



Fixtane Finish

Description et destination du produit

Fixtane Finish est une laque polyuréthane acrylique à deux composants avec des propriétés exceptionnelles:

- bonne résistance aux UV
- tenue de brillance
- bonne résistance chimique
- élastique avec une bonne résistance à l'abrasion

Teinte

Teintes RAL (à l'exception de teintes métalliques et fluorescentes), NCS, British Standard, ... à partir des bases A et C.

Des teintes de bases O, R et Y sont sur demande et sont converties en base C si possible.

Brillance

Haut brillant : Fixtane Finish 90

Satin : Fixtane Finish 70

Renseignements techniques

- **Densité:** 1.1 (\pm 0,05) g/cm³
- **Extrait sec:** 45 (\pm 2) % en volume
58 (\pm 2) % en poids
- **Proportion de mélange:** En volume : 2/1 Durcisseur pour Fixtane Finish.
Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.
- **Pot-life:** \pm 2 heures à 20°C
- **Temps de séchage:** Hors-poussière : 20 minutes
Hors-poisie : 2 heures
Sec : 5 heures
- **COV-valeur:** < 480 g/L (non dilué)
< 550 g/L (prêt à pistoler)

- **Rendement** $\pm 7 \text{ m}^2/\text{L}$ pour 60 microns d'épaisseur
théorique: $\pm 5 \text{ m}^2/\text{L}$ pour 80 microns d'épaisseur
Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

Prétraitement de surface

La surface à peindre doit être exempte de graisse, d'huile, d'eau, de poussière et toutes autres impuretés pouvant empêcher une bonne adhérence. Les anciennes couches de peintures doivent être poncées. Nous conseillons **Fixtane Primer** comme primaire d'adhérence et anticorrosion sur acier, aluminium, galvanisation et inox.

Mode d'emploi

	% Dilution	Diluant	Pression de pistolage (bar)	Pression d'air	Pointe de pulvérisation
Pneumatique	15-20	Solvatane	3 à 4 bars	-	1.4 – 1.6
Airless	10-15	Solvatane	70 à 90 bars	2 – 2.5 bars	411

Toujours diluer avec **Solvatane**.

Dilution à 18% - 20% : $\pm 22 \text{ sec}$ – 30 sec Cup Ford 4.

Ces valeurs Cup Ford 4 peuvent être légèrement influencées par la couleur.

Fixtane Finish peut être appliqué au rouleau après l'ajout de 0,8% d'**Additif pour Fixtane / Mixtane Roller** (= 3 bouchons pour 4L Fixtane Finish).

Après mélange avec le **Durcisseur pour Fixtane Finish**: diluer avec 5% de **Thinner 1**. Temps de traitement: 1h.

Conditions d'application

L'humidité relative ne peut dépasser 85 % et la température du support doit être de minimum 10 °C et supérieure de 3 °C au moins au point de rosée.

Stabilité de stockage

Pour la base:

Minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C.

Pour le durcisseur :

Minimum 18 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C.

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.com

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.