

ligne minimax
si x et gamme elite s



machines pour la menuiserie

REV. N. 01 - 03.2021 - MIE STUDIO



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0592670H



Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



minimax
une passion qui mérite des produits professionnels.

minimax est la ligne de machines professionnelles pour les amateurs et les artisans, leader mondial depuis plus de 40 ans.

L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

minimax *si x et elite s*

Le maximum de performances professionnelles et de technologie.

scie circulaire à
double inclinaison

minimax si x
page 6



combinées

cu 410es
page 14



st 5es
page 15



dégau & rabot

fs 52es
page 16



f 52es
page 17



s 52es
page 17



fs 41es
page 18



f 41es
page 19



s 41es
page 19



scies circulaires

si 400es
page 20



si 315es
page 21



toupies

tw 55es
page 22



t 55es
page 23





App Thundercut

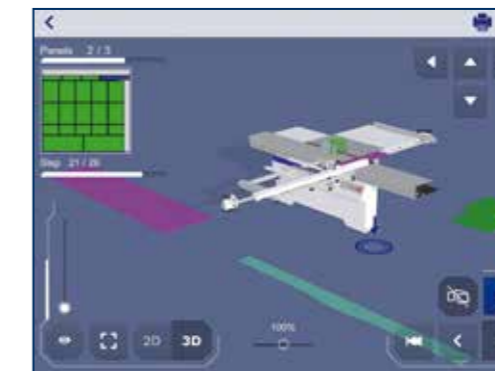
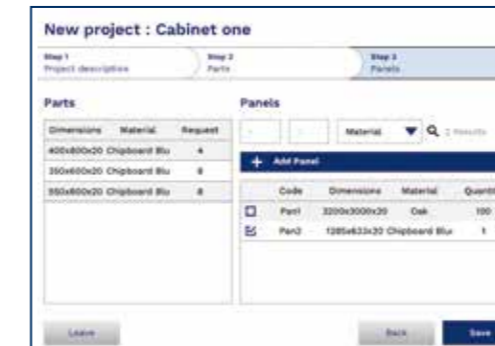
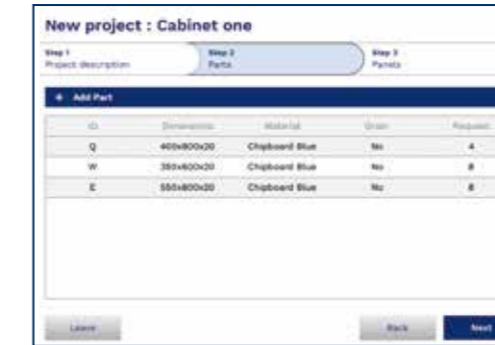
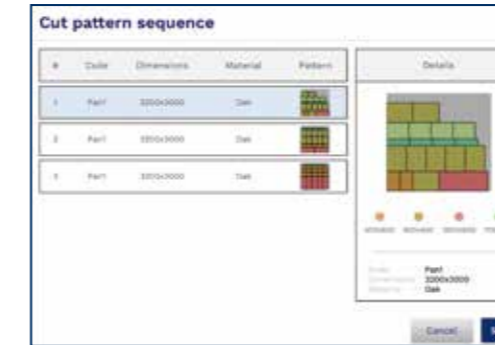
Technologie à la portée de tous

SCM Thundercut est l'Application SCM d'Optimisation/ Séquençage, pour les dispositifs mobiles, qui permet d'optimiser la surface du panneau et guide l'opérateur dans la séquence de coupes à effectuer.

Rapidité d'exécution des coupes, moins de gaspillage de matière et aucune possibilité d'erreur même pour les opérateurs moins expérimentés!

Téléchargez-la tout de suite sur l'AppStore et Google Play:

SCM Thundercut



Il est possible de gérer votre parc de scies circulaires, votre magasin de matériaux et les différents projets sur lesquels vous travaillez.

Le séquenceur 3D, grâce à son graphisme simple et intuitif, suggère les réglages de la machine pour chaque coupe à effectuer.

L'Application peut être utilisée avec des scies circulaires, des scies circulaires avec groupe lame mobile, des scies-toupies et des combinées universelles (le QR-code sera présent sur chaque nouvelle machine pour activer l'Application).

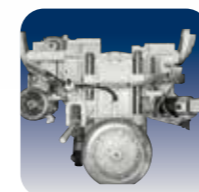


scie
circulaire
à double
inclinaison
minimax si x



	minimax si x	
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	400
Sortie de lame scie maxi. à 90°/+45°/-45°	mm	136 / 97 / 60
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1270
Capacité à équarrir	mm	2600 ÷ 3200
Puissance moteur triphasé	kW	7

Table complète des données techniques à page 13



Groupe Scie
double inclinaison



Mouvement
Programmé
simple et rapide



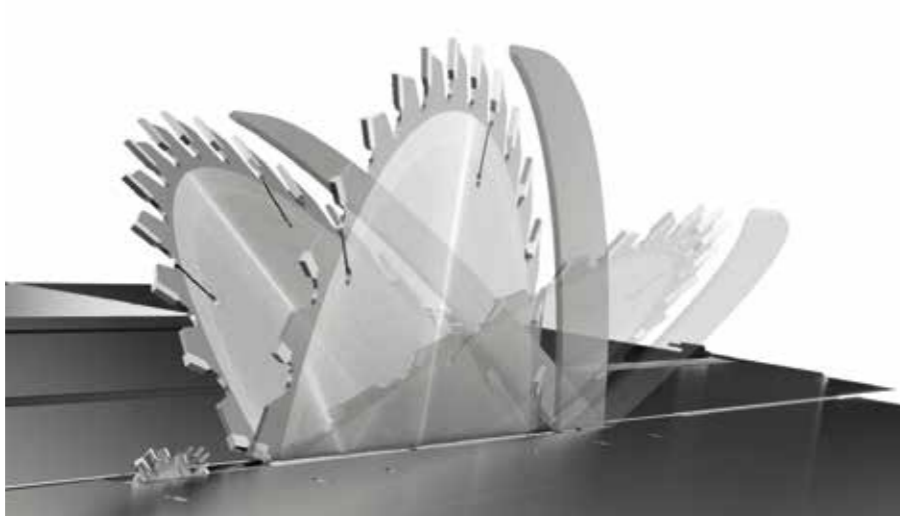
Ready 3/Ready 3 UP
positionnement
automatique



SCM
Thundercut
App d'Optimisation/
Séquençage

Scie circulaire à double inclinaison $\pm 46^\circ$ capable d'utiliser en même temps une lame de 400mm et un inciseur de 160mm de diamètre, aussi bien pour les coupes de 90° que celles inclinées à $\pm 46^\circ$.

