



---

## Durotop AC 55/85

---

### Beschrijving en bestemming van het product

---

**Durotop AC 55** en **Durotop AC 85** zijn sneldrogende eindlagen met roestwerende eigenschappen (bevatten een actief anticorrosiepigment).

**Durotop AC 55** en **Durotop AC 85** zijn geschikt voor borstel- en roltoepassingen naast verschillende spuittechnieken, rekening houdend met het sneldrogend karakter.

**Durotop AC 55** en **Durotop AC 85** zijn goede eindlagen voor de bescherming van metalen en kunnen al of niet gebruikt worden in combinatie met een geschikte grondlaag en dit in functie van de aard van de ondergrond, de omstandigheden, de voorbereiding en de verwachte beschermingsduur.

**Durotop AC 55** en **Durotop AC 85** hebben een goede weersbestendigheid, glansbehoud (dankzij de aanwezigheid van een UV-filter), hardheid en vergelingsweerstand.

### Bindmiddel

---

Met urethaan gemodificeerde alkydharsen

### Pigment

---

Zinkvrij anticorrosiepigment, vrij van lood of chromaten, buitenbestendige pigmenten en vulstoffen

### Kleur

---

Aan te kleuren met industriële mengmachine van Libert Paints

### Glans

---

Durotop AC 55: satijn (55 (±10)% Gardner 60°)

Durotop AC 85: glanzend

### Technische gegevens

---

- **Vaste-stof-gehalte:** 48 (± 3) % in volume  
59 (± 3) % in gewicht  
(Afhankelijk van de kleur)

- **Potlife:** Niet van toepassing - ééncomponent
- **VOC:** <450 g/L (onverdund)  
< 500 g/L (12% verdund met **Thinner 20**)  
Categorie A/i  
Norm 2010
- Indicatieve droogtijden (R.V. 75%) voor 60 micron laagdikte

	Stofdroog	Kleefvrij	Droog
10°C	1 uur	8 uur	16 uur
20°C	30 minuten	2 uur	5 uur
30°C	20 minuten	1.5 uur	4 uur

## Oppervlaktevoorbereiding

- **Oude alkydverven en vernissen:** eerst op hun hechting testen en opruwen vooraleer te overschilderen
- De ondergrond moet voldoende droog zijn (maximum 5% vochtgehalte).

Het te beschilderen oppervlak moet vrij zijn van vetten, oliën, water, stof of andere verontreinigingen die een goede hechting zouden verhinderen. Deze reiniging kan op verschillende manieren gebeuren, afhankelijk van de toestand en de mogelijkheden. **Eco Degreaser** kan echter worden aanbevolen als goede bio-degradable product (werkwijze zie technische fiche).

Op nieuwe, nog niet behandelde ondergronden waar een lange bescherming wordt verwacht, is een geschikte grondlaag aanbevolen (**Primavit**, **Zincomine** of **Durozinc**). Op galva en aluminium is een sper- en hechtingslaag zoals **Durozinc HS Allprimer** noodzakelijk.

Om voor uw specifiek object de geschikte voorbereiding te kennen, steeds uw Libert Paints-contactpersoon of -verdelers consulteren.

## Gebruikswijze

- **aanbrengen:** met rol, borstel of pistool.
- **verduunningstabel:**

	Verdunner: <b>Thinner 20</b>
Rol	0 à 5%
Borstel	0 à 5%
Spuit	5 à 10%

Ook het reinigen van het materiaal gebeurt het best met **Thinner 20**.

### Spuitgegevens:

Proeven werden uitgevoerd met Wagner Puma 28/40, Graco Mercur-gamma en Wagner Evomotion 20/30.

	<b>Airless</b>	<b>Airmix</b>
Verfspuitdruk	100 à 150 bar	50 à 80 bar
Min. drukverhouding	30/1	20/1
Debiet	30cc/dubbelslag	30cc/dubbelslag
Spuittip	0,009" à 0,013"	0,009" à 0,013"
Spuithoek	40 à 50°	40 à 50°
Pistoolfilter	150 mesh (0,009") 100 mesh (0,013")	150 mesh (0,009") 100 mesh (0,013")

Verstuivingsdruk op pistool	/	1 à 2 bar
-----------------------------	---	-----------

Een pompkeuze wordt door verschillende specifieke factoren bepaald, waaronder (de grootte en vorm van) het substraat, aantal spuituren per dag en de spuitomgeving. Daarom is het steeds aangewezen de adviezen in te winnen van de specialisten bij Wagner ([www.wsb-wagner.eu](http://www.wsb-wagner.eu)) of Graco ([www.bca.eu](http://www.bca.eu)).

Voor de juiste materiaalkeuze rollen, borstels of pistolen informeert u het best bij de gespecialiseerde leveranciers!

Enkele systeemvoorkeuren:

- renovatie van reeds geschilderde oppervlakken:
  - 1 à 2 lagen **Durotop AC 55** of **85**
- Schilderen van nieuwe metalen oppervlakken:
  - 50 micron **Primavit/Zincomine/Durozinc**
  - 1 à 2 lagen **Durotop AC 55** of **85**
- Schilderen van nieuwe gegalvaniseerde ondergronden of aluminium:
  - 50 micron **Durozinc**
  - 1 à 2 lagen **Durotop AC 55** of **85**

**Durotop AC 55** of **85** kan dan steeds met een tweede zelfde **Durotop AC 55** of **85**-laag worden afgewerkt om op deze manier een mooi egaal dekkende gekleurde afwerking te bekomen.

De minimum wachttijd tussen het aanbrengen van 2 lagen **Durotop AC 55** of **85** bedraagt 24h. Wanneer de wachttijd tussen 2 lagen meer dan 48h bedraagt, dan wordt tussenschuren (fijne korrel) aanbevolen om een goede tussenhechting te bekomen (60 micron – 20°C).

- **Aanbevolen laagdikte:**

	<b>Droog</b>	<b>Nat</b>	<b>Theoretisch rendement</b>
Minimum:	30 micron	70 micron	± 15m <sup>2</sup>
Maximum:	80 micron	170 micron	± 6m <sup>2</sup>
Optimaal:	60 micron	130 micron	± 8m <sup>2</sup>

Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij de applicatie.

## **Applicatievoorwaarden**

---

De relatieve vochtigheid mag maximaal 85 % bedragen terwijl de temperatuur van het oppervlak, bij de applicatie, minimum 8°C en 3°C hoger moet zijn dan het dauwpunt. Temperatuur en relatieve vochtigheid moeten steeds in de directe nabijheid van het te coaten voorwerp worden opgemeten.

## **Stockgestabiliteit**

---

Minimum 2 jaar in de originele, ongeopende verpakking, gestockeerd in een droge ruimte bij temperaturen tussen -20°C tot +40°C.

De verfbussen goed gesloten houden teneinde uitdroging en velvorming te vermijden.

## **Veiligheidsmaatregelen**

---

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: [www.libertpaints.com](http://www.libertpaints.com)

**Disclaimer**

*De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.*

*Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.*