



soortelijke massa:	0,94– 0,965	$\times 10^3 \text{ kg/m}^3$ .
verwerkingstemperatuur:	vanaf 180	°C
smelttemperatuur:	125 – 135	°C
temp.langdurig gebruik:	-50 tot 105	°C
krimp:	3	%
vochtopname:	0	%
chemische resistentie:	zeer goed	
bewerkbaar:	goed	
verlijmbaar:	slecht	
lasbaar:	zeer goed	

### Verwerkingsmethoden:

sputgieten,  
blazen van holle voorwerpen,  
buisextrusie,  
profielextrusie,  
folie- en plaatextrusie, ,  
thermovormen  
rotatiegieten,  
verschuimen en isolatie

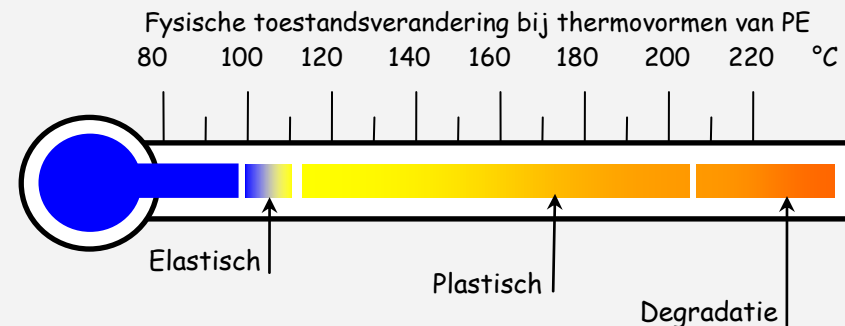
### Toepassingen:

Flessen en vaten: door zijn voldoende grote sterkte/stevigheid en ondoorlaatbaarheid is HDPE uitermate geschikt voor geblazen holle voorwerpen ; zoals flessen, benzinetanks en bussen voor wasmiddelen en motorolie.

Door spuitgieten produceert men flessen en groentekratten, doppen en veiligheidshelmen. Ook het snijblok in de keuken en de slijtvaste binnenbekleding van silo's is uit HDPE vervaardigd.

Folies: zowel als extra sterke folies voor bodems van vijvers of waterbekkens en stortplaatsen, als flinterdunne draagtassen zijn in HDPE, of folies voor de vleesverpakking

Buizen: voor gas- en waterleidingen



### Marktgegevens

Verbruik in Europa	1985	1,9 Mton
	1990	3,0 Mton
	1997	3,9 Mton

### Enkele voorbeelden

Commerciële benaming Commerciële types	Producenten	Productie-eenheden in onze regio
HDPE 10262A	DOW	Tessenderlo
LAQTENE	ATOFINA	Antwerpen, Feluy
ELTEXRIGIDEX	ELTEX	BP Antwerpen
HMA 014	EXXONMOBIL	