

EGALISER-EN
HIGH PERFORMANCE

Mortier de réparation coulé

| | |
|--|---|
| CE 25 | |
| COMPAKTUNA® bv/srl INDUSTRIEPARK ZWIJNAARDE 6 9052 GENT – BELGIUM 0749 | |
| 435/CPR/251106 EN 1504-3 EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE Cement-based mortar (PCC) for structural repair of concrete structures | |
| Compressive strength | Class: R4 |
| Chloride ion content | ≤ 0,05% |
| Adhesive bond strength | ≥ 2,0 MPa |
| Carbonation resistance | Passes |
| Elastic modulus | ≥ 20,0 MPa |
| Thermal compatibility: Freeze/thaw | ≥ 2,0 MPa |
| Capillary absorption | ≤ 0,05 kg.m ⁻² .h ^{0,5} |

| | |
|---|-----|
| CE 25 | |
| COMPAKTUNA® bv/srl INDUSTRIEPARK ZWIJNAARDE 6 9052 GENT – BELGIUM 0749 | |
| 435/CPR/251106 EN 13813 EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE Cementitious screed for internal use in buildings | |
| Compressive strength | C50 |
| Flexural strength | F15 |
| Release of corrosive substances | CT |



CARACTÉRISTIQUES



+25 °C

+5 °C

EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE est un mortier de réparation coulé, prêt à l'emploi, pour applications intérieures et extérieures, avec une résistance très élevée à l'usure et aux contraintes mécaniques. EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE est composé de ciment, de sables de quartz soigneusement sélectionnés et d'agréats de haute qualité.

En ajoutant simplement de l'eau, on obtient un mortier de réparation auto-nivelant et coulé, répondant aux exigences de la norme EN 1504-3 classe R4.

Principales caractéristiques :

- Réparation des sols en béton
- Très haute résistance à l'usure
- Très haute résistance mécanique
- Convient comme couche de finition pour les applications intérieures et extérieures
- Son temps de séchage court réduit les délais avant la mise en service du sol.
- Permet de rattraper les irrégularités de 5 mm à 40 mm en une seule couche.

| Caractéristiques techniques | | | Valeurs conforme NBN EN 1504-3 classe R4 |
|---|------------|---------------------------------|--|
| Résistance à la compression | EN 12190 | après 7 jours après 28 jours | > 45 MPa > 50 MPa |
| Teneur en ions chlorure | EN 1015-17 | | ≤ 0.05% |
| Adhérence au béton | EN 1542 | après 28 jours | ≥ 2.0 MPa |
| Compatibilité thermique Parti 1: Gel/dégel | EN 13687-1 | après 50 cycles | ≥ 2.0 MPa |
| Résistance à carbonatation | EN 13295 | | dk ≤ béton de référence |
| Module d'élasticité en compression | EN 13412 | | ≥ 20 GPa |
| Résistance au glissement | EN 13036-4 | | Classe II |
| Absorption capillaire | EN 13057 | | ≤ 0.5 kg.m ⁻² .h ^{0.5} |
| Reaction au feu | | | NPD |

| | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
| Rapport du mélange | Consommation | Emballage |
| ±4,5 L d'eau par sac de 25 kg (±18%) | ±1,8 kg/mm ² en poudre | 25 kg PE |
| Couleur | Temps d'utilisation | Température d'application |
| Gris clair | ±30 min. | +5 °C jusqu'à +25 °C |

EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE

| Caractéristiques techniques | | Valeurs conforme NBN EN 13813 MPa (N/mm²) |
|--|-----------------|---|
| Résistance à compression | après 4 heures | ca. 10 |
| | après 24 heures | ca. 14 |
| | après 28 jours | (C60) ≥ 60 |
| Résistance à la flexion | après 4 heures | ca. 2.5 |
| | après 24 heures | ca. 4 |
| | après 28 jours | (F15) ≥ 15 |
| Résistance à l'usure – Test d'abrasion Taber (disque H22 – 500 g – 200 tr/min) | après 24 heures | ca. 1.7 g |
| | après 7 jours | ca. 1.0 g |

MODE D'EMPLOI

1. Support

Exigences pour le support

Il faut toujours travailler sur un support stable, rugueux, sain, sec, exempt de poussière et d'huile, et débarrassé de toutes parties friables. Il est nécessaire, pour l'acier d'armature, par exemple à l'aide d'une brosse métallique, d'éliminer complètement la rouille et de le traiter avec une peinture antirouille telle que PRB PASSIVANT ACIER. Les supports adaptés sont le béton rugueux, les éléments en béton préfabriqué et les couches de mortier. Les supports lisses (p. ex. béton poli) doivent d'abord être poncés. Ne pas utiliser EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE sur des supports humides ou soumis à des remontées capillaires, attaqués par des produits chimiques, insuffisamment portants, ou sur des sols industriels en béton soumis à de fortes charges et munis d'une couche de finition non adaptée aux sollicitations mécaniques.

2. Application

EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE se prépare avec ±18% d'eau, c.-à-d. ±4,5 L d'eau par sac de 25 kg selon la consistance souhaitée. Par sac de 25 kg, verser la quantité d'eau nécessaire dans une cuve et ajouter lentement et uniformément l'enduit sec. Mélangez le tout intensément avec un mixer lent durant 2 minutes jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. On laisse le mortier de nivellement reposer pendant 5 minutes pour ensuite mélanger encore une fois intensément. Verser maintenant le EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE en bandes sur le sol. Il peut être nécessaire d'aider légèrement à l'aide d'une spatule en caoutchouc, d'une spatule d'égalisation ou d'un rouleau à points.

REMARQUES

- L'épaisseur maximale totale de EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE est de 40 mm.
- La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5 °C et +25 °C (valable pour le support et l'environnement). Ne pas appliquer en plein soleil.
- Le temps de maniabilité de EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE est de 30 minutes à +20 °C. Le produit est sensible à la température : une température plus élevée réduit le temps de maniabilité, une température plus basse retardera la mise en service du sol.
- Pendant la prise, EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE doit être protégé contre le gel, les précipitations, le vent violent et le soleil direct.
- EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE peut être piétiné après 6 heures. C'est un produit prêt à l'emploi ; aucun ciment, dispersion plastique, sable ou autre additif ne doit y être ajouté.
- Le produit ne doit pas être en contact avec du plâtre pendant la prise.
- Les joints de dilatation du support doivent être repris dans le mortier de nivellement.
- Prévoir une bande périphérique au niveau des bords et autour de tous les éléments fixes (par ex. bande en polyéthylène de 5 à 8 mm).
- Ne pas utiliser EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE sur :
 - Un support attaqué par des produits chimiques
 - Un support insuffisamment porteur
 - Un sol industriel en béton fortement sollicité, équipé d'une couche de finition non adaptée aux charges mécaniques

EMBALLAGE

EGALISER-EN HIGH PERFORMANCE est disponible en sacs de polyéthylène de 25 kg. La durée de conservation est de 12 mois dans l'emballage original, fermé et conservé au sec.

