

LMC Compact 623

Vierzijdige schaaf- en profileermachine



LMC
LEADERMAC



WOOD

 ALU & PVC

 ADVANCED MATERIALS

 FINISHING

 DUST EXTRACTION

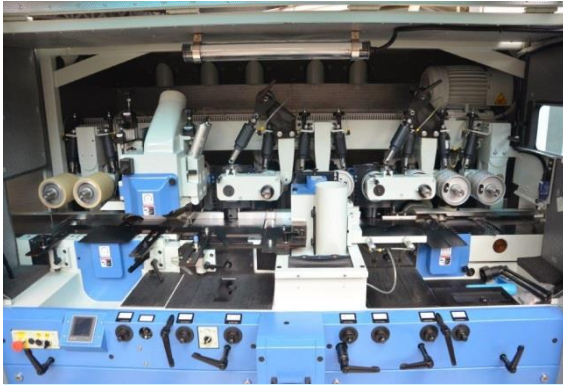
Uniek in kwaliteit en service

VOORDELEN

De Leadermac Compact 623 is een compacte en kostenbesparende machine die zorgt voor een hoge stabiliteit en precisie.

 De Leadermac Compact 623 beschikt standaard over:

- Een Siemens touchscreen Smart Set 100 met sturing op de dikte en breedte.
- Siemens motoren en pneumatische drukschoenen.
- Pneumatische zijdrukken op de linkse spindel.
- Extra tafelblad voor de 6^{de} as om te gebruiken als meervoudzaag.
- Anti-terugslagsysteem aan de ingang (verplicht in geval van een meervoudzaag).
- *Split shoe* aan de uitvoerzijde van de vandikteschaafas.
- *Sound isolation* met geperforeerde stalen bekleding.
- 3 aangedreven rollen in de tafel.
- Variabele doorvoersnelheid met inverter en motor (5,5 Pk) instelbaar van 6 tot 24 m/min.
- Aparte drukregeling voor de doorvoerrollen voor de 1^{ste} as + stalen rollen + rubberen rollen.
- Pneumatische in/out van de twee aanvoerrollen voor de eerste schaafas.
- 4 schaafkoppen met 4 messen + eerste kop met HM-wegwerpmessen.
- Urenteller.
- Automatische ster-driehoek start/stop op alle schaafassen.
- Versterkte stalen geluidswerende cabine voorzien van haken voor het laden en het lossen.
- Hard verchroomde invoertafel en machinebed.
- Manuele smeerpomp voor smering op het werkblad.
- Centrale smering voor de machineonderdelen.



Schaafcapaciteit

Minimale en maximale diameter van de werktuigen op de verschillende assen:

1^{ste} as: min. diam. 125 mm – max. diam. 160 mm

2^{de} – 3^{de} – 4^{de} – 5^{de} en 6^{de} as:

min. diameter 112 mm – max. diameter 200 mm

- ▶ Breedte: min. 15 mm x max. 230 mm
- ▶ Dikte: min. 10 mm x max. 150 mm

Bedieningsconsole

- ▶ Voorzien van een Siemens touchscreen.
- ▶ Instelling van de dikte en breedte van het werkstuk.
- ▶ Programmatie van 999 verschillende maten op de breedte en dikte met tevens instelling van de radius per programma.
- ▶ Start/stop met drukknoppen en automatische ster-driehoek.
- ▶ Urenteller.
- ▶ Start/stop doorvoerrollen en potentiometer voor de instelling van de variabele snelheid.
- ▶ Keuzeschakelaar vooruit/achteruit voor de doorvoerrollen.





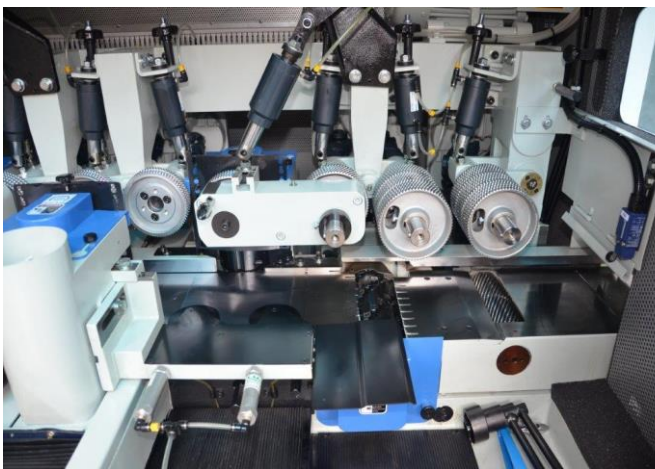
Anti-terugslagsysteem

Ingeval de laatste as voorzien wordt van zaagbladen (meervoudzaag).

De invoerzijde is voorzien van een systeem om te voorkomen dat het hout door de zagen zal worden weggeslingerd.

Geluiddemping

De volledige machine zit in een geluiddempende kast. De binnenzijde is volledig geïsoleerd en daarna voorzien van een geperforeerde stalen plaat.



Invoerrollen

Voor de eerste schaafas bevinden zich twee aangedreven toprollen en één aangedreven tafelrol.

