



STORYTELLING OF THE BESTSELLERS



Van Maele NV/SA | Clemence Dosschestraat 29-B 9800 Deinze
T +32 9 386 10 07 | F +32 9 386 60 07 | info@NVvanmaele.be
www.NVvanmaele.be

Waarom kiest u voor **Van Maele** Pourquoi choisissez-vous **Van Maele**

Van Maele is een gerespecteerd invoerder van gereedschappen voor metaalbewerking, met een specialisatie in snijgereedschappen, meten en opspannen.

ONZE TROEVEN

- grote voorraad
- direct shipping mogelijk
- meer dan 50 jaar ervaring
- een compleet gamma
- alle catalogi op onze website
- perfecte tooling van nieuwe machines

Van Maele est un importateur reconnu d'outillage pour l'industrie métallurgique, spécialisé en outils coupants, métrologie et serrage.

NOS ATOUTS

- un grand stock
- expedition en direct possible
- plus que 50 ans d'expérience
- une gamme complète
- tous les catalogues sur notre site
- équipement d'outillage pour nouvelles machines





ALLES VOOR UW WERKPLAATS

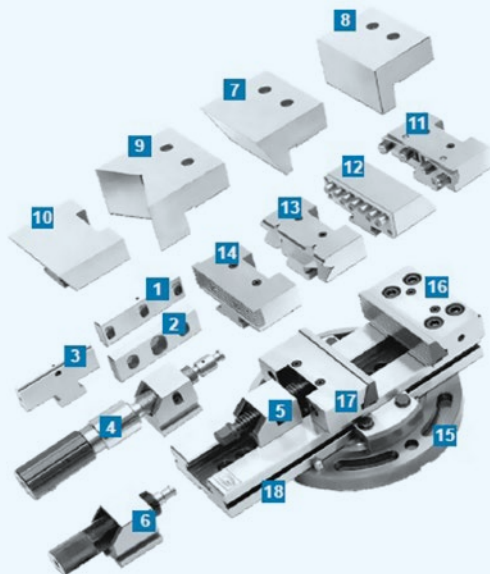
- 1 BOREN EN TAPPEN
- 2 FREZEN
- 3 DRAAIEN
- 4 OPSPANNEN
- 5 NABEWERKEN EN METEN
- 6 WERKPLAATSUITRUSTING

TOUT POUR VOTRE ATELIER

- 1 FORETS ET TARAUDS
- 2 FRAISES
- 3 TOURNAGE
- 4 SERRAGE
- 5 FINITION ET MESURE
- 6 ÉQUIPEMENT D'ATELIER

Gerardi P 4-9		Machine-klemmen, haakse koppen en aangedreven gereedschappen Étaux, renvois d'angles et outils motorisés
Sumitomo P 10-17		Gereedschappen in volhardmetaal en CBN Outils en carbure et CBN
Vargus P 18-23		Alles voor draadsnijden en draadfreesen Tout pour le filetage par tournage et fraisage
Walter P 24-31		Gereedschappen voor draaien, frezen, boren, tappen en ruimen Outillage pour le tournage, fraisage, perçage, taraudage et alésage

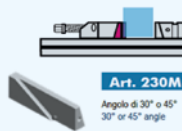
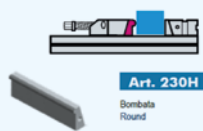
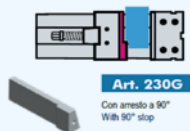
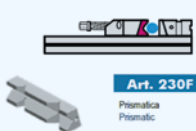
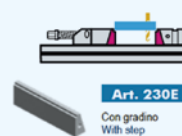
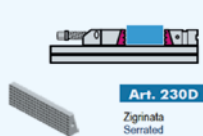
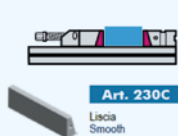
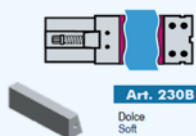
GERARDI ART 1



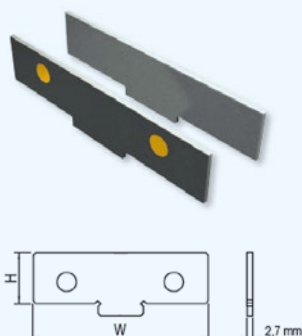
- Hoge toleranties
- Tal van ombouwmogelijkheden
- Breedte 100 - 300 mm
- Opening 100 - 800 mm
- Pull-down-action
- Tolérances élevées
- Beaucoup de possibilités de conversion
- Largeur 100 - 300 mm
- Ouverture de 100 - 800 mm
- Pull-down-action



GERARDI ART 1A

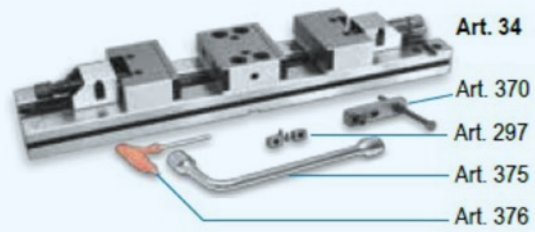
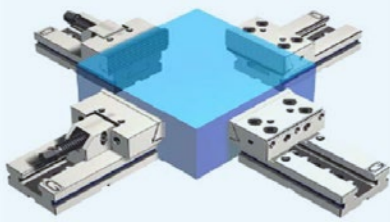


GERARDI ART 1A



- 2,7 mm breed, magnetisch aan één kant
- Per paar, per 6 paar, of per 10 paar
- H = 15-75 mm, breedte 100 - 300 mm
- Hoek (art 314): 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°
- 2,7 mm de largeur, magnétique d'un côté
- Par paire, par 6 paires, ou par 10 paires
- H = 15-75 mm, largeur 100 - 300 mm
- Angle (art. 314): 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°

GERARDI XL or MODULAR



GERARDI FMS (3-IN-1)



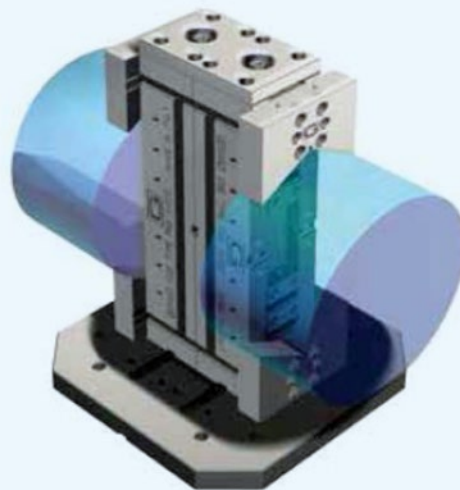
SINGLE CLAMPING



DOUBLE CLAMPING



SELF-CENTERING



GERARDI 5 AXIS



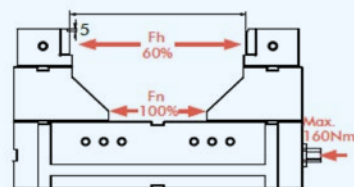
ART. 63



ART. 64



GRIPMATIC
Art. 670



FMS
Art. 868



GERARDI 5 AXIS, COMPACT GRIP

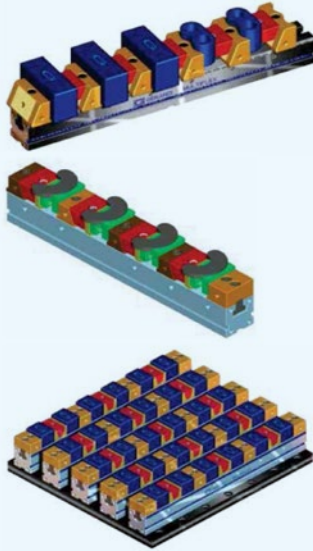


- **Zelfcentrerend**
- Past op het mechanische nulpuntsysteem van **LANG**
- **NIET vooraf gaan indrukken**
- Geen duur voorindrukapparaat nodig.
- Tot 60% meer klemkracht.
- **Modulaire bekken**
- Tal van RISERS mogelijk
- Tal van mechanische nulpuntplaten
- Kan ook **2 stukken tegelijk** klemmen

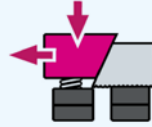
- **Centrage automatique**
- S'adapte au système de point zéro mécanique **LANG**
- **PAS besoin de pré-presser**
- Plus besoin d'un appareil de pré-impression coûteux
- À 60% de force de serrage en plus.
- **Mors modulaires**
- Plusieurs pièces de surélévation possibles
- Nombreuses plaques mécaniques de point zéro possibles
- Peut également serrer **2 pièces en même temps**

GERARDI MULTIFLEX

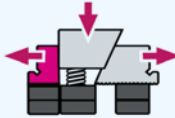
Width 50 / 75 / 100 mm
std. for 4 pieces