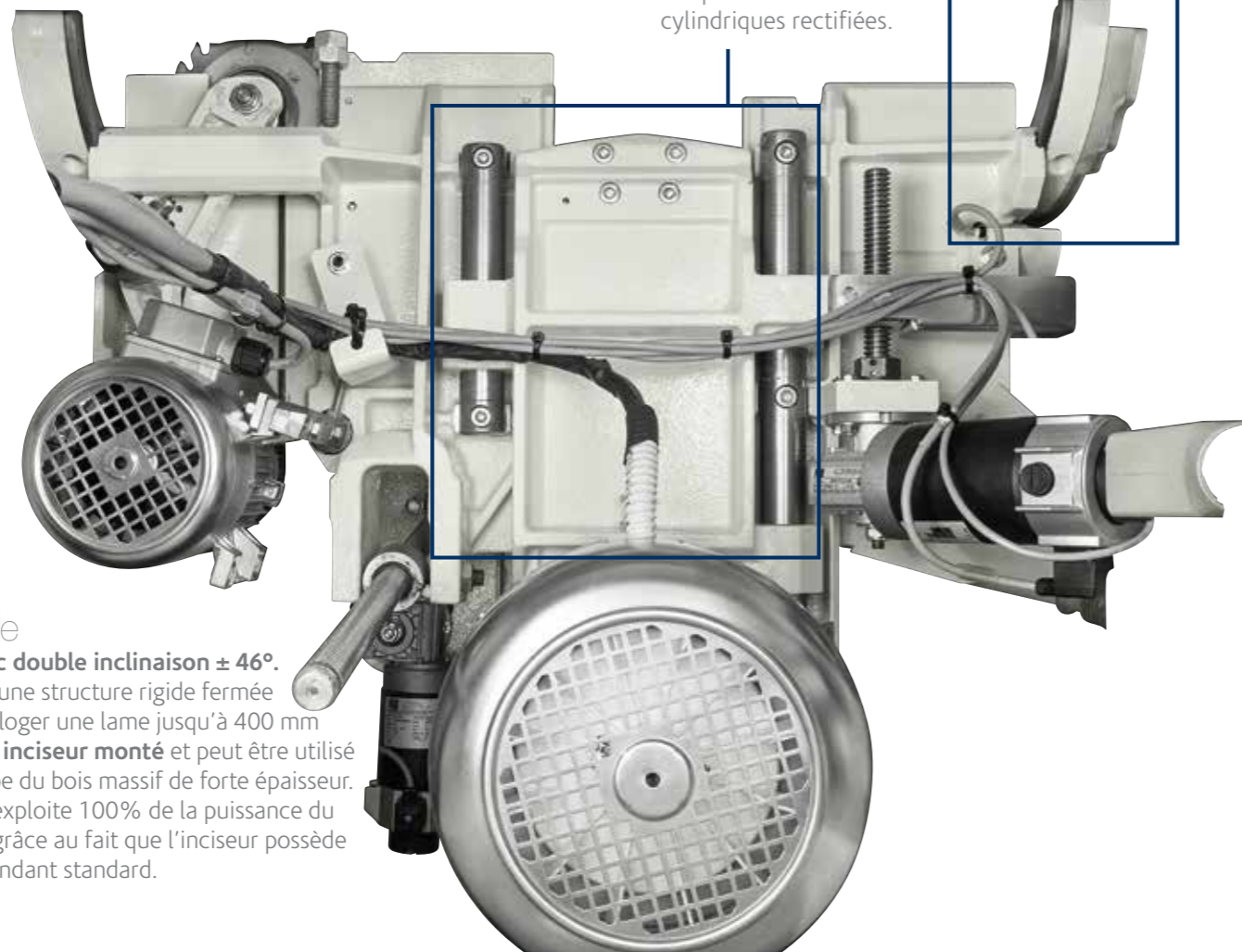
minimax si x groupes opérateurs



double inclinaison
à portée de tous

Le soulèvement du
groupe lames se
fait par 2 barres
cylindriques rectifiées.

Inclinaison $\pm 46^\circ$ du
groupe par 2 larges
guides semi-circulaires.



structure solide

Groupe Scie avec double inclinaison $\pm 46^\circ$.
Groupe scie avec une structure rigide fermée
en fonte qui peut loger une lame jusqu'à 400 mm
de diamètre **avec inciseur monté** et peut être utilisé
aussi pour la coupe du bois massif de forte épaisseur.
La scie circulaire exploite 100% de la puissance du
moteur principal grâce au fait que l'inciseur possède
un moteur indépendant standard.

L'inciseur est réglable de l'extérieur,
sans besoin de clés, assurant
ainsi un positionnement rapide
et précis sans jeux.



finition de coupe inégalable Chariot Coulissant.

Support optimal même pour les pièces de grandes
dimensions, avec le **chariot coulissant de 360 mm.**



Précision et coulissement exceptionnels!
La fixation des guides se fait sans colle car
l'épaisseur de celle-ci pourrait influencer sur
le coulissement. Les sont bloqués par un
processus de rivetage de l'aluminium.



positionnement fluide, rapide et précis Guide Parallèle.

Coulissement du support du guide parallèle
sur barre ronde et équipé de réglage
micrométrique. Le support peut
inclure aussi un indicateur
digital pour la lecture de
la valeur avec détecteur à
bande magnétique (option).
Le guide est facilement escamotable
de la zone d'usinage quand elle n'est pas
utilisée.



**Protection de la lame suspendue à
deux positions,** pour un travail à la scie
en toute sécurité.



contrôle immédiat Châssis et Règle d'Équarrissage.

Le châssis d'équarrissage de grandes dimensions,
avec rouleau fou à son extrémité, simplifie
les chargements des panneaux.
**La règle télescopique, avec échelle graduée
inclinée vers l'opérateur et 2 butées
réversibles,** permet l'équarrissage des panneaux
jusqu'à 3200x3200 mm et permet même
d'effectuer des coupes inclinées jusqu'à 45°
sur les deux côtés du châssis.

minimax si x contrôles électroniques

simple et rapide
Mouvement Programmé.
Le contrôle « Ready » gère le mouvement motorisé et programmé du groupe scie en augmentant la productivité et la qualité de l'usinage.



minimax si x dispositifs optionnels principaux

support pour tablette sur
le chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



Ready 3 / Ready 3 UP
Positionnement automatique du guide parallèle, géré par le contrôle « Ready » (3 axes).
Mouvement du guide programmé ou manuel avec actionnement continu pour une flexibilité maximale. La version **Ready 3 UP a**, en plus, le **contrôle positionné sur tableau de commande suspendu.**
(option)



Indicateur Digital Électronique pour la Lecture de la Cote sur le Guide Parallèle.
Permet des positionnements précis grâce à l'aide du capteur à bande magnétique.
(option)

ergonomie maximale
Boutons sur le chariot.
La possibilité d'allumer ou d'éteindre les moteurs des lames à partir des boutons qui se trouvent à l'extrémité du chariot **est extrêmement utile pendant l'usinage de panneaux de grandes dimensions.**
(option)



support pour tablette réglable positionné sur le
panneau de commande suspendu
Compatible avec les tablettes de 7" à 13".
Il comprend un port USB pour l'alimentation positionné sur le panneau de commande suspendu.

