



Cryltane DTI 20

Beschrijving en bestemming van het product

Cryltane DTI 20 is een tweecomponent anticorrosie polyurethaanprimer met een zeer goede hechting op staal, gezandstraalde ondergrond, inox, aluminium, OSB platen, verzinkte ondergrond, ...

Het is de geschikte grondlaag voor de anticorrosie bescherming van constructies, opslagtanks, ...

Het product is overschilderbaar met één- en tweecomponent polyurethanen.

Kleur

Grijs en RAL kleuren (uitgezonderd metallisch en fluorescerende kleuren), NCS, British Standard,... vertrekkende van Basis A, B en C.

Kleuren oorspronkelijk vertrekkend van Basis O, R en Y zijn op aanvraag, worden omgezet naar basis C indien mogelijk.

Glans

Mat

Technische gegevens

- **Densiteit:** 1.46 ($\pm 0,05$) g/cm³
- **Vaste-stof-gehalte:** 60 (± 2)% in volume
74 (± 2)% in gewicht
- **Mengverhouding:** 12/1 Harder DTI 20 in volume
94.4/5.6 Harder DTI 20 in gewicht
Mengfouten resulteren in glansverschillen en afwijkende eigenschappen, daarom wordt aangeraden de volledige inhoud van basis en harder te mengen.
- **Potlife:** ± 6 uur bij 20°C
- **Droogtijden (20°C):** Stofvrij : 20 min
Kleefvrij : 1u30 min
Droog : 4 u
- **VOC:** Cat. A/j (norm < 500 gr/L):
<375 g/L (onverdund)
<500 g/L (max. 20% onverdund)
- **Theoretisch rendement:** $\pm 10\text{m}^2/\text{L}$ voor 60micron laagdikte
 $\pm 7\text{m}^2/\text{L}$ voor 80micron laagdikte

Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuit-applicatie.

Oppervlaktevoorbereiding

Het te schilderen oppervlak moet vrij zijn van vet, olie, water, stof of andere verontreinigingen die een goede hechting verhinderen.

Oppervlakken die verontreinigd zijn met vet of olie moeten worden verwijderd met een solvent, alkalische oplossing of een detergent.

Om tussenhechtingsproblemen te vermijden, raden wij aan de volgende laag binnen de 3 dagen aan te brengen. Indien dit niet mogelijk zou zijn, dient de voorgaande laag te worden opgeruwd en gereinigd vooraleer te worden overschilderd.

Voor een nieuwe galvanisatie (blinkend oppervlak) is het aangeraden te etsen met **Phos-Clean** en daarna te reinigen met water.

Voor oude galvanisatie (buitenexpositie langer dan 3 weken) is het aangeraden bij aanwezigheid van wit zout dit te reinigen met een harde nylonborstel en/of met hoge druk reinigen met water.

Gebruikswijze

	% Verdunning	Verdunner	Spuitedruk (bar)	Luchtdruk	Spuittip
Borstel	3-7%	Thinner 1		-	-
Pneumatisch	10-18%	Solvatane	3 tot 4	-	1.6-1.8
Airless	0-10%	Solvatane	80-120	2-2.5 bar	413-415

Applicatievoorwaarden

De relatieve vochtigheid mag maximaal 85 % bedragen terwijl de oppervlakte temperatuur minimum 10°C moet zijn en 3°C hoger moet dan het dauwpunt.

Stockagestabiliteit

Voor de basis : minimum 2 jaar in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van -10°C tot +40°C.

Voor de harder : minimum 18 maanden in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van -10°C tot +40°C.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.

Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.