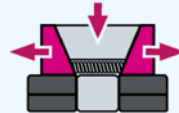
ART 600



ART 606



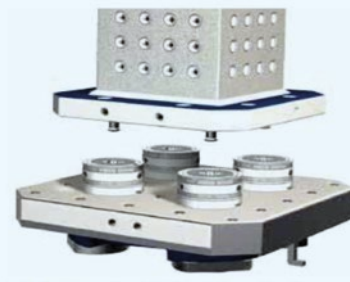
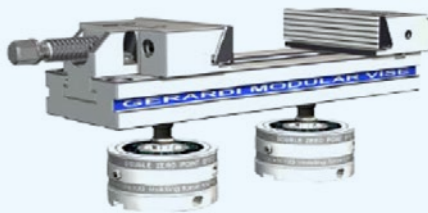
ART 611



TOMBSTONES & PALLETS



GERARDI ZERO POINT



- Built IN / built UP / built IN plates
- Pneumatic / hydraulic
- Different types of interface plates



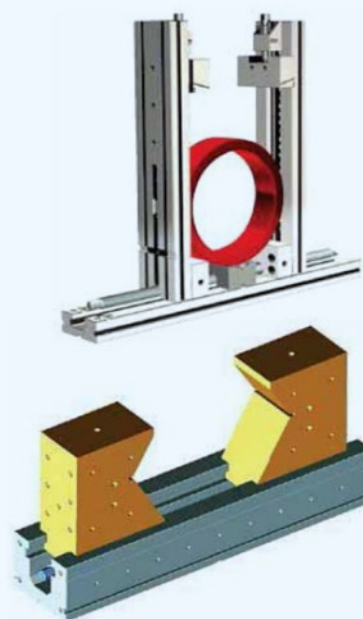
GERARDI PROMO



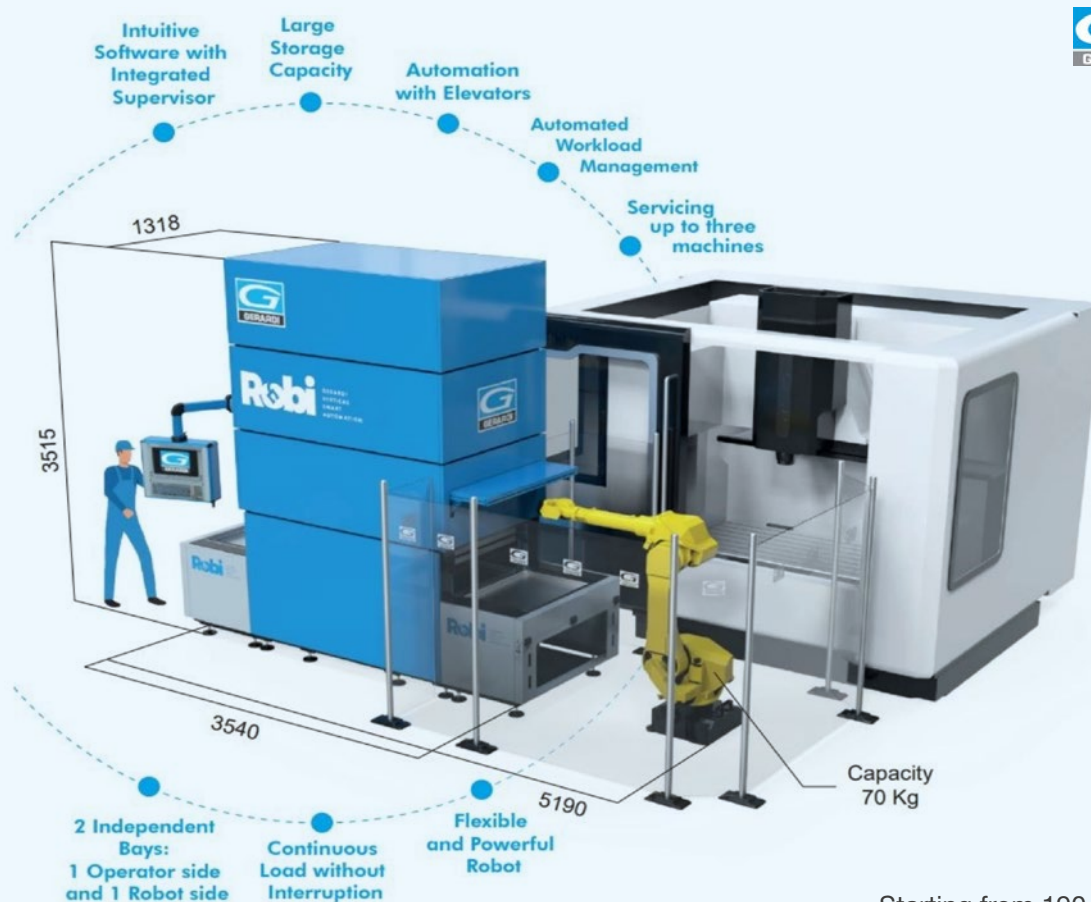
Special offer: 365 days,
80% of the BESTSELLERS



GERARDI CUSTOM MADE

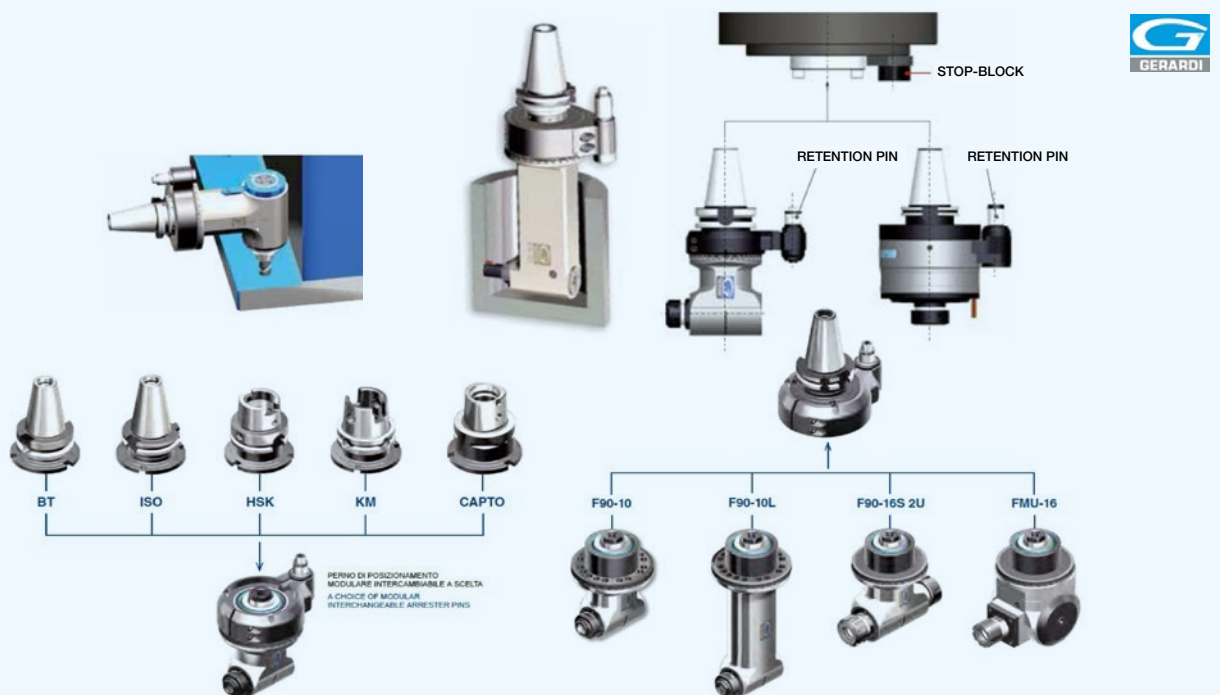


GERARDI ROBI



Starting from 190.000€

GERARDI ANGLE HEADS & SPINDLE SPEEDERS



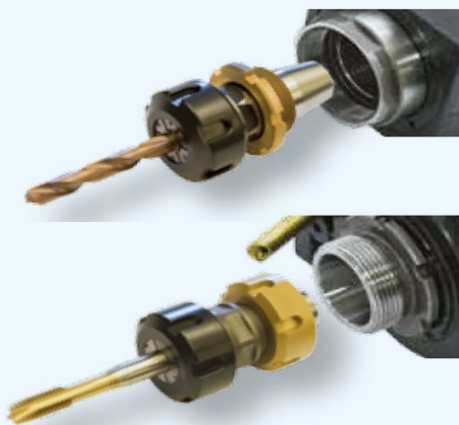
GERARDI DRIVEN TOOLS



- VDI / BMT
- AXIAL / RADIAL / 0-90°
- output ER / WELDON / COMBI / HSK / CAPTO
- speed 1:1 /
- with(out) coolant



