

PRODUCTINFO

ALKE MINERAALMARMER EN TOPSOLID WASTAFELBLADEN

SAMENSTELLING

De mineraalmarmen en topsolid bladen zijn hard en niet-poreus en bieden een hoge weerstand tegen het indringen van vuil en vlekken. Bij een normaal gebruik en een minimaal onderhoud zal het oppervlak van deze bladen haar schoonheid bewaren. Deze hoogkwalitatieve wastafelbladen bestaan voornamelijk uit een verbinding van hoogwaardige mineralen (waaronder dolomiet-kwarts en glasparels) met polyester, en zijn geklasseerd als steenprodukt. De door en door gekleurde bovenlaag bestaat uit een gelcoating welke met de dragende mineraalstructuur tezamen gegoten wordt, waardoor een naadloze verbinding ontstaat van waskom en blad. Bij mineraalmarmen bladen wordt de bovenlaag na het gieten hoogglans gepolijst. Luchtbelletjes en afdrukken aan de onderzijde van dergelijke bladen zijn een gevolg van het gietproces en hebben geen invloed op de kwaliteit.

KRASBESTENDIGHEID/SLIJTVASTHEID

Uitgebreide testen hebben aangetoond dat de gelcoat bovenlaag zeer goed bestand is tegen krassen en slijtage. De hardheid ervan situeert zich op de schaal van Mohs tussen 3 en 4 (ter illustratie: inox heeft een hardheid van 3 en diamant van 9). Werktuigen die het oppervlak kunnen beschadigen, NIET op het blad leggen.

BESTENDIGHEID TEGEN KLEURSTOFFEN, ZUREN E.A.

Volgens US-Norm ANSI Z 124.1-1974 kunnen de volgende kleurstoffen nog na resp. 2 voor Top Solid en 16 uur voor mineraalmarmen inwerkingstijd verwijderd worden: potlood, zwarte vloeibare schoencreme, lippenstift, blauwe afwasbare inkt, haarverf, haarlak en gentiaanblauwe oplossingen. Stel dit produkt niet bloot aan zuren, ammoniak of chloorhoudende produkten. Mineraalmarmen is tevens bestand tegen de meeste huishoudelijke chemicaliën, maar men kan best eventuele vlekken onmiddellijk verwijderen.

MAATTOLERANTIES

Het hardingsproces van het polyester bindmiddel veroorzaakt een krimp van het materiaal. Daarom is het noodzakelijk dat men rekening houdt met een maattolerantie van +3 tot 0 mm



MONTAGE

Vóór de montage dient U het wastafelblad te controleren op transportschade of andere zichtbare kwaliteitsgebreken. De onderbouwkast moet in alle richtingen waterpas gemonteerd zijn (zie montagebeschrijving), zodat het blad en de onderbouwkast evenwijdig liggen. Bij de montage legt U een siliconenstreep op de bovenkant van de onderbouwkast. De wastafel wordt er dan voorzichtig opgelegd. Andere bevestigingsmiddelen zijn niet nodig. Zorg er wel voor dat er geen vlekken ontstaan door siliconerestjes want die kunnen het oppervlak beschadigen. Bescherm het blad tijdens de montage tegen o.a. gereedschap, steengruis, cement en dergelijke. HET BLAD IS GEEN WERKBANK! Het zelf maken van kraangaten en uitsparingen heeft tot gevolg dat de garantie op het geleverde blad komt te vervallen. Vergeet u niet de steunen onder het wastafelblad te plaatsen (zonder deze in het blad vast te schroeven!)

In sommige landen ligt de warmwatertemperatuur boven de 60°. Door dit warm water aanhoudend te gebruiken kan het oppervlak gaan barsten. Door een regelventiel in te bouwen voorkomt u dat het water de 60° C overschrijdt

ONDERHOUD

We raden u aan om de bladen regelmatig met een milde zeep en water te reinigen. Stof en droog vuil met een zachte vochtige doek verwijderen. Vetplekken, olie, schimmel, verf en inktvlekken met isopropyl alcohol. Droog daarna af met een zachte droge doek.

Gebruik geen agressieve chemicaliën, zoals zoutzuur, natriumhydroxide, schildersthinner, solventen op basis van chloride, ontkalkings- en onstoppingsmiddelen of om het even welk sterk zuur of base, gezien deze het oppervlak permanent kunnen beschadigen.

Vermijd tevens het gebruik van badproducten die natuurlijke of kunstmatige kleurstoffen bevatten. Test het product voor gebruik op een onopvallende zone van de wastafel.

Specifieke aanwijzingen voor het onderhoud van mineraalmarmen :

- Vermijd producten die schuurmiddelen bevat, ook geen vloeibaar schuurpoeder of soortgelijke producten
- Als U regelmatig de wastafel met een autowas behandelt, verbetert U de waterafstotende werking van de bovenlaag. Kleine krasjes of matte plekken kunt U op deze wijze ook makkelijk verwijderen.
- Wordt de wastafel, ondanks alles, na enkele jaren iets minder mooi, dan kunt U die gemakkelijk weer herstellen en op hoogglans brengen. Dat doet U op de volgende manier:
 - a) het gehele oppervlak opeenvolgend met waterschuurpapier n° 600, 800 en 1200 nat schuren;
 - b) oppolieren met een witte (auto)polijstpasta.Kleine krasjes of schrammen verwijdert U best als volgt: zijdelings de kras afplakken met schilderstape. Met nat schuurpapier (korrel 1200 tot 1500) glad schuren met een schuurblok. Afplakmateriaal weghalen en het geslepen deel met een witte polijstpasta polijsten.

