



### Walter GPS 2.21



#### Looking for tools?

Using the Walter Global Productivity System, you can easily find all Walter, Walter Titex and Walter Prototyp products. You can search for a particular tool or find a solution based on your application.

Just as customizable as our tools.

- Tool-related search
- Application-related search
- Settings
- My data
- About Walter GPS



#### WALTER BIEDT ONS DE MOGELIJKHEDEN OM DE GATEN IN ONS PROGRAMMA OP TE VULLEN:

- Op maat gemaakte gereedschappen
- Walter GPS om voor de moeilijkste toepassingen het juiste gereedschap te vinden, mét de juiste parameters
- Gereedschapsautomaten
- VHM-boren met weldon-schacht, speciaal steekgereedschap, extra lange boren, speciale ruimers,...

#### WALTER CUT

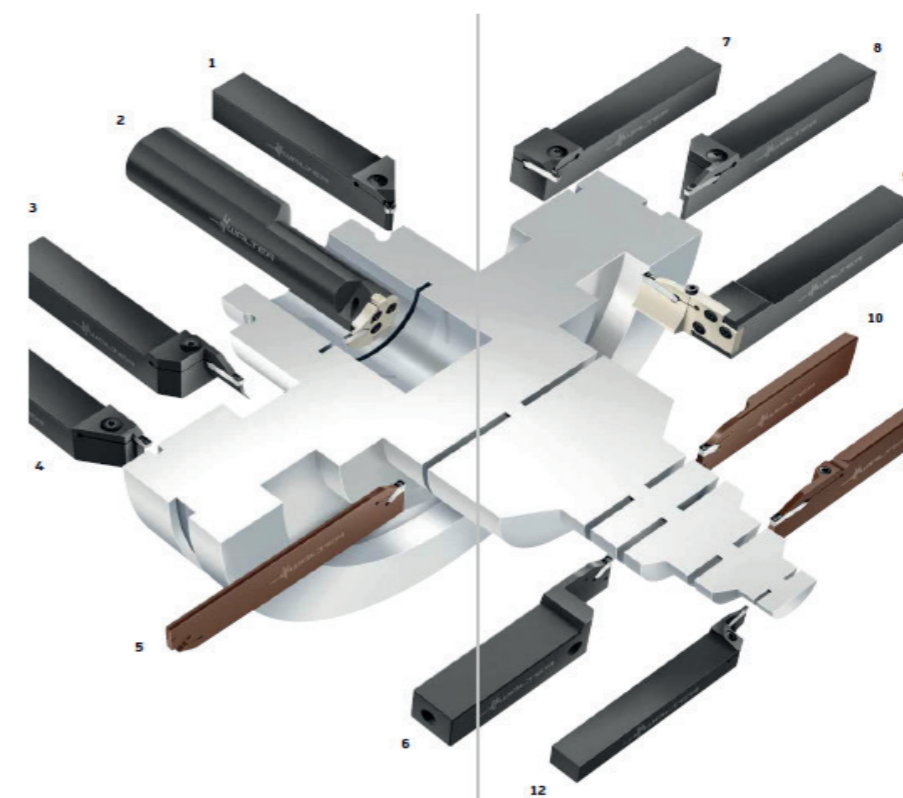
18.000 artikelen, dieper dan de concurrentie, capto / VDI / monobloc / modulair / koeling

#### WALTER NOUS OFFRE LA POSSIBILITÉ DE COMBLER LES LACUNES DE NOTRE GAMME:

- du spécial, des outils selon plan
- WALTER GPS pour trouver le bon outil pour les applications les plus exigeantes, avec les paramètres corrects
- Armoires automatisés pour des outils
- Forêts en carbure avec queue weldon, tronçonnage spéciaux, forêts longs, alésoirs spéciaux,...

#### WALTER CUT

18.000 articles plus large, large gamme que la concurrence, capto / VDI / monobloc/ modulaire / arrosage





### WALTER GPS

<http://gps.walter-tools.com>  
 voortaan ook op uw smartphone!