GERARDI MODULAR QUICK CHANGE



ER20 - ER25 - ER32 - ER40: ER / WELDON / COMBI

- Past op alle merken van houders
- S'adapte à toutes les marques



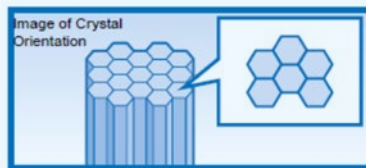
SUMITOMO TURNING



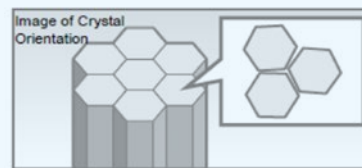
Work Material	P General Steel (Carbon Steel, Alloy Steel), Soft Steel						M Stainless Steel						K Cast Iron				
Classification	Wear Resistance ← Fracture Resistance						Wear Resistance ← Fracture Resistance						Wear Resistance ← Fracture Resistance				
	—	P01	P10	P20	P30	P40	—	M01	M10	M20	M30	M40	—	K01	K10	K20	K30
Coated Carbide		New AC8015P							AC6020M					New AC4010K			
			AC8025P							AC6030M				New AC4015K			
				New AC8035P							AC6040M					AC420K	
		AC810P							AC610M	AC630M					AC405K		AC8025P
			AC820P								AC830P						
Small Product Machining				AC830P							AC820U	AC830U					
				AC1030U							AC1030U					AC1030U	
Coated Cermet			T1500Z														
				T3000Z													
Cermet		T1000A							T1000A								
			T1500A														
				T2500A													
									T1500A								
														T1000A			

Crystal Orientation Control Ultra-fine Alumina Layer

Improved coating strength suppresses wear due to crystal fallout, achieving wear resistance of at least 1.5x against conventional tools



Crystal Orientation Control Ultra-fine Alumina Layer



Conventional Orientation Al_2O_3

SUMITOMO SMALL PARTS & HIGH PRECISION

RFX/LFX AC1030U: SMALL PARTS & HIGH PRECISION

- Geslepen, en vraagt een lagere snijsnelheid
- Affuté, et demande une vitesse de coupe très basse

M-NSL: MINOR TOLERANCE ON RADIUS

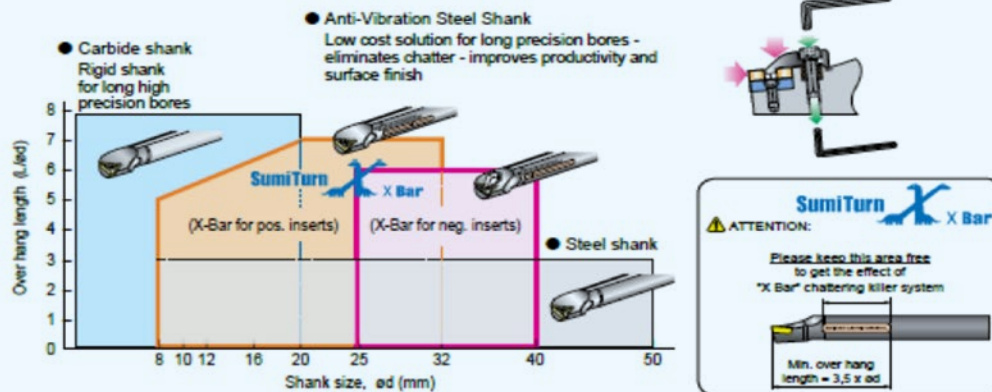
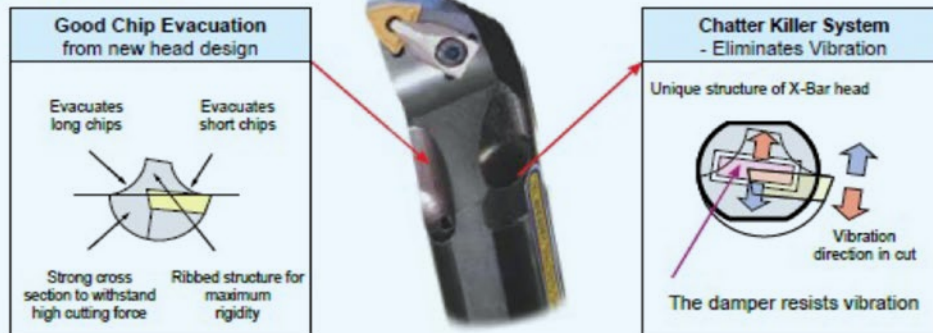
- Blijft zeker binnen de tolerantie op de neusradius
- Minder snijkracht nodig, mooi oppervlak
- Respect des tolérances sur le rayon du nez.
- Force de coupe réduite et belle finition de surface.



SUMITOMO X-BAR



SumiTurn X Bar



UITSTEEKLENGTE

- Gewone beitel 3 x D
- X-BAR 6 - 7 X D (dia 8-40 mm)
- VHM-beitel 9 X D (beperkt tot dia. 20 mm en heel duur)

LONGUEUR UTILE

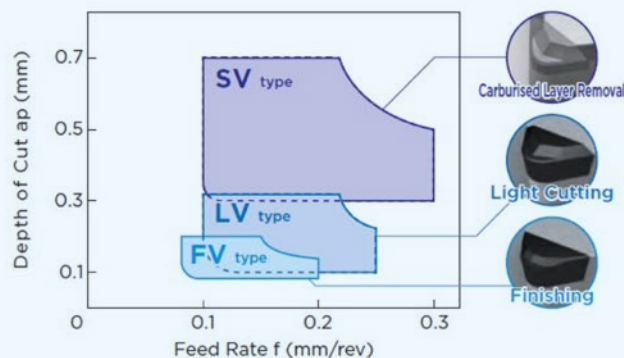
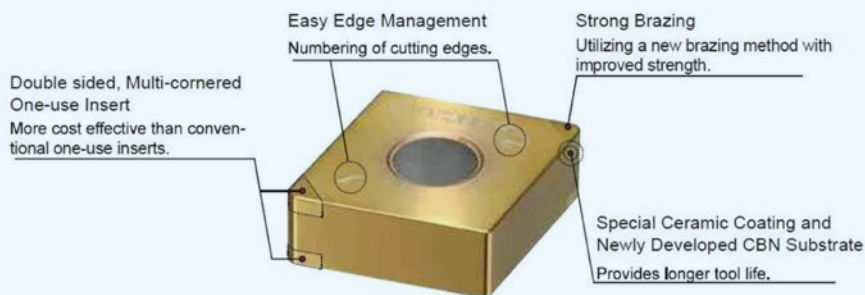
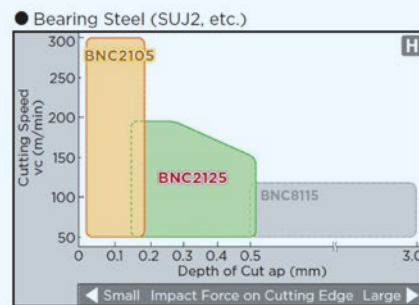
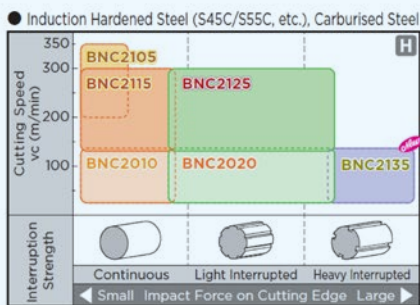
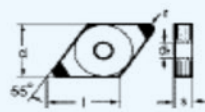
- Barre d'alésage acier 3 x D
- X-BAR 6 - 7 X D (dia 8-40 mm)
- Barre d'alésage carbure 9 X D (max. dia. 20 mm et très chère)

SUMITOMO CBN HARD TURNING



- 15 kwaliteiten (7 gecoat)
- Keuze uit 6 hogere of lagere slijkanthoeken
- Keuze uit 4 spaanbrekers
- Keuze uit 3 wipers
- Keuze uit meerdere slijkantjes per plaat
- Mogelijk voor inwendig vanaf 2,5 mm, draadsnijden, groefsteken,...