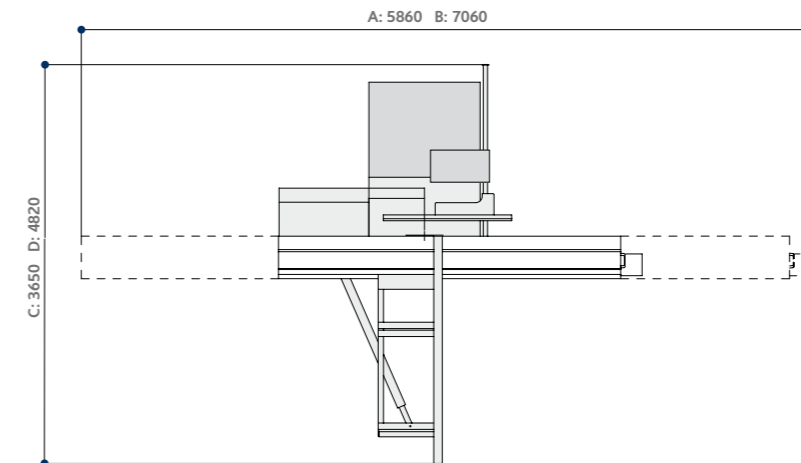


minimax si x dispositifs optionnels principaux

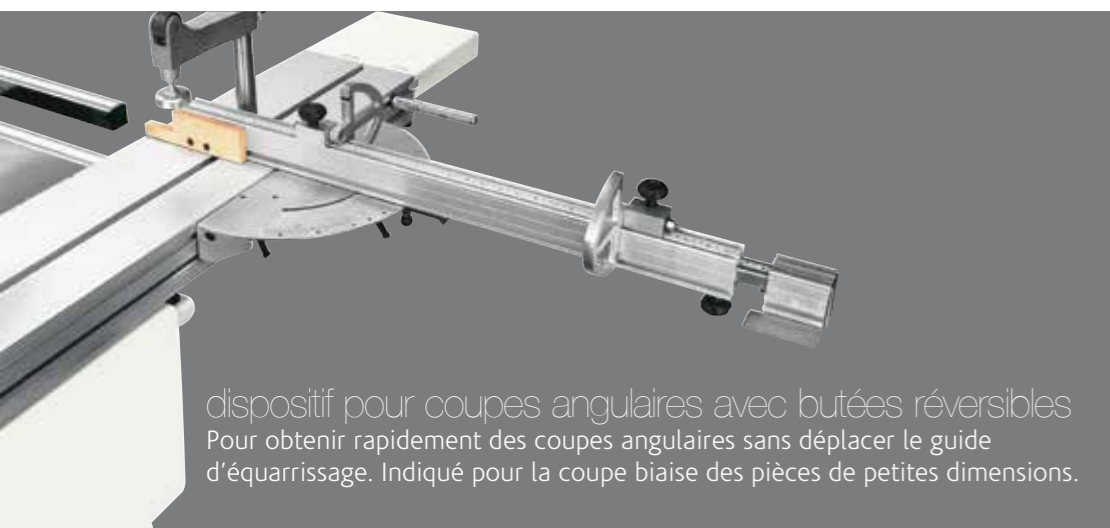
Compex
Pour obtenir rapidement
les coupes angulaires
avec compensation automatique de la
position des butées.



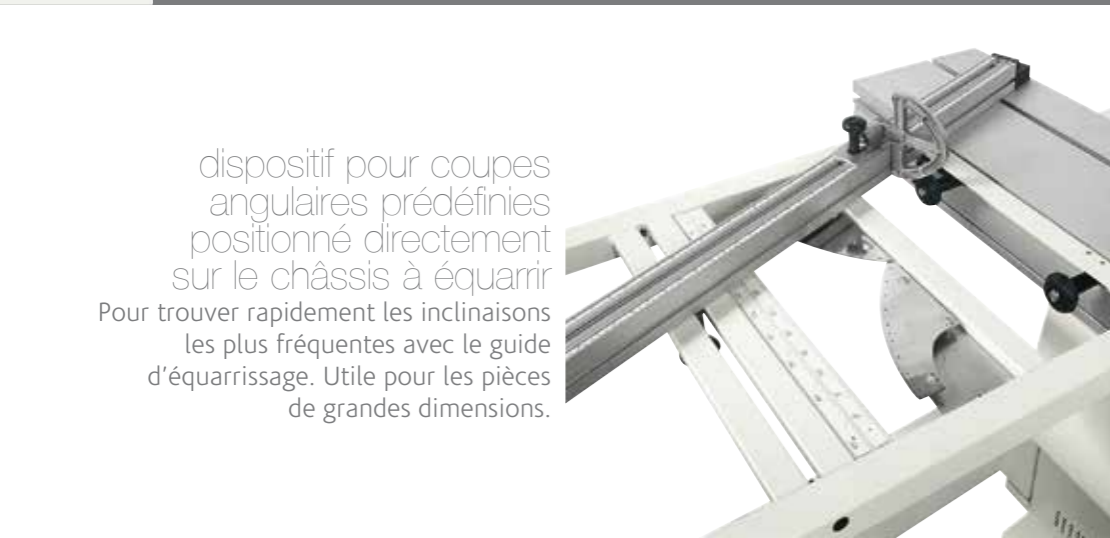
minimax si x dimensions d'encombrement et données techniques



A avec chariot 2600 mm
B avec chariot 3200 mm
C avec guide parallèle manuel
D avec Ready 3/Ready 3 Up



dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide
d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaise des pièces de petites dimensions.



dispositif pour coupes
angulaires prédéfinies
positionné directement
sur le châssis à équarrir
Pour trouver rapidement les inclinaisons
les plus fréquentes avec le guide
d'équarrissage. Utile pour les pièces
de grandes dimensions.



lame inciseur
extensible
Elle est manuellement extensible, avec une
épaisseur qui peut
varier de 3,5 à 4,5 mm
(diamètre lame: 160 mm).



S Standard
O Option

		minimax si x
Dimensions table scie en fonte	mm	1000 x 685
Inclinaison lames		-46° ÷ +46°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	400
Sortie de la lame scie maxi. à 90°/+45°/-45°	mm	136/97/60
Capacité à équarrir	mm	2600 ÷ 3200
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1270
autres caractéristiques techniques		
Moteur triphasé 7 kW (9,5 ch) 50 Hz - 8 kW (11 ch) 60 Hz		S
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »		S
Diamètre hottes d'aspiration:		
- sur le bâti	mm	120
- sur protection suspendue	mm	80
Boutons de mise en marche/arrêt sur chariot coulissant		O
Châssis d'équarrissage avec dispositif « Compex »		O
Versions « Ready 3 » et « Ready 3 UP »		O
Indicateur digital électroniques pour la lecture de la cote sur le guide parallèle		O
Dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles		O
Dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir		O
Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu		O
Support pour tablette sur le chariot coulissant		O
N.2 vitesses de la scie (3500/5000 t/min)		O

elite s
combinées
cu 410es combinée universelle
st 5es scie-toupie

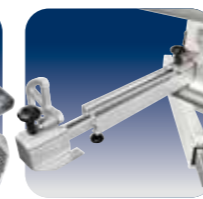


		cu 410es	st 5es
Largeur utile d'usinage	mm	410	-
Longueur totale des tables dégauf	mm	2200	-
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	350	350
Capacité à équarrir	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longueur utile arbre toupie	mm	125	125
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 28