Digitaal scherm voor de maataflezing van as 3 en as 5

Vermeld op het scherm:

- De huidige maatinstelling
- De gewenste maat
- De draairichting
- De radius van het gereedschap

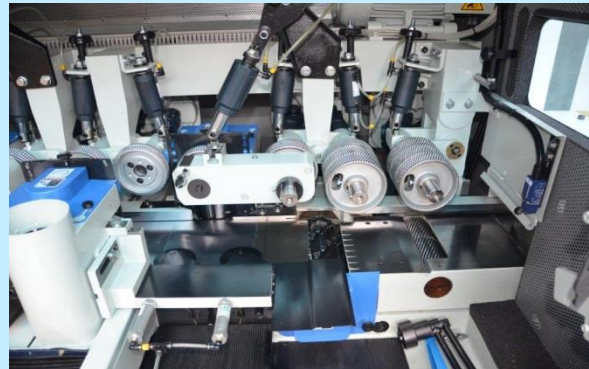
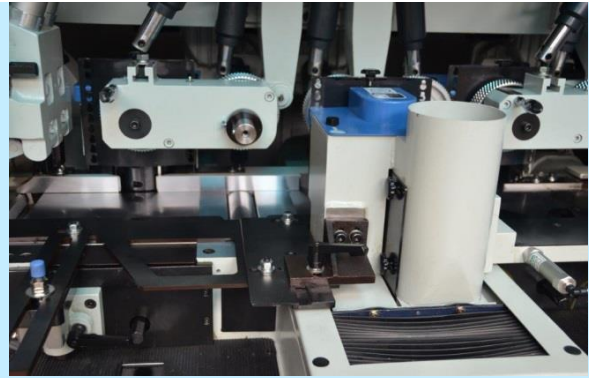


Drukregeling van de doorvoerrollen

Naargelang de toepassing kan de gewenste druk apart ingesteld worden van:

- ▶ De 2 top invoerrollen voor de eerste as.
- ▶ De stalen top doorvoerrollen na de eerste as.
- ▶ De rubberen doorvoerrollen na de 5^{de} as.
- ▶ De zijdelingse rollen ter hoogte van de 2^{de} as.
- ▶ De invoerdrukkers van vandikteas 5.
- ▶ De uitvoerdrukkers van vandikteas 5.

Wegklapbare doorvoerrollen ter hoogte
van de verticale assen 2 en 4.



Top en bodem

De 5^{de} as is de vandikteschaaf, voorzien van pneumatische in- en uitvoerdrukkers.

De 6^{de} is de naschaver of de meervoudzaag.
Na deze bewerkingen is de machine voorzien van twee
aangedreven top rubber doorvoerrollen en één
aangedreven gladde tafelrol.

Sico-instellingen op de radiale en axiale instellingen van alle schaafassen.



Invoertafel 2500 mm

Het oppervlak van de invoertafel en het volledige schaafbed is standaard hard verchroomd. Dit helpt het hout beter te glijden en verhoogt de kwaliteit en levensduur van het schaafbed.

Siemens motoren

Alle assen worden aangedreven door kwalitatieve S1 Siemens motoren.



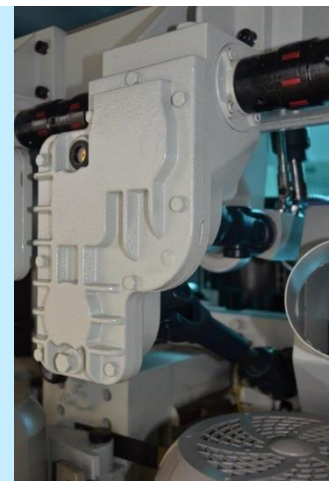


Aandrijving doorvoerrollen

Een frequentie-gestuurde motor drijft 5 tandwielkasten aan. Elke aanvoerrol wordt via één van deze tandwielkasten apart aangedreven via een cardan.

Aandrijving tandwielkasten

In de gietijzeren tandwielkasten draaien de tandwielen in een oliebad. Het oliepeil is af te lezen via het peilglas.



Transporthaken en kwaliteit

Bij de LMC Compact schaafmachines kan men de machines optillen via de haken aan de bovenzijde van de geluiddempende kast. Dit is een bewijs van de robuustheid en degelijkheid van de volledige machine.

Bij andere merken moet de geluidskast gedeeltelijk ontmanteld worden vooraleer de machine met een kraan kan worden opgetild.

TECHNISCHE GEGEVENS

LMC Compact 623		
Schaafcapaciteit 6 assen	mm	150 x 230
Schaafcapaciteit breedte	mm	15 x 230
Schaafcapaciteit dikte	mm	10 x 150
Verlengde invoertafel	mm	2500
Doorvoersnelheid	m/min	6-24
Schaafassen	mm	40
Rotatiesnelheid schaafasssen	rpm	6.000
Min. diameter 1 ^{ste} as	mm	125
Max. diameter 1 ^{ste} as	mm	160
Min. diameter 2 ^{de} – 3 ^{de} – 4 ^{de} – 5 ^{de} – 6 ^{de} as	mm	112
Max. diameter 2 ^{de} – 3 ^{de} – 4 ^{de} – 5 ^{de} – 6 ^{de} as	mm	200

Deze documentatie is louter educatief en niet bindend.
Voor de up-to-date technische data, gelieve uw regioverkoper te contacteren.



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals



Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur

