



# Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

## Cryltane DTI 60

### Description et destination du produit

Cryltane DTI 60 est une peinture acrylique polyuréthane bicomposant de type « high solid ». Le film de peinture durci est caractérisé par une grande dureté combinée à une certaine élasticité.

**Cryltane DTI 60** est utilisé comme couche de finition dans les systèmes antirouille polyuréthane ou époxy. Il présente une bonne résistance aux produits chimiques, à l'eau et aux influences extérieures.

**Cryltane DTI 60** peut, grâce à la présence de phosphate de zinc, être utilisé aussi bien comme primaire que comme couche de finition.

### Couleur

Couleurs RAL (sauf couleurs métalliques et fluorescentes) NCS, British Standard, couleurs TVT 600 et NOVA 720.

### Brillant

Satin élevé 65 ( $\pm 10$ ) % Gardner 60°.

### Renseignements techniques

- Densité :** 1,43 ( $\pm 0,05$ ) g/cm<sup>3</sup>
- Extrait sec :** 68 ( $\pm 2$ ) % en volume  
66 ( $\pm 2$ ) % en poids
- Rapport de mélange :** 5/1 en volume  
87,5/12,5 en poids  
Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés ; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.
- Durée de vie en pot :**  $\pm 5$  heures à 20 °C
- COV :** <308 g/L (non dilué)  
<425 g/L (15 % non dilué)

○ **Temps indicatifs de recouvrement** (H.R. : 75 %) pour une épaisseur de couche de 60 microns :

	Délai hors poussière	Hors poisse	Peau sèche
10 °C	1 h	8 h	1 jour
20 °C	45 min	5 h	16 h
30 °C	30 min	4 h	12 h

- **Rendement théorique :** ± 10,8 m<sup>2</sup>/L pour une épaisseur de couche de 60 microns  
± 6,5 m<sup>2</sup>/L pour une épaisseur de couche de 100 microns

*Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors de l'application au pistolet.*

## Prétraitement de surface

Un traitement de surface adéquat est indispensable pour obtenir une adhérence optimale et une bonne protection. Tout type de surface exige un prétraitement adéquat.

Le support doit être exempt de graisse, huile, eau, poussière et de toute autre impureté pouvant empêcher une bonne adhérence. Les anciennes surfaces en époxy ou polyuréthane doivent être poncées à l'aide de papier abrasif ou par léger sablage.

Pour éviter des problèmes d'adhérence entre différentes couches, il est conseillé d'appliquer la couche suivante dans les 3 jours. Si cela n'est pas possible, il y a lieu de poncer et de nettoyer la couche précédente avant la remise en peinture.

Pour les surfaces en aluminium : préparation en ponçant avec Scotch Brite.

Sur une galvanisation neuve (surface brillante), il est recommandé de mordancer au préalable avec **Phos-Clean** et de rincer ensuite à l'eau.

Sur une ancienne galvanisation (exposition à l'extérieur de plus de 3 semaines), il est recommandé :

1. En présence de sels de zinc : de rincer à l'eau, à haute pression ou avec une brosse en nylon dure.
2. Après séchage, de rincer avec **Phos-Clean** (voir fiche technique) et de rincer ensuite à l'eau.

## Conditions d'application

L'humidité relative ne peut dépasser 85 % et durant l'application, la température du support doit être de minimum 8 °C et supérieure de 3 °C au moins au point de rosée. L'humidité relative doit être toujours mesurée à proximité directe de la surface à peindre. La température doit être toujours mesurée à proximité et sur la surface à peindre.

## Stabilité de stockage

Pour la base : minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10 °C et +40 °C.

Pour le durcisseur : minimum 18 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10 °C et +40 °C.

*La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web : [www.libertpaints.com](http://www.libertpaints.com)*

**Avis de non-responsabilité**

*Les informations fournies dans cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoire, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.*

*Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.*