Groupe Scie
unique au monde



Règle
d'Equarrissage
contrôle immédiat



Groupe Toupie
fraisage optimal



Volants Frontaux
ergonomie totale



Chariot Coulissant
finition inégalable



SCM
Thundercut
App d'Optimisation/
Séquence

Technologie et performances professionnelles sur les combinées pour l'usinage du bois, pour une précision de travail unique.

elite s
 dégauf & rabot
 fs 52es
 f 52es
 s 52es

dégauchisseuse-raboteuse
 dégauchisseuse
 raboteuse



		fs 52es	f 52es	s 52es
Largeur utile d'usinage	mm	520	520	520
Diamètre arbre dégauf / nombre couteaux standard	mm/n.	120 / 4	120 / 4	120 / 4
Longueur totale des tables dégauf	mm	2250	2250	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 28



Groupe Dégauf
 finition parfaite

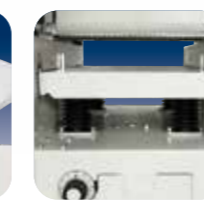


Table de Rabotage
 stabilité dans le temps



Tables Dégauf
 rapidité de réglage



Xylent
 silence absolu



Guide de Dégauchissage
 rigidité absolue

Dégauchisseuses et raboteuses professionnelles à un prix accessible destinées aux menuiseries et artisans exigeants qui misent sur la haute qualité sans compromis.

élite s
 dégauf & rabot
 fs 41es
 f 41es
 s 41es

dégauchisseuse-raboteuse
 dégauchisseuse
 raboteuse



		fs 41es	f 41es	s 41es
Largeur utile d'usinage	mm	410	410	410
Diamètre arbre dégauf / nombre couteaux standard	mm/n.	95 / 4	95 / 4	95 / 4
Longueur totale des tables dégauf	mm	2200	2200	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 28



Groupe Dégauf
 finition parfaite



Table de Rabotage
 stabilité dans le temps



Guide de Dégauchissage
 rigidité absolue

Dégauchisseuses et raboteuses professionnelles à un prix accessible destinées aux menuiseries et artisans exigeants qui misent sur la haute qualité sans compromis.

elite s
scies circulaires
si 400es
si 315es



		si 400es	si 315es
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	400	315
Sortie maxi. de la lame à 90°/45°	mm	138 / 98	101 / 71
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1270	1270
Capacité à équarrir	mm	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

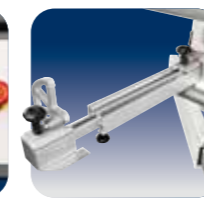
Table complète des données techniques à page 28



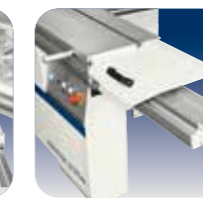
Groupe Scie unique au monde



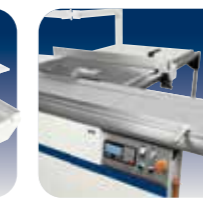
Motorisations rapidité et précision



Règle d'Equarrissage contrôle immédiat



Chariot Couissant finition inégalable



Guide Programmée pour coupes parallèles



SCM Thundercut App d'Optimisation/Séquençage

Scies circulaires à lame inclinable aux performances professionnelles, pour une qualité sans compromis.

elite s
toupies
tw 55es
t 55es

avec arbre fixe ou inclinable
avec arbre fixe



	tw 55es	t 55es
Longueur utile arbre toupie	mm 125	125
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm 210 ÷ 240	210 ÷ 240
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm 240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm 320 (300 no CE)	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 28



Groupe Toupie
fraisage optimal



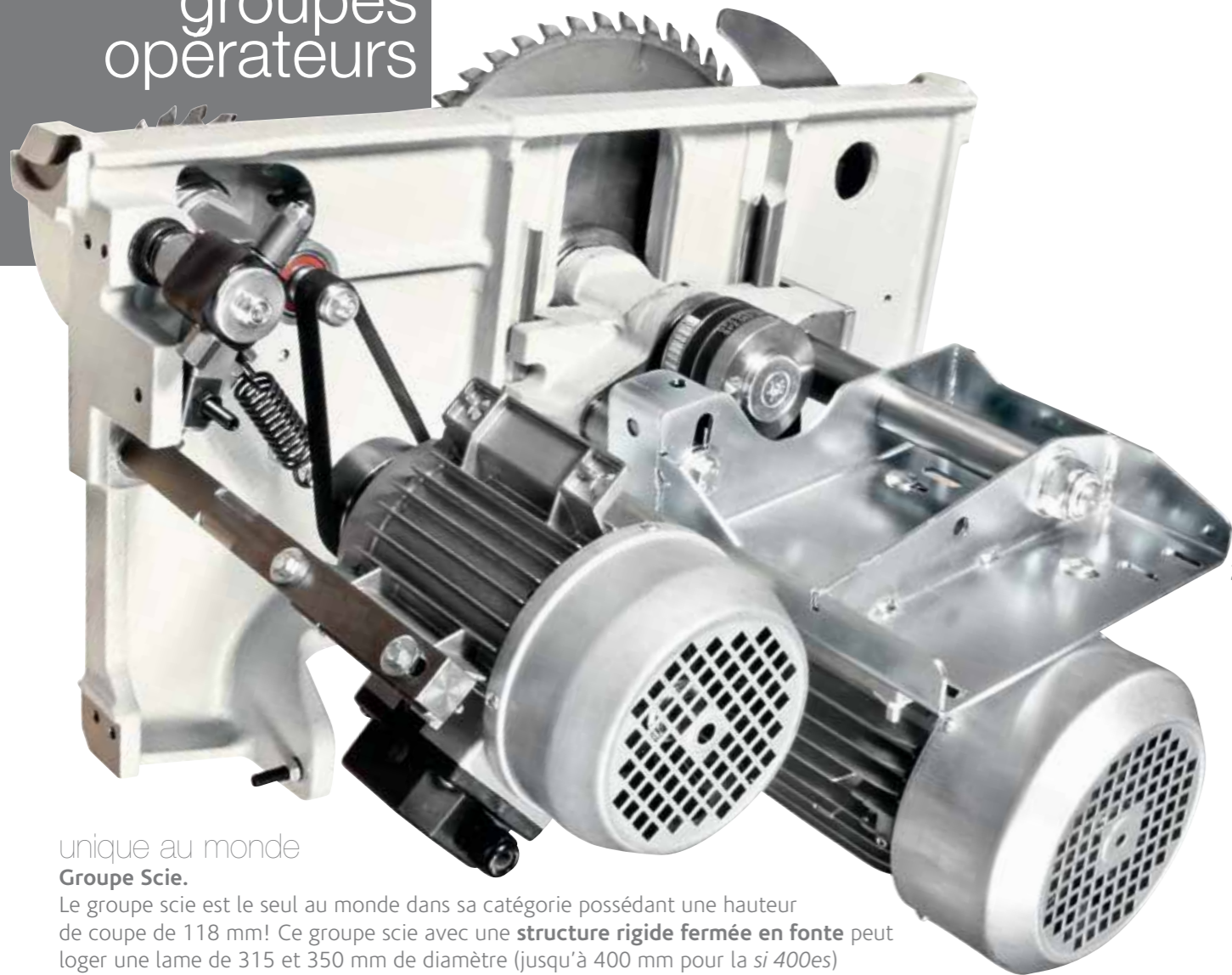
Guide Toupie
accessoires de
haute technologie



