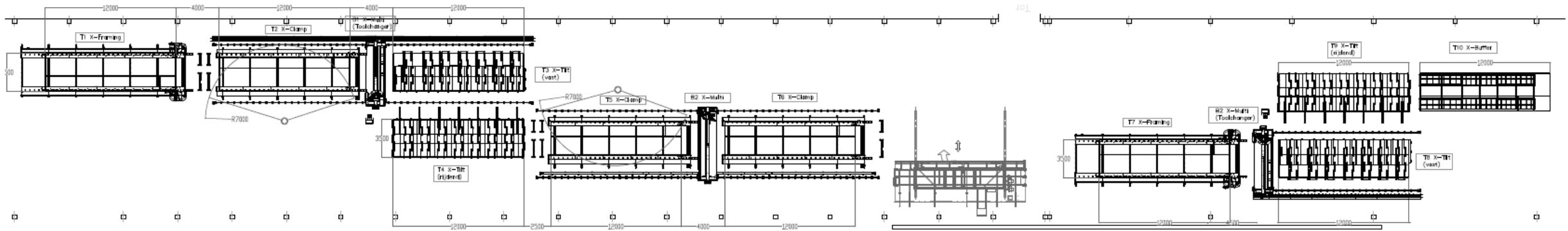


Montagelijn houtskeletbouw

Ligne de montage d'ossatures bois



Concept Lay-out V3.0 21-01-2021

Montagelijn voor houten frames met beide zijden beplating

Ligne de montage pour cadres en bois et appliquer les plaques des deux côtés

Uitvoering :

1. Framing machine X-Frame
2. Brug over eerste deel kanteltafel X-Multi voor buitenplaat
3. Kanteltafel X-Tilt
4. Klemtafel X Clamp Battons
5. Klemtafel X Clamp Binnenplaat
6. Brug voor Battons en binnenplaat over 2 tafels X –Multi
7. Her gebruik aanwezige Weinmann halve kanteltafel

Performance:

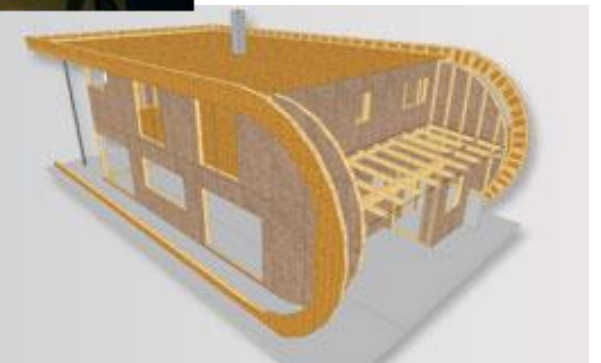
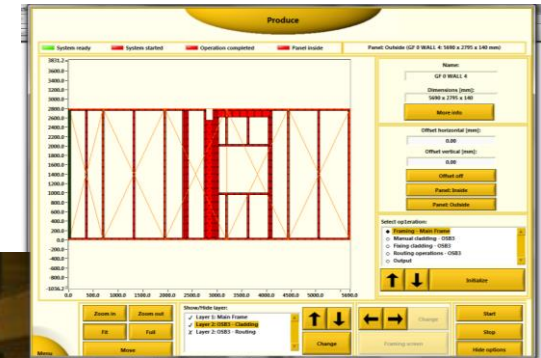
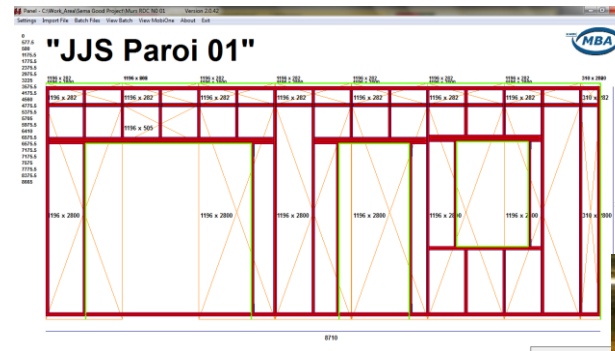
1. Machine de cadrage X-Frame
2. Pont de clou sur table basculante X-Multi
3. Table inclinable X-Tilt
4. Table de serrage X-Clamp (tasseaux/battons)
5. Table de serrage X-Clamp (plaque intérieure)
6. Pont pour le deux tables X-Multi
7. Demi-table basculante existante WEIMANN pour retirer des éléments

Machine aansturing

Contrôle de la machine

Maken van ontwerp op basis van autocad of andere toegepaste pakketten. Deze geven de element productie zoals, CNC koppeling naar afkortzaag, CNC koppeling naar framen en spijkereen alsook frees en zaag bewerkingen.