- 15 qualités (7 revêtus)
- Choix de 6 angles d'arrêt plus haut/bas
- Choix de 4 brise-coupeaux
- Choix de 3 wipers
- Choix pour plusieurs cotés par plaquettes
- Possible pour intérieure > 2,5 mm, filetage, tronçonnage



SUMITOMO GND GROOVING



Grooving / Turning		Grooving / Cut-Off			Cut-Off		Profiling	Necking	Non Ferrous Metals
General Type	Low Feed Type	General Type	Low Feed Type	Low Cutting Force Type	Cut-Off Type	Low Cutting Force Type	General Type	General Type	General Type
MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RG	RN	GA
Grooving Width (mm)	Grooving Width (mm)	Grooving Width (mm)	Grooving Width (mm)	Grooving Width (mm)	Grooving Width (mm)	Grooving Width (mm)	Grooving Width (mm)	Grooving Width (mm)	Grooving Width (mm)
1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0
3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0
6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0
Grade	Grade	Grade	Grade	Grade	Grade	Grade	Grade	Grade	Grade
AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P
AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K
AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S
AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U
AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A
H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10

- Breedte 1.25 - 8 mm
- 10 spaanbrekers
- 10 kwaliteiten
- 400 beitels
- Extra opties per toepassing

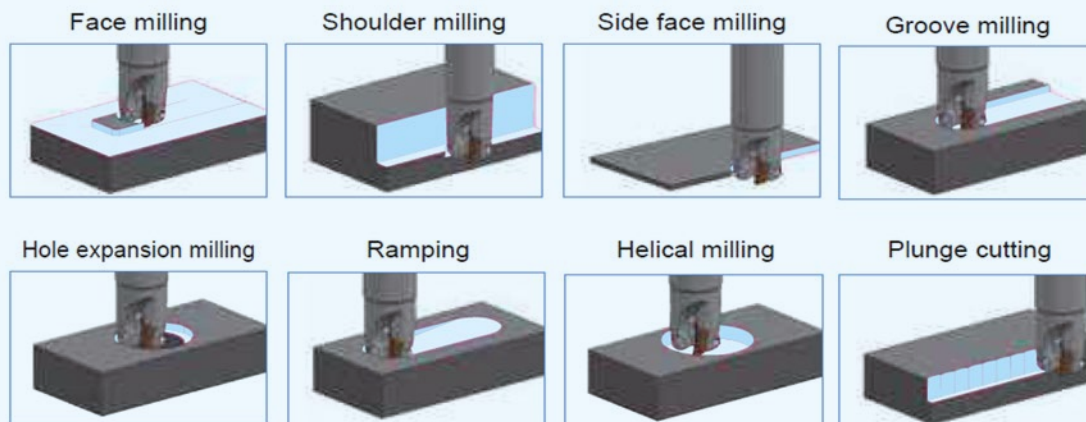
- Épaisseur 1.25 - 8 mm
- 10 brise-copeaux
- 10 qualités
- 400 porte-outils
- Options supplémentaires par application

SUMITOMO WEZ



- Polyvalente frees
- Oppervlakte-behandeld
- Grote schroeven
- Grote spaanhoek (flank staat onder 11°)
- Grote kamers voor spaanafvoer
- 8 kwaliteiten
- 6 snijgeometrieën
- 9 radiussen (0,2-3,2)
- Hoge tolerantie qua bevestigingsgat en snijkant

- Fraise polyvalente
- Traitement de surface
- Grandes vis
- Grand angle de coupe (le flank est inférieur à 11 °)
- Grandes poches pour l'évacuation des copeaux
- 8 qualités
- 6 géométries de coupe
- 9 rayons (0.2-3.2)
- Haute tolérance trou de fixation et le tranchant

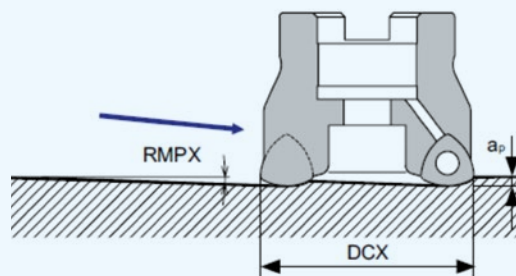


Work Material	P	M	K	S	H	N
	L Type	G Type	H Type	F Type	P Type	S Type
Chipbreaker						
AO_T11 Cutting edge geometry						
AO_T17 Cutting edge geometry						
Applications	Light cut, low rigidity machining	Main breaker for general purpose to interrupted machining	Heavy cut, heavy interrupted machining, hardened steel	Light cut, finishing, low-burr design	Light cut, high-precision machining, high surface wall quality	For non-ferrous metals

SUMITOMO HIGH FEED DMSW-DMSL



- Vlakken, ramping, helical milling, plunge cutting
- **Groter spaanvolume**
- **Minder trillingen**
- Kan ook als niet high-feed frees gebruikt worden
- Oppervlakte-behandeld
- Grote schroeven
- Grote kamers voor spaanafvoer
- 9 kwaliteiten
- 3 snijgeometrieën
- Hoge tolerantie qua bevestigingsgat en snijkant

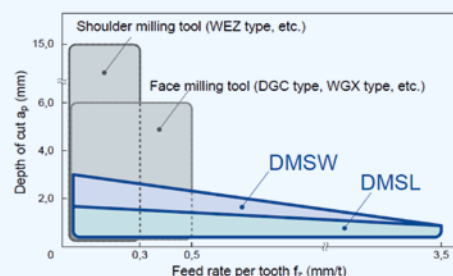
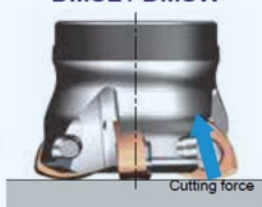


- Surfaçage ramping, helical milling, plunge cutting
- **Volume de copeaux plus haut**
- **Moins de vibrations**
- Peut également être utilisé comme fraise sans haute avance
- Traitement de surface
- Grandes vis
- Grandes poches pour l'évacuation des copeaux
- 9 qualités
- 3 géométries de coupe
- Haute tolérance trou de fixation et le tranchant

(Reference) Shoulder milling tool



DMSL / DMSW



■ Chipbreaker (DMSL)

Work Material	P M K S		P M K H
Applications	Light cutting	General purpose (standard)	
Features	Low cutting force type	General purpose type	
Chip breaker	L	G	H
			
Cutting edge cross section	 4 corners	 4 corners	 4 corners

■ Chipbreaker (DMSW)

Work Material	P M K S		P M K H
Applications	Light cutting	General purpose (standard)	Heavy cutting
Features	Low cutting force type	General purpose type	High strength type
Chip breaker	L	G	H
			
Cutting edge cross section	 0.15 mm 24° 6 corners	 0.12 mm 24° 6 corners	 0.22 mm 15° 6 corners

SUMITOMO WGX



WGXM 13000R(S)
Standard Pitch



WGX 13000R(S)
Fine Pitch



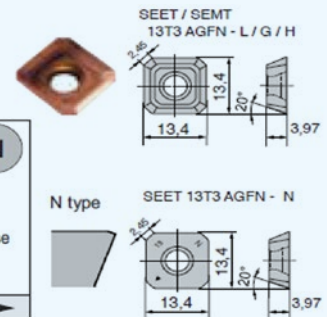
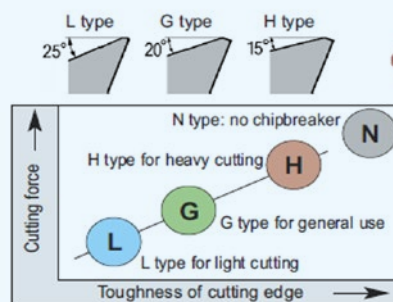
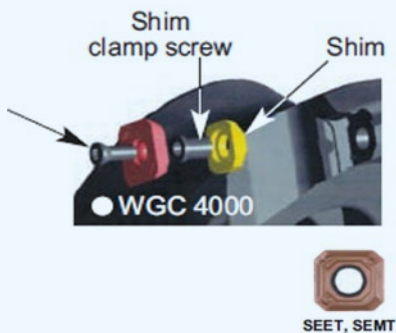
WGXF 13000R(S)
Extra-Fine Pitch



WGX 13000EW
Endmill Type

- Grote spaanhoek (flank staat onder 20°)
- Grote kamers voor spaanafvoer
- Onderlegplaat ter bescherming van de houder
- Tot 6 mm pasdiepte
- ISO-plaat met 4 snijkanten
- 9 kwaliteiten
- 4 snijgeometrieën
- Oppervlakte-behandeld

- Grand angle de coupe (le flank est inférieur à 20 °)
- Grandes poches pour l'évacuation des copeaux
- Sous-plaquette pour la protection de la fraise
- Profondeur jusqu'à 6 mm
- Plaque ISO avec 4 arrêts
- 9 qualités
- 4 géométries de coupe
- Traitement de surface



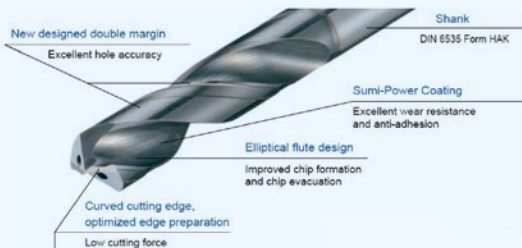
Standard insert: SEMT 13T3 AGSR-G ACP200

[$v_c = \text{m/min}$, $f_t = \text{mm/tooth}$] [min. – optimum – max.]

