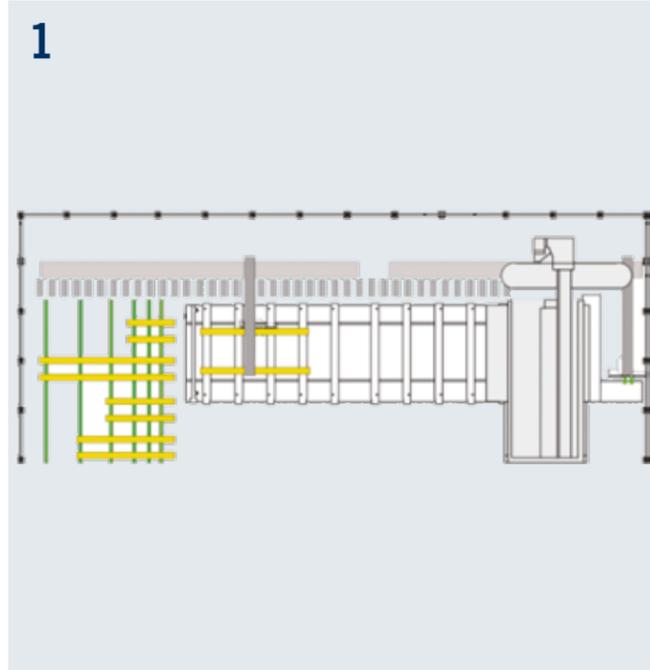
Les éléments de longueur réduite sont chargés en automatique et bloqués sur un seul étau.



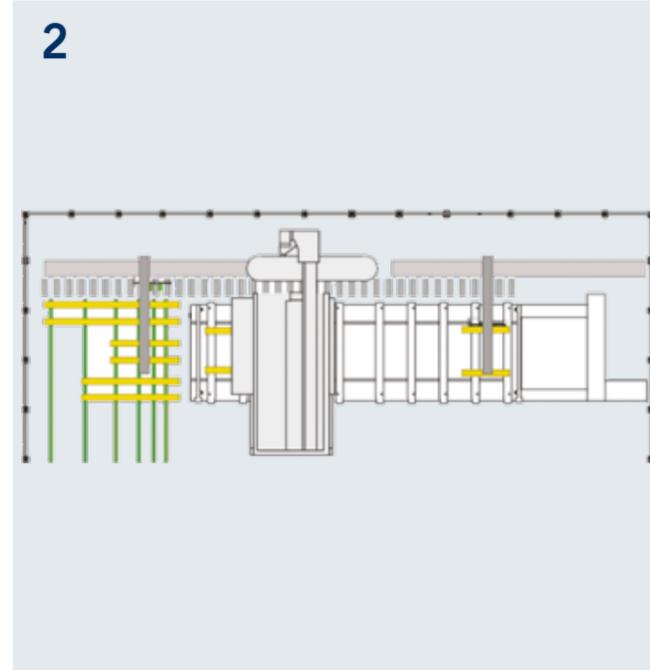
Les positionnements des manipulateurs se font par le biais d'axes commandés par CN. La position des pinces de préhension de l'élément est établie en automatique en fonction des dimensions de l'élément.



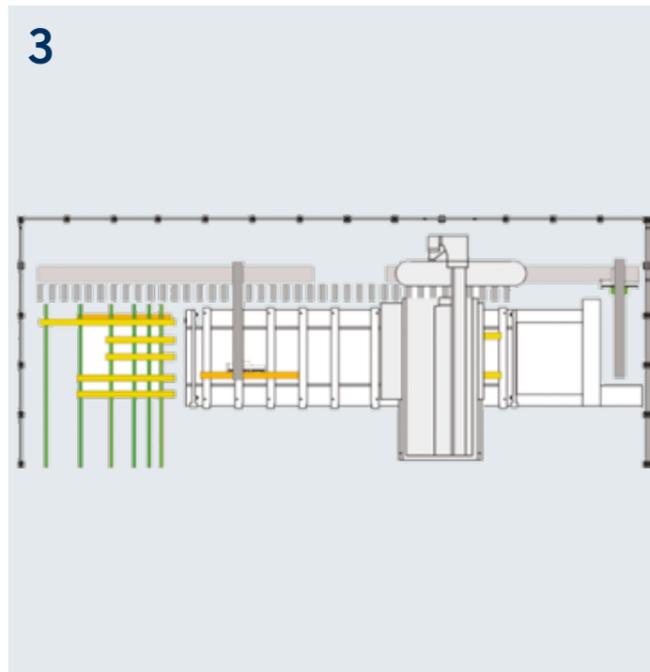
SYSTÈME AUTOMATIQUE DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT ACCORD WD