Créez une projet basée sur autocad ou d'autres packages. Ceux-ci fournissent la fabrication d'éléments, le couplage CNC à la scie transversale, le couplage CNC aux cadres et le clouage, ainsi que les opérations de fraisage et de sciage.



1. Framing machine X-Frame

1. Machine de cadrage X-Frame

De gestuurde machine X-Frame heeft een vaste en beweegbare tafel met rollen die pneumatisch in het frame wegzakken en worden gebruikt om het frame uit te voeren nadat het gereed is. Aan elke kant zitten aanslagpennen die automatisch wegklappen als de framing units passeren. Het nulpunt is een wegklapbare aanslag, waar de eerst stijl tegen aan gelegd wordt en ook voorzien is van een klemsysteem. Optie Multi Wall.

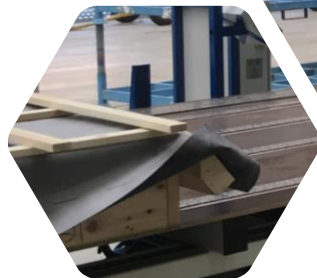
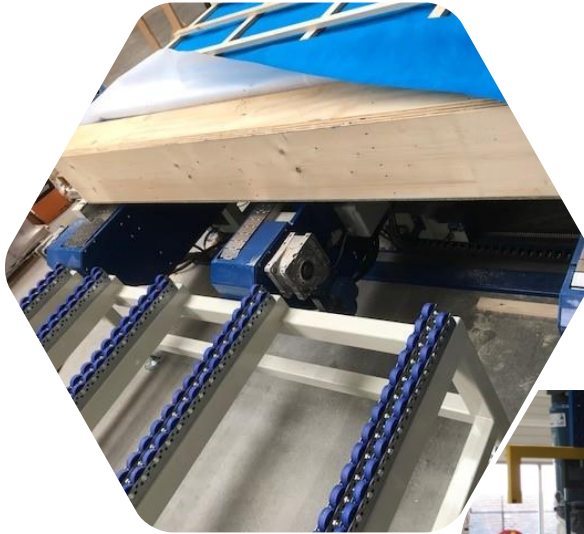
La machine d'encadrement X-Frame, contrôlée par CNC, a une table fixe et mobile avec des rouleaux qui s'enfoncent pneumatiquement dans le cadre et sont utilisés pour évacuer le cadre une fois qu'il est prêt. Sur chaque côté, il y a des goupilles d'arrêt qui se replient automatiquement lorsque les unités d'encadrement passent. Le point zéro est une butée escamotable, contre laquelle le premier poteau est placé et est également pourvu d'un système de serrage. Option Multi Wall .



1. Framing machine X-Frame voorzien van automatische doorvoer

1. Machine de cadrage X-Frame équipé d'une alimentation automatique

- Voorbeelden
- Exemples



2. Automatische bewerkingsbrug X-Multi

2. Pont d'usinage automatique X-Multi

De bewerkingsbrug kan met diverse aggregaten worden uitgevoerd, zoals bijvoorbeeld nagelen, frezen, zagen en lijmen. De brug bestaat uit een ware stalen constructie en wordt aangedreven met behulp van een z.g master-slave Servo-systeem, via Servo motoren aan beide zijden van de brug. Het systeem loopt over de beschikbare tafel op rails met tandheugel waardoor altijd een hoge nauwkeurigheid gewaarborgd blijft ook bij het rijden over langere afstanden.

Le pont de traitement peut être équipé de divers agrégats, tels que le clouage, fraisage, sciage et le collage. Le pont est constitué d'une véritable construction en acier et est entraîné au moyen d'un système servo dit maître-esclave, par des servomoteurs des deux côtés du pont. Le système se déplace sur la table disponible sur des rails à crémaillère et pignon, ce qui garantit un haut niveau de précision, même sur de longues distances.