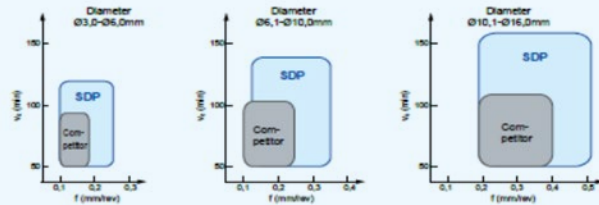
Insert type		SEMT 13T3 AGSN-G											
Grade		ACP100			ACP200			ACP300		ACK200		ACK300	
Work material		Low carbon steel	Alloy steel	Die steel	Low carbon steel	Alloy steel	Die steel	Stainless steel		Cast iron	Ductile cast iron	Cast iron	Ductile cast iron
Type								austenitic	martensitic				
WGC (-M/-F) 4040 ~ 4200	v_c	100-250-400	80-220-280	80-150-250	80-200-370	70-150-250	60-130-220	120-180-240	100-140-200	220-270-450	150-180-250	180-220-270	130-160-220
	f_t	0,1-0,25-0,4	0,1-0,25-0,4	0,1-0,2-0,3	0,1-0,25-0,4	0,1-0,25-0,4	0,1-0,2-0,3	0,1-0,2-0,3	0,1-0,2-0,3	0,1-0,25-0,4	0,1-0,25-0,4	0,1-0,25-0,4	0,1-0,25-0,4
	d_{oc}	1,0-3,0-5,0			1,0-3,0-5,0			1,0-2,0-3,0		1,0-3,0-5,0		1,0-3,0-5,0	

SUMITOMO SDP

P M K N S H



SUMITOMO
CARBIDE - CBN - DIAMOND



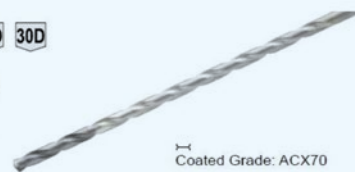
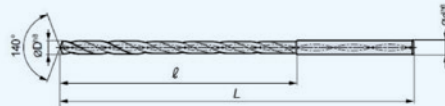
- Dia 3 - 16 mm, 3 X D, 5 X D, 7 X D, inwendige koeling
- Een dubbele geleiding (op 4 punten) zorgt voor een betere afwerking en tolerantie
- Dubbele standtijd
- Extreem hoge voedingen en snelheden
- Geschikt voor alle materialen

- Dia 3 - 16 mm, 3 X D, 5 X D, 7 X D, arrosage centrale
- Un double listel (sur 4 points) pour une meilleure finition et tolerance
- Une durée de vie double
- Des avances et vitesses de coupe plus hauts
- Bien pour tous les matériaux

SUMITOMO MDW DEEP HOLE DRILL

XHGS Series

DEX coat 12D 15D 20D 25D 30D

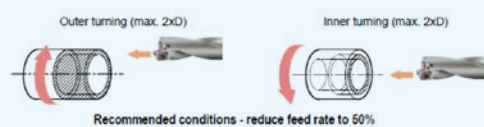
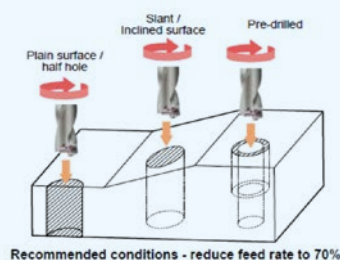
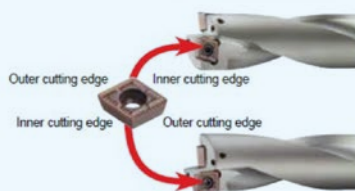


SUMITOMO
CARBIDE - CBN - DIAMOND

- Herslepen op amper 3 weken
- Herslepen, hercoat en opnieuw gepolijst (zo goed als nieuw!!!)
- Tot 30 X D, ook ongeoat voor aluminium

- Réaffûtage en seulement 3 semaines
- Affûtage, nouveau revêtement et re-polissage (ce dernier le fait et la plupart ne le font pas)
- Jusqu'à 30 X D, et également pour l'aluminium non-revêtu

SUMITOMO WDX



SUMITOMO
CARBIDE - CBN - DIAMOND

- Dia 13 - 65 mm, 2 X D, 3 X D, 4 X D, 5 X D
- De 4 snijkanten worden gebruikt
- Goed voor moeilijke opspanningen

- Dia 13 - 65 mm, 2 X D, 3 X D, 4 X D, 5 X D
- Les 4 arrêts seront utilisés
- Bien pour des applications difficiles

Vardex maakt voornamelijk **draadfrezen** en **draadsnijplaten**, waar zij ook de **uitvinders** van zijn.

Zij leveren aan andere grote merken maar hun eigen gamma is uiteraard groter qua **plaatmodellen, draadsoorten en kwaliteiten**.

La société Vardex fabrique des **fraises à fileter** et des **plaquettes de filetage**. Elle approvisionne d'autres grandes marques.

Il est évident que sa gamme au niveau **formes** de plaquettes, **filets** et nuances de **qualités** est plus vaste que celle d'autres fabricants.

VOORDELEN

- Dé **specialist** in draadsnijden en -frezen
- **Per stuk** te krijgen
- **Uitwisselbaar** met de meeste merken
- Gratis **software**

NOS AVANTAGES

- Le **specialiste** en filetage
- **Livable** par pièce
- **Interchangeable** avec la plupart des marques
- **Software** gratuit



De gratis software <http://www.vargus.com/VARGUS-GENius-Software> is een simulatieprogramma voor draadfrezen en draadsnijden (online, via een app, of te downloaden).

Dit helpt je:

- Het gereedschap zoeken
- Parameters te optimaliseren
- Werkwijzes te kiezen
- Tijd te simuleren
- De ISO-code voor je sturing te schrijven

Le software <http://www.vargus.com/VARGUS-GENius-Software> va simuler le filetage par fraisage ou tournage (onligne, par app, ou télécharger).

Ce programme vous aide par:

- Choisir l'outillage
- Optimiser les paramètres
- Choisir les méthodes
- Simuler le temps
- Écrire la code ISO



Vargus Genius: www.vargus.com
Gratis - Gratuite online

DRAADSNIJDEN - FILETAGE PAR TOURNAGE



- Veel plaatmodellen, draadsoorten en kwaliteiten
- Beaucoup de formes de plaquettes, filets et nuances de qualités



ISO Metric	34
American UN	49
Whitworth	63
BSPT	73
NPT	76
ANPT	82
NPTF	83
NPS	87
Round (DIN 405)	88
Round (DIN 20400)	89
Trapez	93
American ACME	101
American ACME (2G)	108
Stub ACME	110
UNJ	115
MJ	120
American Buttress	122
British Buttress	126
Metric Buttress (Sägengewinde)	127
API	132
API Buttress Casing	134
API Round Casing & Tubing	138
VAM	144
New VAM	146
EL-Extreme Line	148
Hughes H-90	149
Pg	150

Grades and Their Applications

General Use			
VT10	VTX	VKX	
			
Premium multipurpose submicron grade for stronger wear resistance and improved productivity. TiAlN alloyed PVD coated.	General purpose grade with tough submicron substrate. Provides good fracture toughness in non-rigid cutting conditions. TiAlN coated.	General purpose grade, excellent in steel and stainless steel, recommended for rigid cutting conditions. Ground or sintered chipbreaker styles. TiN coated.	
General Use	Stainless Steel	Non Ferrous, High Temperature Alloys and Titanium	
VCB	VM7	VK2	VK2P
			
Sintered chipbreaker with ground profile for machining materials with long chips. TiAlN coated.	Specialty grade for threading stainless steel. Multi-layer PVD coated.	Uncoated grade for non-ferrous, aluminum, high temperature and titanium alloys.	Highly-polished version of the VK2 uncoated grade for high quality surface finish in aluminum.
VG-Cut	Oil & Gas	General Use for Oil & Gas Materials	
VPG	VRXP	VTXP	VKXP
			
Sub-micron substrate for a wide range of applications. Excellent anti-fracture resistance. Highly recommended for medium to high cutting speeds. TiAlN coated.	Premium submicron grade with reinforced cutting edge for the oil & gas industry. Ideal for steel and stainless steel in unstable cutting conditions. AlTiN alloyed PVD coated.	Excellent all-purpose grade, tailor-made to the oil & gas industry with reinforced cutting edge. Recommended for non-rigid cutting conditions. TiAlN coated.	General purpose grade, excellent in steel and stainless steel, and highly recommended for rigid cutting conditions. Special design with reinforced cutting edge for the oil & gas industry. TiN coated.

BESTSELLERS DRAAIEN - BESTSELLERS TOURNAGE

 NEUMO Ehrenberg Group



GROEFSTEKEN - RAINURER

 NEUMO Ehrenberg Group



Vardex maakt draadfrezen, draadsnijplaten, en dan past **groefsteken** ook in dat rijtje.

Met de productnaam **GROOVEX** willen ze benadrukken dat het een gamma op zich is.

Vardex fabrique des plaquettes de filetage (par tournage et fraisage), alors des plaquettes de **rainurage** sont aussi logique.

Avec leur marque **GROOVEX**, ils veulent créer une gamme spécifique.

DRAADFREZEN - FILETAGE PAR FRAISAGE



Er zijn oplossingen vanaf M1, voor 64HRC, voor diep of heel snel.
On a des solutions pour M1, pour 64HRC, pour profond ou vitesse

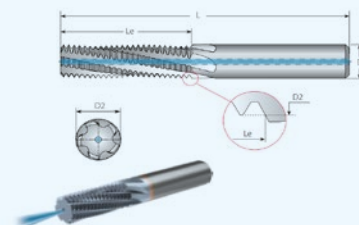
HELICAL + HELICOOL



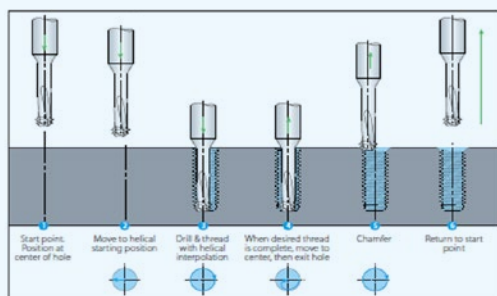
MILLIPRO



MULTIFLUTE

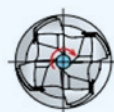


TMDR



SNEL + goed voor op assen
VITE + bien pour des axes

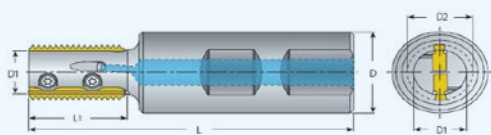
$z = 3 (>M12=4)$



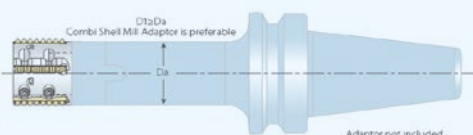
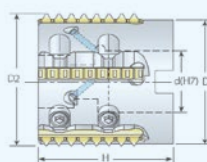
TMDR Tools are left handed.
For CNC use M04 code.



MiTM 25

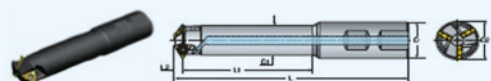


Cylindrical

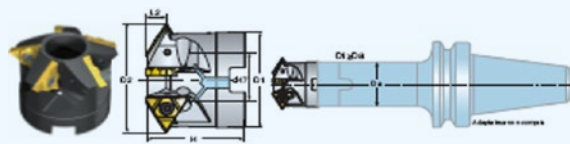


Adaptor not included
Shell mill

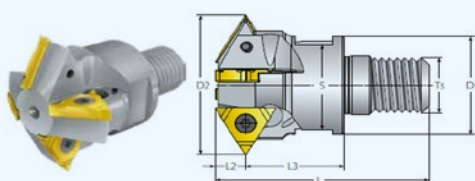
TMSD



Cylindrical



Shell mill



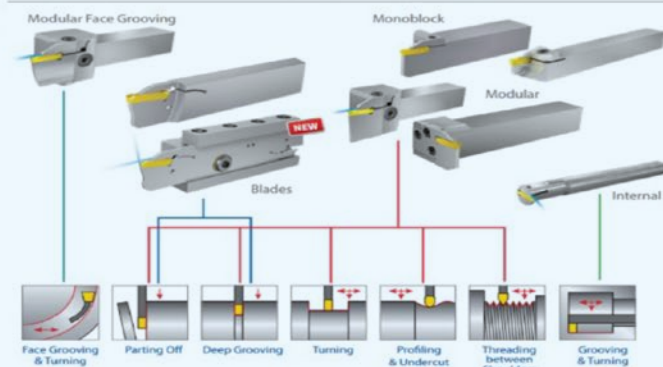
Modular

OOK DIT IS VARGUS - C'EST AUSSI VARGUS


NEUMO Ehrenberg Group

VG-Cut

Complete Range of Turning Solutions



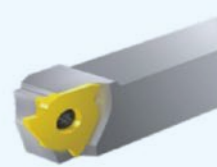
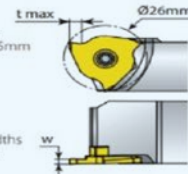
GrooVical

Precise Grooving & Turning Applications

GVN26

t_{max} = Groove Depths up to 5.5mm

W = Groove Widths from 0.5-2.5mm

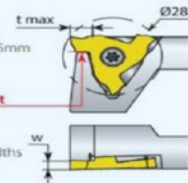


GVN29

t_{max} = Groove Depths up to 6.5mm

Additional Corner Support

W = Groove Widths from 2-6.35mm



ST-Cut

Precise Tools for Small Parts Machining

NEW



Tapping



Whirling



Thread Gauges

GEAR MILLING - FRAISER DES ENGRENAGES



Vardex heeft ook oplossingen voor **tandwielrezen**. Ipv de dure moduulrezen kan nu in dezelfde opspanning op de CNC een tandwiel gefreesd worden met **VHM-platen**, uiteraard met een grote tijdsinst. Uiteraard is ieder tandwiel anders in functie van de diameter, aantal tanden en de moduul. Dergelijke rezen worden op maat gemaakt.

Vardex fabrique aussi des plaquettes pour fraiser des **engrenages**. Au lieu des fraises coûteuses, on peut fraiser un engrenage sur le CNC avec des **plaquettes en carbure**, évidemment avec un gain de temps important. Bien sûr, chaque engrenage est différent en fonction du diamètre, du nombre de dents et du module. Les plaquettes sont donc fabriqués sur mesure.

SHAVIV ONTBAMEN - SHAVIV EBAVURER



- wist u dat Shaviv de ontbraammesjes heeft **uitgevonden**, en 50% van de wereldmarkt in handen heeft?
- Wist u dat er mesjes zijn voor **linkshandigen, plastic, in cobalt, diepe gaten, gaten van 2.0 mm,...?**
- Weet u het verschil tussen type B en E? B heeft een schachtdiameter van **2.6 mm**, E van **3.2 mm** en is dus sterker en langer.
- Saviez-vous que Shaviv a **inventé** les couteaux à ébavurer, et détient 50% du marché mondial?
- Saviez-vous qu'il ya des lames pour **gaucher, pour plastique, pour des trous profonds, pour de trous de 2 mm?**
- Connaissez-vous la différence entre le type B et E? B a un diamètre de tige de **2.6 mm**, E de **3.2 mm** et est donc plus forte et plus longue.



Walter heeft een **volledig verspaningsprogramma**, met als extra:

- Op maat gemaakte gereedschappen (**X-press**)
- **Walter GPS** om voor de moeilijkste toepassingen het juiste gereedschap te vinden, mét de juiste parameters

WALTER a une **programme d'usinage complète**, avec le supplément

- Du spécial, des outils selon plan (**X-press**)
- **WALTER GPS** pour trouver le bon outil pour les applications les plus exigeantes, avec les paramètres corrects



WALTER = wisselplaten / plaquettes
TITEX = boren / forets
PROTOTYP = frezen en tappen / fraises et tarauds
MULTIPLY = service / service

WALTER X-PRESS (SPECIAL TOOLS)

- Voor speciale afmetingen
- Om bewerkingen uit te sparen
- Pour dimensions spéciales
- Pour économiser sur les modifications



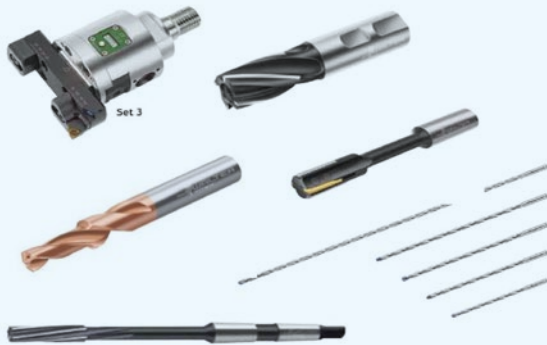
USP'S

- E-catalogue (doorklikken op website)
- Online catalogue (bladeren, mét codes naar website) **TOOL BASED SEARCH GPS, APPLICATION BASED SEARCH**
- Snelle levertermijn
- Direct shipping mogelijk
- Minstens 4 promoties/jaar
- **INNOTIME COMPONENT BASED SEARCH**
- Shoponline
- Recyclage
- Reconditioning

- Catalogue électronique (cliquez au site web)
- catalogue en ligne (navigation, avec codes d'accès)
- GPS, **RECHERCHE PAR APPLICATION**
- Livraison rapide
- Expédition directe possible
- Au moins 4 promotions/an
- **INNOTIME RECHERCHE PAR COMPOSANTS**
- Achat en ligne
- Recyclage
- Reconditionnement