Het juiste gereedschap met de juiste parameters, economische kostenberekening, voorspelling standtijd, optimalisatie van bestaande Walter-gereedschappen...

**In 4 stappen** kan u dit resultaat bekijken, printen, opslaan of mailen. **Materiaal, toepassing, parameters** en dan krijgt u de **resultaten**, met tal van mogelijke filters. Bij aanpassingen van de snijsnelheden herberekent hij de standtijd en productiekost.

**BOREN, TAPPEN, FREZEN, DRAAIEN**, u vraagt en Walter-Titex-Prototyp verspaant8

kies voor **APPLICATION-RELATED-SEARCH** als u nog geen Walter gereedschappen hebt, anders kies je voor **TOOL-RELATED-SEARCH**.

<http://gps.walter-tools.com>  
 maintenant aussi sur votre smartphone

Le bon outil avec les bons paramètres, le coût économique, prédiction de durée de vie, optimisation des outils existants Walter ...

**En 4 étapes**, vous pouvez voir le résultat, imprimer, sauvegarder ou envoyer un mail. **Matériel, l'application, les paramètres**, puis vous obtenez **les résultats**, avec beaucoup de filtres possibles. Après vos ajustements de vitesses de coupe, Walter GPS recalcule le durée de vie et les coûts de production.

**PERCAGE, TARAUDAGE, FRAISAGE, TOURNAGE...** choisissez par APPLICATION-RELATED-SEARCH ainsi vous n'avez pas encore des outils de Walter, sinon vous choisissez TOOL-RELATED-SEARCH.

Subject: CK45 drilling dia 10 depth 30, example WALTER GPS

Summary of cutting data for Hole on solid material

Material details	
DIN old, Ck 45, Hardness: 220 HB, Material group:P1.2.Z.HT	
Task details	
Hole on solid material	
Applicability for blind hole	Yes
Diameter	10 mm
Depth	30 mm
Consider regrinding	No
System stability	Excellent stability

Recommended solution: DC170-03-10.000A1-WJ30EJ

Image similar	
Type	Solid
Machining	Drilling with Symmetrical Point
Type of cooling	Internal
Coolant	Emulsion 5%
Tool	DC170-03-10.000A1-WJ30EJ
No. of pieces	1
Description	Supreme
Grade	WJ30EJ
Task	0.0762
T <sub>cut</sub> [min:s]	00:01.302
Price [€]	122.00
D <sub>c</sub> [mm]	10
No. of teeth	2
No. of holes	2130
L <sub>w</sub> [mm]	35



### WALTER M4000



90° / high feed / 45° / chamfer / T-nut / drill-mill / eagle  
 M4132 / M4002 / M4003 / M4574 / M4575 / M4792 / M425(6/7/8)

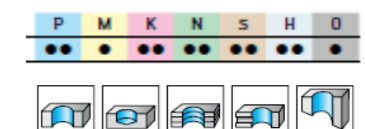
- diverse geometriën, radiussen, kwaliteiten en plaatgroottes.
- géométries diverses, radius, qualités et tailles des plaquettes.
- freesbodies van dia 8 - 125 mm
- fraises de dia 8 - 125 mm

### WALTER PERFORM LINE

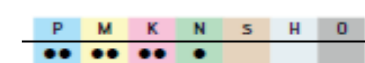
een reeks gereedschappen specifiek voor universele toepassingen en kleine series  
 une gamme d'outils spécifique pour les applications universelles et petites séries



**DC150** 3 x D / 5 x D / 8 x D / 12 x D  
 (with / without coolant or weldon)  
 (dia 3 - 20 mm)



**TC216 / TC115 (through / blind)**  
 (M / MF / UNC)  
 (coated or vaporised)



**MC232** Z = 2 / 3 / 4  
 weldon, coated