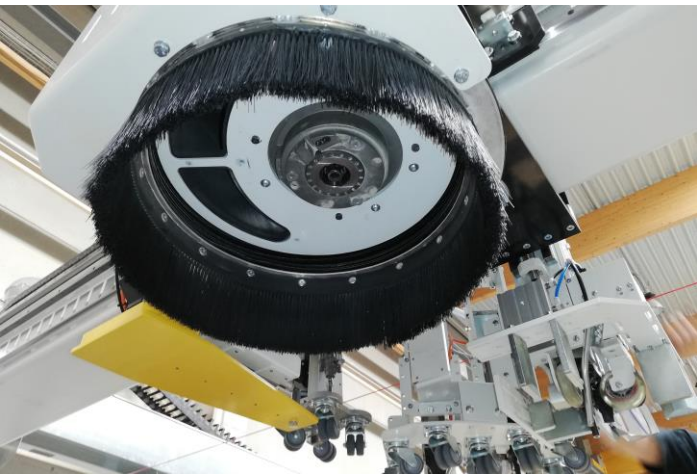
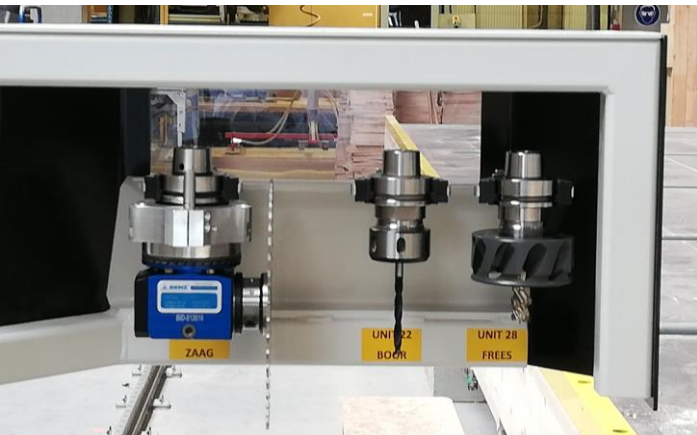




2. Opbouw mogelijkheden voor automatische bewerkingsbrug X-Multi

2. Options de montage sur Pont d'usinage automatique X-Multi

- Nagelapparatuur
- Matériel pour les clouage
- Systeem spouwlaten
- Unité d'application de Battons
- CNC freesunit met wissel 3 pos.
- CNC avec changement 3 pos.
- Mogelijkheid lijmmunit
- Possibilité d'unité de colle
- Markeerstift
- Surligneur