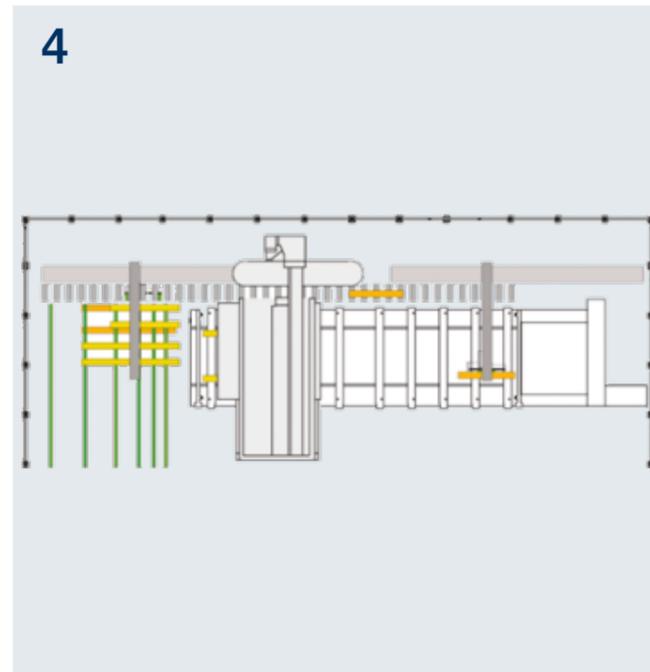
1 Le manipulateur gauche prélève les éléments bruts de la table de chargement (plan supérieur) et les dépose sur le demi-plan gauche.



2 Pendant que la machine exécute le programme sur le demi-plan gauche, le manipulateur droit reçoit les éléments bruts suivants provenant de la voie à rouleaux arrière et les dépose sur le demi-plan droit.



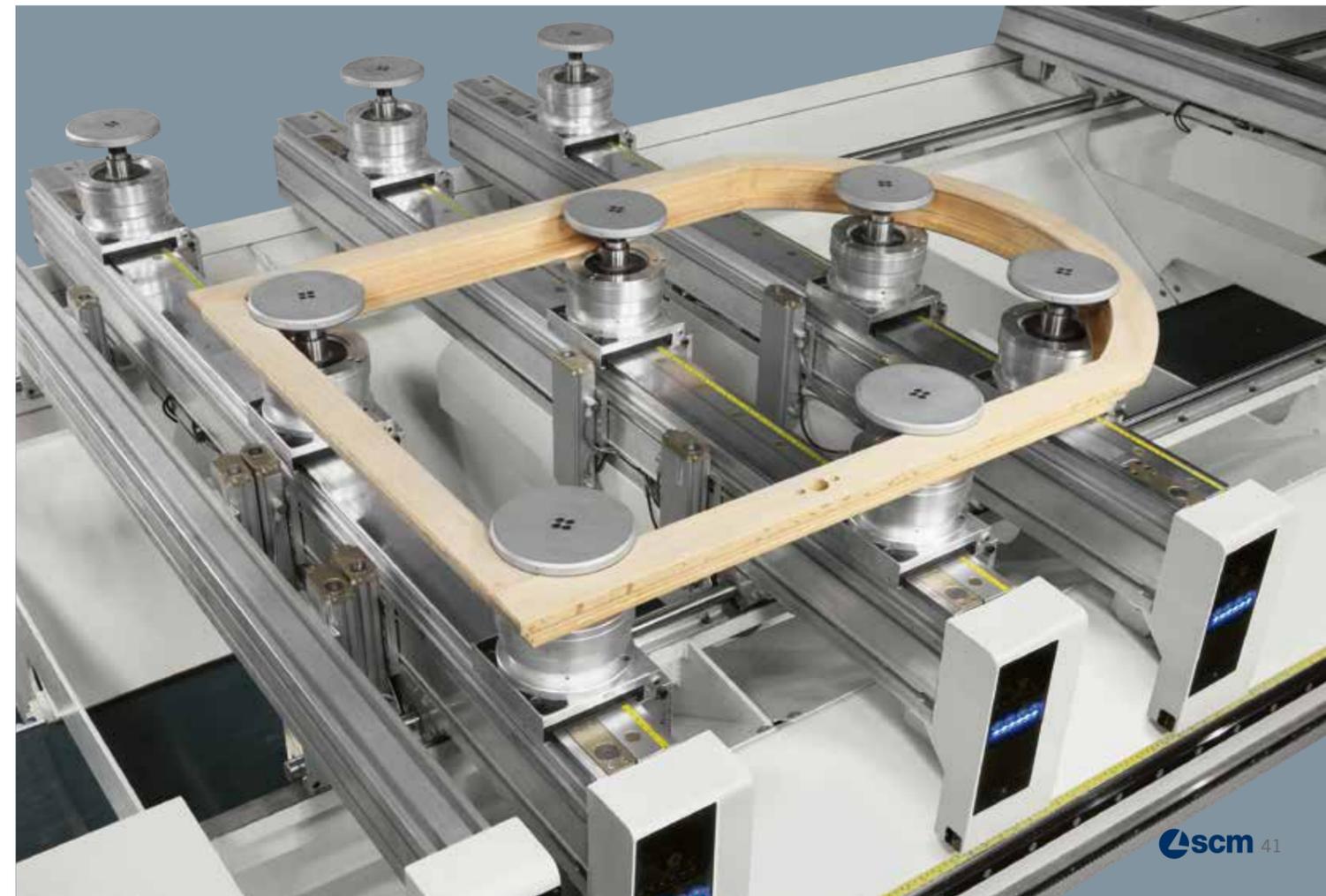
3 Une fois le programme terminé, le manipulateur gauche décharge les éléments finis du demi-plan gauche et les dépose sur la table de déchargement (plan inférieur).



