

COMPAKTUNA®

SEAL-ALL® XT 9 HIGH TACK

Encollage flexible avec
une haute adhérence initiale



PROPRIÉTÉS



+40 °C

+5 °C

Colle (MS POLYMERE) prête à l'emploi pour des applications diverses dans la construction et le bâtiment :

- Adhésion initiale extrêmement élevée de min. 400 kg/m², adhérence forte et robuste.
- Durablement élastique, capacité de mouvement maximale 20%.
- Application polyvalente à l'intérieur et à l'extérieur, hyper robuste, rapide et facile à l'emploi.
- Très bonne adhésion sans apprêt sur pratiquement tous les supports, mêmes humides.
- Développement du durcissement et obtention de l'adhésion définitive rapides.
- Adhésion définitive et résistance mécanique élevées résistant à de fortes sollicitations .
- Peut très bien être peinte au moyen de systèmes de peinture synthétiques et de dispersion.
- Thixotrope, ne s'affaisse pas, idéale pour des applications aux plafonds.
- N'attaque pas les métaux.
- Compatible au contact direct avec l'enduit argenté des miroirs et du verre feuilleté avec un film PVB.
- Système hybride inodore, non collant, durcissement sans retrait et sans former de bulles.
- Très bonne résistance aux rayons UV, aux intempéries, à l'eau, l'humidité, au vieillissement.
- Exempt d'isocyanate, de dissolvant et de silicones.
- Ne tache pas, ne déteint pas sur des matériaux et/ou supports poreux/ ouverts/ absorbants comme la pierre naturelle et le béton, ne cause pas de contamination des zones adjacentes.
- Absorbe bien les vibrations acoustiques et mécaniques.
- Peut être poncée et/ou polie après le durcissement complet.

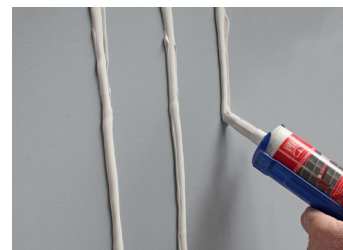
Caractéristique techniques	Valeurs
Sec au toucher à +23 °C et 50% d'humidité relative	10 min
Temps de séchage à +23 °C et 50% d'humidité relative	±3 mm/24u
Résistance à la température	-40 °C à +100 °C
Dureté selon - DIN 53505	65 shore A
Résistance à la traction - DIN 53504	2,8 N/mm ²
Module à 100% d'allongement - DIN 53504	1,65 MPa
% d'allongement à la rupture - DIN 53504	250%

Durcissement	Consommation	Emballage
±3 mm/24u	Joint de 10 x 10 mm : ±3 mètres courant par cartouche Joint de 5 x 5 mm : ±12 mètres courant par cartouche	12 cartouches de 290 ml par carton
Couleur	Temps d'utilisation	Températures d'utilisation
Blanc et noir	Formation de peau après ±10 minutes	+5 °C à +40 °C

SEAL-ALL® XT 9 HIGH TACK

APPLICATIONS

- Convient particulièrement bien comme colle de montage et de construction hyper robuste pour coller et assembler directement sur presque tous les supports et matériaux de construction.
- Colle de montage et construction puissante pour des collages directement et fortement sollicités.
- Collage structurel dans des constructions exposées à des vibrations, comme par exemple des façades, dans des dispositifs de transport, les appareils et des machines.
- Coller et/ou monter des miroirs, de la pierre naturelle, du marbre, du granite, béton et d'autres matières critiques/poreuses.
- Colle de montage et/ou de construction pour profilés, panneaux, plinthes, bordures, matériaux d'isolation et plaques, lattes, poutres, dalles, etc.
- Coller et/ou assembler des éléments métalliques de construction de toitures, façades, conteneurs, canaux d'air, remorques, carrosseries et dans la construction navale.
- Ne convient pas pour des contraintes d'eau permanentes ou pour le scellement des joints. Ne convient pas pour PE, PP, PC, PTFE, PMMA, pour les matières synthétiques souples, le néoprène et des supports bitumineux. Ne jamais appliquer par points. Épaisseur idéale : 2 à 3 mm de colle. Nous conseillons de tester au préalable l'adhésion, les matériaux et éventuellement la compatibilité à la peinture.
- SEAL-ALL® XT9 se prête bien à être peinte après la formation du film au moyen de peintures de dispersion, les peintures synthétiques peuvent toutefois ralentir le séchage. Si une peinture est appliquée (ce qui n'est pas indispensable), nous conseillons pour un résultat optimal de poncer légèrement le SEAL-ALL® XT9 et les zones adjacentes dans les quelques jours suivant l'application avec un pad de ponçage, puis de dégraisser.



MODE D'EMPLOI

- Dégager le support des éléments détachés à l'aide d'une brosse adéquate.
- Bien dégraisser le support si nécessaire.
- Température de façonnage (température ambiante et du support) +5 °C à +40 °C.
- Il est recommandé de pulvériser le SEAL-ALL® XT9 avec un pistolet à calfeutrer professionnel.
- Appliquer sur des supports solides, compatibles, sains, propres, exempts de graisse et de poussière.
- Appliquer la colle verticalement (ventilée), en bandes avec un écart de min. 10 cm et max. 20 cm. Ne pas appliquer en amas. Épaisseur de colle idéale : 2 à 3 mm.
- Afin d'assurer la bonne épaisseur uniforme de la colle, il est conseillé d'utiliser un ruban adhésif double face.
- SEAL-ALL® XT9 adhère sur une large gamme de matériaux, mais les supports très poreux doivent être traités au préalable avec un SEAL-ALL® PRIMER.
- Évitez le contact prolongé avec la peau. Si le produit non durci entre en contact avec les yeux, rincez abondamment à l'eau et consultez un médecin. La fiche de données de sécurité du produit est disponible sur demande.

EMBALLAGE

- 1 cartouche contient 290 ml de produit.
- 12 cartouches de 290 ml/carton.

CONSERVATION

Se conserve 15 mois dans son emballage d'origine non-ouvert dans des conditions atmosphériques normales. Conserver à l'abri du gel et au sec.