



Technische fiche

PROTECTION MADE EASY

Aquapox



Beschrijving en bestemming van het product

Aquapox is een twee component waterafdonbare epoxyverf, gebruikt voor binnentoepassingen als afwerkinglaag op:

1. Minerale ondergronden (beton, baksteen, metselwerk.....)
2. Ferro en non-ferro metalen behandeld met **Aquabond Brush/Spray** als grondlaag.

Aquapox systemen worden gekenmerkt door:

- een hoge verzepingsweerstand
- zeer goede elastische eigenschappen
- bacteriostatisch en fungistatisch karakter
- een goede chemicaliënweerstand

Aquapox is getest en goedgekeurd door het Belgisch Verpakkingsinstituut volgens de NBN S29-002 norm (gebruik in ruimtes waar voedingsmiddelen worden verwerkt, is dus mogelijk!).

Toepassingsgebied: ziekenhuizen, openbare gebouwen, laboratoria, grootkeukens, werkplaatsen, zuivelbedrijven, toonzalen, parkeergarages, voedingsbedrijven, stallingen en farmaceutische bedrijven.

Bindmiddel

Hars : Waterige emulsie van een flexibel epoxyhars van het type bisfenol A.
Verharder : Gemodificeerd alifatisch polyamine.

Pigment

Kleurpigmenten en vulstoffen

Kleur

Dankzij het Color Dispensing systeem zijn er meer dan 8.000 kleuren te bekomen, waaronder NCS, RAL, British Standard, TVT, ...

Glans

Satijn.

Technische gegevens

- **Densiteit:** 1.35 (± 0.15) g/cm³ (afhankelijk van de kleur)
- **Vaste-stof-gehalte:** 50 (± 3) % in volume
63 (± 3) % in gewicht
- **Mengverhouding:** 63 gewichtsdelen component A
(voor wit en basissen) 37 gewichtsdelen component B
Mengfouten resulteren in glansverschillen en afwijkende eigenschappen, daarom wordt aangeraden de volledige inhoud van basis en harder te mengen.
- **Potlife:** 2.5 uur bij 23°C
- **Droogtijden:** stofdroog : 4 uur
(40 micron - 22°C) kleefvrij : 6 uur
droog : 10 uur
- **VOC:** 24 g/L
- **Theoretisch rendement:** ± 12 m²/L - laagdikte 40 micron
Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuitapplicatie.

Opmerking:

Blootstelling aan temperaturen hoger dan 50°C geeft een versnelde vergeling van de Aquapox.

Na het aanbrengen van de laatste laag dient de coating gedurende 7 dagen bij 20°C te kunnen drogen alvorens te belasten (reiniging...)

Opmerking: temperatuur tijdens aanbrengen en eerste 7 dagen van droging moet steeds minimaal 10°C en bij voorkeur 15-25°C zijn teneinde de optimale eigenschappen van de verffilm te bekomen.

Oppervlaktevoorbereiding

Voor minerale ondergronden

De ondergrond moet volledig uitgehard en voldoende droog zijn (minder dan 5% vochtigheid aan het oppervlak). De minimum wachttijd voor het schilderen van vers beton is 6 weken in normale omstandigheden.

Vuil, loszittende deeltjes en andere verontreinigingen dienen verwijderd te worden. Dit kan eventueel gebeuren door het reinigen onder hoge druk.

Schimmel of algen aangroei verwijderen met **Fungex** (werkwijze : zie technische fiche).

Op nog niet geschilderde of op krijtende ondergronden raden wij aan **Aquafix** te gebruiken.

Om tussenhechtingsproblemen te voorkomen, raden wij aan de volgende laag binnen de 3 dagen aan te brengen. Indien dit niet mogelijk zou zijn, dient de voorgaande laag te worden opgeruwd en gereinigd vooraleer te worden overschilderd.

Voor ferro- en non-ferro metalen

Het te schilderen oppervlak moet vrij zijn van roest, vet, olie, stof, zouten of andere verontreinigingen die een goede hechting verhinderen. Verouderde epoxy's of polyurethaan oppervlakken moeten opgeruwd worden.

Op ijzer, galva en aluminium wordt **Aquabond Brush/Spray** als grondlaag aangebracht (werkwijze: zie technische fiche).

Om tussenhechtingsproblemen te voorkomen raden wij aan de volgende laag binnen de 3 dagen aan te brengen. Indien dit niet mogelijk zou zijn dient de voorgaande laag te worden opgeruwd en gereinigd vooraleer te worden overschilderd.

Gebruikswijze

Mengverhouding voor **Aquapox** wit en basissen: 63 gewichtsdelen component A
37 gewichtsdelen component B
Onmiddellijk voor het gebruik de twee componenten mengen en zorgvuldig roeren.

Aanbrengen met rol, borstel of spuit.

Aquapox kan worden verspoten met luchtpistool of airless installatie.
Verdunnen gebeurt met water.

	Druk	Spuitopening	Water
Pneumatisch	3-5 atm.	1.2-1.6 mm	5-10 %
Airless	50-150 atm.	0.011-0.018 inch	0-5 %

Een eerste laag **Aquapox** is verdund met maximum 5% water. Een tweede laag kan onverdund worden aangebracht.
Reinigen van het materiaal kan met leidingwater gebeuren. Indien de verf na aandrogen moeilijk te verwijderen is, kan **Thinner 73** gebruikt worden.

Applicatievoorwaarden

De temperatuur tijdens het aanbrengen en drogen moet hoger zijn dan 10°C en de relatieve vochtigheid lager dan 80%. De temperatuur van het oppervlak moet minimum 3°C hoger zijn dan het dauwpunt.

Stockagestabiliteit

Minimum 1.5 jaar in de originele en ongeopende verpakking in een ruimte met een temperatuur tussen 5°C en 40°C.

Veiligheidsmaatregelen

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid. Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.