4 Le cycle se termine avec le déchargement des éléments du demi-plan droit, pendant que la machine usine déjà les éléments suivants sur le demi-plan gauche.



Flexibilité d'utilisation maximale pour réaliser des menuiseries spéciales ou d'autres types de produits grâce à l'accès au plan de travail même pour le chargement et le déchargement manuel.



M Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

SCM accompagne les entreprises qui usinent le bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

conception > programmation et génération des programmes de la machine

Maestro office

Bureau

Usine

Maestro active

coupe > fraisage perçage

LOGICIEL

Simple, intelligents et intégrables.
Les logiciels Maestro sont adaptés à la technologie de la machine et à l'ensemble du processus de production. Tous les logiciels Maestro partagent des caractéristiques communes:

simple à utiliser, pour que chaque opérateur puisse apprendre et utiliser le logiciel facilement et en toute sécurité

intelligents, avec des algorithmes et des modules de calcul pour obtenir rapidement le meilleur résultat possible

ouverts et intégrables avec les logiciels utilisés dans l'entreprise, couvrant l'ensemble du processus de production du client.

SERVICES DIGITAUX

Grâce à la plateforme IoT (L' « internet des objets ») qui récupère et analyse les données des machines, **SCM a créé un ensemble de services numériques habilités par Maestro connect.**

En connectant une machine SCM via Maestro connect, chaque client pourra souscrire à un vaste programme de services à valeur ajoutée, qui l'accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine, en améliorant sa productivité et son efficacité.

1
Monitoring machine, indicateurs de performance, notifications instantanées

2
Aide à la maintenance

3
Maintenance prédictive, informations sur la machine

4
Exportation de rapports et de données machine

5
Extension de la garantie

6
Support à distance accru

7
Support pour la maintenance, vidéos et tutoriels

8
Gestion des pièces détachées avec le site Spare Parts SCM

Maestro connect
Plateforme IoT





Maestro cnc



Au bureau, le système de conception et de programmation Maestro cnc permet de programmer rapidement et facilement les opérations de fraisage, de perçage, de découpe, etc ... Cela grâce à la représentation graphique 3D des pièces, au support fourni par les « app » et macros prêtes à l'utilisation pour créer n'importe quel usinage d'un seul un clic. Un autre clic et les programmes CNC sont générés automatiquement.

LOGICIEL

Bureau



Maestro active cnc

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l'ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d'interface Maestro active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

« ZÉRO » ERREUR

Une productivité améliorée grâce à des procédures d'aide et de restauration intégrées qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

LOGICIEL

Usine

Maestro cnc

LE LOGICIEL QUI SIMPLIFIE L'USINAGE

Logiciel de programmation CAD/CAM pour la conception de n'importe quel process de fabrication.

Développé sous Windows®, il permet de programmer avec une extrême facilité grâce à un environnement de dessin avancé, simple et intuitif, qui fournit au client tous les outils nécessaires pour le dessin de ses pièces et leur disposition sur le plan de travail, la gestion des outils et des usinages, le tout dans un contexte parfaitement intégré et performant.

FONCTIONS COMPLÉMENTAIRES



Maestro pro view - Unique dans l'affichage 3D

Simulateur 3D qui permet à l'utilisateur d'avoir au bureau le modèle en trois dimensions de sa machine et d'afficher sur son ordinateur les aperçus des usinages qui seront effectués en production.