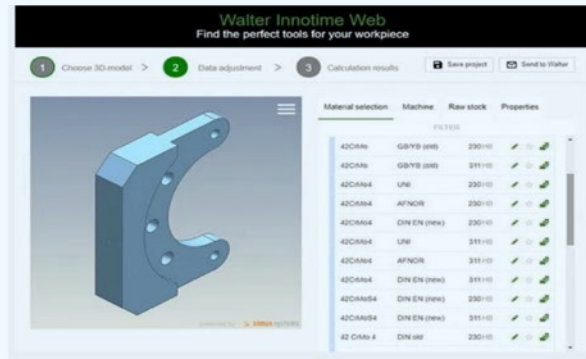


WALTER HARD-TO-FIND TOOLS

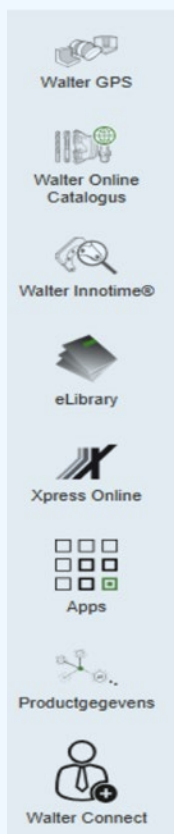


WALTER INNOTIME

COMPONENT BASED SEARCH



WALTER WEBSITE



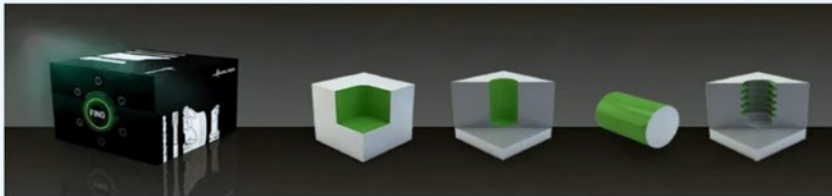
WALTER CAPTO



WALTER GPS



Bekijk de Walter GPS
Consultez le Walter GPS



[HTTP://GPS.WALTER-TOOLS.COM](http://GPS.WALTER-TOOLS.COM),
VOORTAAN OOK OP UW SMARTPHONE!

Het juiste gereedschap met de juiste parameters,
economische kostenberekening, voorspelling
standtijd, optimalisatie van bestaande Walter-
gereedschappen, voor je eigen machinepark.

- In 4 stappen kan u dit resultaat bekijken, printen, opslaan of mailen.
- Materiaal, toepassing, parameters en dan krijgt u de resultaten, met tal van mogelijke filters.
- Bij aanpassingen van de snijsnelheden herberekent GPS de standtijd en productiekost.

**BOREN, TAPPEN, FREZEN, DRAAIEN, u vraagt en
Walter-Titex-Prototyp verspaant.**

- Kies voor **APPLICATION-RELATED-SEARCH** als u nog geen Walter gereedschappen hebt,
- Anders kies je voor **TOOL-RELATED-SEARCH**.

[HTTP://GPS.WALTER-TOOLS.COM](http://GPS.WALTER-TOOLS.COM),
MAINTENANT AUSI SUR VOTRE SMARTPHONE !

Le bon outil avec les bons paramètres, le coût
économique, prédiction de durée de vie,
optimisation des outils existants Walter, pour votre
propre parc de machine...

- En 4 étapes, vous pouvez voir le résultat, imprimer, sauvegarder ou envoyer un mail.
- Matériel, l'application, les paramètres, puis vous obtenir les résultats, avec beaucoup de filtres possibles.
- Après vous ajustements de vitesses de coupe, Walter GPS recalcule le durée de vie et les coûts de production.

**FORER, TARAUDER, FRAISER, TOURNER,
vous demandez, Walter-Titex-Prototyp usine.**

- Choisissez pour **APPLICATION-RELATED-SEARCH** asi vous n'avez pas encore des outils de Walter,
- Sinon vous choisissez **TOOL-RELATED-SEARCH**.

WALTER E-LIBRARY



Bekijk de Walter e-Library
Consultez la bibliothèque numérique Walter

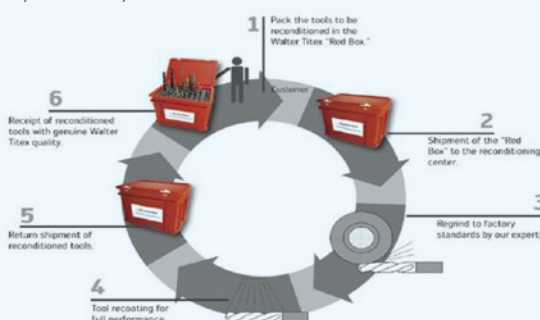


WALTER RECYCLING



WALTER RECONDITIONING

For ALL brands of
drills, end mills, ...



WALTER E-ID



WALTER PROMOTION



SILENT PROMO 2025



WALTER STEKEN | WALTER TRONCONNAGE

10 INSERTS*



1 FREE TOOLHOLDER



GRATIS*
GRATUIT

* 10 inserts voor een gratis houder met inwendige koeling
Limite van van toelate is ook beschikbaar
Autres conditions et accessoires sont disponibles

* 10 plaquettes pour un porte-outil avec refroidissement interne gratuit
Version gauche des porte-outils est aussi possible
Autres accessoires et pièces-rechange également disponibles

WALTER MACHINE TOOLING VOUCHER



WALTER PERFORM LINE



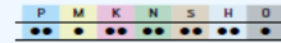
Een reeks gereedschappen specifiek voor **universele toepassingen en kleine series.**

Une gamme d'outils spécialement conçus pour **des applications universelles et des petites séries.**



DC150

(dia 3 - 20 mm)



3xD, A0

3xD, D0 (weldon)

3xD, A1 (internal coolant)

3xD, D1 (weldon + internal coolant)

5xD, A1 (internal coolant)

5xD, D1 (weldon + internal coolant)

8xD, A1 (internal coolant)

12xD, A1 (internal coolant)

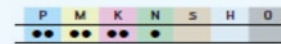


TC216 AA

through + coated

TC216 FC

through + vaporised



TC115 AA

blind + coated

TC115 FC

blind + vaporised coated, type AA

(M / MF / UNC)

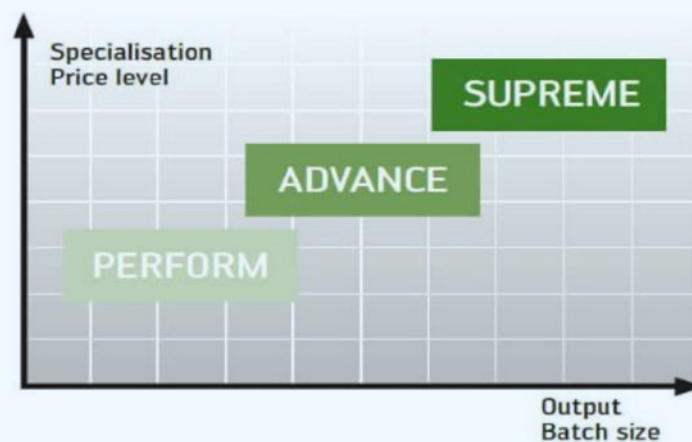
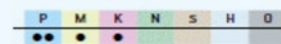