Afzuiging bij freesmotor met c as en tool wissel

Extraction pour moteur de fraisage avec axe c et
changement d'outil



Bijkomende mogelijke opties Options supplémentaires

- Lijmstation-Station de colle



- Markeerunit-Unité de marquage

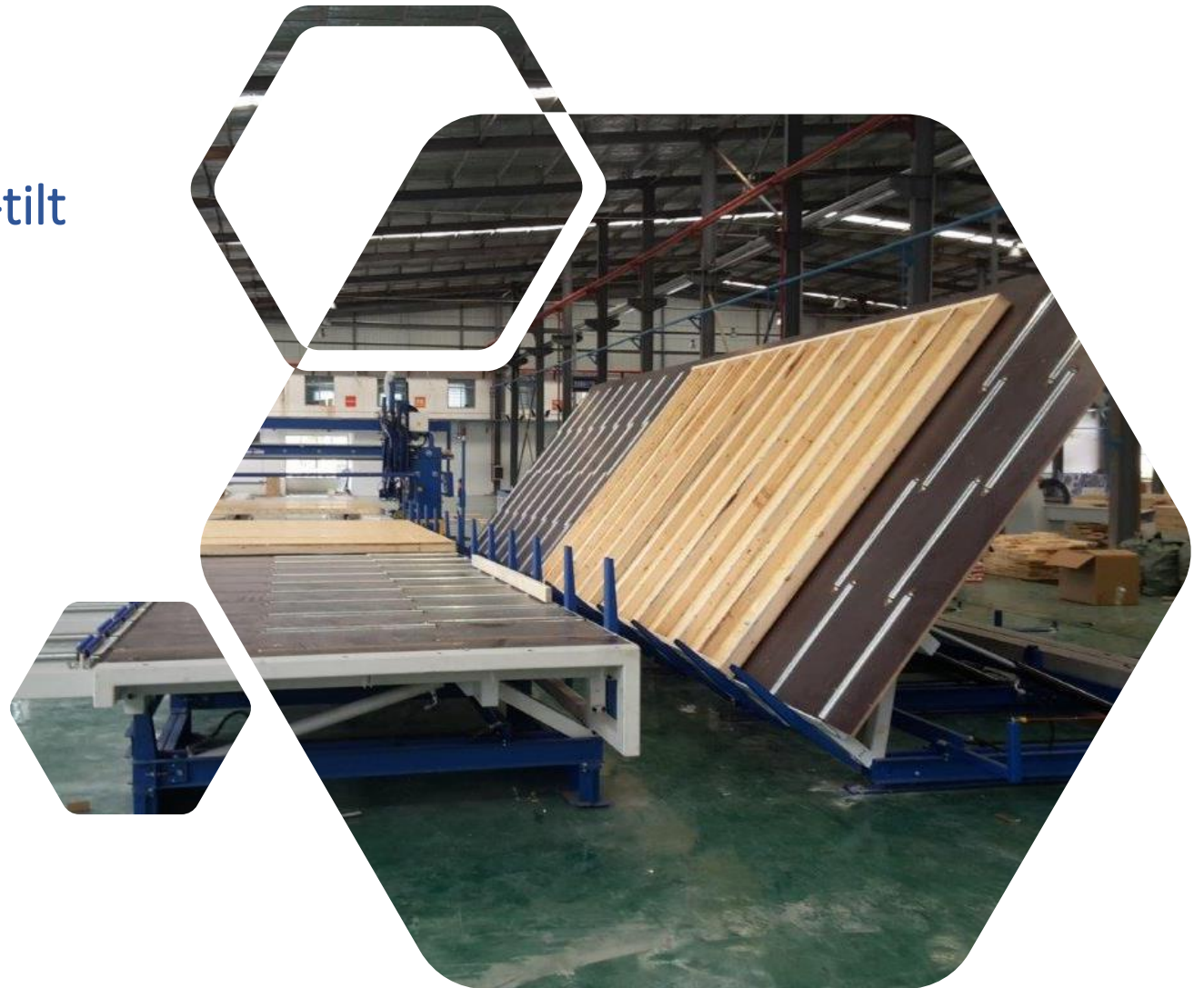


3. Automatische kanteltafel X-tilt

3. Table d'inclinaison automatique X-tilt

De automatische kanteltafel X-Tilt bestaan uit 2 tafels van 12.000 mm bij 3.500 mm. Eén tafel kantelt net iets meer dan 90 graden en de andere tot 85 graden. Hierdoor wordt het element gekanteld zonder dat er krachten op komen. Beide tafels zijn voorzien van rollen om het element vanaf de spijkerbrug op de kanteltafel te kunnen brengen. Tafel 1 is ook voorzien van klemmen om het paneel tegen de nulpunten aan te kunnen klemmen. Tafel 2 is ook zijdelings verrijdbaar om ruimte te geven voor vrij passeren van de brug die over tafel 1 beweegt. Het 2e deel wordt tevens gebruikt als isolatie station