Chariot Coulissant
 finition inégalable

Personnalisation et flexibilité d'utilisation
pour les toupies professionnelles pour les
menuisiers et artisans exigeants.

elite s
groupes
opérateurs



unique au monde
Groupe Scie.

Le groupe scie est le seul au monde dans sa catégorie possédant une hauteur de coupe de 118 mm! Ce groupe scie avec une **structure rigide fermée en fonte** peut loger une lame de 315 et 350 mm de diamètre (jusqu'à 400 mm pour la *si 400es*) **avec inciseur monté** et peut être utilisé aussi pour la coupe du bois massif de forte épaisseur. La scie circulaire exploite 100% de la puissance du moteur principal grâce au fait que **l'inciseur possède un moteur indépendant standard.**

Le soulèvement du groupe lame se fait par une structure robuste en fonte avec système à queue d'aronde.



La rotation du corps oscillant du groupe scie s'effectue sur 2 appuis en demi-lune de diamètre 120 mm: une solution rigide et fiable dans le temps.



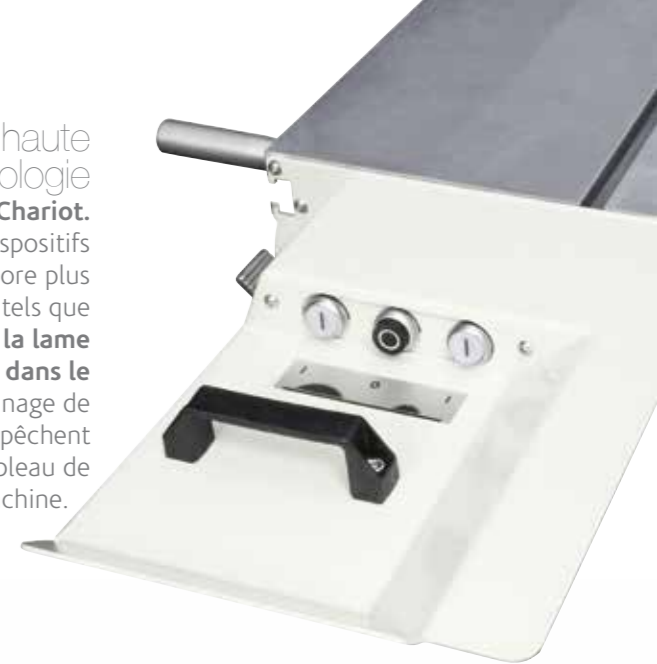
L'inciseur est réglable de l'extérieur, sans besoin de clés, assurant ainsi un positionnement rapide et précis sans jeux.



accessoires de haute technologie

Commandes sur le Chariot.

Une gamme étendue de dispositifs technologiques pour une machine encore plus performante et personnalisable, tels que **les boutons d'arrêt d'urgence de la lame scie et de la lame inciseur intégrés dans le chariot coulissant**; très utiles pour l'usinage de pièces de grandes dimensions qui empêchent un accès facile et sûr depuis le tableau de commande principal de la machine.



contrôle immédiat

Support et Règle d'Equarrissage.

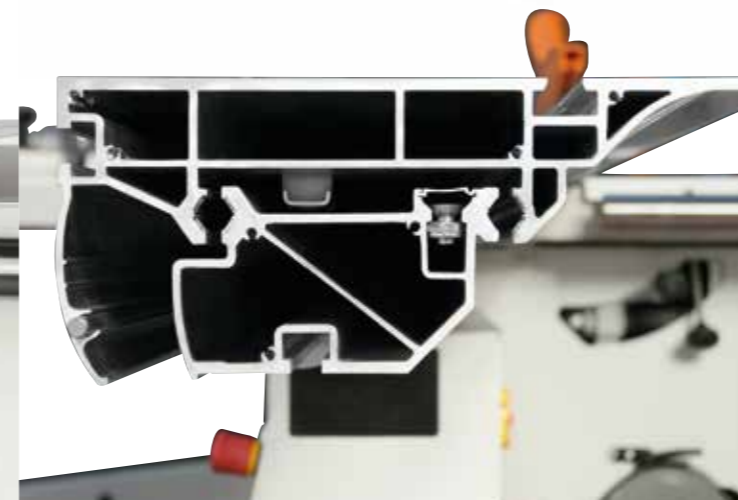
Le support d'équarrissage de grandes dimensions avec rouleau fou à l'extrémité facilite le chargement des panneaux. **La règle d'équarrissage télescopique, munie d'une échelle métrique inclinée vers l'opérateur et de deux butées réversibles**, permet d'effectuer l'équarrissage de panneaux 3200x3200 mm et d'exécuter des coupes d'angle jusqu'à 45° sur les deux côtés du support.



finition de coupe
inégalable

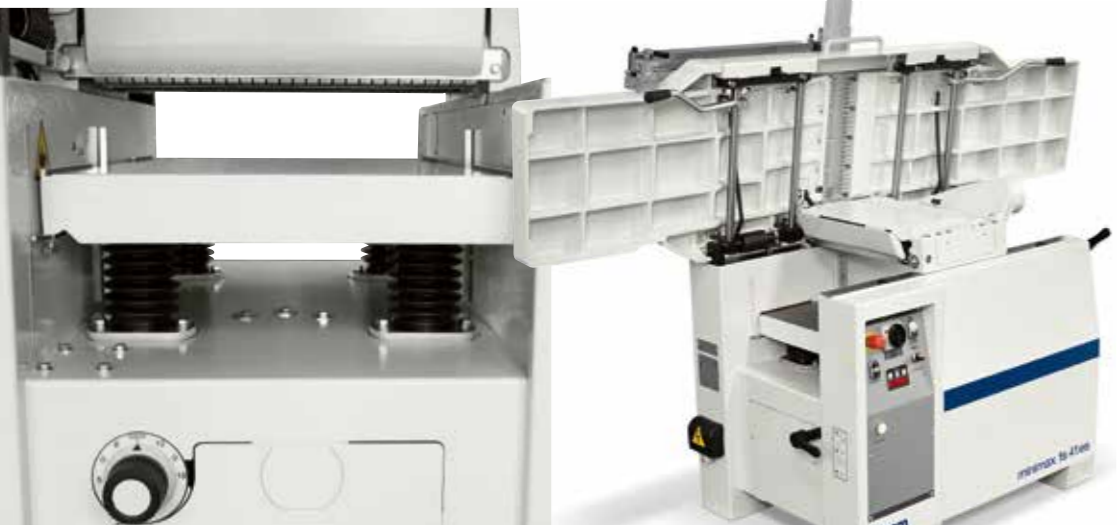
Chariot Coulissant.