Maestro 3d - Unique dans la création d'objets 3D

Module intégré pour la programmation d'objets en trois dimensions sur les centres d'usinage à 5 axes.



Maestro apps - Unique en matière de savoir-faire

Maestro apps est un répertoire de fonctions de programmations immédiatement disponibles et simples à utiliser, développées par SCM, spécifiques pour la réalisation de portes, fenêtres, escaliers, meubles et éléments de décoration.



Maestro msl connector - Intégration totale

Connecteur pour logiciel de conception de fournisseurs externes.

Maestro active cnc

UNE APPROCHE RÉVOLUTIONNAIRE POUR INTERAGIR AVEC VOTRE MACHINE SCM

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

La génération de rapports personnalisables par opérateur, rotation de travail, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de surveiller, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

PARFAITE CONNAISSANCE DES ÉVÉNEMENTS SURVENUS SUR LA MACHINE ET PARTAGE DE L'EXPÉRIENCE DE L'OPÉRATEUR

Maestro active permet d'enregistrer les temps liés à l'équipement, à la maintenance, à la formation et à d'autres événements, en retraçant toutes les activités au sein d'une base de données. L'expérience de l'opérateur est mémorisée et mise à la disposition de l'entreprise grâce à la possibilité de commenter et de documenter tous les événements ou les notifications en lien avec la production.

UNE ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE

Maestro active vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...). Il est également possible de définir les rotations de travail sur la machine, puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque rotation.

QUALITÉ ABSOLUE DE LA PIÈCE FINIE

Avec Maestro active, la qualité de la pièce finie n'est plus menacée par les outils usagés. Le nouveau Tool Life Determination system (système de détermination de la durée de vie de l'outil) de Maestro active envoie des notifications lorsque l'outil est en fin de vie et recommande son remplacement au moment le plus opportun.

ÉQUIPEMENT ? PAS DE PROBLÈME !

Maestro active guide l'opérateur pendant la phase de configuration du changement d'outil, en tenant compte des programmes à exécuter.

UN ENSEMBLE DE SERVICES POUR UNE PLUS GRANDE EFFICACITÉ

Maestro connect

CONNECTEZ VOTRE MACHINE SCM ET ACCÉDEZ À UN ENSEMBLE DE SERVICES

En équipant votre machine avec la technologie « IoT » Maestro connect, vous pouvez accéder à un vaste programme de services. Vous bénéficierez d'une série de programmes exclusifs qui vous accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine.

UN SUPPORT PLUS RAPIDE DE LA PART DU SAV DE SCM

Grâce aux informations et aux données transmises par Maestro connect au SAV de SCM, vous pourrez recevoir une assistance plus rapide. Le « dossier médical » de votre machine sera toujours disponible pour être consulté par le SAV de SCM, ce qui réduira considérablement le temps nécessaire au diagnostic et à la résolution du problème.

VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS LES MEILLEURES CONDITIONS

Avec Maestro connect, vous pourrez équiper votre machine avec un kit de capteurs supplémentaires pour détecter les événements et avertir l'opérateur si la machine ne fonctionne pas dans des conditions normales d'usage.

SERVICES DIGITAUX

SMART MAINTENANCE: RÉDUCTION DES TEMPS DE MAINTENANCE

Maestro connect réduit les temps de maintenance grâce à:

- une planification automatique de toutes les opérations de maintenance afin d'éviter les pannes et ainsi travailler dans les meilleures conditions d'utilisation
- une connexion directe au SAV de SCM grâce à une fonction d'ouverture automatique de tickets

SMART MACHINE: VOTRE MACHINE SCM TOUJOURS AVEC VOUS, EN TOUT LIEU ET À TOUT MOMENT

Avoir une machine SCM connectée signifie que vous l'avez toujours à portée de main.

Maestro connect vous permet de visualiser les informations de la machine en temps réel où que vous soyez et d'envoyer des notifications instantanées aux appareils connectés (ordinateur, tablette, téléphones portables) en cas d'alarme ou de temps mort, ce qui permet de vérifier que les actions de restauration sont effectuées de manière immédiate.

SMART MANAGEMENT: OPTIMISATION DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

Les rapports et les indicateurs de performance (KPI) de Maestro connect permettent une analyse approfondie des événements et des temps de production, permettant ainsi au client de mieux connaître ses performances et ses résultats.

SMART PARTS: REMPLACEMENT IMMÉDIAT DES PIÈCES DE RECHANGE

Maestro connect propose de façon ciblée les pièces nécessaires à la machine, donnant au client la possibilité de visualiser le devis, les délais de livraison et ... de commander la pièce de rechange. Le tout confortablement installé chez lui grâce aux services fournis par le site e-commerce (boutique en ligne) Smart Parts de SCM.