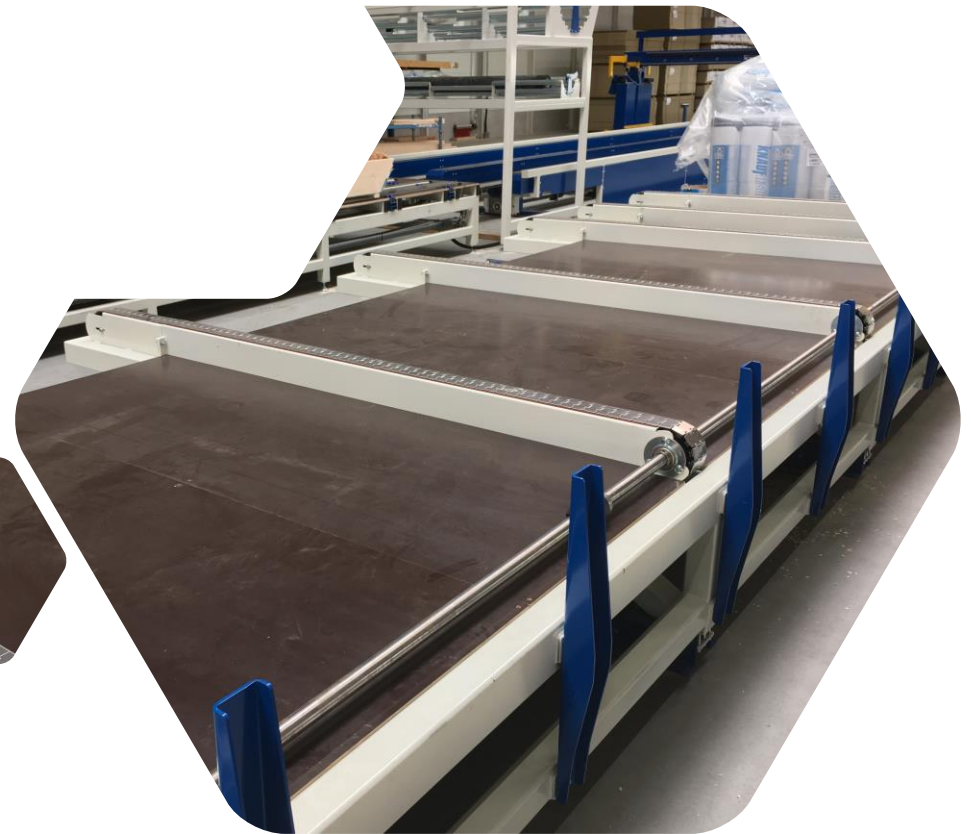
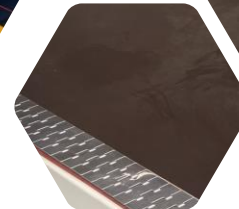
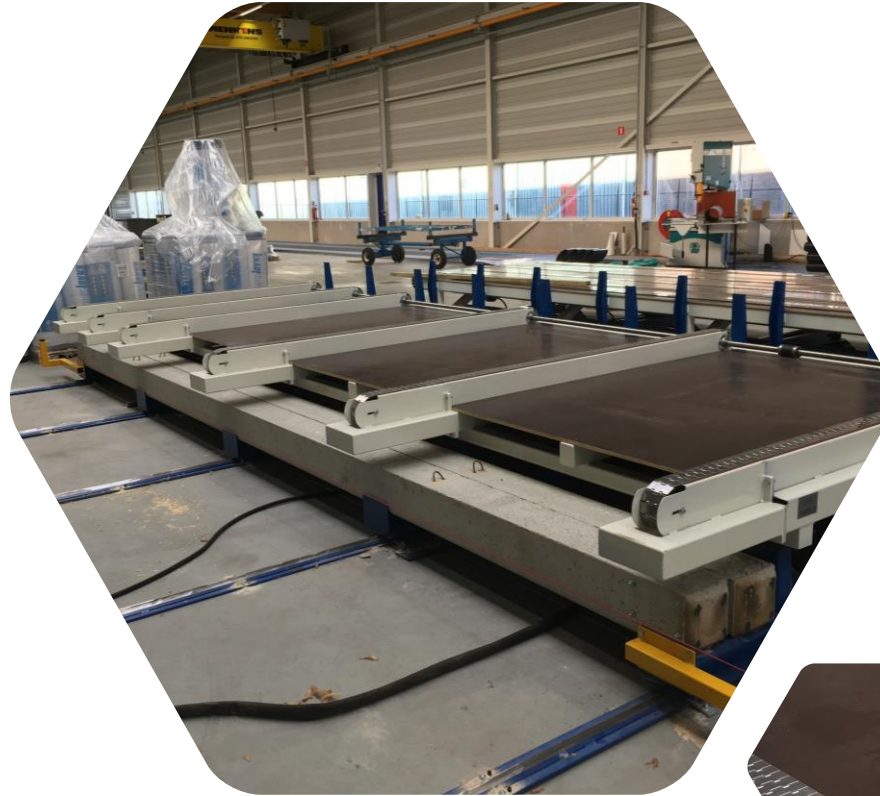
Tables de retournement « papillon » X-Tilt et composé de 2 tables de 12000 mm sur 3500 mm. Une table s'incline un peu plus de 90 degrés et l'autre jusqu'à 85 degrés. En conséquence, l'élément est incliné sans qu'aucune force ne soit appliquée. Les deux tables sont équipées de rouleaux pour amener l'élément du pont de clous sur la table basculante. Le table 1 est également pourvu de pinces pour pouvoir serrer le panneau contre les points zéro. La 2ème partie sert également de station d'isolement.