Support optimal même pour les pièces de grandes dimensions, avec le **nouveau chariot coulissant de 360 mm**. Précision et coulissement exceptionnels. La fixation des guides se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influencer sur le coulissement. Les sont bloqués par un processus de rivetage de l'aluminium.



elite s groupes opérateurs

rigidité absolue
Guide de Dégauchissage.
Guide de dégauchissage rigide et fluide dans
le déplacement grâce à sa **fixation
centrale sur barre ronde.**



stabilité dans le temps
Soulèvement des Tables.

Facilité et précision de l'usinage à la dégauchisseuse.
La gamme *elite s* adopte des solutions hautement ergonomiques
comme les **tables de dégauchissage de 2200 mm de longueur**
en fonte nervurée, avec **l'ouverture par relevage simultané**
à 90° vers l'intérieur de la machine. Pour une meilleure
accessibilité en opération de rabotage, la table de rabotage est
montée sur **4 colonnes robustes protégées par des soufflets
anti-poussières.**



A

B



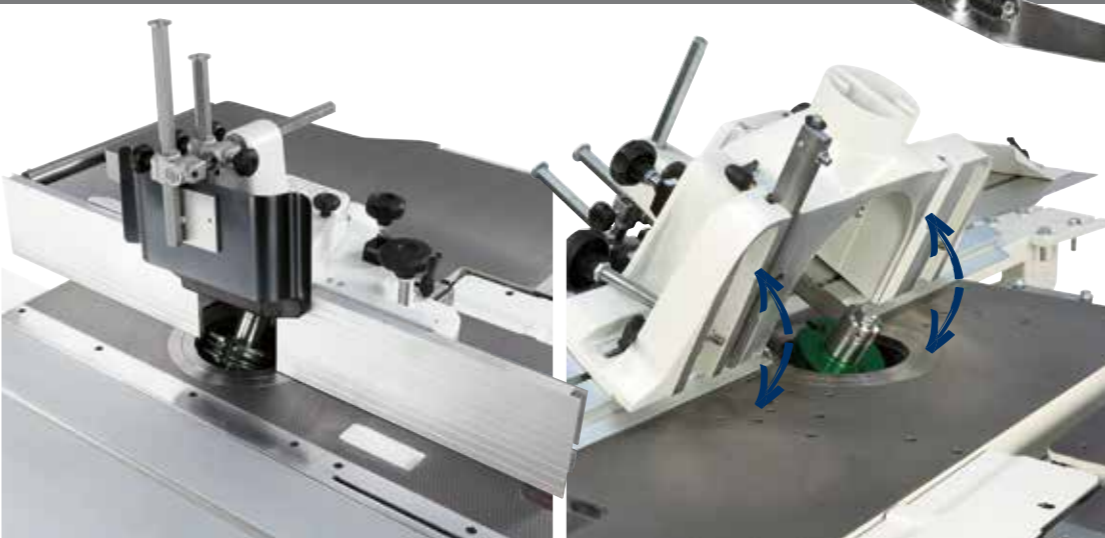
finition parfaite
Groupe Dégau.

Finition parfaite avec l'arbre de diamètre 95 mm (120 mm pour
les versions de 520 mm de largeur d'usinage) et 4 couteaux.
La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en
fonction du type de bois usiné. Le rouleau d'entraînement à l'entrée de la
raboteuse (A) est **rainuré (denture hélicoïdale)** ce qui garantit la force et la
régularité de l'avance de la pièce. Quant au rouleau en sortie (B), en acier sablé,
il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.

L'arbre toupie est contenu dans un
carter en fonte, qui **protège les
composants mécaniques** internes
contre les copeaux et les poussières.

fraisage optimal
Groupe Toupie.

Le maximum de stabilité et de rigidité
dans toutes les conditions d'utilisation
de la toupie, grâce au groupe avec un
fût entièrement en fonte et de grandes
dimensions. Les 4 vitesses standard sont
idéales pour exécuter n'importe quel type
d'usinage, du profilage au fraisage,
jusqu'au tenonnage avec la possibilité de
recevoir des outils jusqu'à 320 mm de
diamètre (300 mm no CE).

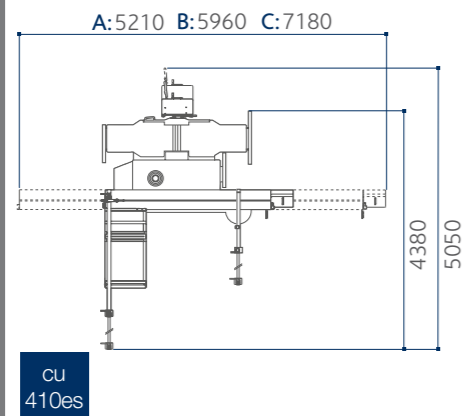


accessoires de haute technologie
Guide Toupie.

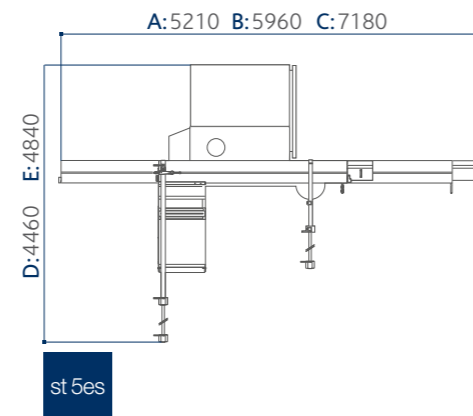
La coiffe toupie utilise un système de réglage des guides par crémaillère et dispose d'un
lecteur mécanique. Grâce au pivot de référence (option pour *t 55es* et *tw 55es*),
la coiffe peut être enlevée et repositionnée sans perdre la position d'usinage.
La capacité maximale de l'outil utilisé pour le profilage, escamotable sous la table à 90°,
est de 240 mm de diamètre. L'arbre toupie inclinable de 45° vers l'intérieur de la
machine est disponible sur demande.

elite s

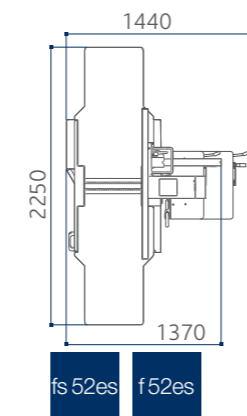
dimensions
d'encombrement
et données
techniques