SMART LEARNING: SUPPORT POUR L'EXÉCUTION DE LA MAINTENANCE

Maestro connect propose un système de vidéos et de documents permettant à l'opérateur de résoudre les problèmes de façon autonome et rapide et de réaliser les opérations de maintenance.

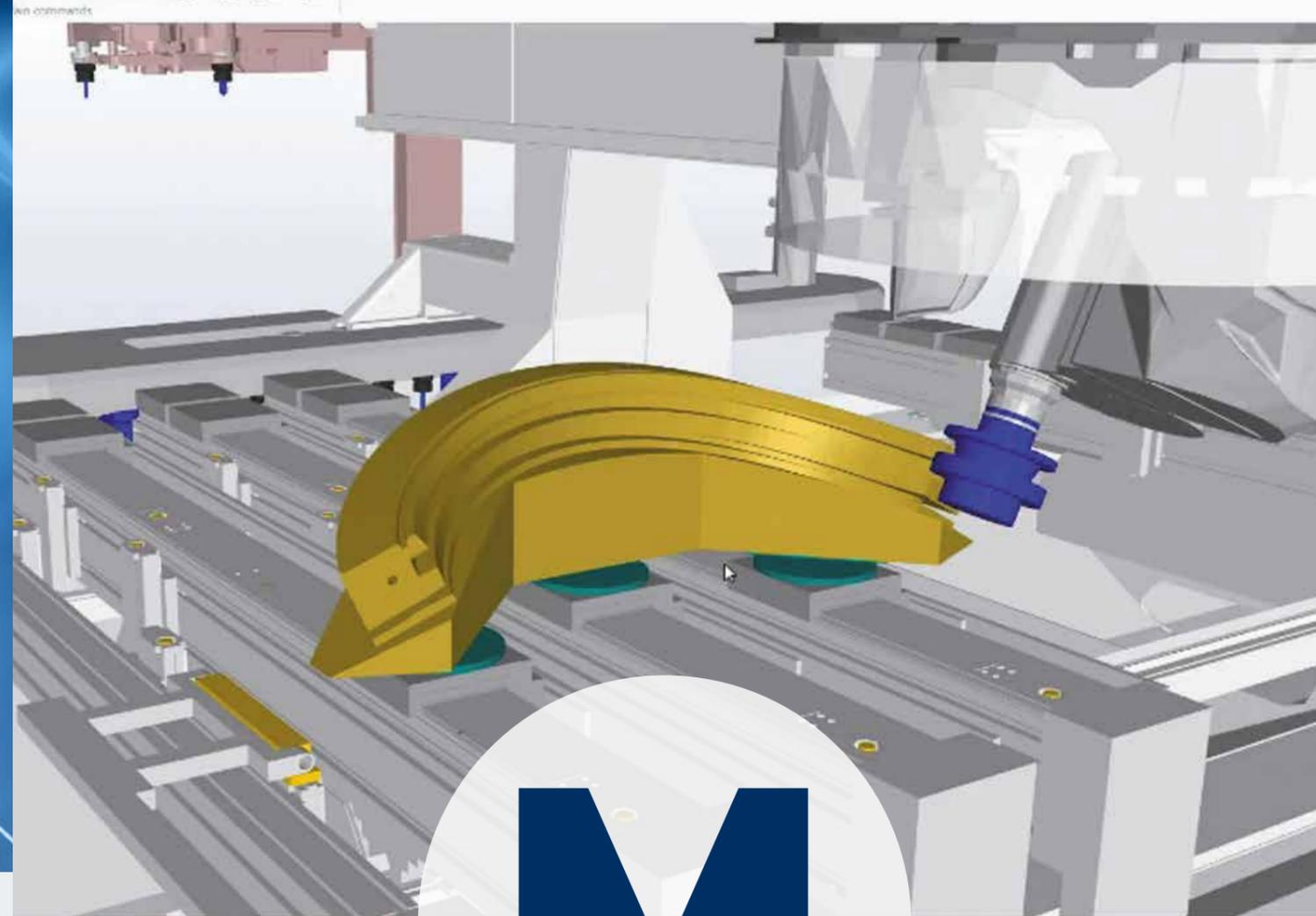
SMARTTECH: UN TECHNICIEN SCM TOUJOURS À VOS CÔTÉS

Maestro connect vous permet de recevoir une assistance à distance grâce au dispositif de réalité augmentée sans fil Smarttech (un véritable pc à enfiler): grâce à Smarttech, le SAV de SCM peut aider le client en temps réel et à distance, comme si ce dernier était à côté de lui.

