

# TORNADO KSM 2600

Ponceuse de chants



*Ponceuse avec bande à décaper oscillante. Il y a 3 possibilités de ponçage :*

- *Combinaison table et bande à décaper, aussi réglable de 90 à 45 degrés, pour le ponçage de grandes surfaces*
- *Combinaison de table à poncer et guide à onglet réglable de -60 à +60 degrés*
- *Combinaison 2<sup>ième</sup> table et tambour, pour le ponçage d'arcs*



Unique en qualité et service

**En standard, la machine est équipée d'un support à rouleaux avec 34 rouleaux et une longueur de 1200 mm.**

Celui-ci coulisse et élargit ainsi la table de 170 mm.  
 Les 2 tuyaux d'aspiration avec un diamètre de 100 mm se réunissent dans 1 raccordement d'un diamètre de 145 mm.



**L'unité de ponçage est réglable à onglet jusqu'à 45 degrés**

L'onglet désiré peut être réglé sans utiliser des outils supplémentaires.

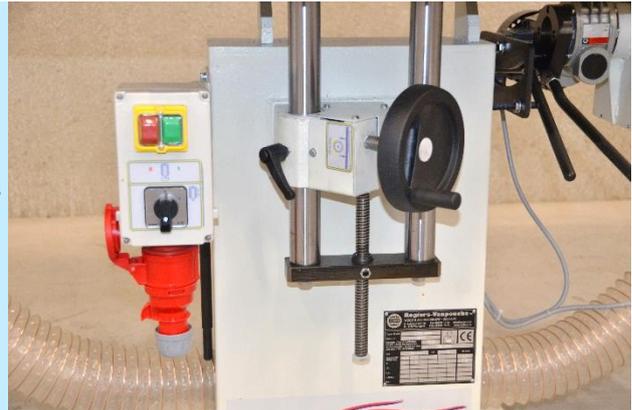
**Table à poncer pour le ponçage d'arcs**

Rouleau à poncer couvert de caoutchouc avec un diamètre de 100 mm et un hauteur de 200 mm.



### Réglage en hauteur

Réglage en hauteur de la table de travail avec cours de 180 mm.



### Guide de coupe d'onglet

Réglable de -60 à +60 degrés. Ceci en combinaison avec la bande à décaper réglable à onglet offre la possibilité de poncer à double onglet.

### Console d'opérateur

équipé :

- d'un interrupteur de démarrage/d'arrêt moteur à poncer
- d'un interrupteur de démarrage/d'arrêt moteur d'oscillation
- d'une prise raccordement CEE 16 amp.





### Table réglable latéralement

La distance entre la table et la bande à décaper est réglable. Ceci peut être adapté quand la bande à décaper est à onglet. Ainsi l'ouverture entre la table et la bande à décaper est toujours aussi petite et sûre que possible. Le cours latéral de la table est de 50 mm.



### Changement de bande à décaper

La bande à décaper est serrée par un ressort fort. Après le repliement de la protection, vous pouvez déserrer la bande à décaper à l'aide d'un levier. Ainsi, le changement de bandes sera rapide et simple.

### Oscillation de la bande à décaper

Pour un meilleur résultat de ponçage, cette machine est équipée d'une oscillation de la bande à décaper. L'oscillation se fait via un moteur séparé de 0,25 kW.



# DONNÉES TECHNIQUES

		<b>TORNADO KSM 2600</b>
Bande à décaper	mm	150 x 2600
Vitesse de la bande à décaper	m/sec	20
Bouche d'aspiration centrale	mm	145
Dimensions table de travail	mm	745 x 300
Réglage en hauteur de la table	mm	180
Cours latéral de la table	mm	50
Guide à poncer équipé d'une couverture en graphite	mm	850 x 2600
Longueur télescope convoyeur à rouleaux	mm	1200
Diamètre rouleau d'entraînement	mm	132
Hauteur rouleau d'entraînement	mm	200
Diamètre du rouleau à poncer suivant l'avance	mm	100
Hauteur du rouleau à poncer d'avance	mm	200
Inclinaison bande à décaper	°	90 à 45
Guide de coupe d'onglet	°	-60 à +60
Moteur à poncer	kW	3
	RPM	2840
Moteur d'oscillation	kW	0,25
Oscillation	mm	20
Poids	kg	180
Dimensions	mm	1600 x 850 x 1350

Cette documentation est purement éducative et pas contraignante.

Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.



*Hoofdzetel - Siège principal*

Henri Lebbestraat 150  
8790 Waregem

*Filiaal - Succursale*

Dikberd 46  
2200 Herentals



*Filiaal - Succursale*

Route de Wasseiges 296  
5022 Namur