Specifieke aanwijzingen voor het onderhoud van top solid :

- Hardnekkige vlekken kunnen meestal met een mild schuurmiddel zoals CIF verwijderd worden.
- Krasjes of schrammen kunnen bij deze afwerking in de meeste gevallen niet meer verwijderd worden. U kan proberen om kleine krasjes te verwijderen door zachtjes te schuren met waterschuurpapier n° 180 en daarna te reinigen met een reinigingsproduct zoals Soft Scrub. Een excellent alternatief voor de top-solid wastafelbladen vind je in de hoogwaardige solid surface wastafelblad en van Alke waarop "ongelukjes" zoals krasjes meestal wél kunnen verwijderd worden.

Voor omvangrijke herstellingen contacteert u onze service-afdeling (service@alke.be).

GEACCEPTEERDE TOLERANTIE MET BETREKKING TOT HET UITZICHT EN DE AFMETINGEN VAN MINERAALMARMEREN WASTAFELS

Bekeken van op een afstand van 0,6 meter mag het oppervlak van wastafelbladen aan het zicht van het ongeholpen oog van een getrainde observator niet meer deuken of andere fouten vertonen dan in onderstaande tabel vermeld. Het natuurlijke- of kunstlicht waarmee de wastafelbladen die aan een visuele controle worden onderworpen worden bekeken dient aan het oppervlak van het wastafelblad 300 lx bedragen (na te gaan d.m.v. een lichtmeter). Kunstlicht dient in de vorm van één of meerdere fluorescente lampen met een lichtkleur van 6.500 K aangeleverd te worden en wel van op een afstand van minimaal 2 meter boven het wastafelblad. Het wastafelblad dient tussen de lichtbron en de observator geplaatst te worden.

Plaats	Afwijking of markering	Definitie	Maximale tolerantie
ALGEMEEN	Aanbrengen van de gelcoat		De gelcoat dient stevig samengesmolten te zijn met het "lichaam" van de wastafel. Alle zichtbare delen dienen met een gelcoatlaag te zijn afgewerkt. De onderzijde van de afvoerbuis hoeft niet met gelcoat te zijn afgewerkt. Wastafelbladen kunnen delen bevatten welke niet van een gelcoatlaag zijn voorzien wanneer dit expliciet door de koper zo werd gevraagd. Echter: deze delen mogen niet zichtbaar zijn wanneer op de normaal voorziene manier worden gemonteerd.
	Tolerantie		Wat betreft de afmetingen van de wastafel: tenzij anders gespecificeerd is de tolerantie: +3 tot +0 mm (geen negatieve afwijking toegestaan).
	Gewolkt uitzicht	Een afwijking in de afwerkingslaag die voorkomt als talrijke golvingen in het glazuur. Een onregelmatige of gevlekte afwerking.	Geen op alle zichtbare zijden.
	Scheluw / kromtrekken		Krom- of scheeftrekken van het wastafelblad is toegestaan tot maximaal 3 mm langs elk van de zijden (Krom- of scheeftrekken van frontale en achterzijde van de wastafel welke bevestigd is tegen de muur is toegestaan tot maximaal 1mm - geen krom- of scheeftrekken van de onderzijde van de waterafvoerpijp toegestaan)
	Verkleuring	Een gekleurde vlek of een geconcentreerd aantal stipjes die het effect hebben van een kleurafwijking.	Geen op alle zichtbare zijden.
	Craquelépatroon	Fijne barstjes in de gelcoatlaag.	Geen op alle zichtbare zijden.
	Matte plekken / afwerking	Slecht gepolierde delen, licht matte verschijning of niet-glanzende afwerking op een zichtzijde.	Geen op alle zichtbare zijden.
	Eierschelp-patroon	Een uniforme half-matte gelcoatlaag.	Geen op alle zichtbare zijden.
	Scheuren	Een haarfijne breuk over een groter deel van het wastafellichaam.	Geen op alle zichtbare zijden.
	Polierspoor	Een vlek waar kleine blaasjes werden gladgeschuurd en het oppervlak opgepolierd.	Geen op alle zichtbare zijden.
	Weerstand tegen het craqueleren		Craqueleren wordt niet aanvaard wanneer getest volgens de methode zoals omschreven in ANSI Z 124.1 - 1974
WERKVLAK, BOVENZIJD WASTAFEL, BINNENIN DE WASKOM, VOORZIJD + ALLE ANDERE ZICHTZIJDEN VAN DE WASTAFEL	Plekken, bobbels en blazen	Een plek = een plaats met een contrasterende kleur groter dan 1 mm en kleiner dan 3 mm (maximale afmeting); Een bobbel = verhoogde gedeeltes in het wastafeloppervlak met een diameter die kleiner is dan 1 mm; Een blaas = een verhoogd gedeelte in het oppervlak van niet meer dan 1 mm	Geen op alle zichtbare zijden.
	Vlekken en speldegaatjes	Een vlek = een zone met een contrasterende kleur kleiner dan 1 mm (vlekken kleiner dan 0,25 mm worden niet als defect aanzien tenzij voldoende in aantal die een "verkleuring" veroorzaken); Een speldegaatje = een klein gaatje in het oppervlak van minder dan 2 mm maximale afmeting.	In totaal niet meer dan vier; geen groepering.
	Grote gaten, krassen, visueel zichtbare herstellingen		Geen op alle zichtbare zijden.
DEFINITIES	Zichtbare zijde	De zijden/delen van het wastafelblad die na plaatsing ervan zichtbaar worden door de gebruiker in een normaal staande positie.	