3. Automatische kanteltafel X-tilt met automatische verplaatsing van de elementen.

3. Table d'inclinaison automatique X-tilt avec mouvement automatique des éléments.

- Voorbeelden
- Exemples



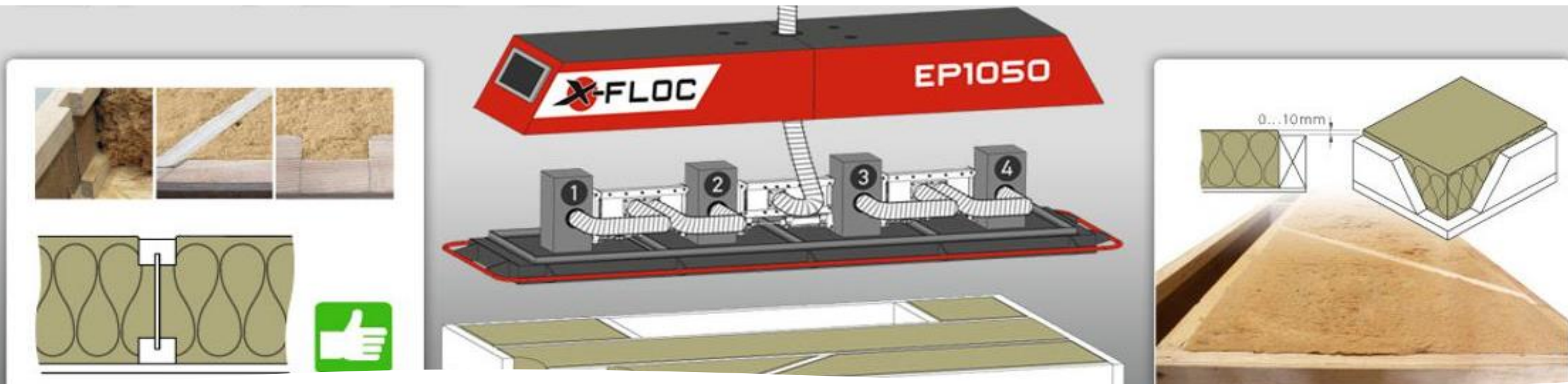
4. Automatische klemtafel X-Clamp

4. Table de serrage automatique X-Clamp

Dient als tafel onder de brug voor aanbrengen battons. Bestaande uit een vaste en beweegbare tafel voorzien van rollen over de lengte van de tafel. De tafel beweegt heen en weer via een tandheugelsysteem, welke parallelle klemming over de gehele breedte garandeert. Aan het einde van de tafel zit een wegklapbare aanslag, die tevens dient als nul positie voor het element. De tafel heeft een instelbare klemkracht. Aan het einde van de tafel zit een wegklapbare aanslag, die tevens dient als nul positie voor het element.

Sert de table sous le pont pour le plaque intérieure
Composé d'une table fixe et mobile avec des rouleaux sur toute la longueur de la table. La table se déplace d'avant en arrière via un système de crémaillère et pignon, qui garantit un serrage parallèle sur toute la largeur. Au bout de la table se trouve une butée de pliage, qui sert également de position zéro pour l'élément. La table a une force de serrage réglable. Au bout de la table se trouve une butée de pliage, qui sert également de position zéro pour l'élément. La table a une force de serrage réglable.