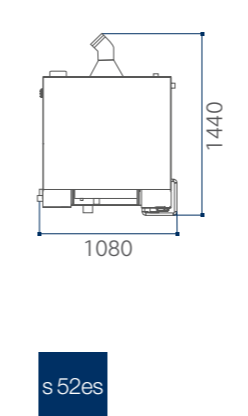
cu
410es



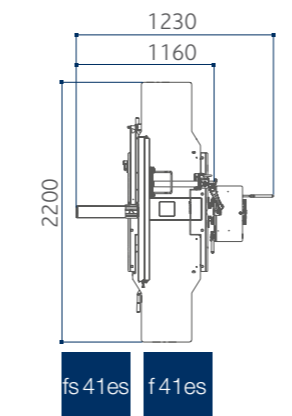
st 5es



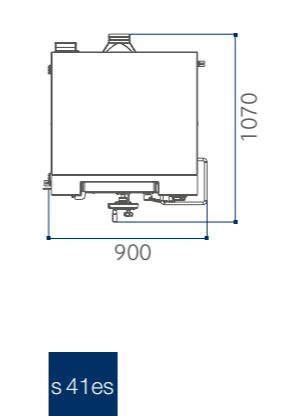
fs 52es f 52es



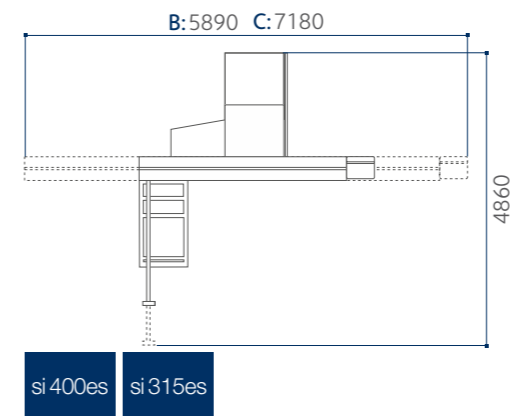
s 52es



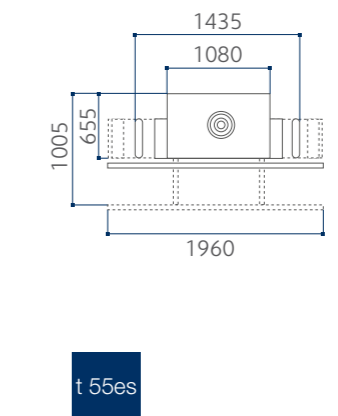
fs 41es f 41es



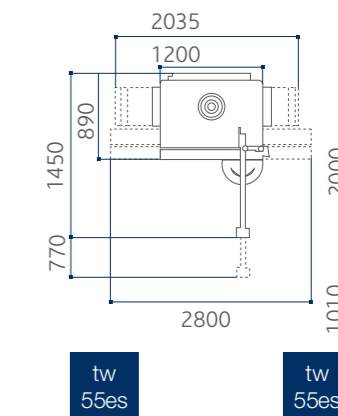
s 41es



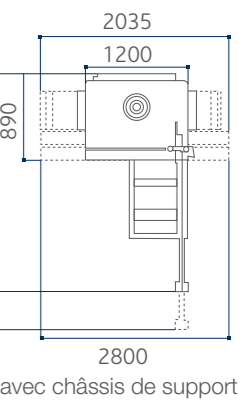
si 400es si 315es



t 55es



tw 55es



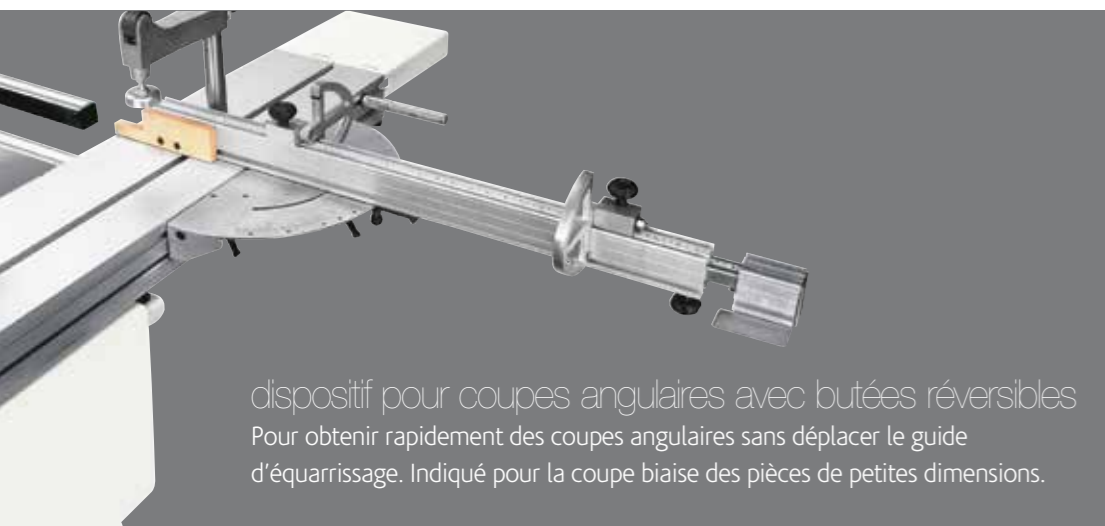
tw 55es avec châssis de support

- A avec chariot 2250 mm
 - B avec chariot 2600 mm
 - C avec chariot 3200 mm
 - D avec largeur de coupe 900 mm*
 - E avec largeur de coupe 1270 mm*
- *au guide parallèle

	cu 410es	st 5es	fs 52es	f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
dégau-rabot												
Largeur utile d'usinage	mm	410	-	520	520	410	410	410	-	-	-	-
Diamètre arbre déga / nombre couteaux standard	mm/n.	95 / 4	-	120 / 4	120 / 4	95 / 4	95 / 4	95 / 4	-	-	-	-
Dimensions couteaux standard	mm	410 x 30 x 3	-	520 x 30 x 3	520 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-	-	-
Prise du bois maxi.	mm	5	-	5	5	5	5	5	-	-	-	-
Longueur total de la table déga	mm	2200	-	2250	2250	2200	2200	-	-	-	-	-
Dimensions de la table rabot	mm	410 x 775	-	520 x 850	520 x 850	410 x 775	-	410 x 775	-	-	-	-
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	6 / 12	-	5 / 8 / 12 / 18	5 / 8 / 12 / 18	6 / 12	-	6 / 12	-	-	-	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	3 ÷ 240	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	-	-	-	-
scie circulaire												
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1380 x 465	1380 x 465	-	-	-	-	-	940 x 560	940 x 560	-	-
Inclinaison lames	mm	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-	-	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	350	350	-	-	-	-	-	400	315	-	-
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	118 / 84	118 / 84	-	-	-	-	-	138 / 98	101 / 71	-	-
Capacité à équarrir	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200	-	-	-	-	-	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	-	-
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000	900 ÷ 1270	-	-	-	-	-	1270	1270	-	-
toupie												
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	125	125	-	-	-	-	-	-	-	125	125
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000	-	-	-	-	-	-	-	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	240	240	-	-	-	-	-	-	-	210 ÷ 240	210 ÷ 240
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm	240	240	-	-	-	-	-	-	-	240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm	320 (300 no CE)	320 (300 no CE)	-	-	-	-	-	-	-	320 (300 no CE)	-
autres caractéristiques techniques												
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz	S	S	-	S	-	S	S	S	S	S	S	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 ch) 50 Hz avec démarrage étoile-triangle automatique	O	O	S	O	S	O	-	O	O	O	O	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 ch) 50 Hz - 11 kW (15 ch) 60 Hz avec démarrage étoile-triangle automatique	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-	-	-
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120

