



Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Durotop AC 55/85

Description et destination du produit

Durotop AC 55 et **Durotop AC 85** sont des laques à séchage rapide de qualité antirouille (contiennent un pigment anticorrosion actif).

Durotop AC 55 et **Durotop AC 85** peuvent être appliquées à la brosse ou au rouleau et par diverses techniques de pistelage en fonction de leur séchage rapide.

Durotop AC 55 et **Durotop AC 85** conviennent parfaitement comme finition pour la protection des métaux et peuvent être utilisées ou non en combinaison avec un primaire adapté et ceci en fonction de la nature du support, des conditions environnantes, de la préparation et de la durée de protection exigée.

Durotop AC 55 et **Durotop AC 85** possèdent une bonne résistance aux intempéries, une bonne tenue de brillance (grâce à la présence d'un filtre UV), dureté et résistance au jaunissement.

Liant

Résine alkyde modifiée uréthane

Pigment

Pigment anticorrosion exempt de zinc, de plomb et de chromates. Pigments et matières de charge résistants aux intempéries.

Teinte

Teintes sur machine pour peintures industrielles Libert Paints.

Brillance

Durotop AC 55: satin (55 (± 10) % Gardner 60°)

Durotop AC 85: haut brillant

Renseignements techniques

- **Densité:** 1.10 ± 0.1 kg/L
- **Extrait sec:** 48 (± 3) % en volume
59 (± 3) % en poids
(En fonction de la teinte)
- **Proportion de mélange:**
Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.
- **Pot-life:** Non applicable - Monocomposant
- **COV-valeur:** <450 g/L (non dilué)
< 500 g/L (dilué avec 12% de **Thinner 20**)
Catégorie A/i
Norme 2010
- Temps de séchage indicatifs (H.R. 75%) pour 60 microns d'épaisseur :

	Hors poussière	Hors poisse	Sec
10°C	1 heure	8 heures	16 heures
20°C	30 minutes	2 heures	5 heures
30°C	20 minutes	1.5 heure	4 heures

- **Rendement théorique:**
Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

Prétraitement de surface

- **anciennes peintures alkydes et vernis:** tester leur adhérence au préalable et poncer avant de peindre
- Le support doit être suffisamment sec (5% maximum de teneur en humidité).

La surface à peindre doit être exempte de graisse, huile, eau, poussière ou autres impuretés qui pourraient empêcher une bonne adhérence. Ce nettoyage peut être effectué de différentes manières, selon la situation et les possibilités. **Eco Degreaser** est recommandé comme produit biodégradable efficace (mode d'emploi : voir fiche technique).

Sur des supports neufs, non traités, où une protection de longue durée est requise, il est recommandé d'appliquer un primaire adapté (**Primavit**, **Zincomine** ou **Durozinc HS Allprimer**). Sur la galvanisation et l'aluminium il est nécessaire d'appliquer **Durozinc HS Allprimer**, une couche d'adhérence à effet de barrière.

Pour une préparation plus adaptée à votre projet spécifique, toujours consulter votre conseiller Libert Paints ou distributeur.

Mode d'emploi

- **application:** rouleau, brosse ou pistolet.
- **tableau de dilution:**

	Diluant: Thinner 20
Rouleau	0 à 5%
Brosse	0 à 5%
Pistolet	5 à 10%

Nettoyer le matériel de préférence avec le **Thinner 20**.

Données de pistolage:

Des tests ont été effectués avec les pistolets Wagner Puma 28/40, la gamme Graco Mercur et Wagner Evomotion 20/30.

	Airless	Airmix
Pression de pistolage	100 à 150 bars	50 à 80 bars
Rapport de pression min.	30/1	20/1
Débit	30cc/cycle	30cc/cycle
Embout	0,009" à 0,013"	0,009" à 0,013"
Angle de pistolage	40 à 50°	40 à 50°
Filtre de pistolet	150 mesh (0,009") 100 mesh (0,013")	150 mesh (0,009") 100 mesh (0,013")
Pression de pulvérisation au pistolet	/	1 à 2 bars

Différents facteurs spécifiques déterminent le choix d'une pompe, entre autres le support (surface et forme), le nombre d'heures de pistolage par jour et l'environnement. C'est pourquoi il est recommandé de toujours demander conseils aux spécialistes Wagner (www.wsb-wagner.eu) ou Graco (www.bca.eu).

Pour un juste choix de matériel (rouleau, brosse ou pistolet), informez-vous de préférence chez les fournisseurs spécialisés!

Quelques préconisations de systèmes:

- rénovation de surfaces déjà peintes:
 - 1 à 2 couches de **Durotop AC 55** ou **85**
- Peinture de surfaces métalliques neuves:
 - 50 microns de *Primavit/Zincomine/Durozinc HS Allprimer*
 - 1 à 2 couches de **Durotop AC 55** ou **85**
- Peinture de supports galvanisés neufs ou aluminium:
 - 50 microns de *Durozinc HS Allprimer*
 - 1 à 2 couches de **Durotop AC 55** ou **85**

Durotop AC 55 ou **85** peut être recouverte d'une seconde couche de **Durotop AC 55** ou **85** afin d'obtenir une belle finition dans la teinte, uniforme et recouvrante.

Le temps minimum d'attente entre deux couches **Durotop AC 55** ou **85** est de 24 h. Passé 48 h, il est recommandé de poncer entre les couches (grain fin) afin d'obtenir une bonne adhérence (60 microns – 20°C).

- **Épaisseur recommandée:**

	Sèche	Humide	Rendement théorique
Minimum	30 microns	70 microns	± 15m ²
Maximum	80 microns	170 microns	± 6m ²
Optimal	60 microns	130 microns	± 8m ²

Le rendement pratique est extrêmement influencé par la rugosité du support, l'épaisseur appliquée ou les pertes lors de l'application.

Conditions d'application

L'humidité relative doit être inférieure à 85% et la température de la surface durant l'application doit être supérieure à 8°C et supérieure de 3°C au point de rosée. La température et l'humidité relative doivent toujours être mesurées à proximité directe du support à peindre.

Stabilité de stockage

2 ans minimum dans l'emballage d'origine, non ouvert, entreposé au sec à une température située entre -20°C et +40°C.

Conserver les pots de peinture bien fermés afin d'éviter tout séchage ou toute formation de peau.

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.be

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.