



Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Aquapox



Description et destination du produit

Aquapox est une peinture époxy à deux composants, diluable à l'eau, utilisée comme finition pour applications à l'intérieur, sur :

- supports minéraux (béton, brique, maçonnerie, ...)
- métaux ferreux et non-ferreux traités au préalable avec l'**Aquabond Brush/Spray**.

Les systèmes Aquapox se caractérisent par :

- une haute résistance à la saponification
- d'excellentes propriétés élastiques
- caractère bactériostatique et fongistatique
- une excellente résistance aux agents chimiques.

Aquapox a été testé par l'Institut belge de l'emballage et jugé conforme aux spécifications de la norme NBN S29-002 (l'utilisation dans des locaux où sont traités des produits alimentaires est donc possible !)

Domaine d'application : hôpitaux, bâtiments publics, laboratoires, cuisines industrielles, ateliers, laiteries, salles d'expositions, garages, usines alimentaires, entrepôts et usines pharmaceutiques.

Liant

Résine : émulsion aqueuse d'une résine époxy flexible du type bisphénol A.

Durcisseur : polyamine aliphatique modifiée.

Pigment

Pigments de couleur et matières de charges.

Teinte

Plus de 8.000 teintes sont disponibles grâce au système Color Dispenser : NCS, RAL, British Standard, TVT, etc...

Brillance

Satiné.

Renseignements techniques

- **Densité:** 1.35 (\pm 0.15) g/cm³
(en fonction de la teinte)
- **Extrait sec:** 50 (\pm 3) % en volume
63 (\pm 3) % en poids
- **Proportion de mélange:** 63 parts en poids du composant A
37 parts en poids du composant B
Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.
- **Pot-life:** 2 h 30 à 23 °C
- **Temps de séchage:** hors poussière : 4 heures
(22°C – 40 micron) hors poisse : 6 heures
sec : 10 heures
- **COV-valeur:** 24 g/L
- **Rendement théorique:** \pm 12 m²/L – épaisseur 40 microns

Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

Remarque :

- Une exposition à une température supérieure à 50 °C provoquera un jaunissement de l'Aquapox. Après application de la dernière couche, le coating doit pouvoir sécher durant 7 jours à 20°C avant toute autre manipulation (nettoyage, ...).
- la température durant l'application et les 7 premiers jours de séchage doit toujours être supérieure ou égale à 10°C et de préférence se situer entre 15-25°C afin d'obtenir des propriétés optimales du film de peinture.

Prétraitement de surface

Pour supports minéraux :

Le support doit être complètement durci et suffisamment sec (moins de 5 % d'humidité à la surface). Le délai d'attente minimum avant la mise en peinture d'un béton neuf est de six semaines dans les conditions normales.

Les salissures, parties peu adhérentes et autres impuretés devront être éliminées. Cela peut éventuellement se faire par un nettoyage sous haute pression.

Éliminer les algues ou moisissures éventuelles au **Fungex** (mode d'emploi : voir fiche technique du produit).

Sur des surfaces non encore peintes ou sur des supports farinants, nous conseillons d'appliquer **Aquafix**.

Afin d'éviter des problèmes d'adhérence entre couches, nous conseillons d'appliquer la couche suivante endéans les trois jours. Si cela n'est pas possible, il y a lieu de poncer la couche précédente et de nettoyer avant de repeindre.

Pour métaux ferreux et non-ferreux :

Le support doit être exempt de rouille, graisse, huile, dépôts de sel ou autres impuretés pouvant altérer l'adhérence. Les anciennes couches de peintures époxy ou polyuréthanes doivent être poncées. Sur le fer, l'acier galvanisé ou l'aluminium il y a lieu d'appliquer une première couche d'**Aquabond Brush/Spray** (mode d'emploi : voir fiche technique du produit).

Afin d'éviter des problèmes d'adhérence intercouches, nous conseillons d'appliquer la couche suivante dans les 3 jours. Si cela n'est pas possible, la couche précédente devra être au préalable poncée et nettoyée.

Mode d'emploi

- Proportion de mélange (Aquapox blanc et bases) : 63 parts en poids du composant A
37 parts en poids du composant B
- Avant utilisation, mélanger les 2 composants et agiter soigneusement.
- Appliquer au rouleau, brosse ou pistolet.
- **Aquapox** peut être appliqué au pistolet conventionnel ou airless. La dilution se fait à l'eau du robinet.

	% de dilution	Diluant	Pression (bar)	Ouverture
Pneumatique	5-10 %	eau	3-5 atm.	1.2-1.6 mm
Airless	0-5%	eau	50-150 atm.	0.011"-0.018 "

Une première couche d'**Aquapox** sera appliquée, diluée avec au maximum 5 % d'eau. La couche suivante sera appliquée non diluée.

Le nettoyage du matériel peut se faire à l'aide de l'eau du robinet. Si l'on éprouve des difficultés à enlever la peinture après séchage de celle-ci, le **Thinner 73** peut être utilisé.

Conditions d'application

Lors de l'application et du séchage, la température doit être supérieure à 10 °C et l'humidité relative inférieure à 80 %. La température du support doit être de 3 °C supérieure au point de rosée.

Stabilité de stockage

Minimum 1.5 ans dans les emballages d'origine et fermés, stockés dans un endroit à une température située entre 5 °C et 40 °C.

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.be

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens.

Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.