- S Standard
- O Option

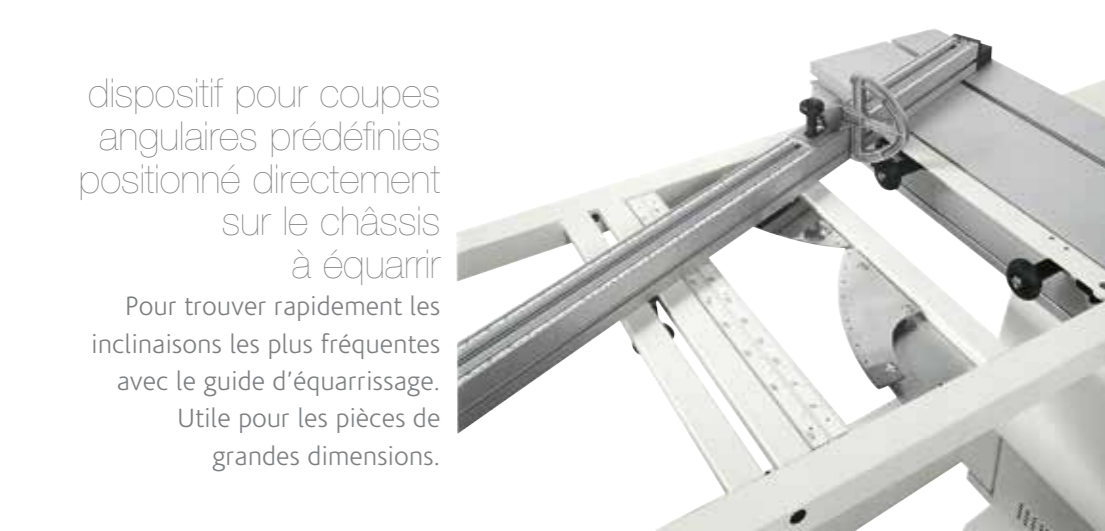
elite s dispositifs optionnels principaux



dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaisée des pièces de petites dimensions.



table supplémentaire sur le chariot coulissant
Pour le support des panneaux de grandes dimensions.



dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir
Pour trouver rapidement les inclinaisons les plus fréquentes avec le guide d'équarrissage. Utile pour les pièces de grandes dimensions.



affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle
Permet des positionnements précis grâce à l'aide du capteur à bande magnétique.

support pour tablette sur le chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



protection lame suspendue
Pour un usinage à la scie en toute sécurité.

arbre dégau "Tersa"

Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est facilité par un système sans vis de fixation.



mortaiseuse en fonte
Les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité. La mortaiseuse est équipée d'une hotte d'aspiration de diamètre 120 mm et d'un mandrin de 16 mm.

mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts



arbre dégau "Xylent" avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une finition exceptionnelle. Cet arbre permet des usinages au dégau très silencieux. Il améliore l'aspiration grâce à la production de copeaux très réduites. L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.

elite s
dispositifs
optionnels
principaux



guide additionnel
escamotable pour
pièces minces
Il facilite l'usinage des pièces
minces lors d'opérations de
dégauchissage.



Compex
Pour obtenir rapidement
les coupes angulaires
avec compensation
automatique de la
position des butées.



boutons sur le chariot
La possibilité d'allumer ou d'éteindre les
moteurs des lames à partir des boutons
qui se trouvent à l'extrémité du chariot est
extrêmement utile pendant l'usinage de
panneaux de grandes dimensions.



mandrin auto-centrant
0-16 mm "Wescott"
Les mèches de la mortaiseuse se
remplacent rapidement et
ne nécessitent aucun réglage.



mandrin à pince
Il permet les usinages les plus
exigeants grâce à une fixation
forte des mèches. Il inclut 3
pinces de 5/10/16 mm.



Ready 3 /
guide parallèle
programmé
Positionnement
automatique du guide
parallèle, disponible pour
versions avec 1 et 3 axes.



table rabot avec
deux rouleaux fous
escamotables
Il facilite l'avancement
dans les usinages au rabot
les plus exigeants.



rallonge pour la table
de rabotage qui
peut être utilisée en
entrée ou en sortie
Elle peut être installée à
l'extrémité du plan de travail.



Dado set
Prédisposition mécanique
pour pouvoir utiliser un
outil (non inclus) au lieu
de la lame principale.



visualisateurs digitaux
sur butées d'équarrissage avec
réglage micrométrique.

elite s dispositifs optionnels principaux

arbre toupie interchangeable (A)
Pour un remplacement très rapide de l'arbre toupie. L'arbre toupie avec mandrin porte-pince est disponible parmi les arbres de rechange (B).



A



B

elite s dispositifs optionnels principaux

table et protection à tenonner

Pour les usinages de tenonnage à la toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 320 mm (300 mm USA/Canada)
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



rallonges télescopiques à rouleaux pour toupie
Pour l'usinage de pièces de grandes dimensions.



prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur
Cette solution permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.



mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux
Pour une précision et un confort maximum.



S Standard
O Option
* Standard pour versions CE et USA/Canada

	cu 410es	st 5es	fs 52es	f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »	S	S	-	-	-	-	-	-	S	S	-	-
Dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	-	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Boutons de marche/arrêt de la lame scie et lame inciseur intégrées dans le chariot coulissant	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Table supplémentaire sur le chariot coulissant	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Protection lame suspendue	-	O*	-	-	-	-	-	-	O*	O	-	-
Arbre dégauf « Tersa »	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Arbre dégauf « Xylent » avec couteaux en spirale	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Mortaiseuse en fonte	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm « Wescott »	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mandrin à pince	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Table rabot avec deux rouleaux fous escamotables	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-	-	-
Guide additionnel escamotable pour pièces minces	-	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Table et protection à tenonner	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Arbre toupie interchangeable	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Rallonges télescopiques à rouleaux pour toupie	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	O	O	O	-	S	O	-	O	O	O	O	-
Compex	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Dado set	-	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Visualisateurs digitaux	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Ready 3 / Guide parallèle programmé	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-	-	-

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production



SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.



36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.



DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".



DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.



6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzhen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).



500 EXPÉDITIONS PAR JOUR



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.

Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65+ ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.

Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux. una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE





Société du Scm Group

siège légale:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

siège commercial:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

bureau commercial en Italie:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

bureau commercial à l'étranger:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

rev.01
03/2021

Mic Studio

