



Cryltane DTI 60

Beschrijving en bestemming van het product

Cryltane DTI 60 is een tweecomponent acrylaat polyurethaanverf van het "high solid" type. De uitgeharde verffilmen worden gekenmerkt door een hoge hardheid gecombineerd met elasticiteit.

Cryltane DTI 60 wordt gebruikt als toplaag in polyurethaan of epoxy antiroestsystemen en heeft een goed weerstand tegen chemicaliën, waterweerstand en is buitenbestendig.

Cryltane DTI 60 kan, dankzij de aanwezigheid van zinkfosfaat, gebruikt worden zowel als primer als afwerkingslaag.

Kleur

RAL-kleuren (uitgezonderd metallieke en fluorescerende kleuren) NCS, British Standard, kleuren TVT 600 en NOVA 720.

Glans

Hoogsatijn 65 (± 10) % Gardner 60°

Technische gegevens

- **Densiteit:** 1.43 ($\pm 0,05$) g/cm³
- **Vaste-stof-gehalte:** 68 (± 2)% in volume
66 (± 2) % in gewicht
- **Mengverhouding:** 5/1 in volume
87.5/12.5 in gewicht
Mengfouten resulteren in glansverschillen en afwijkende eigenschappen, daarom wordt aangeraden de volledige inhoud van basis en harder te mengen.
- **Potlife:** ± 5 uur bij 20°C
- **VOC:** <308 g/L (onverdund)
<425 g/L (15% onverdund)

- **Indicatieve droogtijden** (R.V. 75%) voor 60 micron laagdikte:

	Stofdroog	Kleefvrij	Droog
10°C	1 u	8 u	1 dag
20°C	45 mn	5 u	16 u
30°C	30 mn	4 u	12 u

- **Theoretisch** $\pm 10,8 \text{ m}^2/\text{L}$ voor 60 micron laagdikte
rendement: $\pm 6,5 \text{ m}^2/\text{L}$ voor 100 micron laagdikte

Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuit- applicatie.

Oppervlaktevoorbehandeling

Een geschikte oppervlaktebehandeling is onontbeerlijk om een optimale hechting en goede bescherming te bekomen. Elk type oppervlak vereist een geschikte voorbehandeling.

Het te schilderen oppervlak moet vrij zijn van vet, olie, water, stof of andere verontreinigingen die een goede hechting verhinderen. Verouderde epoxy of polyurethaan oppervlakken moeten opgeruwd worden met schuurpapier of door licht aanstralen.

Om tussenhechtingsproblemen te vermijden, raden wij aan de volgende laag binnen de 3 dagen aan te brengen. Indien dit niet mogelijk zou zijn, dient de voorgaande laag te worden opgeruwd en gereinigd vooraleer te worden overschilderd.

Voor aluminium oppervlakken: voorbereiding door schuren met scotch brite.

Voor een nieuwe galvanisatie (blinkend oppervlak) is het aangeraden te etsen met **Phos-Clean** en daarna te reinigen met water.

Voor oude galvanisatie (buitenexpositie langer dan 3 weken) is het aangeraden:

1. Bij aanwezigheid van wit zout: naspoelen met water, met hoge druk of met een harde nylonborstel.
2. Na het drogen reinigen met **Phos-Clean** (zie technische fiche) en daarna met water.

Applicatievoorwaarden

De relatieve vochtigheid mag maximaal 85 % bedragen terwijl de temperatuur van het oppervlak, bij de applicatie, minimum 8°C en 3°C hoger moet zijn dan het dauwpunt. De relatieve vochtigheid moeten steeds in de directe nabijheid van het te coaten voorwerp worden opgemeten. Temperatuur moet steeds in de nabijheid en op het oppervlak zelf gemeten worden.

Stockagestabiliteit

Voor de basis : minimum 2 jaar in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van -10°C tot +40°C.

Voor de harder : minimum 18 maanden in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van -10°C tot +40°C.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.

Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.