SMART WARRANTY: VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS DES CONDITIONS PARFAITES

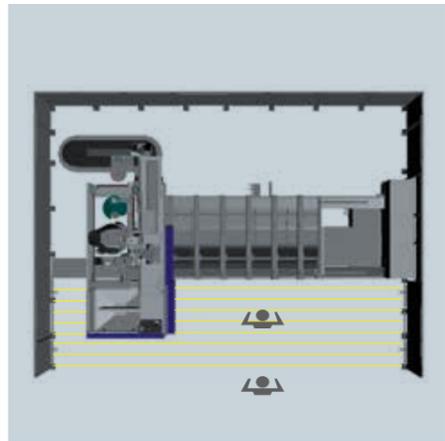
Avec les contrats de maintenance programmée vous pouvez prendre soin de votre « atout » en doublant la garantie d'un à deux ans* pour une tranquillité totale!

* veuillez lire le contrat en entier pour en comprendre les termes et conditions.



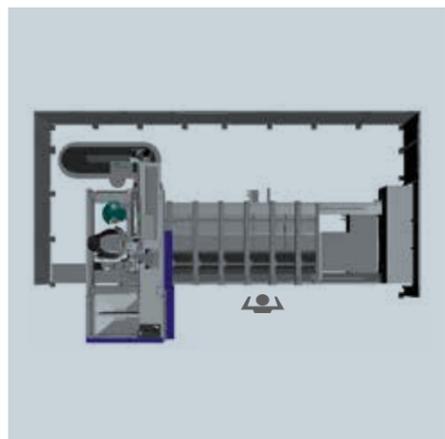


La protection du groupe opérateur équipée de bumpers compacts permet de profiter de toute la zone d'usinage disponible pour le positionnement de plusieurs pièces en même temps sur le plan.



PRO-SPEED

Le système de sécurité, composé de photocellules horizontales et de bumpers, allie l'accessibilité maximale au plan de travail à la sécurité de l'opérateur lors des opérations de chargement et de déchargement des pièces, tandis que vitesse et productivité sont aux plus hauts niveaux durant l'usinage.