Isolatie system X-FLOC

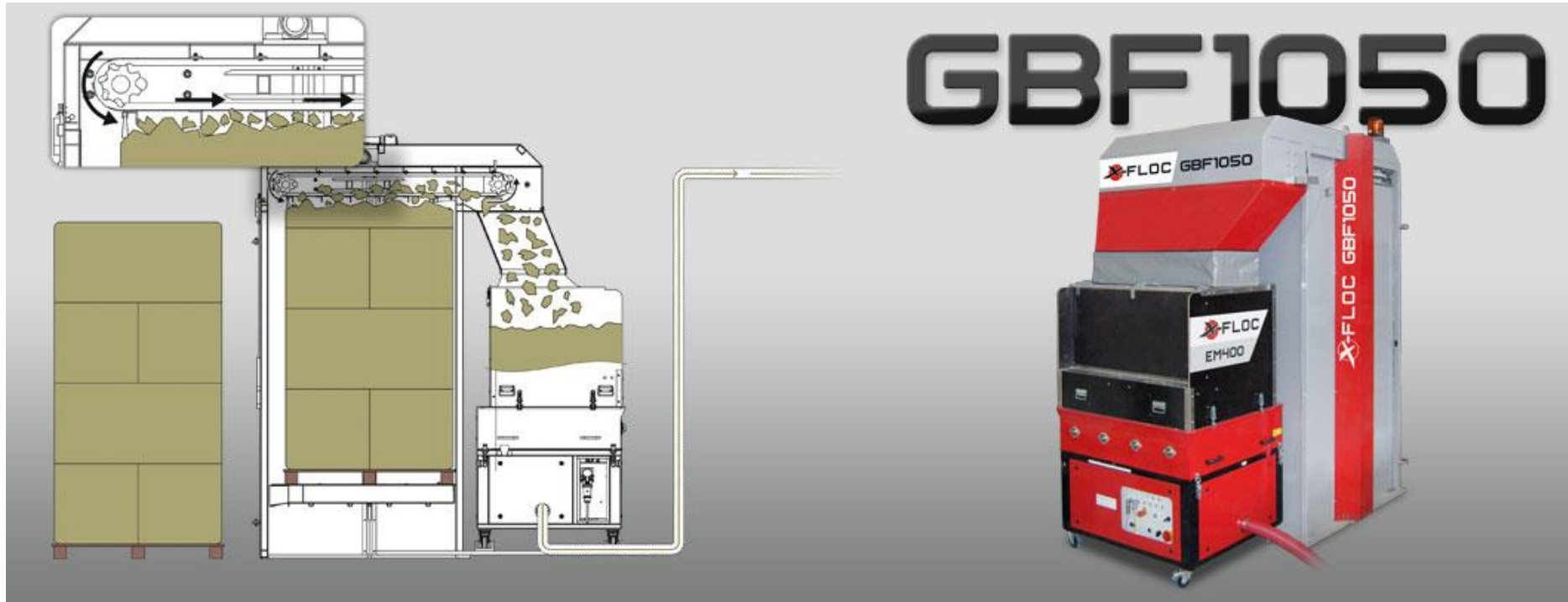
Système d'isolement X - FLOC

Een zwaar frame wat over de 2e helft kanteltafel beweegt op rails die op de vloer gemonteerd zijn en waar de brug overheen beweegt. De aandrijving van de brug in X -positie gebeurt via een frequentieregelaar en tandheugel aandrijving , de beweging gebeurt via een joystick . Aan de brug zit een in Y richting beweegbaar frame met hieraan de hieraan de X-Floc EP 1050 inblaasunit , via een keuzeschakelaar kan de plaat 90 graden draaien. Voor de aansturing heeft systeem een touchscreen, De inblaasunit heeft meerdere nozzles die naar wens aan en uit gezet kunnen worden. De smalste opening die kan gevuld worden is 200 mm.

Un châssis lourd qui se déplace sur la 2ème moitié de la table basculante sur des rails qui sont montés au sol et sur lesquels le pont se déplace. L'entraînement du pont en position X se fait par un variateur de fréquence et une crémaillère, le déplacement se fait par un joystick. Le pont a un cadre qui peut être déplacé dans la direction Y avec l'unité de soufflage X-Floc EP 1050 qui y est fixée, la plaque peut tourner à 90 degrés via un sélecteur. Le système dispose d'un écran tactile pour le contrôle et le ventilateur dispose de plusieurs buses qui peuvent être activées et désactivées à volonté. L'ouverture la plus étroite pouvant être remplie est de 200 mm.

De isolatie wordt in de uitpak unit type GBF 1050 geplaatst die ze uit elkaar haalt en via een luchtsluis en ventilator naar de inblaasunit brengt .
Vulling wordt door vooraf ingestelde parameters bepaald en naar wens opgeslagen. De uitpak unit dient binnen 20 meter van de inblaasunit te staan

L'isolation est placée dans l'unité de déballage de type GBF 1050, qui la démonte et l'amène à l'unité de soufflage via un sas et un ventilateur. Le remplissage est déterminé par des paramètres prédéfinis et stocké selon les besoins. L'unité de déballage doit être à moins de 20 mètres de l'unité de ventilation



Isolatiebrug
over de tafel –
Pont
d'isolation sur
la table





Uw leverancier:
Rogiers
Unique in quality and performance