ME232

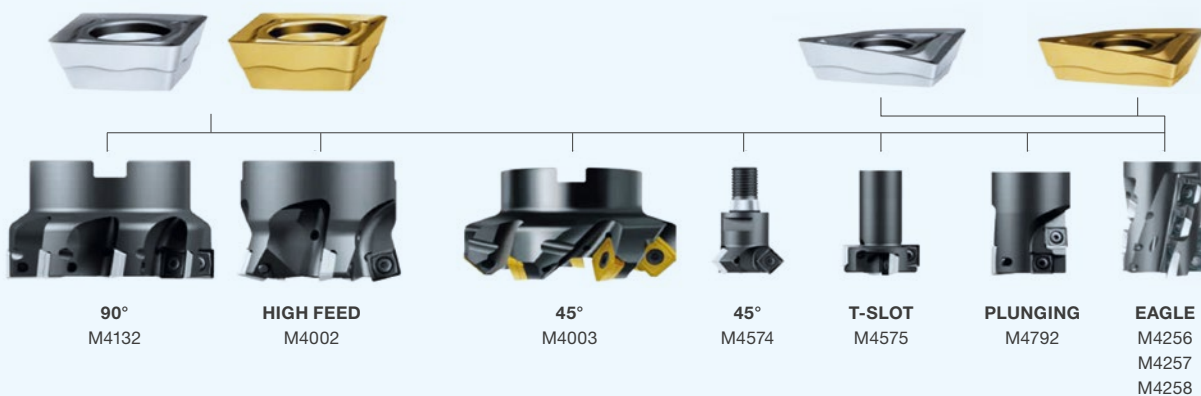
Z = 2 / 3 / 4 / 5 / 6

weldon > 4 mm, coated

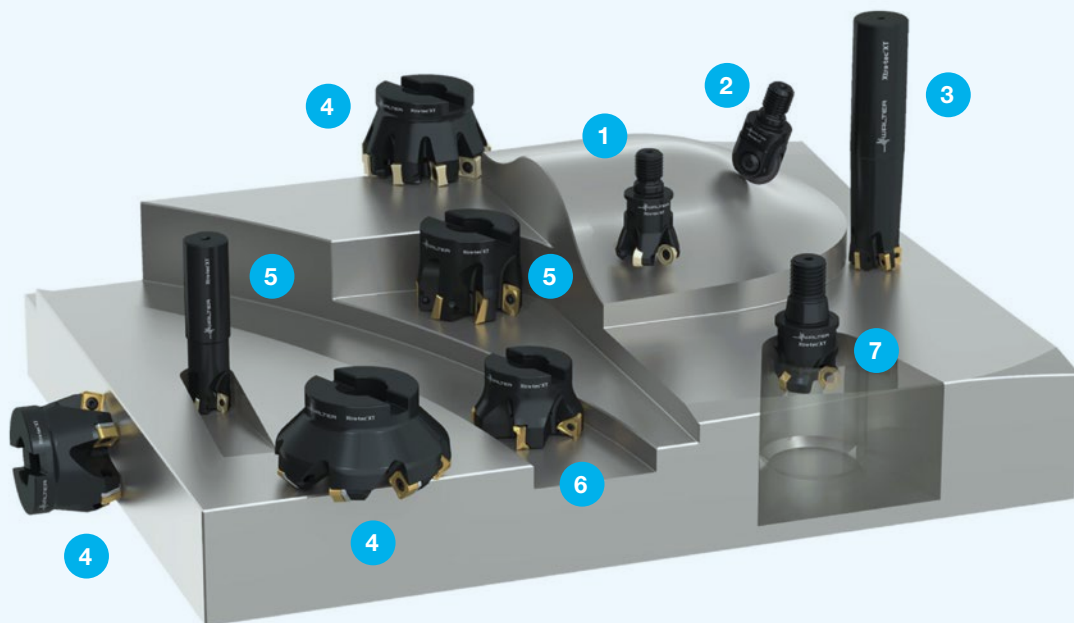
standard, underneck, radius, short, long, ball



WALTER M4000



WALTER XTRA-TEC

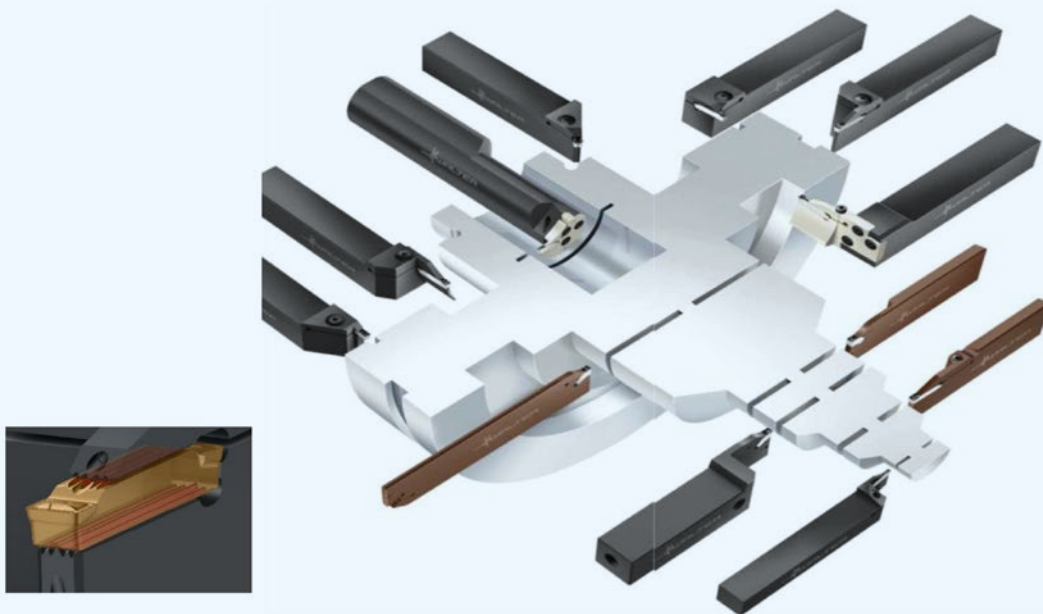


- 1 M5468, ROUND INSERT MILLING CUTTER
- 2 M5460, PROFILE MILLING CUTTER
- 3 M5008, HIGH FEED MILLING CUTTER
- 4 M5009-5012 ECONOMIC FACE MILLING CUTTER

- 5 M5130, SHOULDER MILLING CUTTER
- 6 M5137, SHOULDER MILLING CUTTER
- 7 M5004, OCTOGONAL MILLING CUTTER

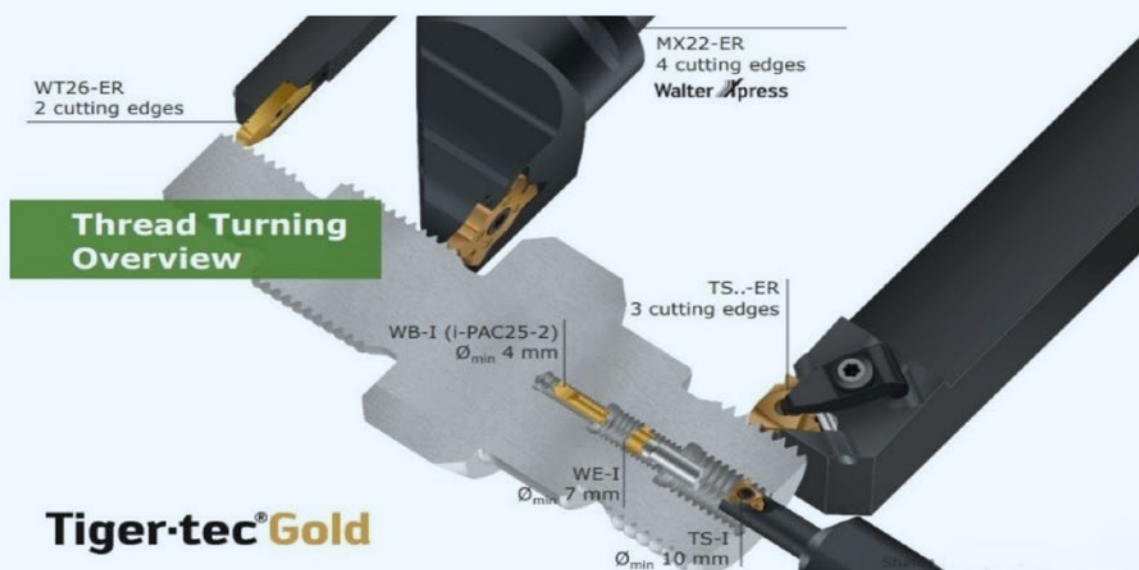
WALTER CUT

MX / DX / GD / SX type

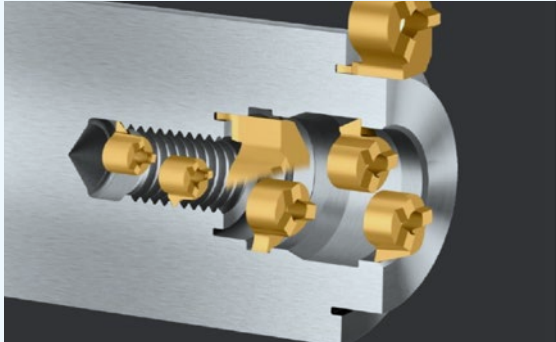


WALTER THREADING

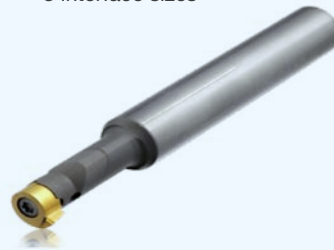
MX / DX / GD / SX type



WALTER ME INTERNAL TURNING



- > dia 7 mm
- assymetric design (bigger head height)
- 11 applications
- 3 interface sizes



WALTER MG MILL-GROOVING

- Dia 6,7-39,7 mm
- 129 exchangeable heads
- 53 tool shanks
- 6 interface sizes



WALTER DD170 DRILL

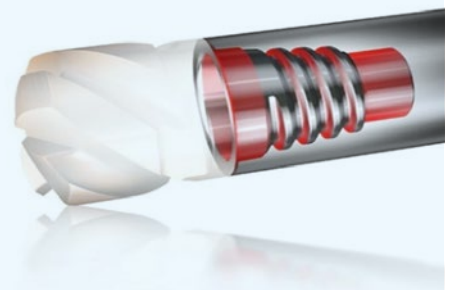
- M7 tolerance
- 3 x D / 5 x D / 8 x D / 12 x D
- grooves = better guidance
+ coolant



WALTER ALUMINIUM SOLUTIONS



WALTER CONEFIT





Van Maele nv-sa

Clemence Dosschestraat 29
9800 Deinze
België - Belgique

t +32 (0)9 386 10 07
f +32 (0)9 386 60 07

info@NVvanmaele.be
sales@NVvanmaele.be
www.NVvanmaele.be