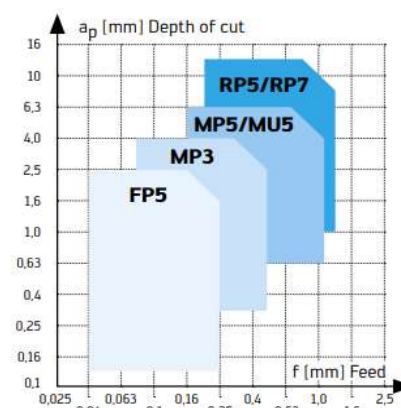


TIGERTEC GOLD (WPP10G / WPP20G / WPP30G)

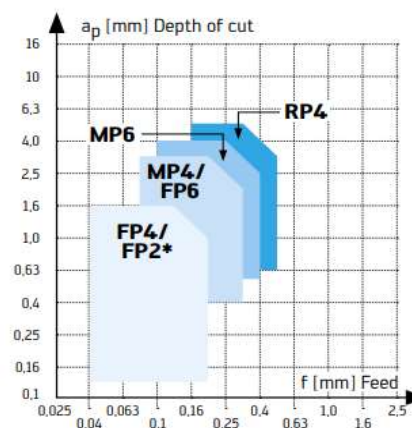

promo 01/09/25 - 24/10/25

-50%


	Bruto	netto		Bruto	netto
CCGT0602..	18,5	9,3	TCGT0902..	17,5	8,8
CCGT09T3..	21,6	10,8	TCGT1102..	19,1	9,6
CCGT1204..	23,2	11,6	TCMT06T..	10,4	5,2
CCMT0602..	10,3	5,1	TCMT0902..	10,4	5,2
CCMT09T3..	12,0	6,0	TCMT1102..	11,4	5,7
CCMT1204..	17,2	8,6	TCMT16T3..	14,8	7,4
CNMG1204..	14,9	7,4	TNMG1103..	8,0	4,0
CNMG1606..	23,6	11,8	TNMG1603..	13,1	6,5
CNMG1906..	33,0	16,5	TNMG2204..	18,1	9,0
CNMM1204..	14,9	7,4	TNMG2706..	30,7	15,4
CNMM1606..	23,6	11,8	TNMM1604..	13,1	6,5
CNMM1906..	33,0	16,5	TNMM2204..	18,1	9,0
			TNMM2706..	30,7	15,4
DCGT0702..	17,7	8,9	TPMR1103..	9,9	5,0
DCGT11T3..	21,3	10,6	TPMR1603..	13,3	6,6
DCMT0702..	10,3	5,1	TPMT0902..	10,4	5,2
DCMT11T3..	14,3	7,2	TPMT1102..	11,4	5,7
			TPMT16T3..	14,8	7,4
DNMG1104..	15,7	7,8	VBMT1103..	17,4	8,7
DNMG1506..	20,7	10,4	VBMT1604..	20,0	10,0
DNMM1506..	20,7	10,4	VCMT1103..	17,4	8,7
SCGT09T3..	21,6	10,8	VCMT1604..	20,0	10,0
SCGT1204..	23,2	11,6	VNMG1604..	27,2	13,6
SCMT0602..	10,3	5,1	WNMG0604..	13,1	6,6
SCMT09T3..	12,0	6,0	WNMG0804..	16,5	8,3
SCMT1204..	17,2	8,6			
SNMG1204..	14,9	7,4			
SNMM1204..	14,9	7,4			


Negative basic shape
 double-sided


MP5: For universal machining
 MU5: Easy-cutting – for ISO P and ISO M
 RP5: For universal machining
 RP7: For interrupted cuts, cast skin/forged skin


Positive basic shape


MP4: For universal machining, copy turning
 FP6: For semi-finishing operations
 * Fully ground circumference