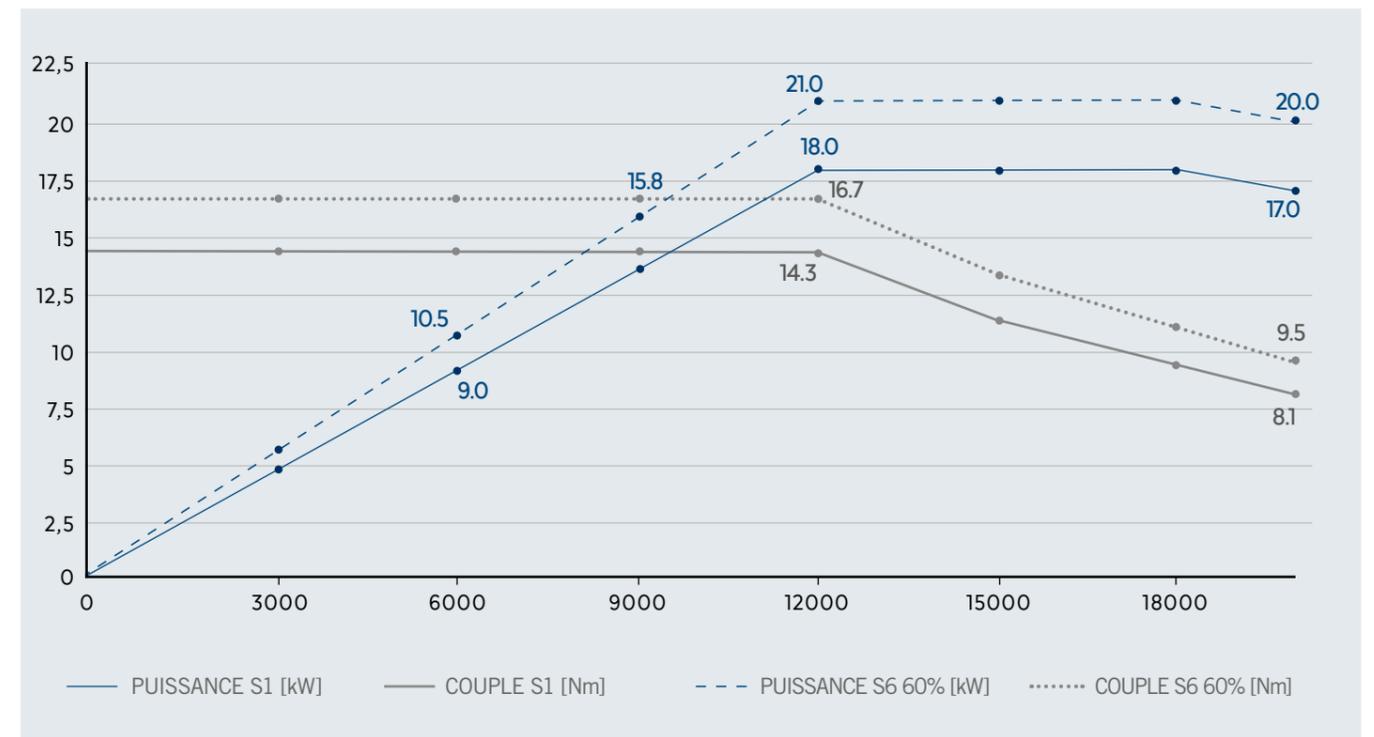
PRO-SPACE

Sécurité maximale pour l'opérateur grâce au système de protection à bumpers sur le portique mobile, conçu pour réduire au minimum l'encombrement de la machine, avec une vitesse d'avance jusqu'à 25 m/min.

	ACCORD 25	ACCORD 40	ACCORD 42	ACCORD 50	ACCORD WD
Groupe opérateur 5 axes PRISMA	✓	✓	✓	✓	✓
Groupe opérateur TWIN	-	-	✓	-	-
Groupe opérateur 3 axes	✓	✓	✓	-	-
Unité d'usinage BRC	-	✓	-	-	✓
Unité d'usinage BRC-K	✓	-	-	-	-
Unité de perçage	✓	✓	✓	✓	-
Convoyeur de copeaux sur l'électrobroche	✓	✓	✓	✓	✓
Dispositif de changement d'outil MACH 5	-	✓	-	-	-
Magasin porte-outils TRC 48	-	✓	✓	✓	✓
Magasin porte-outils TRC 32	✓	-	-	✓	-
Magasin porte-outils RAPID 24	✓	✓	-	✓	-
Magasin porte-outils RAPID 16	✓	✓	✓	✓	-
Magasin porte-outils RAPID 12 ON-BOARD	✓	✓	✓	✓	✓
Magasin porte-outils TR 12	✓	✓	-	✓	✓
Système automatique de chargement et déchargement	-	-	-	-	✓

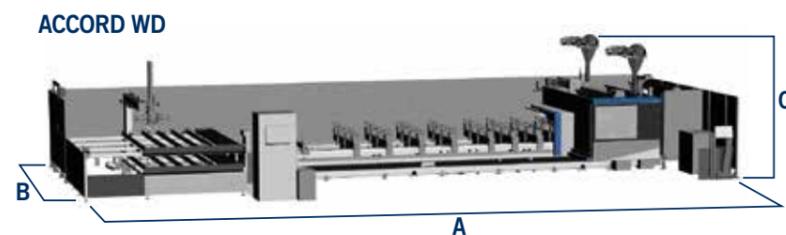
PUISSANCE DES ÉLECTROBROCHES

La vaste gamme d'électrobroches conçues et fabriquées par SCM, permet d'atteindre des puissances jusqu'à 21 kW et des vitesses de rotation jusqu'à 24.000 tr/min. D'excellentes prestations pour réaliser des fraisages avec de gros enlèvements de matière et des profilages à haute vitesse de rotation.



DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT ET LAYOUT PLAN DE TRAVAIL À BARRES

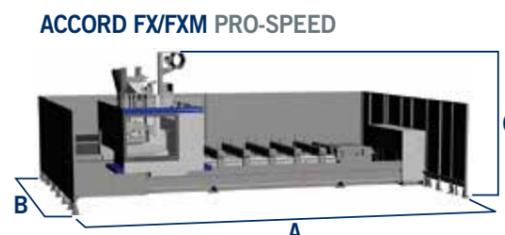
ZONE D'USINAGE X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
ACCORD 25 FX					
3680 x 1380 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
5020 x 1380 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6360 x 1380 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3680 x 1680 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
5020 x 1680 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6360 x 1680 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
ACCORD 40 FX					
3680 x 1680 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
5020 x 1680 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6360 x 1680 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3680 x 1905 x 350	mm	8520	6355	5465	3000
5020 x 1905 x 350	mm	9820	6355	5465	3000
6360 x 1905 x 350	mm	11250	6355	5465	3000
ACCORD 42 FX					
5020 x 1680 x 350	mm	9930	6720	5760	3150
6360 x 1680 x 350	mm	11270	6720	5760	3150
5020 x 1905 x 350	mm	9930	6950	5990	3150
6360 x 1905 x 350	mm	11270	6950	5990	3150
ACCORD 50 FX					
3680 x 1680 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
5020 x 1680 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6360 x 1680 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3680 x 1905 x 500	mm	8440	5940	4890	3600
5020 x 1905 x 500	mm	9850	5940	4890	3600
6360 x 1905 x 500	mm	11130	5940	4890	3600
ACCORD WD-A					
3680 x 1905 x 350	mm	11820	6550	-	3000
ACCORD WD-B					
6360 x 1905 x 350	mm	14590	6550	-	3000



DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT ET LAYOUT PLAN DE TRAVAIL MULTIFONCTION

gamme accord
centres d'usinage à commande numérique

ZONE D'USINAGE X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
ACCORD 25 FXM					
3650 x 1320 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
4970 x 1320 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6170 x 1320 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3650 x 1600 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
4970 x 1600 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6170 x 1600 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
3650 x 2120 x 250	mm	7550	6100	5110	2850
4970 x 2120 x 250	mm	8880	6100	5110	2850
6170 x 2120 x 250	mm	10220	6100	5110	2850
ACCORD 40 FXM					
3650 x 1600 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
4970 x 1600 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6170 x 1600 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3650 x 2120 x 350	mm	8520	6500	5650	3000
4970 x 2120 x 350	mm	9820	6500	5650	3000
6170 x 2120 x 350	mm	11250	6500	5650	3000
ACCORD 42 FXM					
4970 x 1600 x 350	mm	9930	6720	5760	3150
6170 x 1600 x 350	mm	11270	6720	5760	3150
4970 x 2120 x 350	mm	9930	7295	6335	3150
6170 x 2120 x 350	mm	11270	7295	6335	3150
ACCORD 50 FXM					
3650 x 1600 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
4970 x 1600 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6170 x 1600 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3650 x 2120 x 500	mm	8440	6260	5100	3600
4970 x 2120 x 500	mm	9850	6260	5100	3600
6170 x 2120 x 500	mm	11130	6260	5100	3600



DONNÉES TECHNIQUES

		ACCORD 25	ACCORD 40	ACCORD 42	ACCORD 50	ACCORD WD
AXES						
Vitesse max. axe X-Y-Z (version PRO-SPEED)	m/min	60-60-30	90-90-30	95-90-30	95-80-30	90-90-30
Vitesse max. axe X-Y-Z (version PRO-SPACE)	m/min	25-60-30	25-90-30	25-90-30	25-80-30	–
Passage pièce axe Z (max.)	mm	250	350	350	500	350
GROUPE OPÉRATEUR						
Puissance électrobroche 5 axes (max.)	kW	12	17	12	17	13
Puissance électrobroche 3/4 axes (max.)	kW	15	15	21	–	–
Vitesse de rotation électrobroche 5 axes (max.)	tr/min	24.000	24.000	24.000	24.000	18.000
Vitesse de rotation électrobroche 3/4 axes (max.)	tr/min	24.000	24.000	24.000	–	–
UNITÉ DE PERÇAGE						
Mandrins verticaux et horizontaux (max.)	n.	30	30	26	26	–
Vitesse de rotation	tr/min	8.000	8.000	8.000	8.000	–
MAGASINS OUTILS						
Magasin outils sur groupe opérateur	positions	12	12	12	12	12
Magasin outils arrière	positions	32	48	48	48	48
Magasin outils latéral	positions	12	12	–	12	12
Magasin outils avant	positions	–	–	16	–	–
INSTALLATION						
Consommation air aspiré	m ³ /h	4430	4430	4430	6370	4430
Consommation air comprimé (min.- max.)	NI/min	350-550	350-550	350-550	350-550	350-550



L'ÉNERGIE LORSQU'ELLE EST UTILE

SavEnergy permet de faire fonctionner les dispositifs quand on en a vraiment besoin. La machine se positionne automatiquement en « stand-by » quand il n'y a pas de pièces à usiner.

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV GL = ISO 9001 =

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société SCM se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, sans que ces modifications n'influent sur la sécurité prévue par les normes CE.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme EN 848-3:2012
Pression acoustique pendant l'usinage (fraisage) 87 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 5 dB)
Puissance acoustique pendant l'usinage (fraisage) 108 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:2010, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore « classique » ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également de conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.



1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.



36.000 RÉFÉRENCES

Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.



DES PIÈCES GARANTIES

Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".



DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.



6 SIÈGES DANS LE MONDE

Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzhen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).



500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIEAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



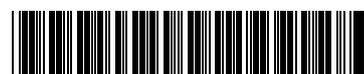
PIÈCES MOULÉES EN FONTE





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0504215F